

346376



PATENTE DE INVENCION

346376

Memoria Descriptiva

sobre:

"PERFECCIONAMIENTOS EN PRENSAS PARA UVAS"

Solicitante: MARRODAN Y REZOLA, S. A., entidad española, residente en:
Paseo del Prado, nº 40 - MADRID-14

La presente invención se refiere a perfeccionamientos en prensas para uvas y más especialmente en prensas de tipo horizontal, destinadas a conseguir una mayor extracción del jugo de la materia que se prensa.

5. Las prensas llamadas de tipo horizontal, están cons

346376

24 OCT. 1951

- tituídas por una jaula cilíndrica horizontal que gira según su eje. Con esta jaula giran también los platos de presión montados sobre un husillo fijo roscado en direcciones opuestas, --- coincidentes con el eje de la jaula. Al girar la jaula y por ---
5. tanto los platos de presión, estrujan y prensan el producto in troducido en el interior de la jaula entre los citados platos, entre los cuales disponen, para el desmenuzamiento de la materia a prensar, de unos aros y cadenas convenientemente dispuestos.
10. La jaula de estas prensas, está constituida a base de listones de madera, convenientemente separados ó de chapa perforada, con el fin de permitir el paso del líquido ó jugo procedente del prensado.
15. Al ser la jaula cilíndrica, la masa que se prensa tiene la misma forma y por tanto el jugo que se obtiene durante la operación de prensado, el cual tiene forzosamente que salir por las ranuras que quedan entre los listones ó por las perforaciones de las chapas, tiene que atravesar toda la masa que le separa hasta dicha jaula. Este sistema presenta un gran
20. inconveniente y es el de requerir mayores tiempos de prensado y presiones más elevadas para conseguir que el líquido ó jugo contenido en la masa próxima al eje ó husillo, pueda llegar hasta la periferia de la misma y salir por las ranuras u orificios atravesando la totalidad de la masa contenida en la
25. jaula. Al mismo tiempo ésto presenta el inconveniente de que el producto situado en la parte más interna de la jaula, se haya en continuo contacto con el husillo, del cual, sobre todo durante el giro de la misma, arrastra la grasa, óxidos, etc., que salen disueltos ó mezclados con el jugo.
30. La presente invención evita todos los anteriores-

346376



- inconvenientes, ya que, por una parte, permite reducir el tiempo de prensado y la magnitud de la presión requerida para extraer la totalidad del jugo, y por otro evita que la masa a prensar, se halle en contacto con el husillo de la prensa, lo cual -
5. permite obtener un líquido ó jugo con un mínimo de impurezas.
- Consiste la presente invención en la disposición de un segundo cilindro de pequeño diámetro en el interior del cilindro jaula externo, envolviendo al husillo de la prensa. Este segundo cilindro forma una jaula interior entre el cual y el cilindro-jaula externo, queda contenida la materia a prensar.
10. Este segundo cilindro interno, presenta pequeños orificios ó aberturas para el paso de jugo del material prensado, - similares a la de la jaula externa, pudiendo estar dicho cilindro interno constituido de chapa perforada ó a base de listones separados convenientemente para permitir el paso del jugo del -
15. material prensado, pero nó el de dicho material.
- Este segundo cilindro interno de pequeño diámetro - objeto de la presente invención, permite la salida de los jugos del producto próximo al eje con mucha rapidez y menor presión -
20. que en las prensas horizontales actuales, en las cuales tiene - que atravesar toda la masa hasta alcanzar la jaula externa, reduciéndose también el tiempo de prensado por el aumento de la - superficie de drenaje que supone la disposición de este cilindro interno.
25. Tambien, la disposición de este segundo cilindro -- interno envolviendo el husillo, evita el contacto de la masa a prensar con el mismo y por tanto evita el arrastre de lubricantes y óxidos por el jugo obtenido, característica ésta fundamental de la prensa de la invención.
30. Seguidamente se hace una descripción más detallada



346376

de la prensa, haciendo referencia a los dibujos adjuntos, en los cuales se muestra en sección vertical, una forma preferida de realización de la misma.

5. En el dibujo adjunto, se indica con 1 la jaula ó cubillo exterior formada en el ejemplo descrito por listones de madera ó chapa perforada, la cual dispone en sus extremos de sendas coronas dentadas, mediante las cuales, recibe el giro la citada jaula, a través de la transmisión 2. La jaula 1 va montada, por ejemplo, mediante cojinetes 1, sobre el eje 5, la parte central del cual va rodeada por una segunda jaula 4, que apoya en 10. el citado eje y gira libremente en el mismo. Entre la jaula externa 1 y la interna 4, se dispone una serie de aros y cadenas destinadas a desmenuzar la materia introducida entre las citadas dos jaulas.

15. Las porciones externas del eje 5, se hayan sujetas al bastidor y sobre las partes roscadas del mismo, se haya el casquillo 6 también roscado, al que se solidarizan los platos de presión 6, los cuales presentan en su parte central una cavidad 7 a la que llega el jugo extraído a través de los platos 6 al exterior de la jaula 1, para lo cual estos platos 6 disponen de 20. aberturas ó pasos convenientes.

25. Con la disposición descrita, cuando la jaula 1 empieza a girar, arrastra a la masa contenida en el interior de la misma y a los aros y cadenas desmenuzadoras 3, los cuales al ser solidario de los platos 6, que giran al mismo ritmo que la jaula 1, trituran el material introducido en el interior de la misma. Al mismo tiempo, la jaula interna 4, gira apoyando sobre el eje 5. El giro de los platos 6 y por tanto de los casquillos roscados 6, hace que los citados platos 6 vayan desplazándose hacia 30. el interior de la jaula prensado el material contenido en el --

346376



interior, extrayendo el jugo de la totalidad de la masa, el cual sale, además de a través de la jaula 1, por la jaula interna 4.

5. La especial construcción de los platos 6, merced a la cavidad interna 7, permite que el jugo extraído a través de la jaula interna 4, no entre en contacto con la porción del eje 5 que se haya roscado, evitando el contacto del tubo con la grasa de la misma.

N O T A

10. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Patente de Invención por 20 años en España sobre: "Perfeccionamientos en prensas para uvas", caracterizándose por lo siguiente:

20. 1.- Perfeccionamientos en prensas para uvas, especialmente en prensas de tipo horizontal, caracterizados porque dentro del cilindro-jaula, se dispone un segundo cilindro de pequeño diámetro, envolviendo al husillo de la prensa, formando una segunda jaula interior entre la cual y el cilindro-jaula externo, queda contenida la materia a prensar.

25. 2.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque dicho cilindro interno, presenta pequeños orificios ó aberturas para el paso de jugo del material prensado.

30. 3.- Perfeccionamientos según las reivindicaciones 1ª y 2ª, caracterizados porque dicho cilindro interno, está

346376



24 OCT. 1967

constituido de chapa perforada.

- 4.- Perfeccionamientos según las reivindicaciones 1ª y 2ª, caracterizados porque el cilindro interno está constituido a base de listones separados convenientemente para permitir el paso del jugo del material prensado, pero no el de dicho material,.

- 5.- Perfeccionamientos en prensas para uvas, tal y como queda descrito sustancialmente en la presente Memoria e ilustrado en los Dibujos adjuntos.

- 10. Esta Memoria consta de 6 hojas escritas a máquina por una sola cara.

24 OCT. 1967

Madrid,

MARRODAN Y REZOLA, S. A.

J. GARCÍA ACEBO Y MODER
Letrado F. Fernández Ruiz

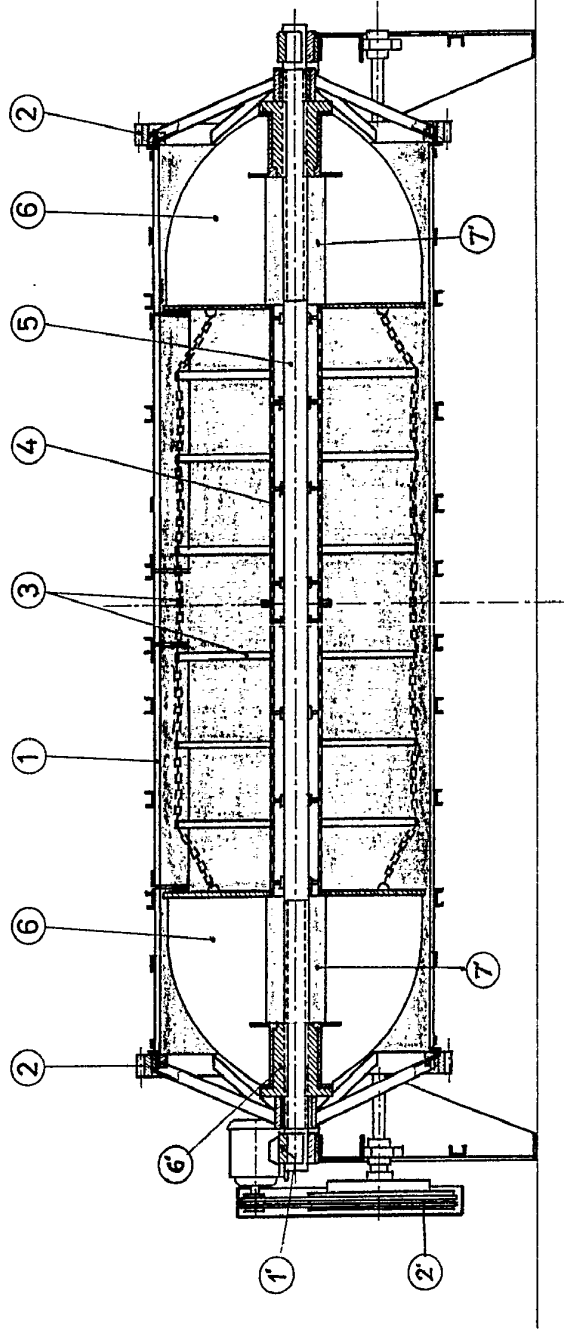
MARRODAN Y REZOLA, S.A.

HOJA UNICA

346.376

346.376

346376



Madrid - 24 Octubre 1967

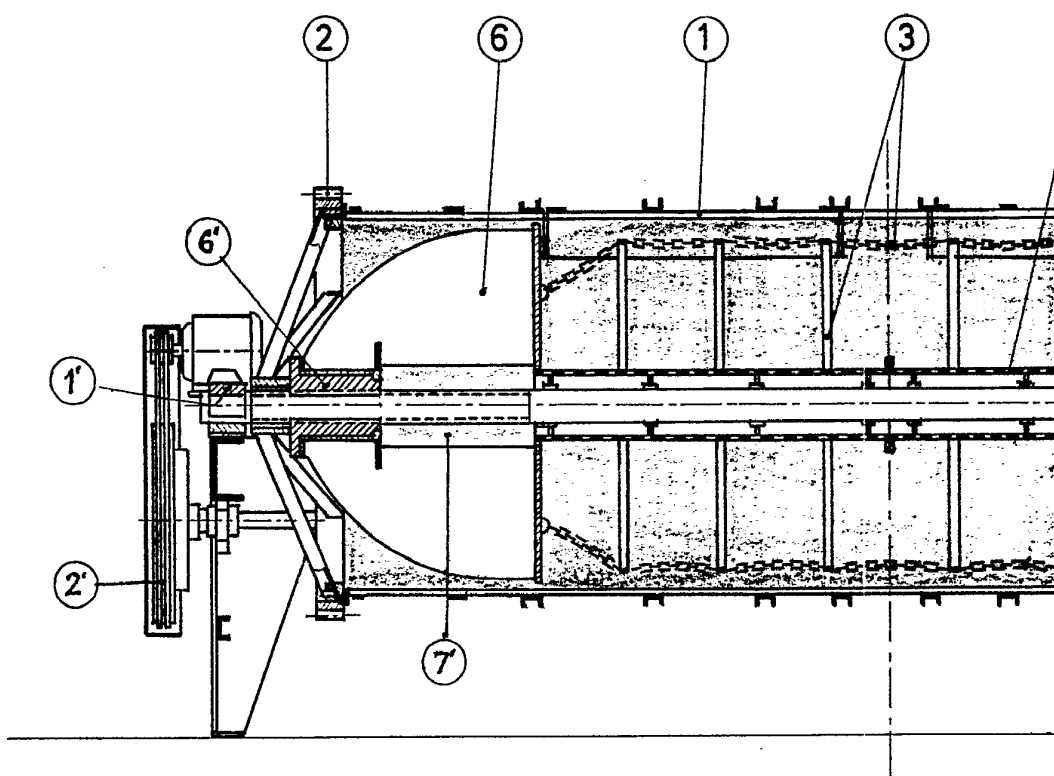
Madrid 24 OCT. 1967

Escala variable

MARRODAN Y REZOLA, S.A.

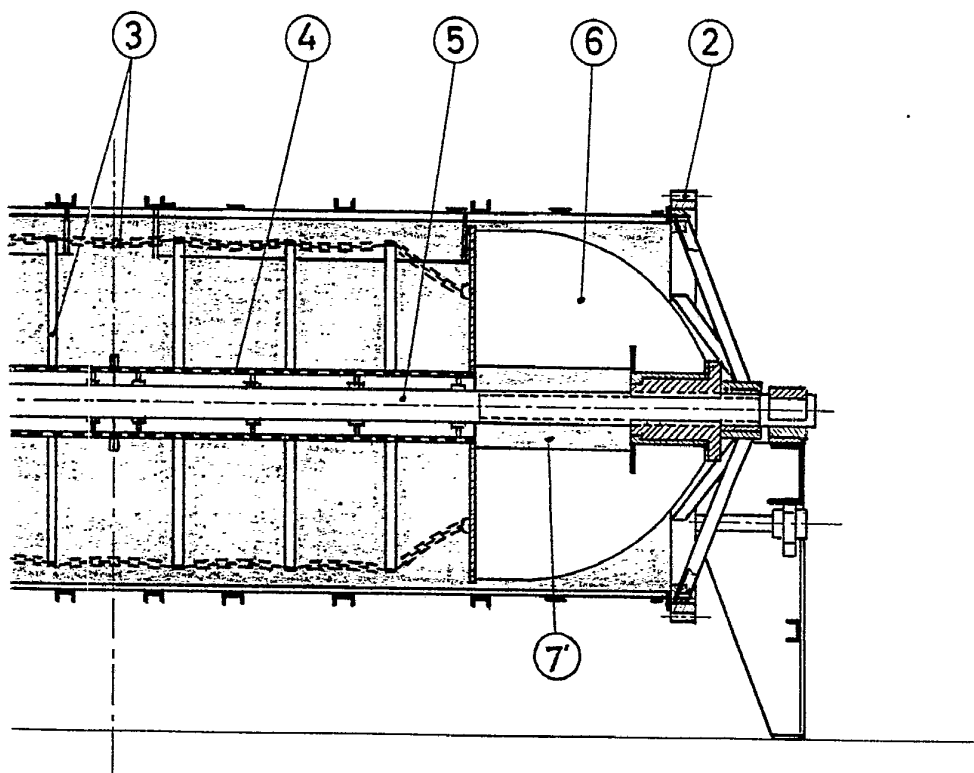
346.376

346376



346.376

346376



Madrid- 24 Octubre 1967

~~Madrid 24 OCT. 1967~~

Escala variable