



345313

MEMORIA DESCRIPTIVA
DE UNA PATENTE DE INVENCION POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA A FAVOR
DE DON JUAN COMPANYY PUIGGROS, DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, RESI-
DENTE EN BARCELONA, España Industrial nº 14.
S O B R E
PERFECCIONAMIENTOS EN ESTANTERIAS DE TRASLACION.

-2-345313-



El objeto de la presente solicitud de patente de invención se refiere a unos perfeccionamientos en estanterías de traslación, con la cual se logran grandes ventajas, ventajas estas que se irán desprendiendo a lo largo de la presente solicitud, con la cual se modifica esencialmente su disposición y rendimiento en relación a las utilizadas hasta el momento.

La estantería que a continuación se describe logra la posibilidad de reducir un espacio por estantería, para el tránsito, depósito y recogida de los estantes, así mismo alcanzar toda la altura del local donde se emplaza, completando totalmente la capacidad del local destinado. Eliminación de escaleras o elevadores para alcanzar o depositar en estantes altos, evitando un trabajo lento y engorroso.

Mediante gráfico de todo lo depositado en los estantes juntos a pulsadores de mando eléctrico y un dispositivo de paro adicionado a los estantes, se logra el tener al alcance de la mano un determinado estante.

El referido gráfico y control puede estar separado de los estantes a fin de que con el tiempo empleado para trasladarse, queden los estantes detenidos e iluminados, obteniendo con este procedimiento un alto rendimiento del movimiento en un almacén-depósito.

La doble estantería en traslación objeto de esta solicitud consta de una serie de estanterías que guiadas por un circuito cerrado de barras de sección en "U", son trasladadas mediante una cadena especial accionada por ruedas dentadas. En los tramos verticales de ascenso y descenso las estanterías son arrastradas o soportadas por salientes que poseen la cadena en su parte exterior que engarzan con las barras soporte y guía de los estantes.

La traslación circular de las partes alta y baja de la doble estantería, se realiza mediante salientes de las coronas



dentadas, que engarzan con los pivotes centrales o barras sustentadoras de los estantes, en el instante en que el saliente exterior de la cadena deje de engarzar al final de la recta ascendente o descendente. Cada saliente de las coronas tiene acoplado sobre él, otro deslizante cuyo movimiento viene gobernado por una leva fija.

5.- A fin de dar estabilización a los estantes, éstos llevan unos salientes en los extremos laterales superiores que se deslizan por las guías de estabilización situadas en parte de las curvas exteriores del recorrido y en las verticales exteriores del mismo.

10.- Para que la idea general anteriormente descrita pueda ser más fácilmente comprendida; en la descripción que sigue nos vamos a referir a las láminas de dibujo que se acompañan, que nos muestran un caso de realización práctica. Naturalmente que tratándose de un ejemplo aclaratorio, los dibujos en cuestión deberán interpretarse con amplio criterio y sin carácter limitativo alguno.

15.- La Figura 1ª., nos muestra el conjunto de la doble estantería, compuesta por dos perfiles verticales -2- que se unen en sus extremos por dos semicírculos -3- del mismo perfil, todos ellos de sección en U, por los cuales se deslizan las barras guías y soporte de los estantes. En la iniciación de las curvas o semicírculos está adicionada la estructura -4-, base del mecanismo, sus elementos motrices y controles -1-. En los extremos exteriores de los estantes las guías -20- de estabilización.

20.- La Figura 2ª., nos muestra el detalle lateral formado por los estantes o rectángulos -5- en cuyos centros superiores llevan las barras sustentadoras -5a- que terminan en el interior de la guía en forma de U. La cadena especial -9- sigue un ca-

30.-



mino paralelo a las guías verticales mediante las cuatro poleas de acoplamiento -6- y recibe el accionamiento a través de dos coronas dentadas -7- sustentadas a la estructura por un eje central -14- en el que giran conjuntamente. Fijas y con el centro alineado dos levas -8-, fijas solidamente a los montantes transversales -4-.

La cadena -9- posee en su parte interior engravaciones para sincronizar todos los puntos de contacto de su recorrido y en su parte exterior unos salientes -10- que cubren parte transversal de las barras -5a- sustentadoras de los estantes, arrastrando a éstas en su recorrido. Los centros de dichos salientes se superponen en todo su recorrido rectilíneo con respecto a la guía en U.

Las coronas dentadas -7- poseen uno o más salientes -11- y en cada uno de ellos otro deslizante sobre él -12- que, por un extremo, termina en una articulación de enlace a una palanca -16- que está unida por su eje a la corona -7- y posee en su otro extremo un rodamiento -17- que gira o desliza sobre la leva -8-, imprimiendo con ello un movimiento parabólico periódico a estos salientes deslizantes -12- que por el otro extremo, presenta una hendidura -13- de acoplamiento a las barras sustentadoras de los estantes.

Cuando el punto de sustentación está llegando al final de la recta, uno de los salientes -10- lo engarza y lo arrastra en la curva, lugar donde la biela saliente deslizante -12- siguiendo la superficie de la leva -8- se desliza depositando la barra de sustentación -5a- en el saliente de la cadena -10-, que una vez engarzado por éste sigue el circuito hasta la curva siguiente donde otro movimiento igual al primero lo traslada a la recta siguiente. Los salientes -11- seguirán en rotación hasta engarzar con otras barras sustentadoras y así sucesiva-



mente.

Los estantes en sus extremos laterales superiores poseen otros pivotes, unos salientes -18- que al deslizarse en el interior de las guías exteriores -19- estabilizan el recorrido tanto en su desplazamiento vertical como en las partes curvas. Las guías -19- se extienden en las verticales y en un sector de curva por el cual los estantes -5-, cuando se encuentran en el centro de los extremos los pivotes salientes -5a- se deslizan en ambas curvas de la guías en U, prosiguiendo su camino estabilizados por las columnas salientes -20- en el exterior del conjunto.

En la Figura 3ª., se presenta la descripción frontal. Las guías "U" laterales -2 y 19- estructura -4-, motor motriz -21- unido al eje -14-, transmisor al lado opuesto, levas -8- o semicoronas, coronas dentadas -7- con salientes en posición vertical, soporte y guía de los estantes -5-, salientes del exterior de la cadena -10-, espacios para permitir el paso de los estantes de una a otra vertical de la estantería -5-, y guías de estabilización -2, 9 y 20-.

Descrita suficientemente la presente solicitud, así como la manera de realizarla practicamente, debe hacerse constar que la misma es susceptible de cuantas modificaciones de detalle se estimen convenientes, siempre que ello no altere su esencialidad.

N O T A

En resumen, la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones.

1ª.- Perfeccionamientos en estanterías de traslación, caracterizados por estar los estantes dotados de un movimiento de traslación, en circuito cerrado, proporcionado por una cadena y unos pivotes salientes accionados ambos por unas coronas dentada, estando todo el conjunto gobernado y sincronizado por man-



dos eléctricos.

- 2a.- Perfeccionamientos en estanterías de traslación, según la reivindicación anterior caracterizados porque las coronas dentadas están dotadas de uno o varios brazos radiales fijos a ella, sobre los que en cada uno se desliza otro, mandado por una articulación que por un extremo se apoya sobre una leva fija, arrastrando este conjunto de cada saliente de las coronas, mediante una hendidura del saliente deslizante, a un estante en su trayectoria circular.
- 5.-
- 10.- 3a.- Perfeccionamientos en estanterías de traslación, según las reivindicaciones anteriores caracterizados porque la cadena que recibe el movimiento de las ruedas dentadas lleva por su parte interior engravaciones para sincronizar todos los puntos de contacto de su recorrido y por su parte exterior, salientes que engarzando con los pivotes sustentadores de los estantes, arrastran a éstos en las partes verticales del recorrido.
- 15.-
- 4a.- Perfeccionamientos en estanterías de traslación, según las reivindicaciones anteriores caracterizados porque los estantes poseen otros pivotes salientes en sus partes extremas laterales superiores que se deslizan sobre unas guías de estabilización que rodean toda la trayectoria de los mismos salvo en las partes centrales superiores e inferiores.
- 20.-
- 5a.- PERFECCIONAMIENTOS EN ESTANTERIAS DE TRASLACION.
- Según se describe en la presente memoria que consta de seis
- 25.- hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

Madrid a 21 de sepbre de 1967

345313

345313

FIG. 1

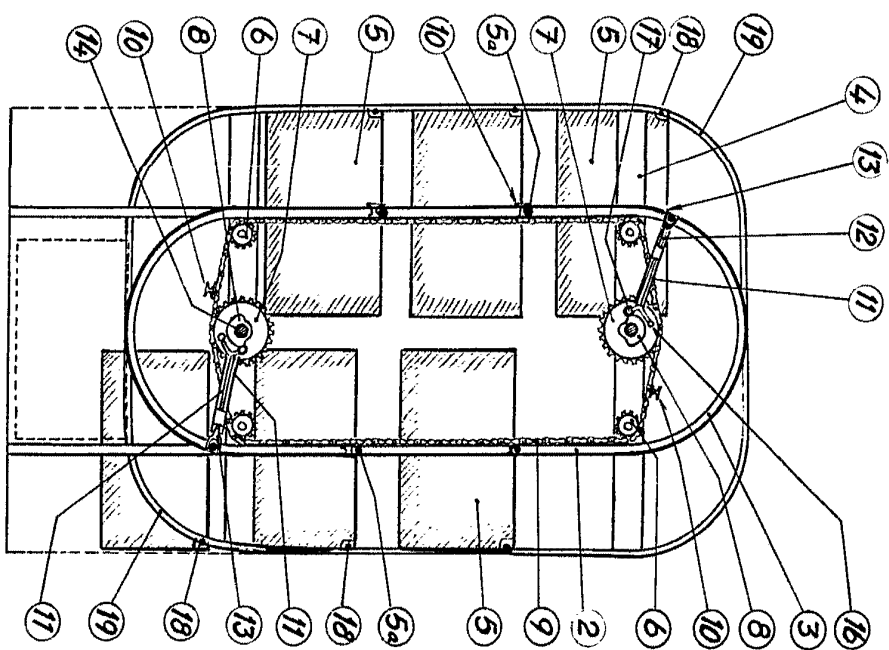
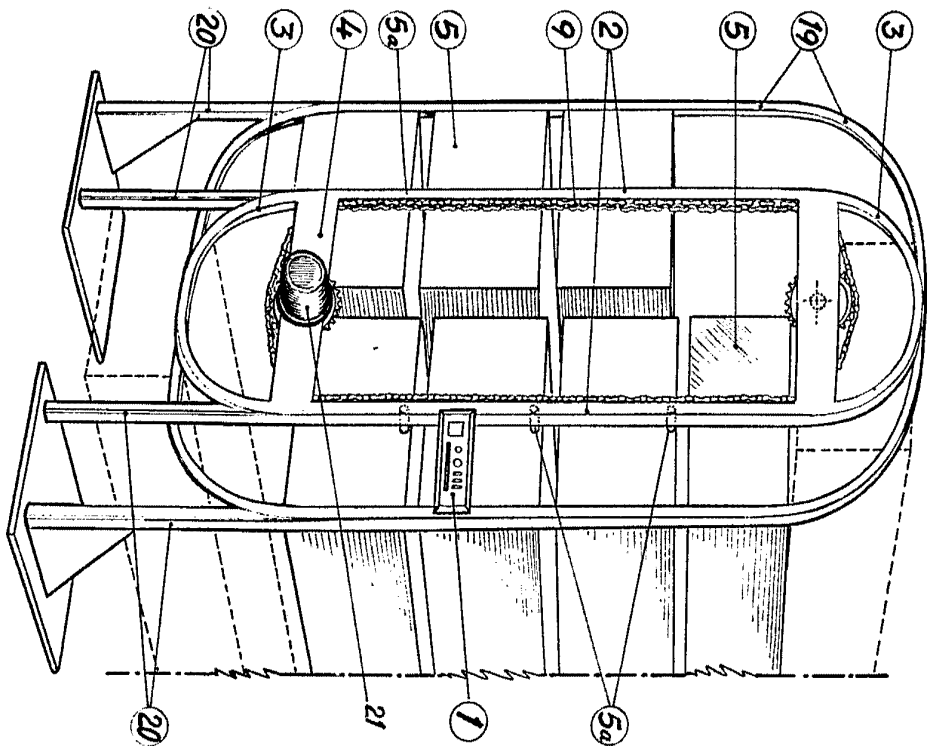


FIG. 2

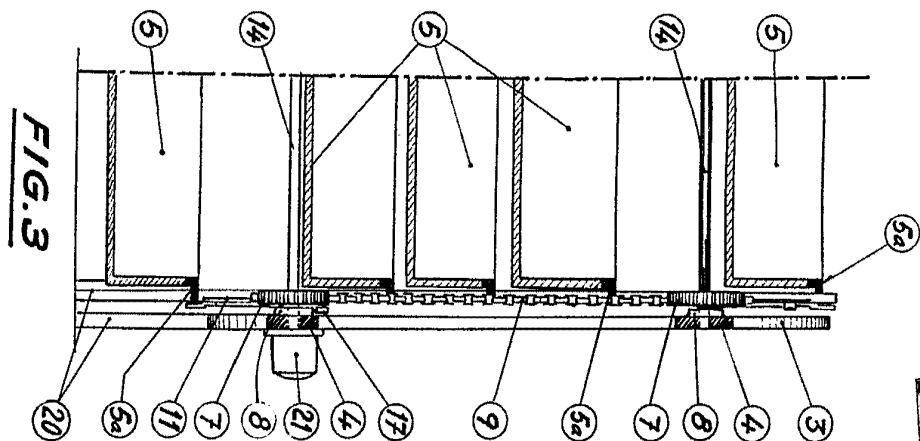


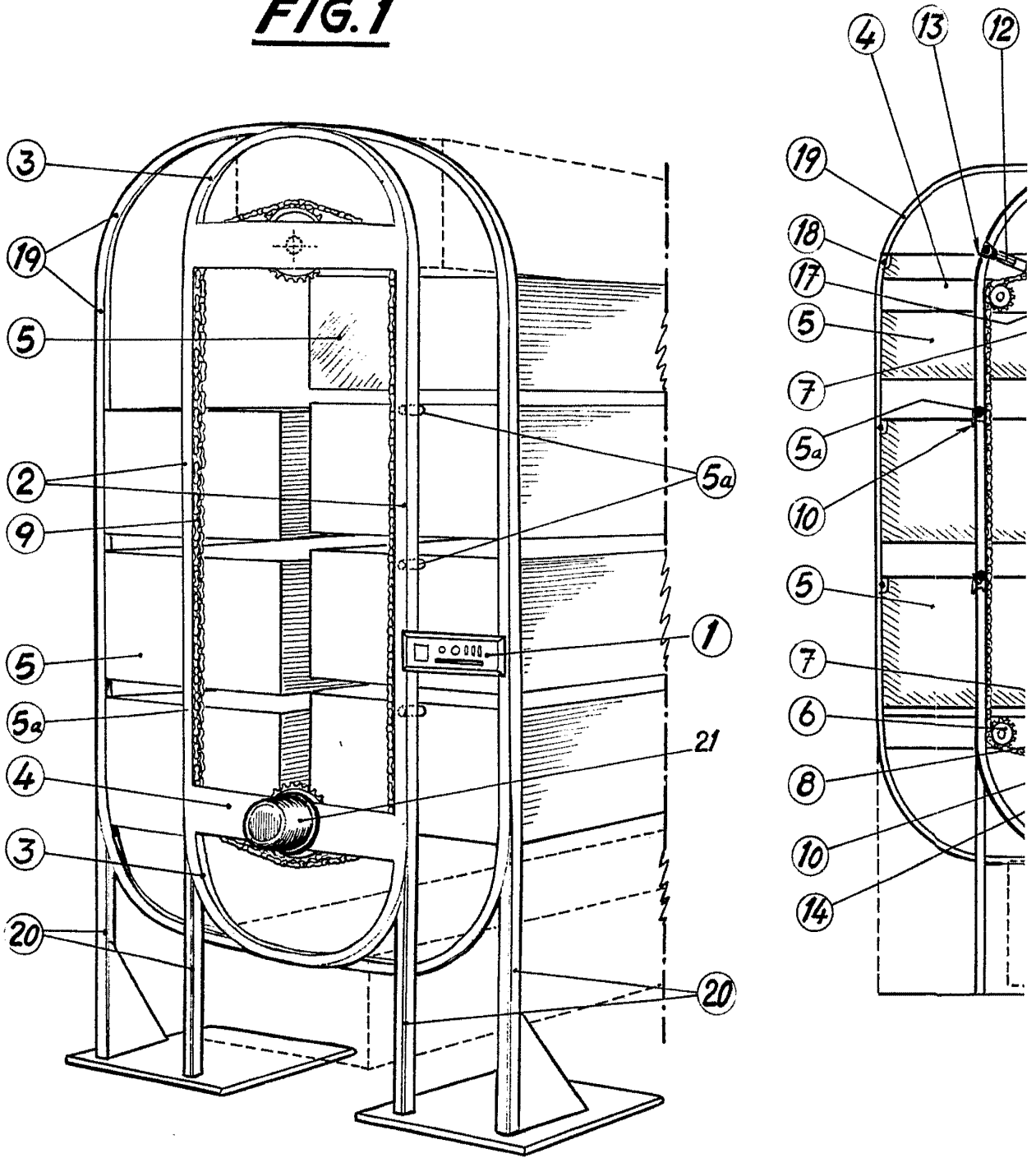
FIG. 3

ESCALA VARIABLE



345313

FIG. 1



345313

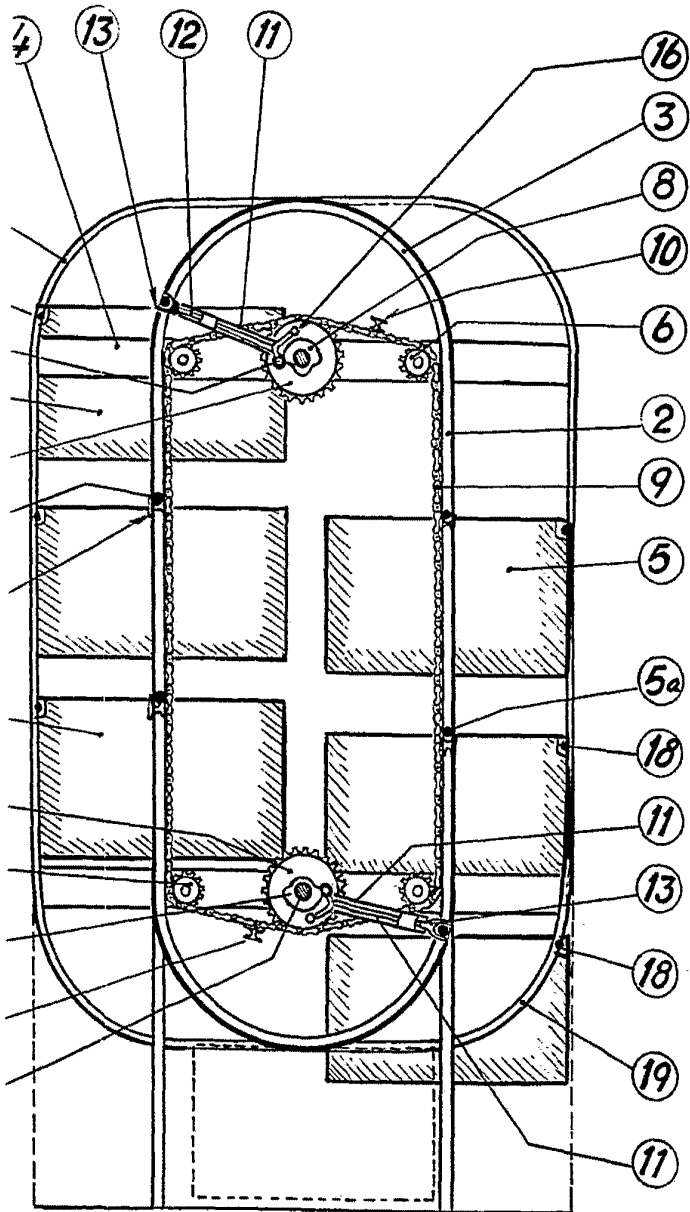


FIG. 2

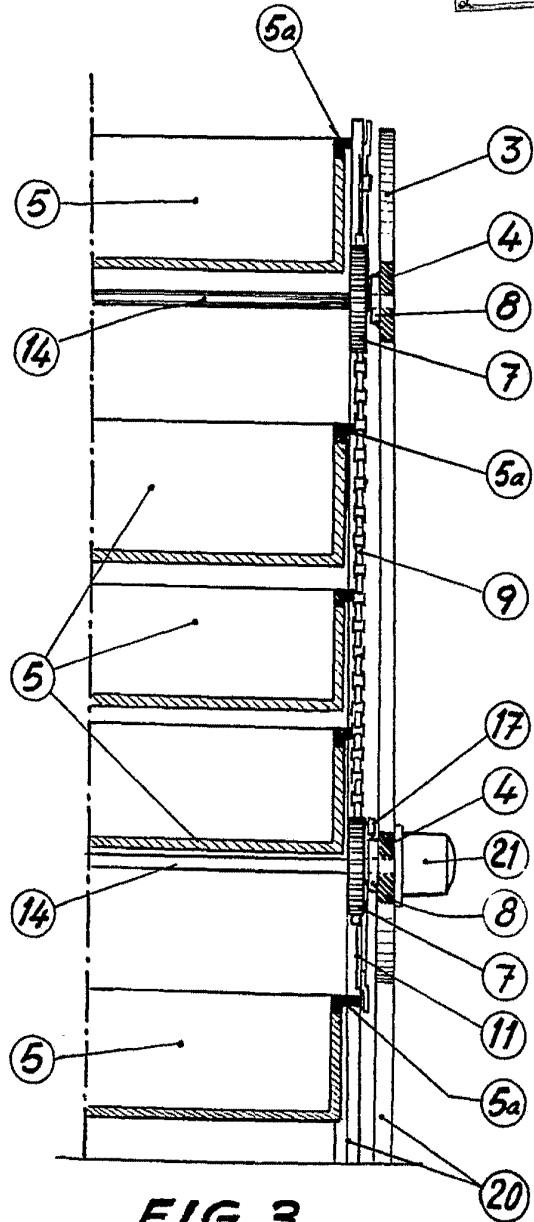


FIG. 3

ESCALA VARIABLE