

345236



345236

PATENTE DE INVENCION

por veinte años

a favor de

Don Benito LOJO GARCIA

de nacionalidad española

residente en MADRID. C/Bravo Murillo 68.

P O R

"PROCEDIMIENTO INDUSTRIAL PARA LA OBTENCIÓN DE PIEZAS PARA LA CONFECCION DE SUELAS PARA CALZADOS Y CONSTRUCCIONES, U OTRAS APLICACIONES EN GENERAL".

MEMORIA DESCRIPTIVA

Consiste el objeto de la presente Patente de invención en un procedimiento industrial para la obtención de piezas para la confección de suelas para calzados y construcciones, u otras aplicaciones en general.

5 Para la consecución de éste procedimiento, se procede a la trituración y molido de la madera o cereales, independiente unos de otros.

Igualmente se procede a la trituración y molido de caucho, caucho

345236

20



sintético, crepé o productos plásticos, independientemente unos de otros.

10 Se procede a la mezcla de las primeras materias indicadas con arreglo a las proporciones que se expresaran.

15 Consiste éste procedimiento industrial para la obtención de las mentadas piezas de aplicación muy diversa y de aprovechamiento muy primordial en la mayoría de los casos, en el aprovechamiento del serrin de madera o desecho de la misma, que no se emplea, lo cual permite aprovechar en parte una materia que, en la mayoría de los casos no se utiliza para nada.

Se obtienen tres medios de empleo de éstas especiales piezas para emplearlas según los casos, en estado duro, semi-duro o flexible, por la base de sus componentes y funciones que ejercen en su debida composición de primeras materias.

20 Para la composición de piezas duras, se emplea la composición de, hasta 75% de caucho, caucho sintético, crepé o materias plásticas en estado triturado y 25% de harina, serrin desechos de madera, o harina de cereales en general.

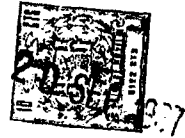
25 Para la composición de piezas semi-duras, se emplea la composición de 50% de caucho, caucho sintético, crepé o materias plásticas en estado triturado y 50% de harina, serrina, desechos de madera, o harina de cereales en general.

30 Para la composición de piezas flexibles, se emplea la composición de, hasta 25% de caucho, caucho sintético, crepé o materias plásticas en estado triturado y 75% de harina, serrin desechos de madera, o harina de cereales en general.

Las mentadas mezclas se someten a una elaboración mecánica por medio de mezcladora o batidora hasta conseguir el punto técnico de masa.

Las masas así obtenidas se pasan a máquinas vulcanizadoras o de cocción

35 Las primeras materias a emplear, según los casos, y sobre todo en las que interesen la obtención de un determinado colorido el empleo de las harinas componentes de la mezcla den el efecto del color interesado por ser primordialmente el mismo que tiene la harina a emplear en la composición



de las piezas.

40

Con la obtención de estas piezas constructivas, que tienen diversas aplicaciones, como planchas, suelas y plantillas moldeadas y troqueladas para la confección de calzados, bloques de construcción en general, baldosines, cuadros etc: se consigue un gran adelanto en la fabricación de objetos, decoraciones etc. por cuanto se presta el mismo a diversos estados de dureza y flexibilidad en el empleo de las mismas.

45

Descrito suficientemente el objeto de la presente Patente de invención, solamente cabe hacerse constar que, podrá ser objeto de mejoras siempre y cuando no se altere su esencialidad, no desvirtuándola el cambio de materias a emplear en su obtención y forma de las descritas piezas

50

REIVINDICACIONES

Reivindica el recurrente la propiedad y el derecho exclusivo de fabricación en España y sus Dominios del objeto de la presente Patente de invención, caractareizada en el cuerpo de ésta memoria descriptiva, en las siguientes reivindicaciones:

55

1ª. Procedimiento industrial para la obtención de piezas para la confección de suelas para calzados y construcciones, u otras aplicaciones en general, caracterizado esencialmente en la trituración y molido de maderas o residuos de las mismas así como cereales, independientemente unos de otros e igualmente la misma operación con caucho, caucho sintético, crepé o productos plásticos, procediéndose a la mezcla de los mismos-

60

2ª. Procedimiento según reivindicación anterior, caracterizado esencialmente en que, para la composición de piezas duras se emplea hasta 75% de caucho, caucho sintético o materias plásticas en estado triturado, y 25% de harina, serrina, desechos de madera o harina de cereales en general.

65

3ª. Procedimiento según reivindicaciones anteriores, caracterizado



70 esencialmente en que para la composición de piezas semi-duras se emplean 50% de caucho, caucho sintético, crepé o materias plásticas en estado triturado y 50% de harina, serrin desechos de madera, o harina de cereales en general.

75 4º. Procedimiento según reivindicaciones anteriores, caracterizado esencialmente en que para la composición de piezas flexibles hasta el 25% de caucho, caucho sintético o materias plásticas en estado triturado y el 75% de harina, serrin, desechos de madera o harina de cereales en general.

80 5º. Procedimiento según reivindicaciones anteriores, caracterizado esencialmente en que las mentadas mezclas se someten a una elaboración mecánica por mezcladoras o batidoras hasta llegar al punto técnico de masa y la masa obtenida se pasa a máquinas vulcanizadoras o de cocción, para la consecución de dichas piezas.

6º. Por "PROCEDIMIENTO INDUSTRIAL PARA LA OBTENCION DE PIEZAS PARA LA CONFECCIÓN DE SUELAS PARA CALZADOS Y CONSTRUCCIONES, U OTRAS APLICACIONES EN GENERAL".

85 Sean cuales fueren las circunstancias que concurran en la esencialidad de ésta Patente de invención, caracterizada en el cuerpo de ésta memoria descriptiva.

Consta ésta memoria descriptiva de cuatro hojas mecanografiadas por una sola cara, numeradas y foliadas.

Madrid veinte de Septiembre de 1967

P.A.