

23.246

37



1957

345537

memoria descriptiva

CLASE DE
REGISTRO

PATENTE DE INVENCION

NOMBRE Y
NACIONA-
LIDAD DEL
SOLICITANTE

D. José Martínez Carranceja

-española-

RESIDENCIA
Y DOMICILIO

TORRELAVEGA -Santander-
Joaquín Cayón 19

OBJETO

"Mejoras en la construcción de máquinas para enderezar
tuberías de plomo."

Bat.-



345537

1

1 La presente patente de Invención se refiere a me-
joras en la construcción de máquinas para enderezar tube-
rías de plomo, por cuyas mejoras se establece una máquina
que puede realizar con independencia la doble operación de
5 enderezar los tubos y de ensanchar la boca de los mismos,
del modo que sea conveniente para poder soldarlos entre sí.

 Esencialmente en la máquina mejorada que se rei-
vindica, hay que considerar los siguientes elementos: un
motor eléctrico de accionamiento, cuya polea motriz, por
10 medio dá una correa trapezoidal, acciona una segunda polea
conducida, sobre cuyo eje va montado un cono abocador, que
realiza el mencionado trabajo de ensanchamiento de la boca
del tubo, de cuyo eje a su vez es solidaria una polea aca-
nalada conductora, que por correa trapezoidal acciona otra,
15 coaxil con el eje en que se monta el cono enderezador.

 Cada uno de esos conos se une al eje que les ac-
ciona por medio de un casquillo dotado de tornillos de fi-
jación. El cono abocador ensancha la boca de los tubos para
hacer posible soldar unos con otros, mientras que el cono
20 enderezador dá forma cilíndrica a los que vienen aplastados,
para lo cual se les hace pasar por dicho cono.

 La máquina es fácil de manejar y transportar, lo
que permite trasladarla a las obras para realizar los tra-
bajos que le son peculiares.

25 Dentro de las reivindicaciones que se establecen
pueden fabricarse máquinas para enderezar, tubos de plomo,
de las formas, tamaños y materiales que se juzguen adecua-
dos, para la aplicación concreta de que se trate, sin que
tales variaciones, así como las que puedan introducirse en
30



345537

2

1967

1 detalles de su presentación y organización, afecten a la
esencialidad reivindicada, por lo que las máquinas para
enderezar tuberías de plomo, que se fabriquen dentro de la
idea general reseñada, con cualquiera de esas modificacio-
5 nes, no serán sino variantes, igualmente comprendidas y pro-
tegidas por el presente registro.

En esta idea, las adjuntas figuras corresponden
unicamente a una forma de ejecución, sin carácter alguno
limitativo, que se presenta a título de ejemplo de realiza-
10 ción, para concretar cuanto se dice en esta memoria des-
criptiva.

La figura 1 ilustra la vista lateral en proyec-
ción en alzado de una máquina para enderezar tuberías de
plomo, establecida de acuerdo con lo que se reivindica.

15 La figura 2 de modo análogo, corresponde a la
vista de frente.

La figura 3 esquematiza la proyección en planta.

Con referencia a dichas figuras y a los números
que sobre ellas designan las partes y detalles de la máquina
20 representada, que interesan a los fines de esta memoria,
la descripción de la misma es como sigue:

Está constituida por la armadura 1, formada por
tuberías y perfiles en doble escuadra, que soporta el mo-
tor eléctrico 14, que mediante la polea motriz acanalada
25 13 fijada en el eje mediante una chaveta, mueve la correa
trapezoidal 12, que a su vez acciona a la polea análoga
conducida 11, que gira en los cojinetes 9, fijados por los
tornillos 10. Coaxilmente con la polea 11 se mueve la 8
-figura 2-.



345537

3

1967

1 Dicha polea 8, mediante la correa 7, mueve a su
vez a la polea 2, con la que gira el eje superior 5, en
prolongación coaxil del cual se monta el tubo 20, soporte
del cono endurecedor 19, realizándose la unión entre di-
5 chos elementos 5 y 20 mediante el casquillo de unión 17,
provisto de los tornillos 18 de fijación.

 Coaxilmente con la polea 8 se mueve el eje supe-
rior 27, que a su vez, mediante el casquillo de unión 22,
con el tornillo de fijación 23 hace girar al cono abocador
10 21.

 Como protección la máquina presenta la chapa 24
para cubrir el armazón con tapas abisagradas, indicándose
en 25 los tornillos de fijación de la chapa, y en 26 los
pasadores de cierre de las tapas.

15 Otros detalles representados en las figuras son:
los cojinetes 3 de la polea 2, montada en la placa de a-
siendo 4, los tornillos tensores 6; la placa 15 de asien-
to del motor y los tornillos 16 de fijación del mismo.

 Por lo que se refiere al funcionamiento de la
20 máquina, además de lo que hemos indicado respecto al modo
de ser accionados los conos 19 de enderezar y 21 de abocar.

 Hay que observar la independenciam con que reali-
za respectivamente sus trabkos de poner cilindricos los
tubos que llegan aplastados y de ensanchar su boca para po-
25 derlos soldar a otros del mismo o distinto paso.

N o t a

 Este registro consta de las siguientes reivindi-
caciones:
30



345537

1 1.- Mejoras en la construcción de máquinas
para enderezar tuberías de plomo, caracterizadas porque
la máquina está constituida por una armadura que en la par-
5 te inferior soporta un motor de accionamiento, cuya polea
motriz transmite por correa trapezoidal el movimiento a
una polea conducida, sobre cuyo eje va montado un cono abo-
10 cador, destinado al ensanchamiento de las bocas de los tubos;
siendo ese mismo eje solidario de una polea acanalada con-
ductora, que por correa trapezoidal acciona otra coaxial
15 con un segundo eje paralelo al primero, en el cual va mon-
tado el cono enderezador de los tubos.

20 2.- Mejoras, según la reivindicación anterior,
caracterizadas porque cada uno de esos conos abocador y
enderezador, se une al respectivo eje que le acciona, por
medio de un casquillo dotado de tornillos radiales de fi-
jación.

25 3.- Mejoras en la construcción de máquinas para
enderezar tuberías de plomo.

Según se describe y reivindica en esta memoria



345537

1 descriptiva.

Se detalla e ilustra con el plano que a la misma se acompaña.

5 Y cuya memoria descriptiva consta de 5 hojas de texto, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

10 Madrid, a 28 Septiembre 1967
CARLOS ROEB
[Handwritten signature]

15

20

25

Bat.-

30

345537

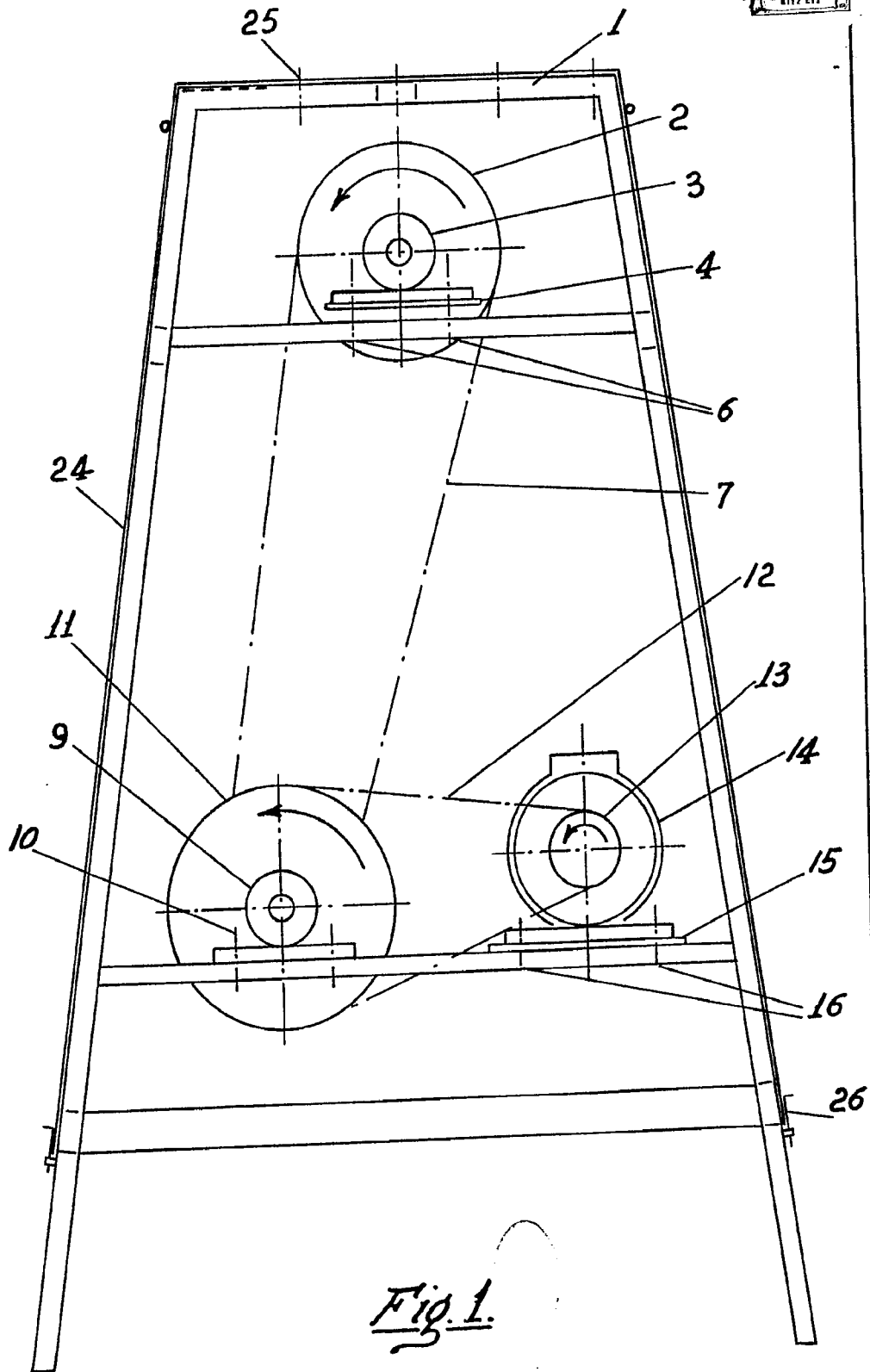


Fig. 1.

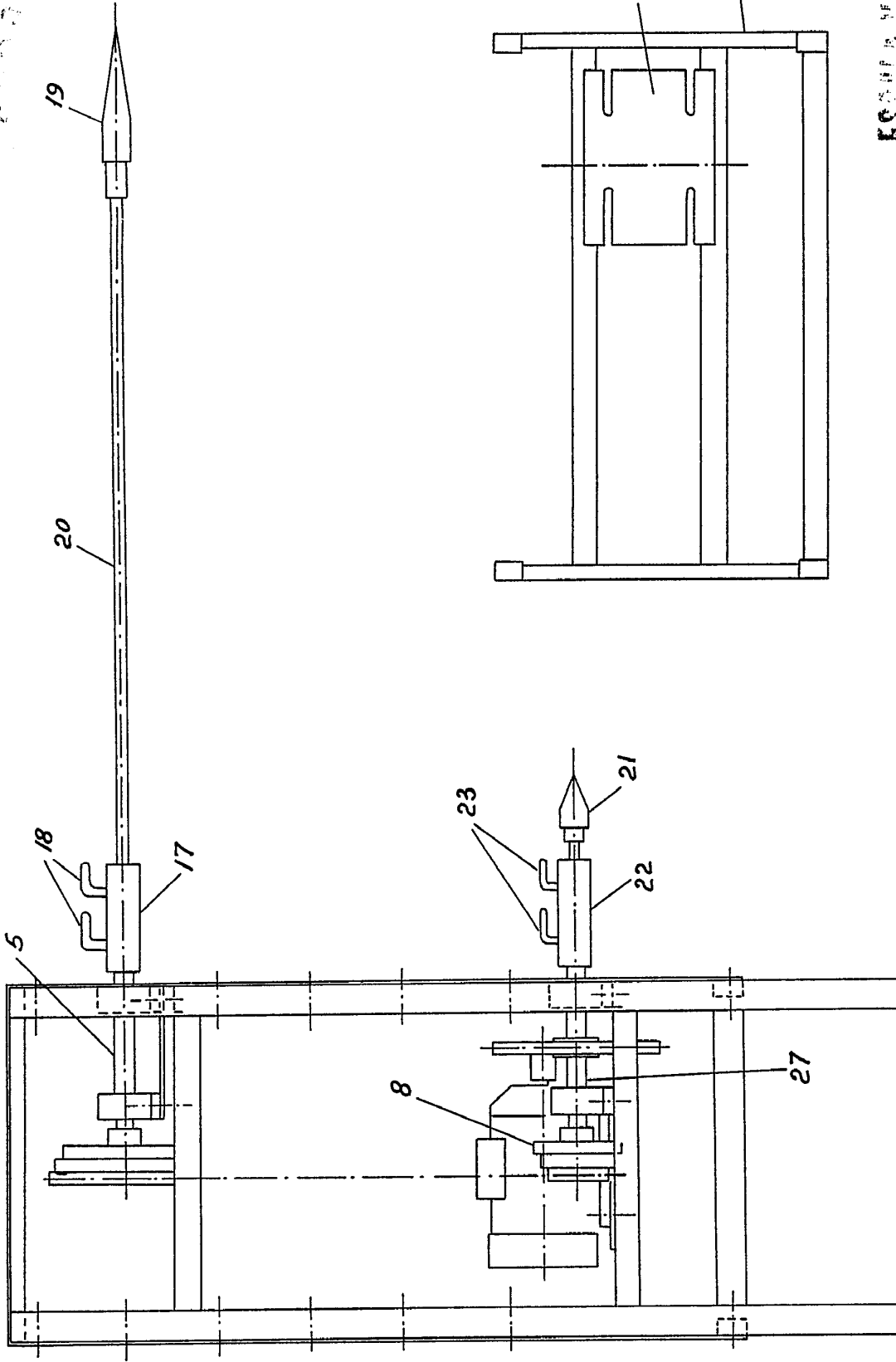
ESCALA VARIABLE

CARLOS POEN

Handwritten signature

23.244/2

345537



345537 Fig. 2

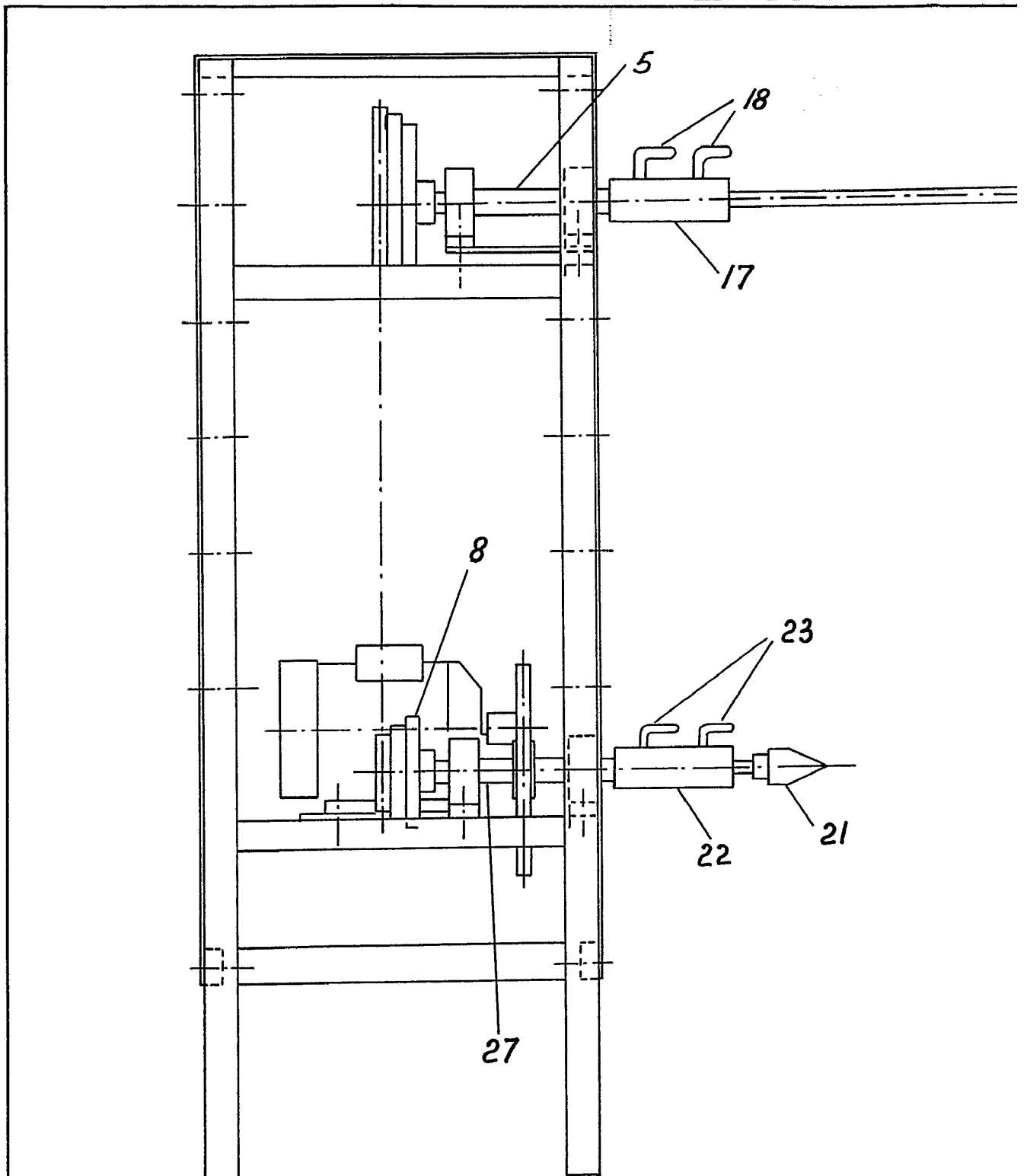
Fig. 3

BOYD'S PATENT

REGISTERED

[Handwritten signature]





345537

Fig. 2.

345537



23

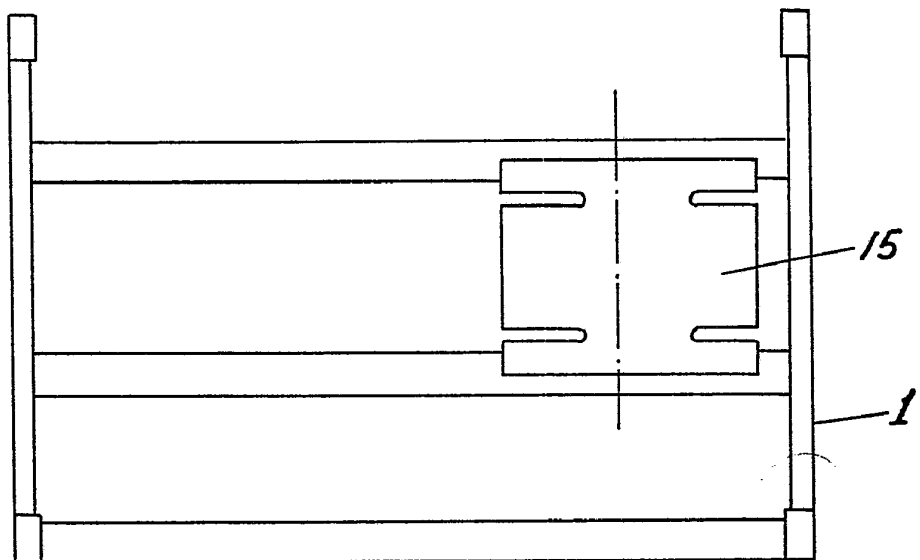
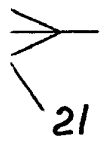


Fig. 3.

ESCALA VARIABLE

CARLOS POEB