

346074



MEMORIA DESCRIPTIVA

DE

PATENTE DE INVENCION

EN

ESPAÑA

por veinte años

a favor de ETABLISSEMENTS R. SENARD & FILS

con domicilio en 13, rue de la République- MAROMME (Seine-
Maritime) Francia.
de nacionalidad Francesa

por "DISTRIBUIDOR AUTOMATICO DE OBJETOS LARGOS"

de la que es inventor, Sr. Hubert ELINEAU, Ingeniero.

Reivindicándose la prioridad de la Patente depositada en
Francia el 14 de Octubre de 1.966 bajo el N^o P.V. 7.159
(Seine-Maritime).

346074



El invento se refiere a un distribuidor automático de objetos largos, tales como barras o análogos;

5 Dicho distribuidor es, en particular, utilizable en la industria metalúrgica para distribuir una a una, después del braceado eventual y contaje, barras o productos análogos en una máquina que sirve para unir en haces estas barras o productos.

10 Son ya conocidos diversos distribuidores de este tipo que presentan los inconvenientes de ser de una construcción bastante complicada y, como consecuencia, costosa, de exponer a sus usuarios, o a su mecanismo o al de las máquinas vecinas a los choques de las barras curvadas por el distribuidor y que
15 se detienen bruscamente cuando se encuentran libres, de suministrar paquetes de barras en hélice y por lo tanto inadecuados para la confección de haces atados, y finalmente, de no permitir un recuento riguroso de las barras.

20 El presente invento se propone remediar estos inconvenientes aportando un distribuidor de la clase que satisfaga, mejor que los distribuidores anteriormente conocidos, las exigencias de la práctica.

25 El objeto consiste principalmente en constituir el distribuidor automático de objetos largos por medio de un primer dispositivo de cremalleras paralelas comprendiendo, por lo menos, una cremallera fija y una cremallera móvil en cuyos dientes
30 se engrane en primer lugar y progrese paso a paso

346074



una de las extremidades de los objetos llevados al distribuidor por un transportador, y de un segundo dispositivo comprendiendo cremalleras fijas y móviles, paralelas entre sí, en los dientes de las cuales se engrane y avance paso a paso el resto de dichos objetos, saliendo cada extremidad en cuestión del primer dispositivo arrastrada por un brazo móvil que, colaborando con el segundo dispositivo, evacue, uno a uno, los objetos engranados en el distribuidor.

El invento consiste también en algunas otras disposiciones mencionadas más adelante y empleadas, con preferencia, al mismo tiempo que la disposición principal antes mencionada.

El invento persigue, más especialmente, ciertas formas de aplicación y de realización de estas disposiciones; más especialmente todavía, y a título de los productos industriales nuevos, tiene por objeto los distribuidores automáticos del género en cuestión, los conjuntos que comprenden a estos distribuidores así como los elementos y herramientas propios de su establecimiento.

A simple título de ejemplo, y con el fin de facilitar la comprensión del invento se da, a continuación, una descripción de una forma particular de realización del invento, representada de una forma esquemática y no limitativa en el dibujo adjunto, en el cual:

La Figura 1 representa, en plano, un distribuidor automático de objetos largos, de conformidad

346074



con el invento.

Y las figuras 2 y 3, son, respectivamente, vistas en corte parcial siguiendo los planos A - A y B - B de la Figura 1.

5 Si se propone realizar, según el invento, un distribuidor automático de objetos largos y, más especialmente, según aquélla de sus formas de aplicación y aquellas formas de realización de sus diversos componentes, a los que parece que debe darse
10 preferencia, se procede de la manera siguiente o de una manera análoga.

Los objetos largos, dados como ejemplo en la descripción que sigue, son barras metálicas -1-, llevadas sobre cinta continua o discontinua al dis-
15 tribuidor por un transportador de cadena -2-. Las barras -1- se pueden acaballar sobre el transportador -2- y presentarse un poco oblicuamente con relación al avance del transportador.

Paralelamente a la dirección de avance -3- del
20 transportador -2- está montada la base de un primer dispositivo que comprende tres cremalleras paralelas inclinadas -4-, -5-, -6-.

Las cremalleras - 4 y 5- son móviles y son accionadas respectivamente por excéntricas giratorias
25 paralelas dos a dos, -7-, -8- y -9-, -10-. Las excéntricas -9, 10- están decaladas 180° con relación a las excéntricas -7, 8-. La cremallera -6- es fija.

Las excéntricas -7, 8- y 9, 10- son accionadas
30 por un motor -11- y por una transmisión adecuada,

346074



por medio de un juego de engranaje -12-.

En los dientes de las cremalleras -4, 5, 6- se engranan en primer lugar las extremidades -13- de las barras -1-. El movimiento de las cremalleras -4, 5- hace avanzar paso a paso estas extremidades que montan a lo largo de la cremallera fija -6- siendo retenidas por los dientes de esta cremallera. La velocidad de avance dada por las cremalleras móviles -4, 5- es superior a la velocidad de avance del transportador -2-.

El resto de la barra, del que una extremidad está engranada en los dientes de las cremalleras -4, 5, 6- continúa progresando en parte bajo la acción de estas cremalleras, en parte por el hecho del avance del transportador -2-.

La parte más grande de la barra llega entonces a un dispositivo que comprende cierto número de grupos de cremalleras -14, 15, 16- idénticas, paralelas, separadas entre sí y repartidas sobre la longitud restante de las barras. Cada grupo comprende tres cremalleras curvilíneas; dos cremalleras móviles 17, 18- accionadas respectivamente por excéntricas paralelas giratorias, -19, 20- y -21, 22- y una cremallera fija -23-. Las excéntricas -21, 22- están decaladas 180° con relación a las excéntricas -19, 20-. El conjunto de las cremalleras móviles de los grupos es accionado por un motor -24- que arrastra, por medio de una transmisión adecuada, los árboles paralelos -25, 26- sobre los cuales están fijadas las excéntricas de las cremalleras y que están uni-

346074



dos por los engranajes -27-.

Las cremalleras -17-, -18- y -23- tienen su
extremidad dirigida hacia el transportador -2-en
forma de plano inclinado -28-. Los planos inclina-
5 dos de las cremalleras móviles actúan como un table-
ro de vibración sobre las barras enredadas llevadas
sobre ellos por el transportador -2-. La vibración
así producida facilita el desenmarañamiento de las
barras que, tiradas por su extremidad engranada en
10 los dientes de las cremalleras -4, 5, 6-, se engra-
nan en los dientes de las cremalleras -17, 18 y 23-.

Las extremidades -13- de las barras que llegan
a la parte superior de las cremalleras -4, 5, 6-
son arrastradas por el brazo giratorio -28- accio-
15 nado o no por el motor -11-. Este brazo engrana la
extremidad -13- bajo la guía -29- que puede ser pro-
vista de un dispositivo de contaje -30-. Las barras
que salen de las guías -29 y de las cremalleras -17,
18 y 23- se deslizan y se reagrupan sobre los pla-
20 nos inclinados oscilantes -31- y finalmente se reco-
gen en una cuna de recepción -32-.

Después del paso de un número o de un peso de-
terminado de barras, el transportador -2- se para
así como el primer dispositivo de cremalleras movido
25 por el motor -11-, mientras que el motor -24- con-
tinúa accionando los grupos de cremalleras tales co-
mo -14, 15, 16-.

Como variante, los grupos de cremalleras, ta-
les como -4, 5- ó -17, 18-, comprendiendo dos cre-
30 mallas accionadas por excéntricas decaladas 180°,

346074



podrían tener más de dos cremalleras, por ejemplo tres cremalleras de excéntricas decaladas 120°.

No es preciso decir que el invento no se limita a las formas de aplicación y de realización indicadas, sino que abarca igualmente todas las variantes.

N O T A

Se reivindican como propios y nuevos para que sean objeto de una Patente de Invención en España, por veinte años, reivindicándose la prioridad de la Patente depositada en Francia el 14 de Octubre de 1.966 bajo el N° P.V. 7.159 (Seine-Maritime), los puntos siguientes:

1.- Distribuidor automático de objetos largos, tales como barras o análogos, caracterizado porque está constituido por medio de un primer dispositivo de cremalleras paralelas que comprende, por lo menos una cremallera fija y una cremallera móvil, en los dientes de las cuales se engrana en primer lugar y progresa paso a paso una de las extremidades de los objetos llevados al distribuidor por un transportador y por medio de un segundo dispositivo que comprende grupos de cremalleras fijas y móviles, paralelas entre sí, en cuyos dientes se engrana enseguida y avanza paso a paso el resto de dichos objetos, saliendo cada extremidad de objeto del primer dispositivo arrastrada por un brazo móvil que, colaborando con un dispositivo, evacua, uno a uno, los objetos engranados en el distribuidor.

2.- Distribuidor automático de objetos largos,

346074



según la reivindicación 1, caracterizado porque las cremalleras móviles son accionadas por excéntricas giratorias.

5 3.- Distribuidor automático de objetos largos, según la reivindicación 1, caracterizado porque las cremalleras del primer dispositivo están inclinadas.

10 4.- Distribuidor automático de objetos largos, según la reivindicación 1, caracterizado porque las cremalleras del segundo dispositivo son curvilíneas y llevan objetos inclinados.

15 5.- Distribuidor automático de objetos largos, según la reivindicación 1, caracterizado porque el brazo móvil engrana la extremidad de los objetos bajo una guía.

6.- Distribuidor automático de objetos largos, según la reivindicación 1, caracterizado porque está provisto de un dispositivo de recuento de los objetos.

20 7.- Distribuidor automático de objetos largos, según la reivindicación 1, caracterizado porque la guía está provista de un dispositivo de recuento.

25 8.- DISTRIBUIDOR AUTOMATICO DE OBJETOS LARGOS.

Todo conforme se describe en la Memoria que antecede, se ilustra como ejemplo de ejecución en los planos unidos a ella y se reivindica en su Nota.

30 Esta Memoria consta de nueve hojas foliadas

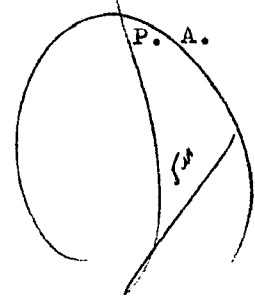


346074

y escritas a máquina por una sola cara y planos
que la acompañan.

Madrid, 14 de Octubre de 1.967.

ETABLISSEMENTS R. SENARD & FILS





346074

346074

346074

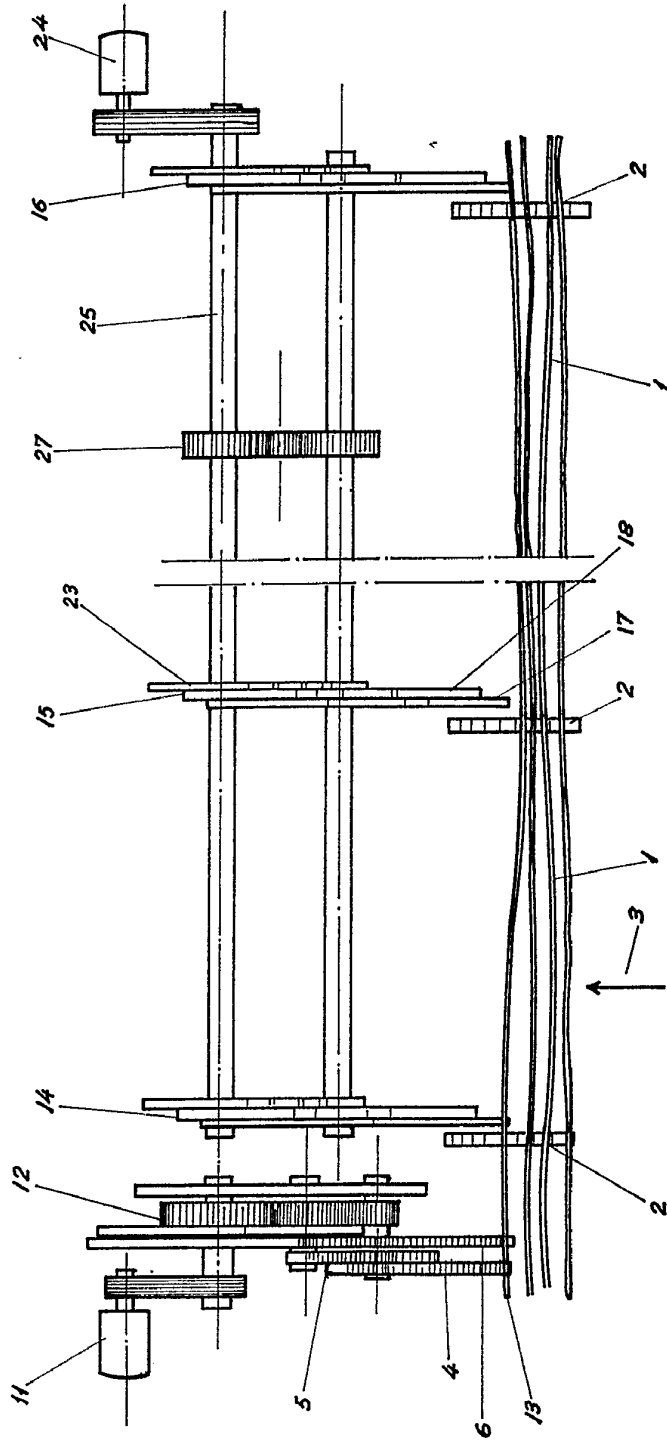
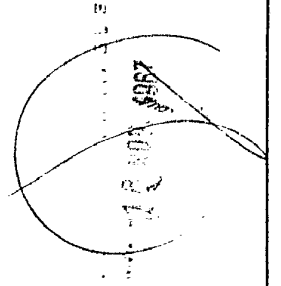


Fig. 1



346074

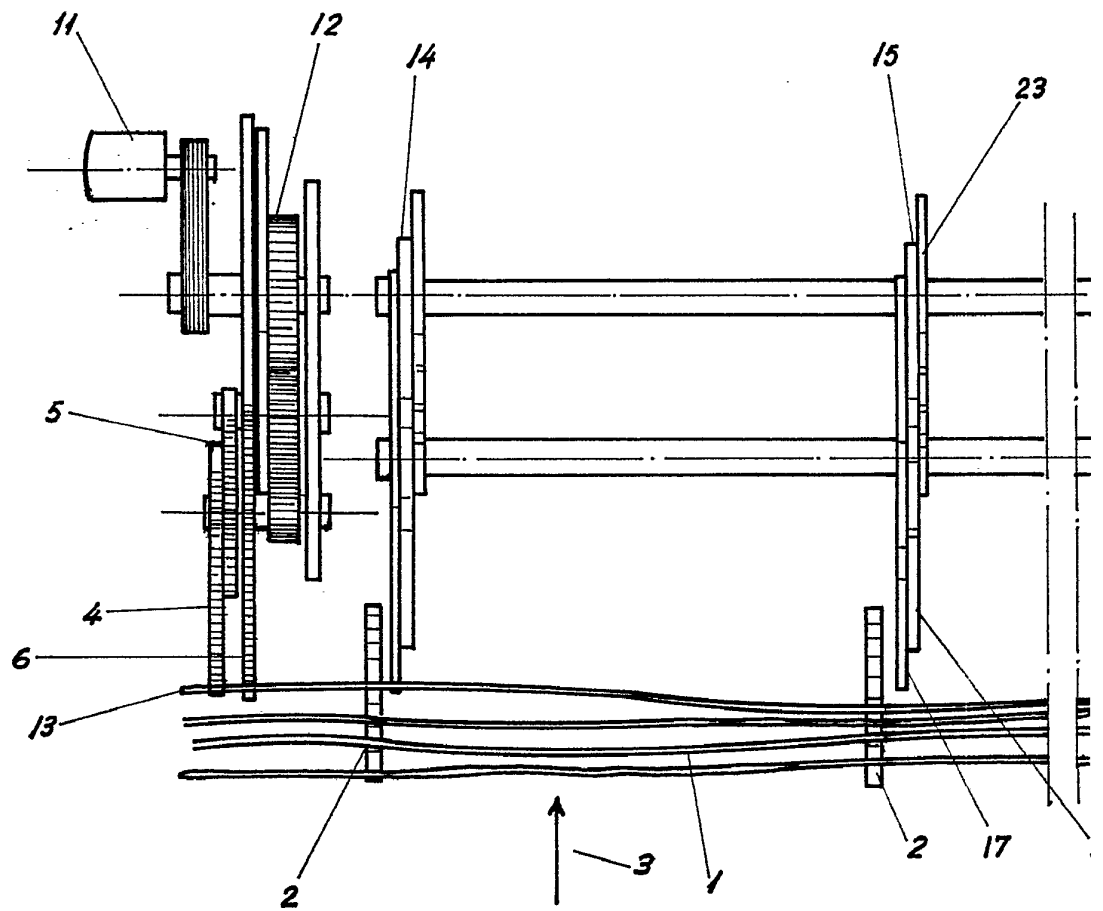


Fig. 1



346074

346074

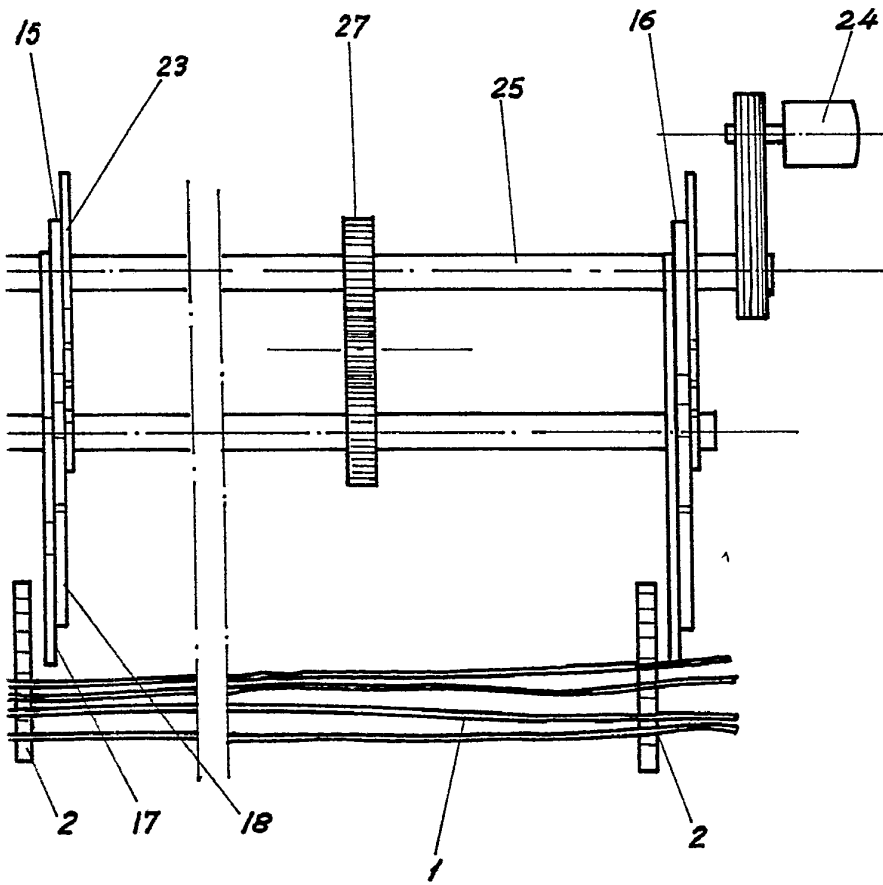


fig. 1

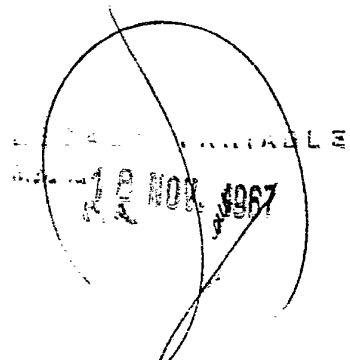


Fig. 2 346074

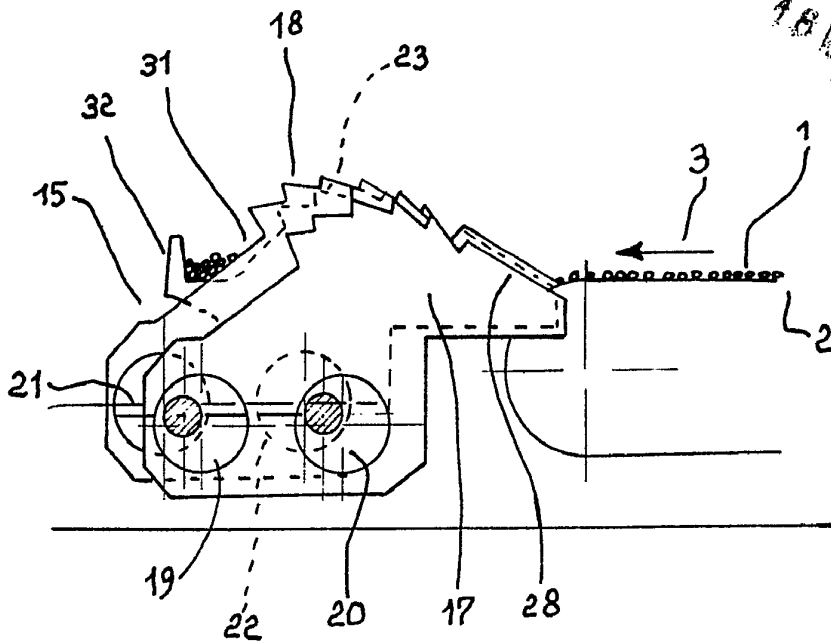
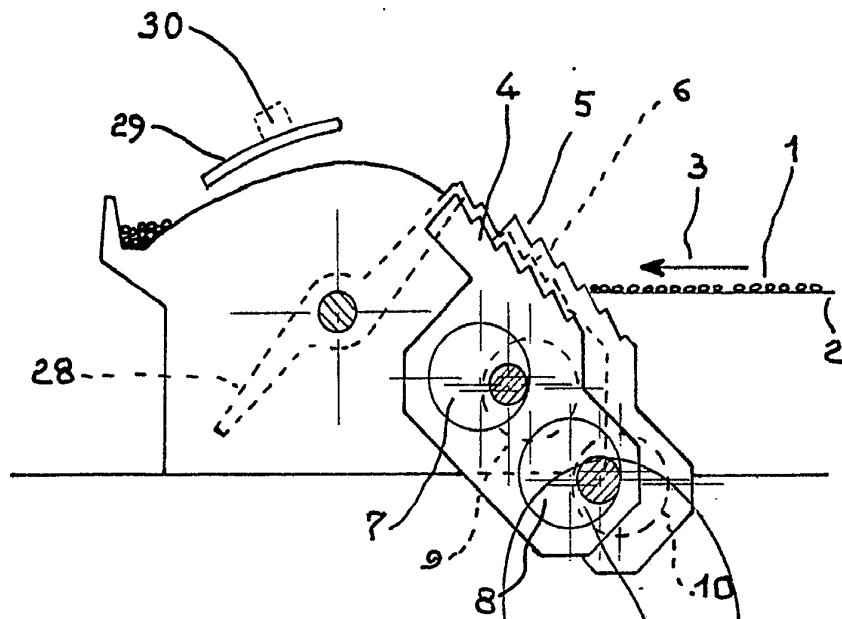


Fig. 3



ESCALA VARIABLE
18 NOV. 1967