

225.



345358

345358

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de una

PATENTE DE INVENCION

SOLICITANTE: D. ANTONIO MUÑOZ GIL.

RESIDENCIA: Galindo, 5.- ALCANTARILLA (Murcia).

ENUNCIADO: "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN
MAQUINAS TROCEADORAS".

Prioridad: Patente n.º del

Inventor: El Sr. solicitante de nacionalidad española.



345358

1 La invención a que se refiere la presente Memoria
constituye una novedad industrial con características y
ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explo-
tación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con
5 las prescripciones del vigente Estatuto sobre la Propiedad
Industrial de fecha 26 de Julio de 1.929, texto refundido,
publicado el 30 de Abril de 1.930.

10 En la preparación para su posterior aprovechamien-
to de la chatarra, especialmente refiriéndonos a aquella
resultante de botes o envases de hojalata, se impone la ne-
cesidad de trocearla o fraccionarla antes de someterla a
los habituales procesos de desestañado y empacado, por los
inconvenientes que para estas operaciones representa el
que los botes o envases permanezcan enteros, como normal-
mente deformados, haciendo tales operaciones más difíciles
15 y costosas.

20 Por las particularidades que esta clase de chata-
rra ofrece, en cuanto a la constitución de los botes o
envases, presentando rebordes, nervaduras, etc., como tam-
bién las propias deformaciones de los mismos, es por lo
que los perfeccionamientos objeto de la presente solicitud
se encaminan a proporcionar una disposición mecánica que
resuelve definitiva y eficazmente un perfecto troceado o
fraccionado de dicha chatarra, dejándola en óptimas condi-
25 ciones para las diversas operaciones de su aprovechamien-
to.

30 Consisten esencialmente en disponer un conjunto in-
tegrado por cuatro o más sierras de cinta sinfín, de forma
que sus tambores de accionamiento queden en un mismo plano,
estando comprendido el circuito de unas cintas dentro del



345358

1 de las otras y presentando sus tramos de trabajo verticales u horizontales paralelos, regularmente distanciados y dirigidos en el mismo sentido.

5 Al propio tiempo, se establece un conducto inclinado, enfrentado su extremo inferior con el conjunto de sierras paralelas, por cuyo interior se desplaza un elemento empujador, facultado de movimiento rectilíneo de vaivén, en cuyo conducto desemboca una tolva vertical en el campo de acción del elemento empujador.

10 Por último, se establece un dispositivo transportador de cangilones con vertiente sobre la tolva, disponiéndose el vertido de los cangilones sincronizado con el movimiento del elemento empujador, de forma que el producto a trocear recogido por los cangilones es vertido sobre la tolva que lo introduce en el conducto del empujador, cuando éste se encuentra en posición retrasada, y cuyo avance obliga al producto a pasar a través de las sierras paralelas, siendo troceado por estas últimas.

20 En los dibujos que como ejemplo de realización práctica se acompañan la fig. 1a, nos ofrece un alzado frontal de la disposición de las sierras de cinta, donde podemos apreciar se integra por cuatro sierras de cinta sinfín (1, 2, 3, 4), de forma que sus correspondientes tambores de accionamiento (5), quedan en un mismo plano, estando comprendido el circuito de unas cintas (1 y 2), dentro del de las otras (3 y 4), y presentando sus tramos de trabajo (6), verticales u horizontales, paralelos, regularmente distanciados y dirigidos en el mismo sentido. Tras de cuyos tramos de trabajo podemos apreciar la situación de la boca de salida o extremo inferior del conducto (7) del empujador.

25

30

345358



1 La fig. 2ª, nos muestra por último una representa-
ción diagramática en alzado lateral de la máquina trocea-
dora según el invento, donde podemos apreciar se establece
un conducto inclinado (7), enfrentado su extremo inferior
5 con el conjunto de sierras paralelas en sus correspondientes
tramos de trabajo (6), por cuyo interior se desplaza un
elemento empujador (8), facultado de movimiento rectilíneo
de vaivén, en cuyo conducto desemboca una tolva vertical
(9), en el campo de acción del elemento empujador (8).

10 El movimiento rectilíneo de vaivén del empujador
(8), viene dado ventajosamente por el acoplamiento de la
cola de su vástago (10), excentricamente a un volante (11),
por mediación de la correspondiente biela (12). El frente
de ataque (13) del elemento empujador (8), presenta unas
15 ranuras (14), para salvar a las distintas sierras parale-
las. La base del extremo inferior del conducto (7), pre-
senta su borde (15) igualmente ranurado a modo de peine,
intercalado entre dichas sierras paralelas.

20 La alimentación de la tolva (9), se establece me-
diante un dispositivo transportador de cangilones (16),
debidamente sincronizado el vertido de los cangilones (17)
sobre la tolva (9) con el movimiento del elemento empuja-
dor (8), de forma que cuando se realiza el vertido sobre
la tolva del producto a trocear y su caída al conducto, el
25 empujador se encuentre en posición retrasada y cuando rea-
liza su avance obliga al producto a pasar a través de las
sierras paralelas produciéndose su troceado.

30 Como fácilmente puede deducirse de lo anteriormen-
te expresado, la máquina troceadora en cuestión presenta
una serie decisiva de ventajas derivadas de su disposición

345358



1 estudiada y su constitución, de las que son de destacar
las siguientes:

5 1.- La inclinación del conducto del empujador hace
que el producto se enfrente a las sierras presentando vér-
tices o aristas, facilitando su serrado.

2.- La disposición de las sierras de cinta, que
permiten una separación entre sí regulable, posibilitan a
la máquina en cuestión para su trabajo con una extensa y
variada gama de productos, a pesar de estar especialmente
10 estudiada para trocear chatarra de botes o envases de hoja-
lata.

En suma, su sencillez y eficaz funcionamiento ga-
rantizan un perfecto proceso de troceado.

15 Hecha la descripción precedente hemos de añadir,
que los detalles de realización de la idea expuesta pueden
variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención
que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y
la que se reivindica en la siguiente

N O T A

20 En resumen, la Patente de Invención que se solici-
ta, recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

25 1.- "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN MAQUINAS
TROCEADORAS"; caracterizados esencialmente porque se dis-
pone un conjunto integrado por sierras de cinta sinfín, de
forma que sus tambores de accionamiento queden en un mismo
plano, estando comprendido el circuito de unas cintas den-
tro del de las otras, y presentando sus tramos de trabajo
verticales u horizontales, paralelos, regularmente distan-
ciados y dirigidos en el mismo sentido.

30 2.- "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN MAQUINAS

345358



1 TROCEADORAS", según reivindicación anterior, caracterizados
porque se establece un conducto inclinado, enfrentado su
extremo inferior con el conjunto de sierras paralelas, por
cuyo interior se desplaza un elemento empujador, facultado
5 de movimiento rectilíneo de vaivén, en cuyo conducto desem-
boca una tolva vertical en el campo de acción del elemento
empujador.

3.- "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN MAQUINAS
TROCEADORAS", según reivindicaciones anteriores, caracte-
10 rizados porque se establece un dispositivo transportador
de cangilones con vertiente sobre la tolva, disponiéndose
el vertido de los cangilones sincronizado con el movimien-
to del elemento empujador, de modo que el producto a tro-
cear recogido por los cangilones es vertido sobre la tolva
15 que lo introduce en el conducto del empujador, cuando éste
se encuentra en posición retrasada, y cuyo avance obliga
al producto a pasar a través de las sierras paralelas, sien-
do troceado por estas últimas.

4.- Se reivindica por último, como objeto sobre el
20 que ha de recaer la Patente de Invención que se solicita:
"PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN MAQUINAS TROCEADORAS".

Todo conforme queda descrito y reivindicado en la
presente memoria que consta de seis páginas mecanografiadas
y dibujos que se acompañan.

25 Madrid, 22 de Septiembre 1967
BERNARDO UNGRIA
P.P.

30

3 5358



345358

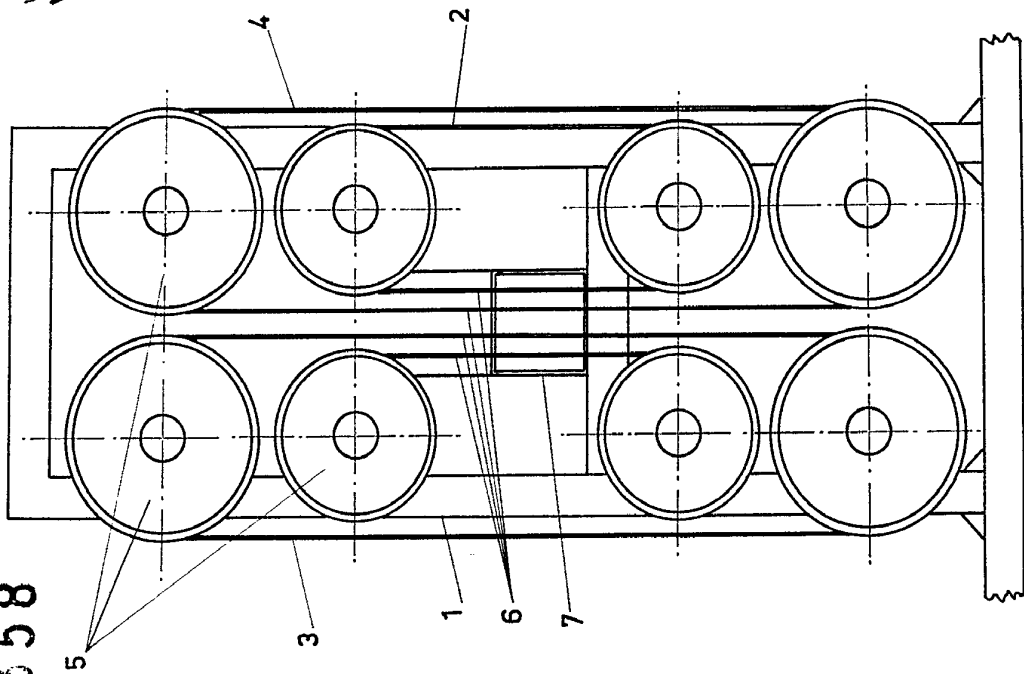


FIG. 1

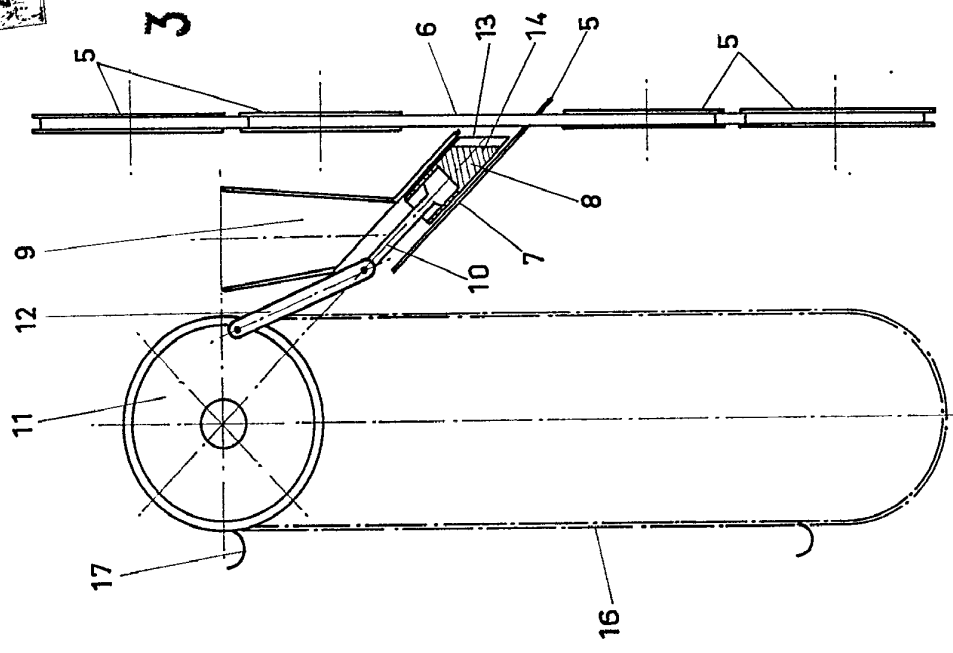


FIG. 2

ESCALA VARIABLE
 de
 Madrid, de 196
 BERNARDO UNGRIA
 P.P.

[Handwritten signature]

3 5358

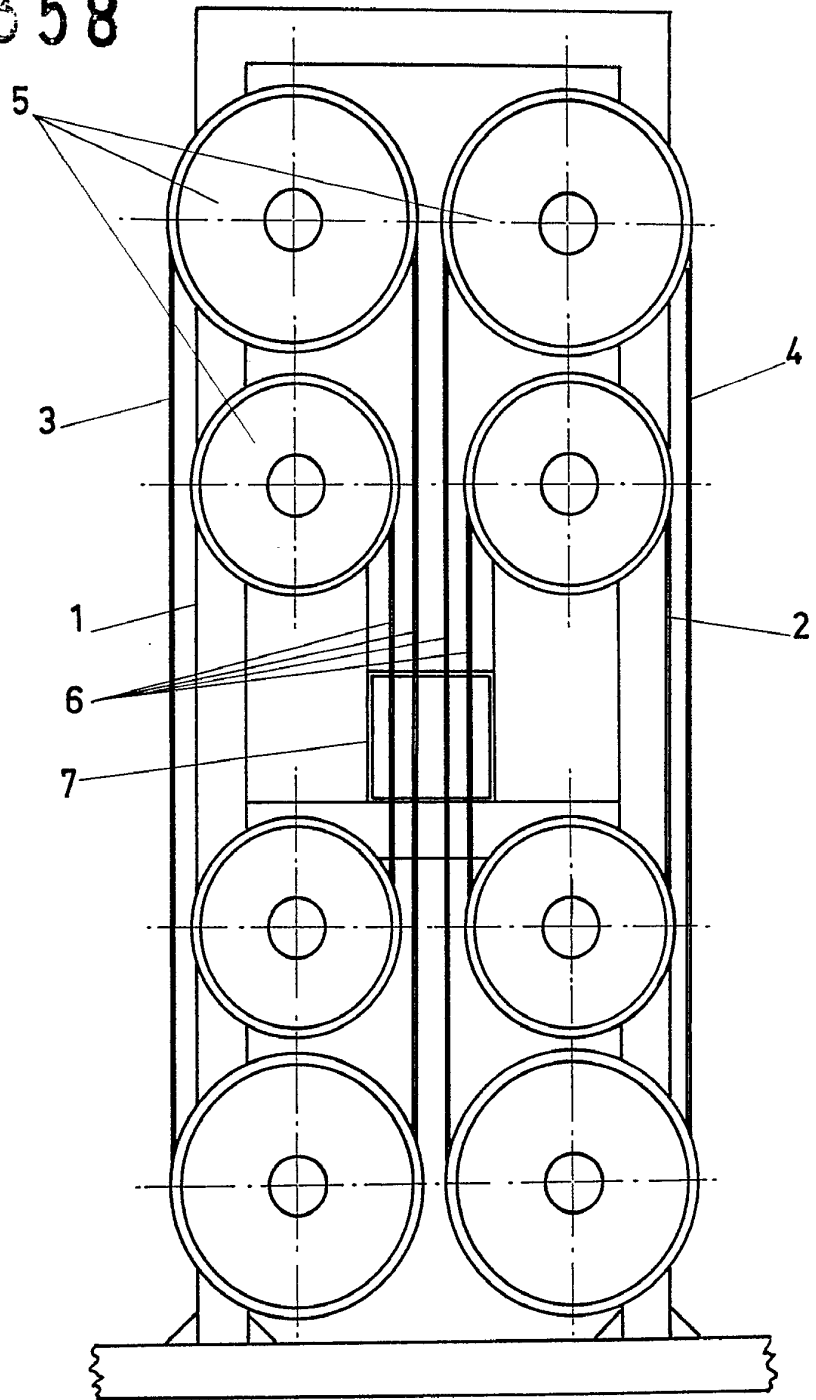


FIG. 1



345358

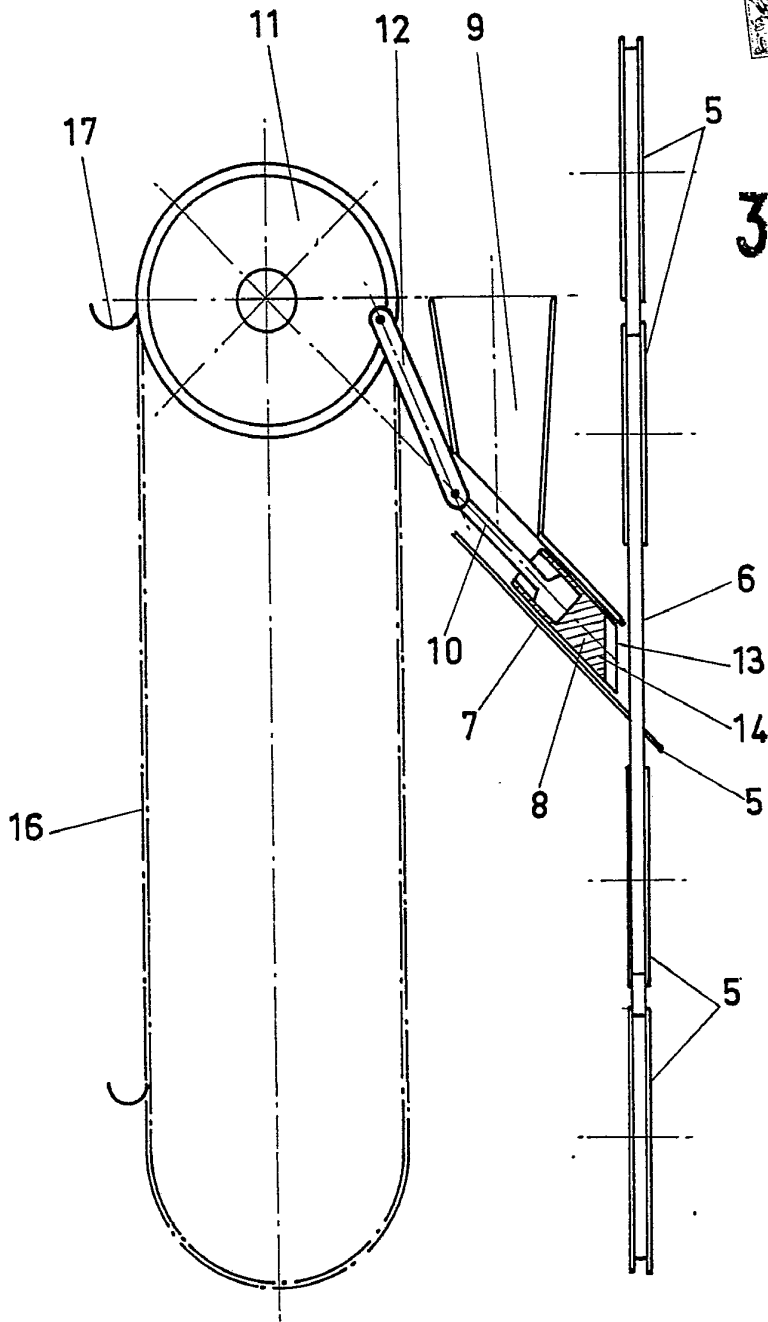


FIG. 2

ESCALA VARIABLE

Madrid, 22 de Septiembre de 196

BERNARDO UNGRIA

P. P.