

345745



21 1967

345745

PATENTE DE INTRODUCCION

por 10 años

a favor de DERIVADOS INDUSTRIALES DEL POLIETILENO, S.A. -

DIPLIENSA

de nacionalidad española

residente en PUERTOLLANO (Ciudad Real), calle Asdrúbal, 30

por:

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONFECCION DE SACOS
TEXTILES DE MATERIAL PLASTICO".

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente Patente de Introducción se refiere a unos perfeccionamientos introducidos en la confección de sacos textiles de material plástico, gracias a cuyos perfeccionamientos se obtienen grandes ventajas de orden práctico, entre las que cabe citar: a) elevada resistencia; b) gran duración; c) aspecto agradable; d) gran flexibilidad; e) impermeabilidad garantizada; f) poco peso; y g) posibilidad de poderse presentar en diversos colores.

5.
10. Según los perfeccionamientos de la demanda, el saco se fabrica inicialmente por textura de urdimbre y trama formadas por cintas a manera de rafia de polietileno de alta densi-



- dad o de polipropileno. Con dichas tiras se prepara ya sea una sola tela que se dobla transversalmente para adosarse y unirse mediante cosido, pegamento o soldadura por sus dos lados para obtener el saco, o bien se dobla longitudinalmente para conseguir una superposición en la que se unen el borde inferior o fondo y uno de los lados, o bien se superponen dos telas sueltas que se unen por tres de sus bordes o, finalmente, se fabrica un tubo de este tipo de tela que se cierra por uno de sus bordes para obtener el fondo del aludido saco. En todos los casos, la boca de tal saco, para evitar el deshilachado de las cintas o rafia, se corta en caliente, con lo cual se produce la soldadura del material en la línea de seccionamiento. En el momento de la utilización, este saco puede emplearse tal como sale de la operación de cosido, pegado o soldadura marginal o bien puede dársele la vuelta para ocultar en el interior los bordes unidos, consiguiéndose así un mejor acabado.
- 5.
- 10.
- 15.

Para la mejor comprensión de la presente memoria descriptiva, se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo, se representan unos casos prácticos de ejecución de los perfeccionamientos de la demanda.

20.

En dicho dibujo, la Fig. 1 es una vista del saco con indicación de su textura y unión marginal; la Fig. 2 es un detalle de la boca seccionada y soldada del referido saco; la Fig. 3 permite apreciar, a mayor escala, el ligamento de las cintas o tiras de rafia plástica utilizadas; y las Figs. 4, 5, 6 y 7 son otras tantas variantes en el cierre del saco según se empleen telas superpuestas o tubo.

25.

Para la confección del aludido saco se parte de componentes determinados por una pluralidad de cintas a modo de rafia de polietileno de alta densidad o de polipropileno, de las

30.



5. cuales unas constituyen la trama (1) y otras la urdimbre (2). Estas tiras o cintas plásticas, entrelazadas de conformidad con una ligazón elemental, conseguida con ayuda del oportuno telar, son de poco grueso, con lo cual resulta una tela plana, muy flexible y prácticamente impermeable. Además, estas tiras (1) y (2), además de poder presentar una anchura variable, pueden ser de diversos colores y de superficie lisa o en relieve.

10. El saco puede confeccionarse ya sea a base de una sola tela (Figs. 5 y 6), de dos (Fig. 4) o bien de un simple tubo (Fig. 7). En el primer caso (Fig. 5), una vez preparada la pieza, se dobla transversalmente y las dos partes se superponen, procediéndose a formar un dobladillo (3) en los dos costados y a unir-
15. lo por cosido, pegamento o soldadura para evitar la apertura lateral. También puede realizarse el doblado en sentido longitudinal (Fig. 6), en cuyo caso los dobladillos (3) afectan a la línea del fondo y a uno de los costados. Cuando se utilizan dos telas sueltas (Fig. 4), entonces las mismas se superponen, se do-
20. blan tres de sus lados mediante el dobladillo correspondiente y se procede al cosido, pegado o soldado, quedando de esta manera cerrado inferior y lateralmente el aludido saco. También puede formarse el saco preparándose un tubo textil (Fig. 7), en cuyo caso basta practicar el doblado (3) en la línea de fondo.

25. La boca (4) del saco obtenido según una cualquiera de las formas citadas se corta, para evitar el deshilachado de las tiras o rafia, con una cuchilla caliente, que provoca la plastificación y soldadura del material, quedando dicha boca tal como se indica en detalle en la Fig. 2.

Las características de fabricación y confección del saco descrito son, entre otras, las siguientes:

30. a) Empleo de urdimbre y trama determinadas por tiras o



rafia de polietileno de alta densidad o de polipropileno;

- b) Con estas tiras (que pueden ser de anchura, color y tacto variables) se forma la textura, el cual puede confeccionarse indistintamente a base de dos telas sueltas, de una sola tela doblada o de un cuerpo tubular;
- 5.

- c) El cierre de los dos lados (tela doblada transversalmente), de uno de los lados y del fondo (tela doblada longitudinalmente), de los dos lados y fondo (dos telas sueltas superpuestas) o de solamente el fondo (tubo textil) se realiza por medio de dobladillos y unión por cosido, pegado o soldadura, mientras que el seccionado de la boca y acabado del borde de la misma se lleva a cabo mediante un instrumento cortante caliente, que provoca la plastificación del material y la soldadura de las puntas de las tiras o rafia componentes;
- 10.

- d) El saco puede utilizarse tal como sale de la operación de unión o bien puede dársele la vuelta para dejar ocultos los dobladillos de los lados y fondo;
- 15.

- e) Merced al empleo de tiras o rafia plástica, entrelazadas de manera muy compacta, el saco resulta prácticamente impermeable por resbalar sobre él el agua, lo cual es muy importante cuando se trata de envasar productos que han de aislarse particularmente del medio ambiente.
- 20.

- Serán independientes del objeto de la invención las formas y dimensiones del saco confeccionado según lo expuesto, la finalidad del mismo, las características y extensión de su cierre, el tipo de dispositivo cortante empleado para el seccionamiento y soldadura de la boca y demás detalles accesorios, siempre que las variaciones que se introduzcan no afecten a su esencialidad.
- 25.

- 5
345745



N O T A

REIVINDICACIONES

Se reivindica como objeto de la presente Patente de Introducción:

5. 1ª.-Perfeccionamientos en la confección de sacos textiles de material plástico, que consisten esencialmente en preparar tales sacos partiendo de una tela formada por urdimbre y trama compuestas por tiras a modo de rafia de polietileno de alta densidad o de polipropileno, de dimensiones, coloración y tacto adecuados, estructurándose con una o dos de estas telas el correspondiente saco mediante cierre de uno, dos o tres de sus bordes, en los cuales se realizan otros tantos dobladillos que se unen por cosido, pegado o soldadura para constituir el fondo, el fondo y un costado o bien el fondo y los dos costados del referido saco, cuya boca se secciona con ayuda de un instrumento cortante caliente que determina la plastificación y soldadura de todas las puntas de las tiras o rafia, quedando listo dicho saco para su utilización directa o bien para ser vuelto para que los bordes con el dobladillo queden invisibles en el interior del mismo.
- 10.
- 15.
- 20.
25. 2ª.-Perfeccionamientos en la confección de sacos textiles de material plástico, según la reivindicación anterior, que se caracterizan por el hecho de obtenerse el saco a base de dos telas con la trama y urdimbre de tiras o rafia citadas, cuyas telas se superponen y se unen por tres de sus bordes con ayuda del dobladillo y medio de unión antes indicado, para proporcionar el fondo y costados de la pieza, quedando previsto también el emplear una sola tela doblada por su mitad, ya sea transversalmente o bien en sentido longitudinal, procediéndose, en el primer caso, a cerrar con el dobladillo y unión los dos
- 30.

- 6
345745



lados y, en el segundo, el fondo y uno de aquéllos, pudiendo fabricarse igualmente el aludido saco a base de una sola tela tubular, una de cuyas extremidades se dobla y cierra en la forma aludida para proporcionar el fondo.

5. 3ª.-PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONFECCION DE SACOS TEXTILES DE MATERIAL PLASTICO.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren con la esencialidad propia de la misma.

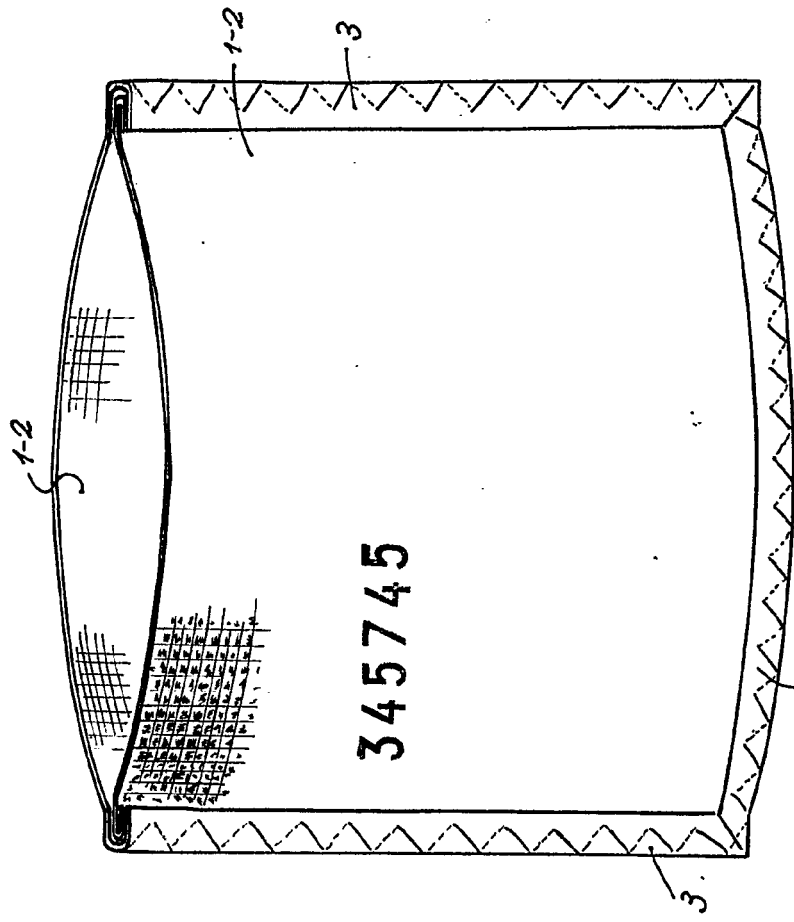
Consta la presente Memoria descriptiva de seis páginas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y va acompañada de una hoja de dibujos aclarativos.

Madrid, 4 Octubre 1967

P. A.

LUIS RUIZ PALACIOS
P.P.

345745



345745

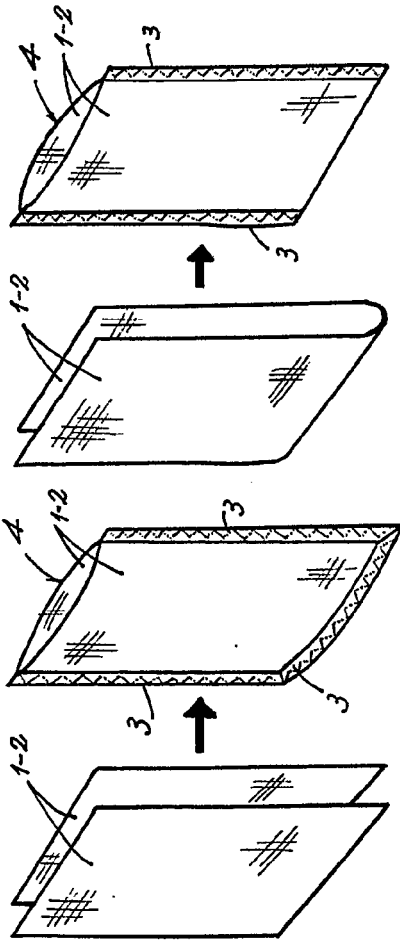


Fig. 4

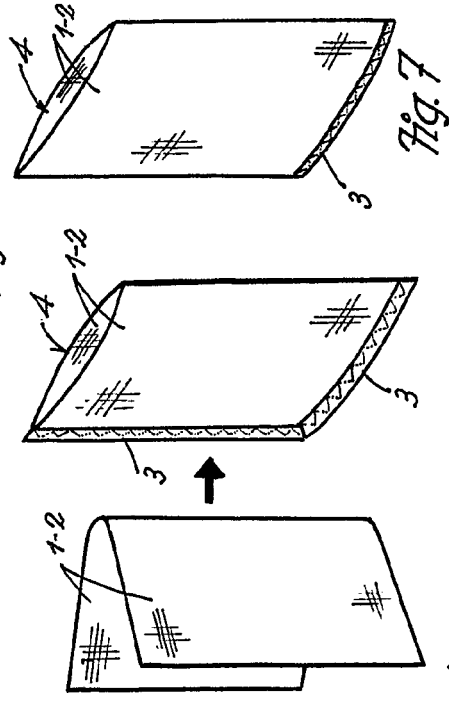


Fig. 5

Fig. 6

Fig. 7

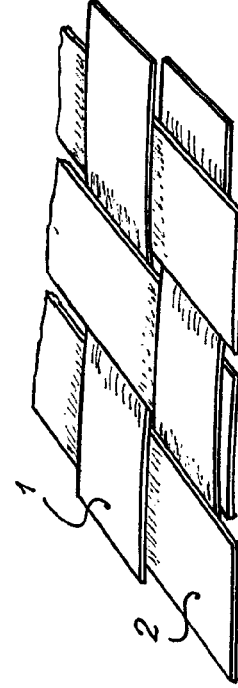


Fig. 3

Fig. 1

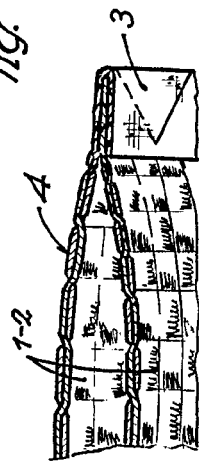


Fig. 2

Madrid, 4 Octubre 1967
P.A.

FIG. 345745

Escala variable

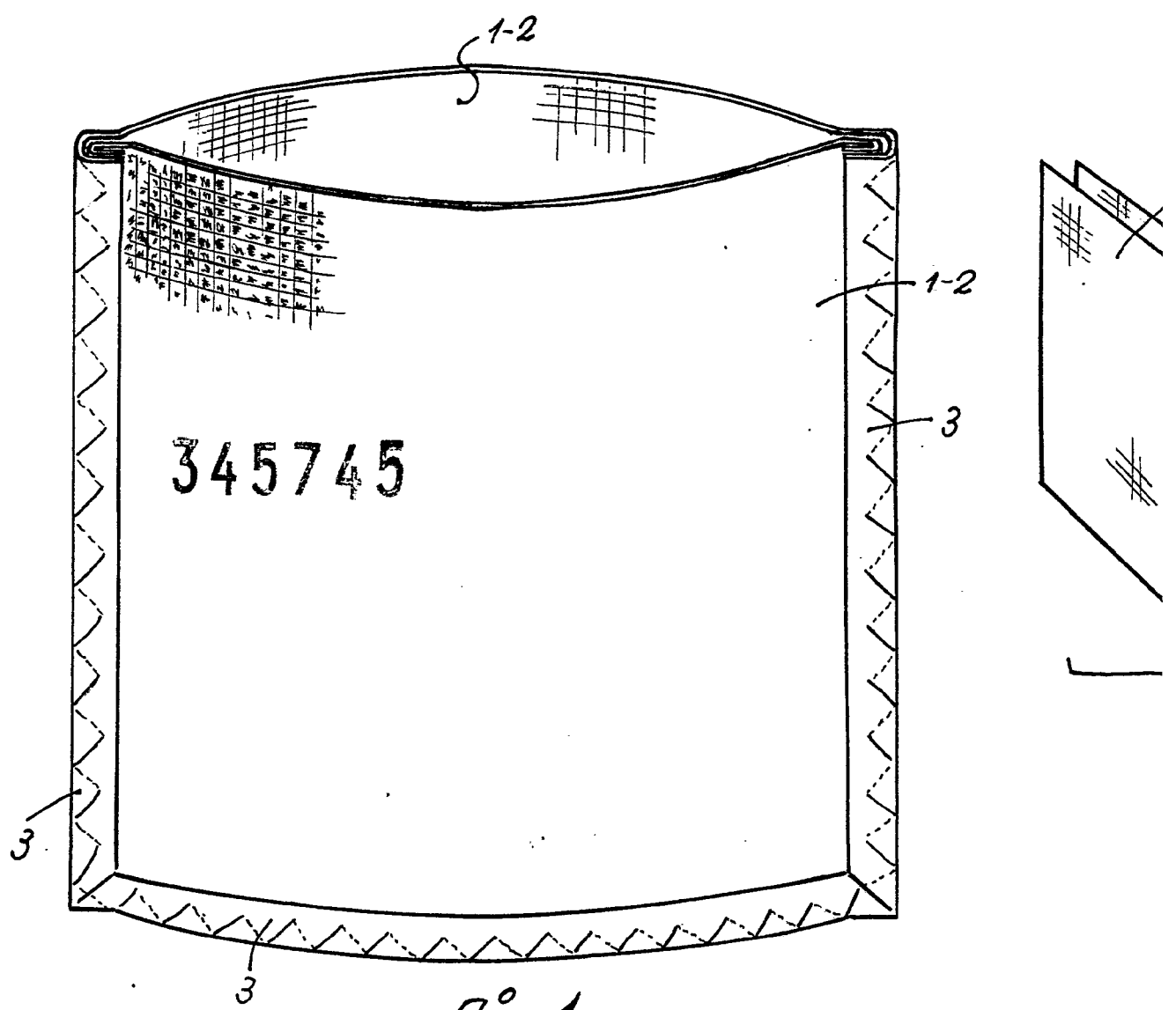


Fig. 1

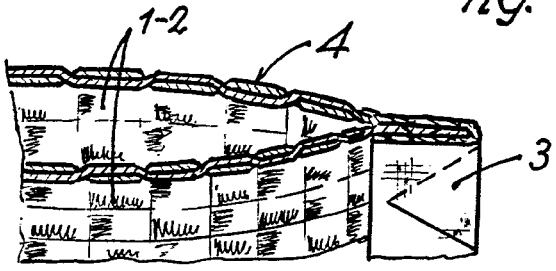


Fig. 2

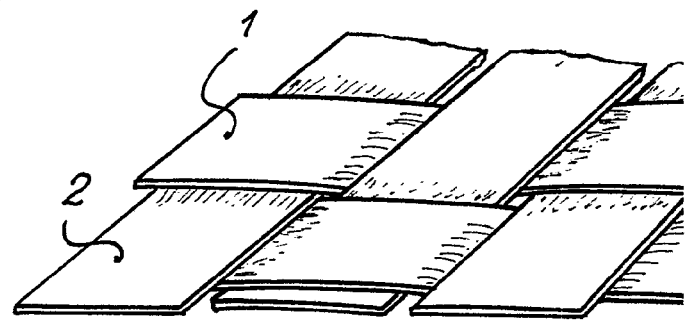


Fig. 3

Escala variable

345745

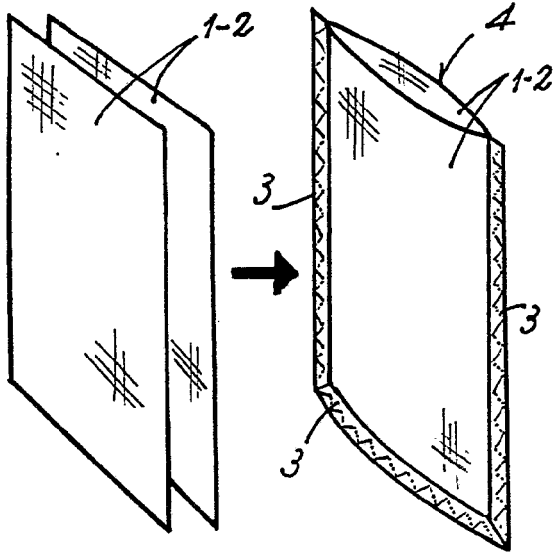


Fig. 4

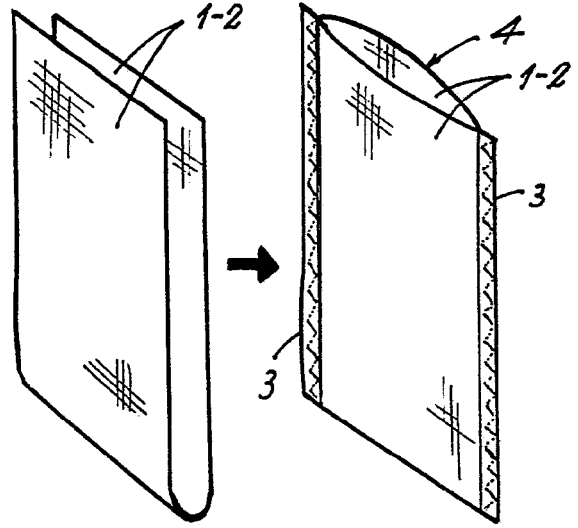


Fig. 5

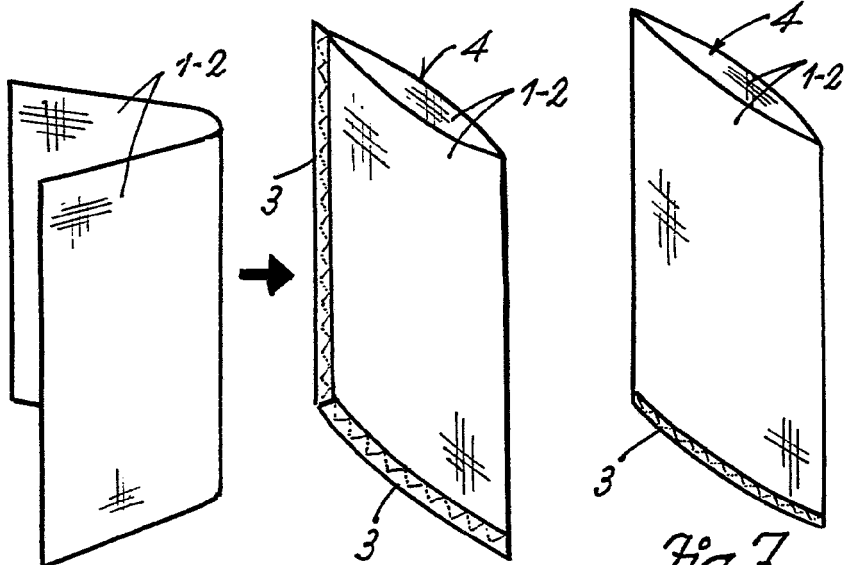
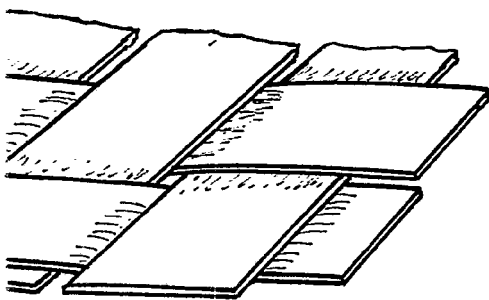


Fig. 6

Fig. 7



3

Madrid, 4 Octubre 1967
P.A.