

345444



1967

345444

E04C 00/00

CERTIFICADO DE ADICIÓN

A LA PATENTE DE INVENCION Nº 282.323

a favor de TENSYLAND, S.A., sociedad Española, residente en Gironella (Barcelona) Travesía Casserras, 10, - - - por: "MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL Nº 282.323, CONCEDIDA EN 15.11.62 por: "PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE VIGUETAS DE HORMIGON PRETENSADO".

MEMORIA DESCRIPTIVA

El procedimiento a que se refiere la Patente principal, concierne esencialmente a la fabricación de viguetas de hormigón pretensado, y a éste fin han venido utilizándose siempre.

5. No obstante, es evidente, y así se hace constar en la memoria correspondiente a dicha Patente, que su esencialidad no queda alterada por modificaciones de índole secundario, ajenas a su idea fundamental, y tales como el perfil de las viguetas obtenidas con dicho procedimiento.

Aun con ello, y dado que hoy en día resulta cada vez más interesante el empleo de toda clase de piezas prefabricadas de forma general alargada, pero que no pueden englobarse en el concepto de vigueta propiamente dicha,



345444

1967

15. como sea que en definitiva tales piezas pueden fabricarse según el mismo procedimiento ya patentado, en virtud de la introducción de ligeras variantes que afectan a órganos esenciales de las máquinas utilizadas en alguna de sus fases, conviene explicar dichas variantes,
20. que en definitiva constituyen una mejora del procedimiento, en un primer Certificado de Adición que, en lo que tienen de esencial, constituye el objeto de la presente memoria.

- Estas mejoras se utilizarán en todos los casos de fabricación de piezas de forma general alargada, pero su aplicación resulta particularmente adecuada para la fabricación de losetas para forjados, losetas que pudiendo adoptar formas y secciones muy diversas, se caracterizarán por estar constituidas esencialmente por
30. dos caras planas paralelas de anchura muy grande en relación con el espesor o sección, y de longitud variable, pero en cualquier caso superior a la anchura. La sección recta de las losetas podrá presentar orificios de perfil diverso -circular o no- en número y dimensiones variables.
35. riables.

- La utilidad de tales losetas es manifiesta, ya que, por simple yuxtaposición de las mismas y re-  
juntado de sus intersticios con morteros adecuados, se  
logrará la fabricación de forjados de excelente resis-
40. tencia, evitándose totalmente la colocación de viguetas, bovedillas u otras piezas de cerámica armada, con el consiguiente ahorro de mano de obra y la notable economía de coste y tiempo que aquélla supone.

- Así pues y en virtud del presente Certificado
45. de Adición, el procedimiento ya patentado servirá para la fabricación de toda clase de piezas de hormigón

345444



1957

50. pretensado y vibrado, sea cual fuera su forma y dimensiones, siempre que aquéllas piezas sean de forma general alargada, es decir, cuya longitud sea superior a sus otras dos dimensiones, sin que exista limitación de forma, ni exterior ni interiormente.

55. El procedimiento patentado, se funda en el revestimiento progresivo y directo de las armaduras, previamente montadas y tensadas, con hormigón, sin necesidad de encofrados de ninguna clase, utilizando la máquina alimentadora encofradora objeto de la patente n<sup>o</sup> 244.016 primer Certificado de Adición 262.416 y segundo Certificado de Adición 328.945, todas ellas concedidas y en vigor y propiedad del solicitante, fraguándose a continuación la pieza continua obtenida y procediéndose finalmente al corte de la misma a la longitud deseada.

60. Las mejoras objeto del presente Certificado de Adición consisten pues esencialmente, en que la fase de revestimiento de las armaduras, colocadas y tensadas ya, se efectúa con una máquina, descrita en el segundo Certificado de Adición n<sup>o</sup> 328.945 a la Patente principal 244.016 ya citadas, que va avanzando lentamente por la pista, montada sobre carrilés longitudinales, y cuyas bocas de salida de pasta presentan la forma adecuada a la sección de las losetas o, en general, piezas alargadas que se deseen obtener, siguiendo luego las fases convencionales de fraguado con vapor y cortado, descritas en la patente principal.

65. Sin que ello signifique restricción alguna a la generalidad del presente Certificado de Adición, en las figuras adjuntas y en todo lo que sigue se ilustra esquemáticamente el procedimiento descrito.

70.

75.

345444



1967

Las figuras 1ª y 2ª representan dos formas concretas de las muchas a que estas mejoras pueden hacerse extensivas.

80. La figura 3ª representa esquemáticamente, en perfil, la máquina utilizada para el hormigón progresivo.

85. La figura 4ª ilustra, también esquemáticamente el final de las primeras fases del proceso, en la que se han colocado y tensado ya las armaduras y se va a iniciar la de revestido con hormigón.

90. La figura 5ª finalmente ilustra el final de las fases, en que, la loseta continua fabricada ha sido ya tronzada o cortada a las longitudes deseadas.

95. En ellas puede observarse que las piezas a cuya fabricación puede hacerse extensivo el procedimiento objeto de la patente principal, son piezas -1-, de forma general plana y alargada, en cuya sección quedan huecos -2- y armaduras -3-. En la fase de colocación previa de armaduras -3- éstas se tienden a lo largo de la pista -4- de la nave, ancladas a uno de sus extremos -5- y tensadas por el otro mediante un torno o cabrestante -6-. Estas armaduras pasarán por el interior del sistema de encofrado -7- dispuesto en la parte inferior delantera de la máquina de 100. revestir -8- reivindicada en el segundo certificado de adición nº 328.945 concedido a favor de la solicitante. Al ir avanzando ésta máquina -8- a lo largo de la pista -4- e ir vertiendo el hormigón por su tolva -9-, por detrás de la máquina va emergiendo la serie de losetas continuas 105. en el número que permitan las anchuras de loseta y máquina, losetas que quedan depositadas en el suelo de la pista, y que luego a medida que la máquina vá avanzando, se cortan a la longitud deseada, con ayuda de la sierra circular -10-, incorporada a la parte posterior de la máquina

345444



110. -8-, sierra que es susceptible de desplazarse vertical y transversalmente para ésta operación, tras de la cual, las losetas -11- cortadas ya y depositadas en la pista -4- se dejan fraguar por inundación parcial de la pista y calentamiento con vapor.
115. No alteraran la esencialidad de éste primer Certificado de Adición aquellas variantes secundarias que no introduzcan modificación profunda en las características fundamentales del mismo o de su patente principal, con la que forma un solo objeto.
120. N O T A:  
Este primer Certificado de Adición se caracteriza por:
- 1ª - Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal n.º 282.323 concedida en 15.11.62, por:
125. "Procedimiento para la fabricación de vigueras de hormigón pretensado", que esencialmente se caracterizan por hacer extensivo dicho procedimiento a la fabricación de toda clase de piezas de hormigón pretensado y vibrado, especialmente a aquellas de forma general alargada, y en
130. particular a losetas de perfil diverso, al utilizarse para la ejecución de la tercera fase del mismo, o sea la de revestido con hormigón de las armaduras colocadas y tensadas en las dos anteriores, una máquina que avanza sobre carriles longitudinalmente dispuestos a los lados de
135. las pistas, y que en dicho avance va recubriendo progresivamente aquellas armaduras con hormigón que vá saliendo por tantas bocas cuantas permitan las anchuras respectivas de pista y losetas, y cuya forma o perfil coincide con el de las losetas o piezas a fabricar, y que dispone de
140. tubos u otros elementos de distinto perfil en el interior de las citadas bocas, que actúan a modo de noyos o enco-

345444



frados internos, con lo que la loseta obtenida presentará en su sección, no sólo las armaduras revestidas, sino también orificios de perfil y situación correspondiente a 145. aquellos noyos, siguiendo luego las operaciones de fraguado al vapor y cortado o tronzado ya descritos en aquella Patente principal.

2ª - "MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL Nº 282.323 concedida en 15.11.62, por: 150. "PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE VIGUETAS DE HORMIGON PRETENSADO",

Todo tal y como queda descrito, reivindicado y representado en los dibujos adjuntos.

Consta la presente memoria de seis hojas foliadas escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid a 25 de Septiembre de 1967.  
P.A.

Javier F. ...

D. P.

345444

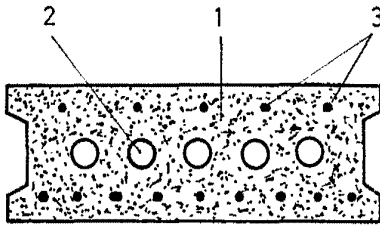


FIG. 1

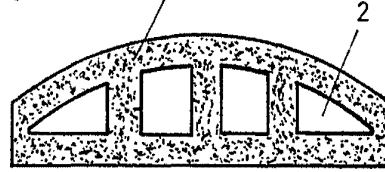


FIG. 2

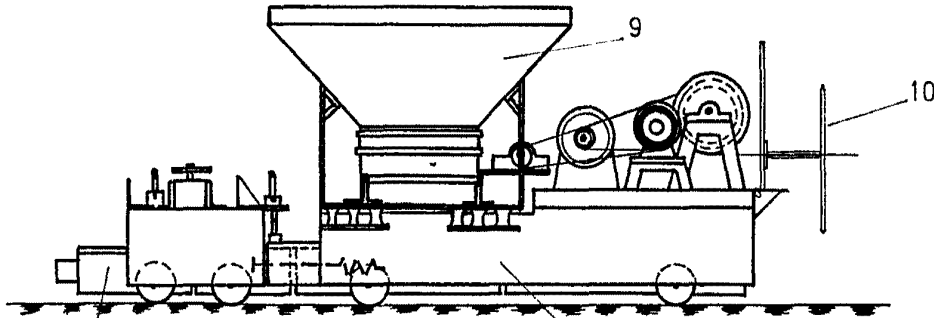


FIG. 3

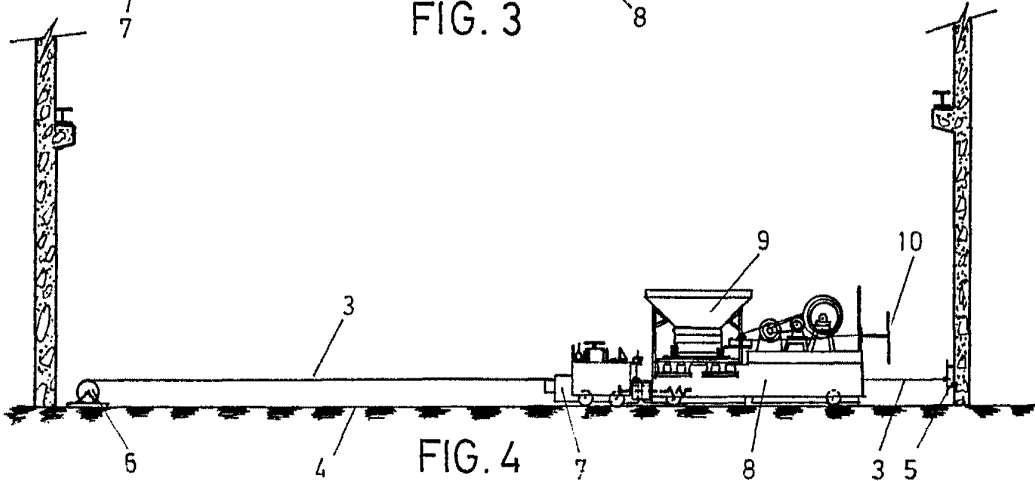


FIG. 4

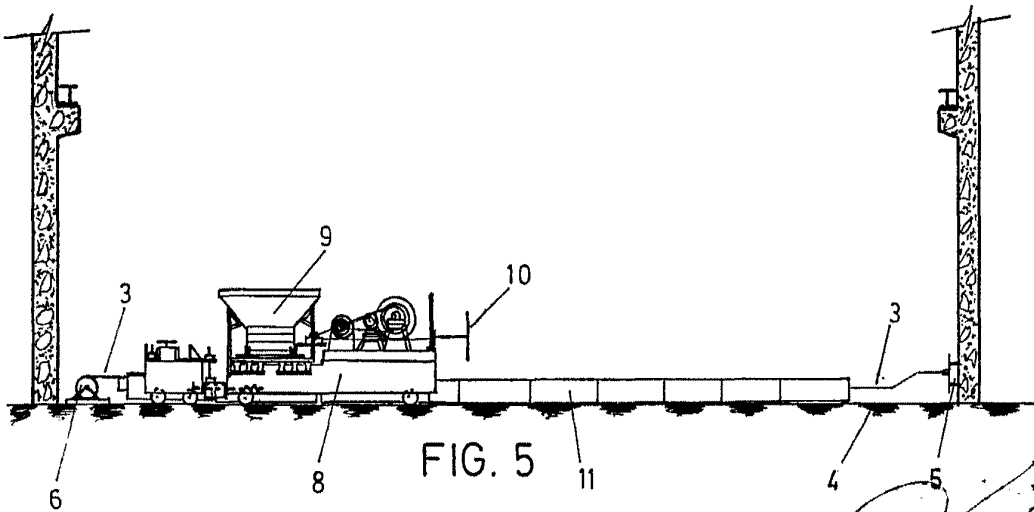


FIG. 5

*Escalera Variable*