

R-1547-20

346417

25 OCT. 1948



346417

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

por VEINTE años

cuyo privilegio se solicita para España,
sus territorios y plazas de soberanía, a
favor de:

PRODUCTOS CRUZ VERDE, S.A.

entidad de nacionalidad española, domici-
liada en Barcelona, calle Consejo de Cien-
tó, 143, relativa a:

"PROCEDIMIENTO DE IMPREGNACION DE TIRAS
DE PLASTICO CON MATERIAS INSECTICIDAS".

=====

**POOR
QUALITY**

346417

MEMORIA DESCRIPTIVA

25 OCT.



La presente invención se refiere a un procedimiento de impregnación de tiras de plástico, con materias insecticidas en que tales tiras obran por contacto y por evaporación para contaminar el aire ambiente, así como las paredes y demás superficies de un recinto, ejerciendo una acción persistente de efecto exterminadores. - - - - -

La finalidad de la presente invención consiste en la consecuencia de las referidas tiras como elemento integrador del agente insecticida, para la administración del mismo. - - -

El referido procedimiento se caracteriza por el hecho de partirse de una masa de sílice coloidal que es objeto de homogeneización, en diferentes granulometrías, a efectos de facilitar la incorporación de cloruro de polivinilo, lo cual tiene lugar en una máquina mezcladora en la que dicha última materia es aportada en un 70%, efectuándose la operación en caliente y con la eventual agregación de un colorante, con lo que la sílice coloidal aumentará el poder absorbente del citado cloruro de polivinilo, pasando seguidamente la mezcla a una máquina extrusora que proporciona una banda continua de material, la cual penetra en un dispositivo refrigerador, tras cuya fase dicha banda es objeto de unas operaciones de seccionado transversal para obtener las tiras convenientes, en las que se practican sendos troquelados y grabado de marcas, de manera que a continuación las citadas tiras pasan a un tanque en el

346417

25



se realiza su impregnación entre si, o bien mezclado con insecticidas convencionales de baja tensión de vapor, un insecticida del grupo que comprende el dimetil dicloro vinil fosfato (DDVP) conocido comercialmente por "vapona", el dimetil tricloro fenil fósforo tionalo, conocido en el comercio por "nankor" y otros insecticidas fosforados, solos o mezclados, hasta una absorción de un 20%, efectuándose des ués la fase final para envasado de las tiras en unos tubos de papel de aluminio obtenidos a partir de una pieza continua de dicho papel, siendo soldados los extremos de aquellos tubos y alojados en cajas aptas para la expedición. - - - - -

El dispositivo refrigerador consiste en una cámara cerrada en la que tiene lugar una circulación de aire impulsado por un ventilador exterior, mientras que por el extremo opuesto de la propia cámara se expulsa el aire por una chimenea, estando alojado en la cámara un tren de arrastre por cinta transportadora para el avance de la banda de plástico. - - - - -

Otros objetos y características de la invención se irán dando a conocer en detalle a lo largo de la descripción que sigue, haciendo referencia a los dibujos ilustrativos que la acompañan. En los dibujos: - - - - -

Figura única, representa esquemáticamente el desarrollo del procedimiento en cuestión en sus diversas fases operativas. - - - - -

El proceso se inicia por una fase en que una masa de sílice coloidal es aplicada en una máquina mezcladora helicoidal con el fin de homogeneizarla, según diversas granulome

3464 127 OCT.



trías adecuadas, para facilitar la incorporación en cloruro de polivinilo en granza sin plastificante (PVC) y aumentar la compacidad del mismo en las fases siguientes: - - - - -

5. Dicho cloruro de polivinilo procede de un depósito 2 y se aporta en un 70%, siendo del 30% la parte de sílice coloidal. Estos dos productos pasan seguidamente a una máquina mezcladora 3 con cilindros calientes 4, operando a 120°C, siendo además agregado un colorante tal como verde o azul heliogen. La función de la sílice coloidal es la de aumentar el poder absorbente del cloruro de polivinilo, con miras a las nuevas integraciones. - - - - -

15. El producto caliente de la mezcladora 3 es vertido en una máquina extrusora 5, la cual proporciona una banda continua 6 de 60 mm. de anchura y 5 mm. de espesor, operando a una temperatura comprendida entre 105 a 160°C. - - - - -

20. La banda de plástico 6 es seguidamente introducida en un dispositivo refrigerador 7 que consta de una cámara cerrada en la que tiene lugar una circulación de aire por medio de un ventilador 8, mientras que por el extremo opuesto se establece la evacuación del aire calentado por una chimenea 9. - -

En la propia cámara refrigeradora 7 se contiene un mecanismo de arrastre 10 formado por una cinta transportadora 11 movida por rodillos 12, causando el avance de la banda 6. - -

25. A continuación, dicha banda 6 es aplicada en una banda 13 en la que tienen lugar unas operaciones de seccionado transversal, para proporcionar unas tiras 14 de plástico, las

346417

25 OCT.



cuales son además objeto de troquelador para formar un orificio que facilite su colgado al ser utilizadas, así como una operación grabadora de marcas y otros distintivos, mediante un elemento estampador 15. - - - - -

5. Seguidamente, las tiras 14 de plástico son introducidas en un tanque 16 contenedor por ejemplo de un baño 17 de dimetil-dicloro venil fosfato (DDVP), también conocido por "vapo na", de alto poder insecticida, Las citadas tiras 14 permanecen en inmersión durante 48 horas, alcanzando una absorción del 10. referido producto en un 20%. - - - - -

A la salida del tanque 16, las tiras 14 pasan a la fase final de envasado, para lo cual simultáneamente se prepara tal operación por medio de una máquina, 18 provista de unas bobinas 19 de papel de aluminio, impreso por una cara. - - - - -

15. La pieza pasa a un banco 20 donde es cortada, de papel de aluminio por medio de una cuchilla 21 formando unas porciones que son transformadas en tubos por medio de un dispositivo 22, pasando a una fase de modo que en cada tubo le es introducida una tira 14, teniendo lugar después la operación de 20. cierre de los tubos por soldadura de ambas testas. Finalmente los tubos 21 son alojados en unas cajas 23, para su expedición. - - - - -

25. Descrietas convenientemente las características de la invención, se hace constar que en la misma podrán introducirse cuantas variantes de detalle pueda aconsejar la experiencia siempre que con ello no se modifique la esencialidad de la misma que es la que se resume y concreta en las reivindicaciones

346417

25



que siguen: - - - - -

N O T A

Se declaran de novedad y propiedad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes:

REIVINDICACIONES

5.

- 1.- Procedimiento de impregnación de tiras de plástico con materias insecticidas, caracterizado por el hecho de partirse de una masa de sílice coloidal que es objeto de homogeneización, en diferentes granulometrías, a efectos de facilitar la incorporación de cloruro de polivinilo, lo cual tiene lugar en una máquina mezcladora en la que dicha última materia es aportada en un 70%, efectuándose la operación en caliente y con la eventual agregación de un colorante, con lo que la sílice coloidal aumentará el poder absorbente y la compacidad del citado cloruro de polivinilo, pasando seguidamente la mezcla a una máquina extrusora que proporciona una banda continua de material, la cual penetra en un dispositivo refrigerador, tras cuya fase dicha banda es objeto de unas operaciones de seccionado transversal para obtener las tiras convenientes, en las que se practican sendos troquelados y el grabado de marcas, de manera que a continuación las citadas tiras pasan a un tanque con baño de un insecticida del grupo que comprende el dimetil-dicloro-vinil fosfato, el dimetil tricloro fenil fósforo tionato y otros insecticidas fosforados, solos o mezclados entre si, o
- 10.
- 15.
- 20.

346417 5 OCT



bien mezclados con insecticidas convencionales de baja tensión de vapor, en el que se efectúa una impregnación hasta una absorción de un 20%, efectuándose después la fase final de envasado de las tiras en unos tubos de papel de aluminio obtenidos a partir de una pieza continua, siendo soldados los extremos de aquellos tubos y alojados en capas aptas para la expedición.

2.- Procedimiento de impregnación de tiras de plástico con materias insecticidas, según la reivindicación anterior, caracterizado por el hecho de que el dispositivo refrigerador consiste en una cámara cerrada en la que tiene lugar una circulación de aire impulsada por un ventilador, mientras que por la otra parte opuesta se expulsa el aire por una chimenea estando alojado en la misma cámara un tren de arrastre por cinta transportadora para el avance de la banda de plástico. - - - - -

3.- PROCEDIMIENTO DE IMPREGNACION DE TIRAS DE PLASTICO CON MATERIAS INSECTICIDAS". - - - - -

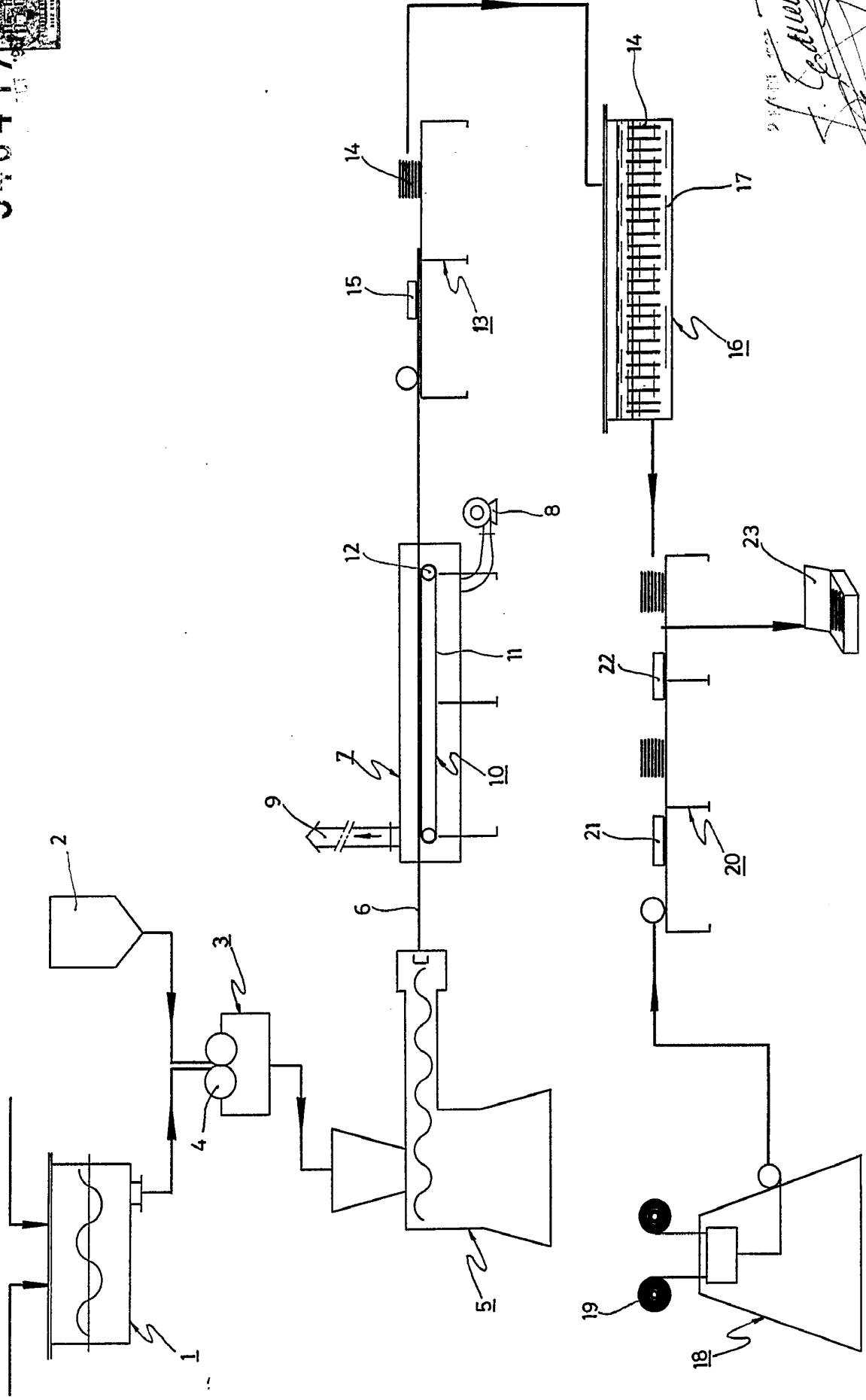
Todo ello tal como se describe y reivindica en la presente memoria que consta de siete hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y de una lámina de dibujos que la ilustra.

25 OCT. 1967

Por Poder.
Firmado: F. Corfija

346417

346417

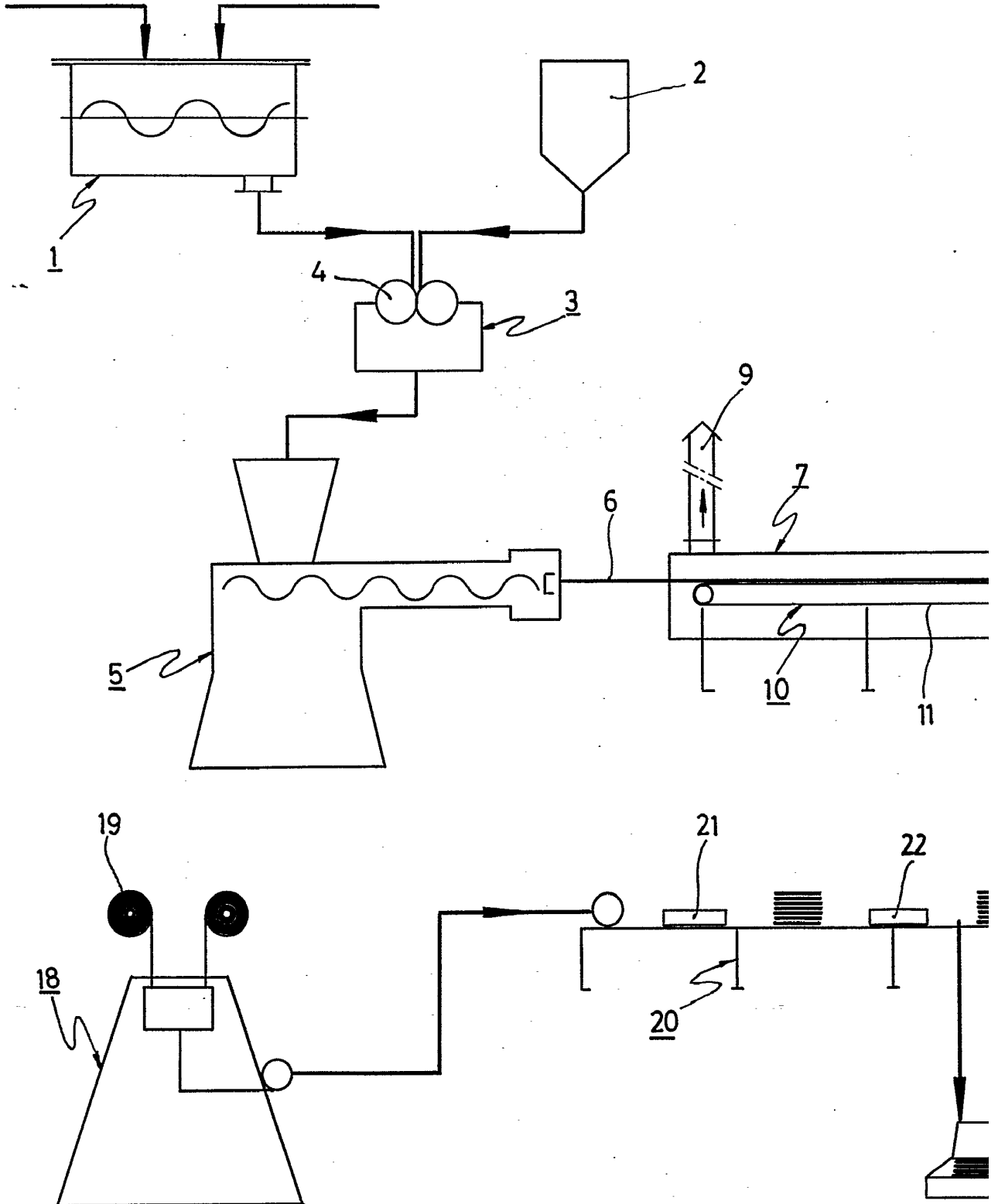


F. Cruz Verde

346417

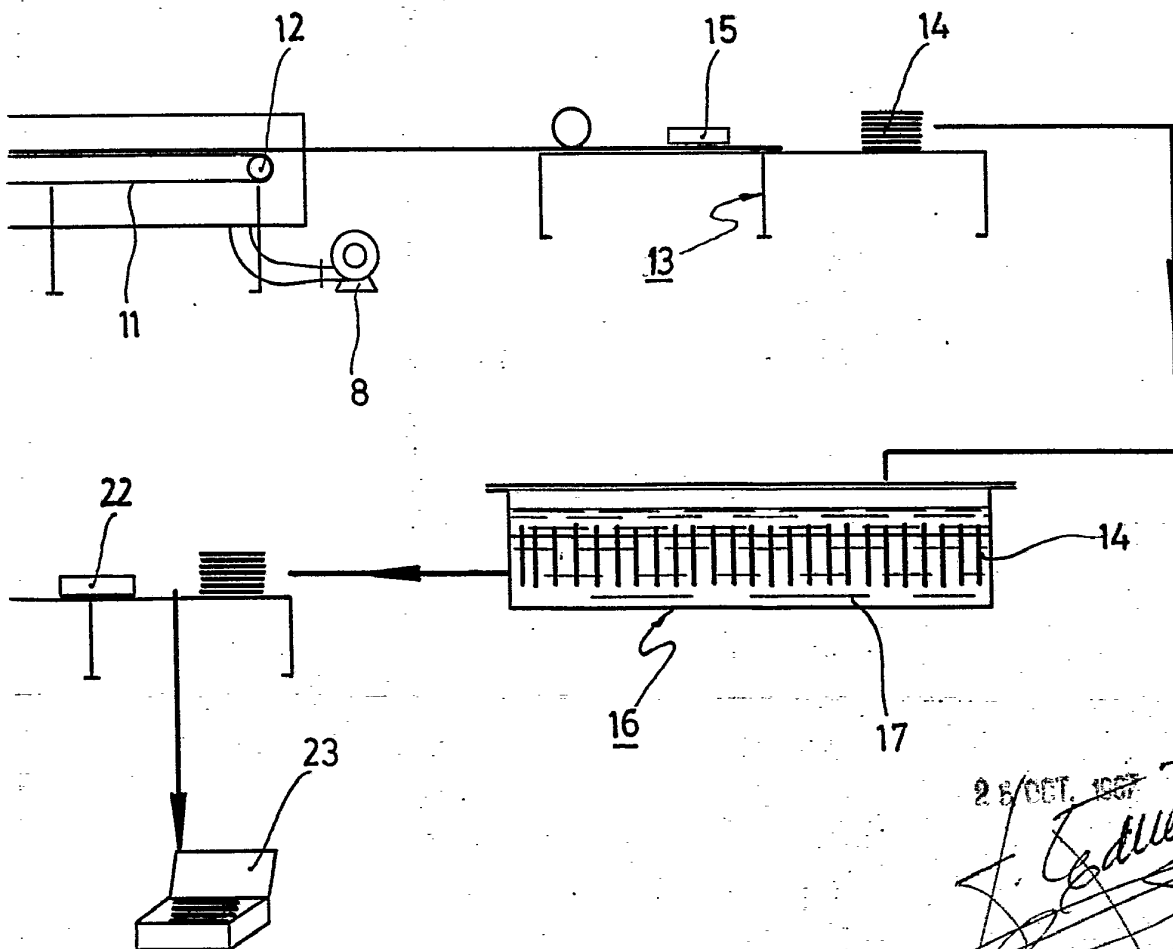
PRODUCTOS CRUZ VERDE, S.A.

346417



346417

25 OCT.



28 OCT. 1967

[Handwritten signature]

Por Poder
Firmado: F. Cortijo