

345916



345916

P A T E N T E
D E
I N V E N C I Ó N

a favor de Don José DOMINGO FERRAN, de nacionalidad española, residente en Barcelona, Paseo General Mola, 84, por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACIÓN DE REACTANCIAS O REACTORES PARA INSTALACIONES ELÉCTRICAS"

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

- La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos introducidos en la fabricación de reactancias o reactores de los corrientemente usados en instalaciones de alumbrado eléctrico, sean lámparas fluorescentes, de vapor de mercurio, sodio o similares, mediante cuyos perfeccionamientos se logran una serie de mejoras tanto de carácter constructivo, como de rendimiento, economía y duración, y también de buen acabado y formas de presentación.
- 5.
10. Por el proceso perfeccionado de la invención se

345916

80 SEP 1961



- pueden lograr directamente durante la fabricación de las reactancias las más diversas formas geométricas que sean convenientes para las ulteriores aplicaciones así como un excelente acabado y también una serie de características
5. térmicas y económicas de gran interés y utilidad, tales como, mejor aislamiento, menor ruido, menor consumo en la reactancia y por consiguiente pérdida en watios, mayor conductibilidad del calor, menor calentamiento interior y exterior, imposibilidad de ocasionar corto-circuitos, simplificación en la fabricación y seguridad y duración en las conexiones.
- 10.

- El proceso de la invención consiste en partir de una reactancia desnuda de un tipo apropiado, que se coloca dentro de un molde y por moldeo en colada o inyección
15. se rellena de plástico adecuado, bien sea termoestable o termoplástico, como resinas de poliéster, epoxy, poliestireno o similar, en todos sus aspectos y colores, obteniéndose así la protección y recubrimiento ya terminado de la reactancia con buen aspecto y calidad, para fines
20. técnicos y comerciales. Los moldes, para el moldeo de los productos o reactancias, objeto de esta patente, pueden ser rígidos o elásticos y comprende a todos los materiales y sistemas, de moldeo conocidos en la industria. Las cargas adicionales en los plásticos, son a base de materiales aislantes.
- 25.

Previo al moldeo referido se deben establecer las oportunas conexiones de la reactancia para así permitir la ulterior conexión a la red, resultando con tal dis

345916



posición las conexiones de salida y entrada completamente inmovilizadas sin posibilidad de ulteriores desconexiones o fallos. Al propio tiempo resultan inmovilizados los elementos de fijación de la reactancia.

5. Es pués de gran importancia no solo el recubrimiento en sí, sino que el moldeo del material plástico permite fijar e inmovilizar conexiones y disponer de elementos de fijación de la reactancia.

10. Este procedimiento de la presente patente, incluye cualquier sistema para sujetar a la reactancia, colocado en la misma, bien sea este metálico o de cualquier otro material, tanto si está dispuesto en la parte superior, inferior o lateral de la reactancia. También incluye, cualquier proceso de metalización, aplicado encima de la reactancia

15. plástica, dando aspecto metálico, aunque este metal esté posteriormente barnizado o pintado. La metalización puede ser unicamente una especie de pintado o bien tener suficiente grueso para equivaler a una caja metálica exterior y actuando como tal a todas los efectos eléctricos y mecánicos.
20. cos.

25. En la actualidad las reactancias, se fabrican por lo general, colocando una reactancia desnuda, dentro de una caja metálica de chapa de acero, hierro, aluminio, zinc, etc. o envoltorio metálico, barnizándolas después o rellenándolas de poliéster o charterton, con o sin carga. Después deben cerrarse, limpiarse y pintarse, para obtener un determinado aspecto, todo ello con los inconvenientes de los ruidos ocasionados por las cajas o tapas, mal aislamiento, con-

345916



5. sumo de corriente y por tanto pérdida de wátios, encarecimiento para obtener un buen acabado, además del coste del material empleado para este fin. Este es pues el sistema clásico y unico empleado hasta el presente para el acondicionamiento de reactancias, que resulta muy deficiente y como puede deducirse con grandes inconvenientes.

10. Descrita la esencialidad de los perfeccionamientos de la invención, cabe señalar que podrán utilizarse cualquier tipo de moldes, así como de materiales y aplicarse el proceso a toda clase de reactancias, así como realizarse y proveerse para las mismas conexiones y fijaciones de cualquier tipo o sistema apropiado, por todo lo cual deberán considerarse independientes del objeto de la invención todos los detalles accesorios que no afecten a su esencialidad.
- 15.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:

20. 1. Perfeccionamientos en la fabricación de reactancias o reactores para instalaciones eléctricas que consisten esencialmente en partir de una reactancia desnuda del tipo y características apropiadas a su aplicación, con sus conexiones de entrada y salida, así como los dispositivos de fijación e introducirla en un molde apropiado y

345916



5. por colada o inyección rellenar el molde con un material plástico adecuado, sea termostable o termoplástico, tal como poliéster, epoxy, poliestireno o similar, hasta recubrir y proteger totalmente la reactancia con sus conexiones quedando al descubierto los elementos para los empalmes con las líneas eléctricas y los dispositivos de fijación.
10. 2. Perfeccionamientos en la fabricación de reactancias o reactores para instalaciones eléctricas, según la reivindicación anterior, que se caracteriza por el hecho de adicionar a los materiales plásticos en el moldeo para recubrir la reactancia, cargas en base de materiales aislantes.
15. 3. Perfeccionamientos en la fabricación de reactancias o reactores para instalaciones eléctricas, según las reivindicaciones 1 y 2, que se caracterizan por el hecho de prever en el montaje de la reactancia antes su recubrimiento cualquier tipo de conexión para su ulterior empalme a las líneas de la instalación, así como cualquier sistema de fijación apropiado.
20. 4. Perfeccionamientos en la fabricación de reactancias o reactores para instalaciones eléctricas, según las reivindicaciones 1 a 3, que se caracterizan por el hecho de incluir cualquier proceso de metalización exterior a todos los efectos eléctricos y mecánicos.
25. 5. Perfeccionamientos en la fabricación de reactancias o reactores para instalaciones eléctricas, según las reivindicaciones 1 a 4, que se caracterizan por el he-

345916



cho de aplicar sobre el recubrimiento un laminado o pintado adecuados.

6. Perfeccionamientos en la fabricación de reactancias o reactores para instalaciones eléctricas".

5.

La presente memoria consta de seis hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 30 de septiembre de 1967

JOSE DOMINGO FERRAN

p.a.

L. PONTI

P.F.

A large, stylized handwritten signature in black ink, written over the typed name "L. PONTI". The signature is fluid and cursive, with a long horizontal stroke at the end.