

345205



345205

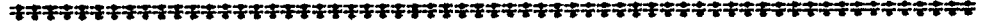
MEMORIA DESCRIPTIVA
para solicitar
PATENTE DE INTRODUCCION
en
ESPAÑA
por DIEZ años

por "Aparato soldador de bolsas de plástico"

A nombre de:

Don Antonio GUITERAS XIPRELL, de nacionalidad española,
domiciliado en:

Sabadell (Barcelona), calle María Cristina, nº 46



El objeto de la presente solicitud de patente de introducción, se refiere a un aparato destinado a soldar, cerrándola, la boca de las bolsas de plástico destinadas a contener productos, el cual aparato no es conocido en España, pero sí está en uso en Francia, país de

5

345205



que proviene la fuente de información consistente en folletos y documentación aportados por la entidad francesa "AMICO".

10 Este aparato soldador que se preconiza realiza el cierre hermético por autosoldado de la boca de las bolsas, de manera automática, perfecta, rápida y limpia, separando y expulsando los recortes sobrantes.

15 Es adaptable a cualesquiera tamaños de bolsas y las entrega soldadas mediante una rampa de descarga.

La soldadura la realiza por electrocaldeo y el arrastre lo efectúa por fleje sin fin tensado.

Posee elementos limpiadores de las ramuras de las poleas.

20 Constituye una unidad completa, autónoma, susceptible de constituir un mueble dotado de tapa.

25 En la adjunta colección de planos se ha representado una forma de realización del aparato que se preconiza, la cual se da a título de ejemplo, para facilidad de la descripción y sin carácter limitativo alguno, por lo tanto.

La figura 1 representa una vista en alzado frontal.

30 La figura 2 representa una vista según E de la figura 1.

La figura 3 representa una sección según A-B de la figura 1, y

La figura 4 representa una sección según C-D de la figura 1.

35 Como puede apreciarse, este aparato comprende



una bancada (1) en la que, sobre un travesaño (2), va un electromotor (3) que, mediante un reductor (4) y engranajes (5) acciona a un eje vertical motor (6) en cuya parte superior va una polea (7) con ranura central en su llanta.

40

En combinación con esta polea y ligadas operativamente a ella mediante un fleje (8) que rueda sobre las mismas, sobre una polea loca (10) y tensado por el tensor (11), van dos poleas conducidas (12) y (13) dotadas de dos canales guía o gargantas en la inferior de las cuales sienta el fleje, en tanto que en la superior sienta una cadena (14) destinada al arrastre del recorte. Estas poleas van sobre ejes fijados en el montante superior (15).

45

Unos rastrillos (16), (17) y (18) producen la limpieza de las ranuras de las poleas primera conducida, motriz y segunda conducida, respectivamente.

50

Lateralmente a la polea motriz, casi tangente a ella, frente a su canal, va la resistencia calefactora (19).

55

En el eje central motor (6) va, deslizante y fijable en posición por tornillo de aprieto (20), un plato (21) sobre el que se presentan y descansan las bolsas a cerrar (22).

60

Una rampa (23) de altura regulable posibilita la evacuación de las bolsas cerradas.

Las bolsas son colocadas en el plato (21) y, prendidas por el fleje (8) son conducidas hacia la resistencia calefactora (19) que realiza la soldadura en combinación con la canal de la polea motriz que actúa

65

345205



de ranura para fusión. Una vez cerradas, la parte sobrante es arrastrada por la cadena (14), y las bolsas son llevadas hacia la rampa de descarga (23).

70

Descrito suficientemente el objeto de la presente solicitud, así como la manera de realizarlo prácticamente, debe hacerse constar que el mismo es susceptible de cualesquiera modificaciones de detalle, en tanto que éstas no alteraren su fundamento.

-:- NOTA -:-

75

Los puntos de invención no propia ni nueva que se presentan para que sean objeto de esta patente de introducción, en España, por diez años, son los siguientes:

80

1º.- Aparato soldador de bolsas de plástico, caracterizado por que comprende un bastidor en el que, mediante electromotor, reductor y engranajes, se acciona a un eje vertical en cuyo extremo superior va una polea, con ranura central en su llanta en combinación con la cual, ligadas operativamente a ella, van otras dos poleas conducidas dotadas de doble ranura en su llanta y montadas sobre ejes verticales giratorios sobre soportes dispuestos en la parte superior, realizándose la ligazón operativa mediante un fleje y una cadena sin fin convenientemente tensados y guiados.

85

90

2º.- Aparato soldador de bolsas de plástico, caracterizado por que sobre el eje central, con fijación mediante tornillo de aprieto, va un disco cuya altura queda así regulable, en combinación con una rampa de descarga, de altura asimismo regulable.

95

3º.- Aparato soldador de bolsas de plástico, caracterizado por que frente a la polea motriz, en coin-

345205



100

cidencia con su ranura, va una resistencia calefactora que determina la fusión y soldado de la boca de la bolsa arrastrada hacia ella, arrastrando la cadena el recorte sobrante, quedando la bolsa sobre el disco que la lleva hacia la rampa de descarga coadyuvando a la acción del fleje de arrastre.

4º.- "APARATO SOLDADOR DE BOLSAS DE PLASTICO".

105

Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y para los fines que se han especificado.

Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 19 de Septiembre de 1967

345205

D. ANTONIO GUITERAS XIPELL

345205

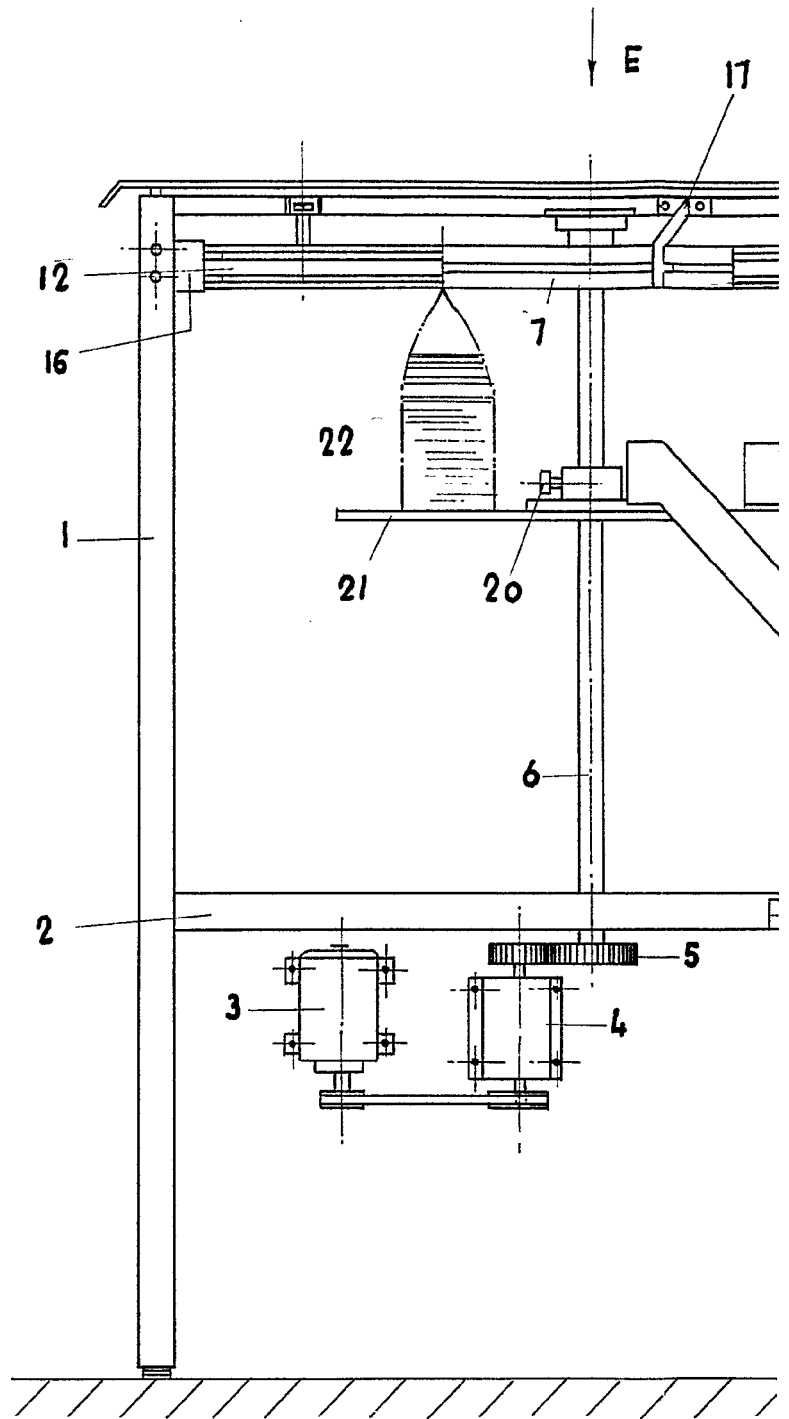
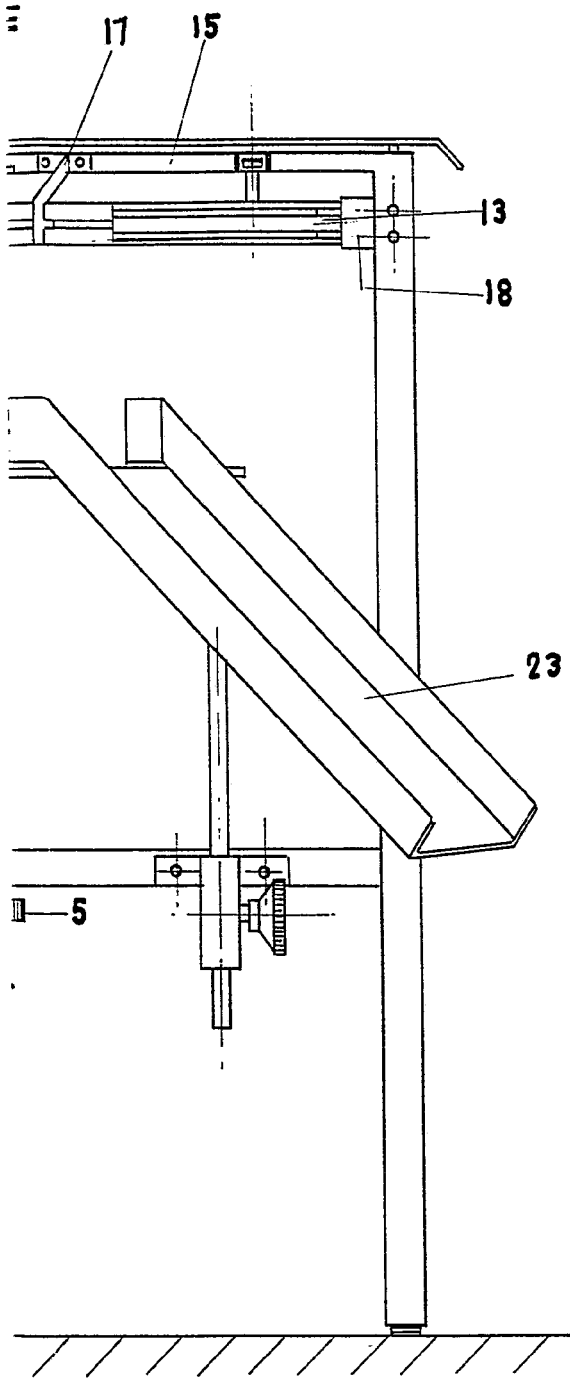


FIG.- 1

ESCALA VARIABLE



345205

19 SEP 1967

[Handwritten signature]



345205

345205

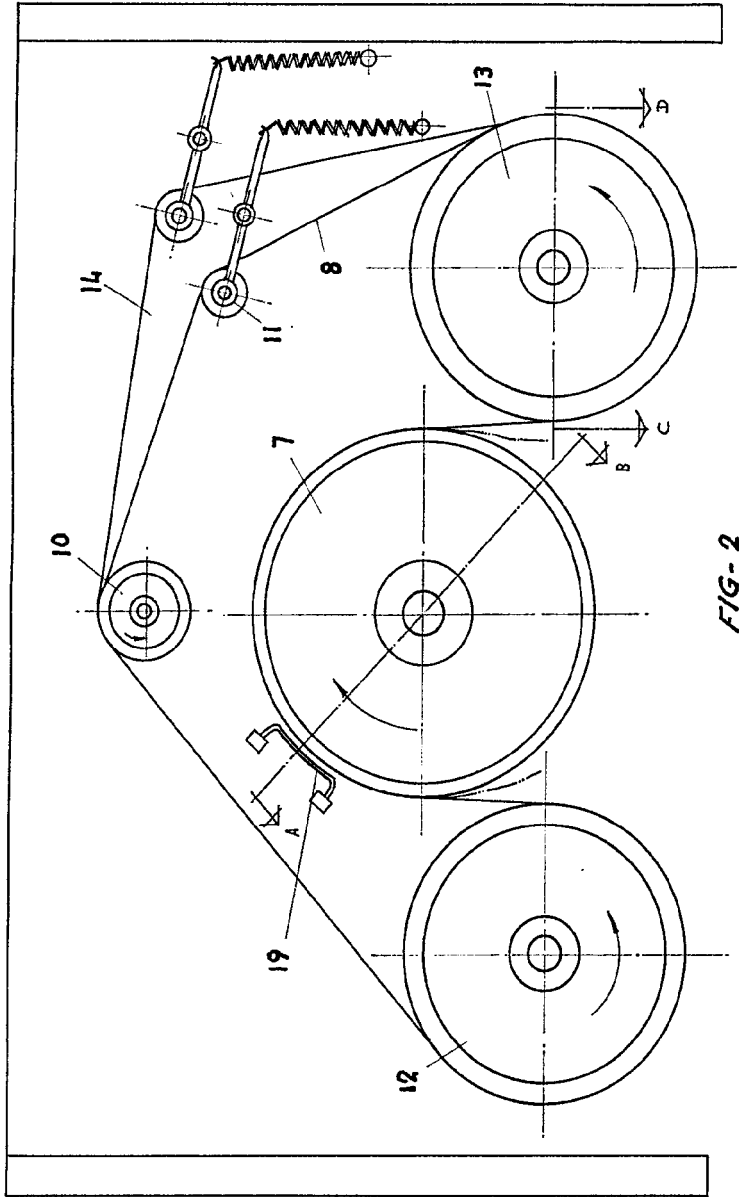


FIG-2

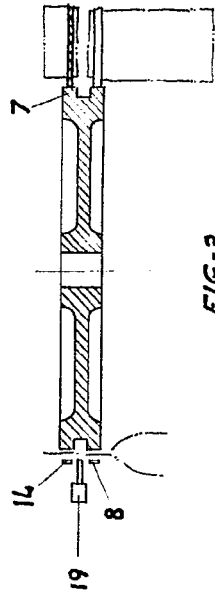


FIG-3

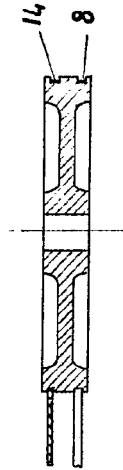


FIG-4

19 SEP 1967
[Handwritten signature]

345205

D ANTONIO GUITERAS XIPELL

345205

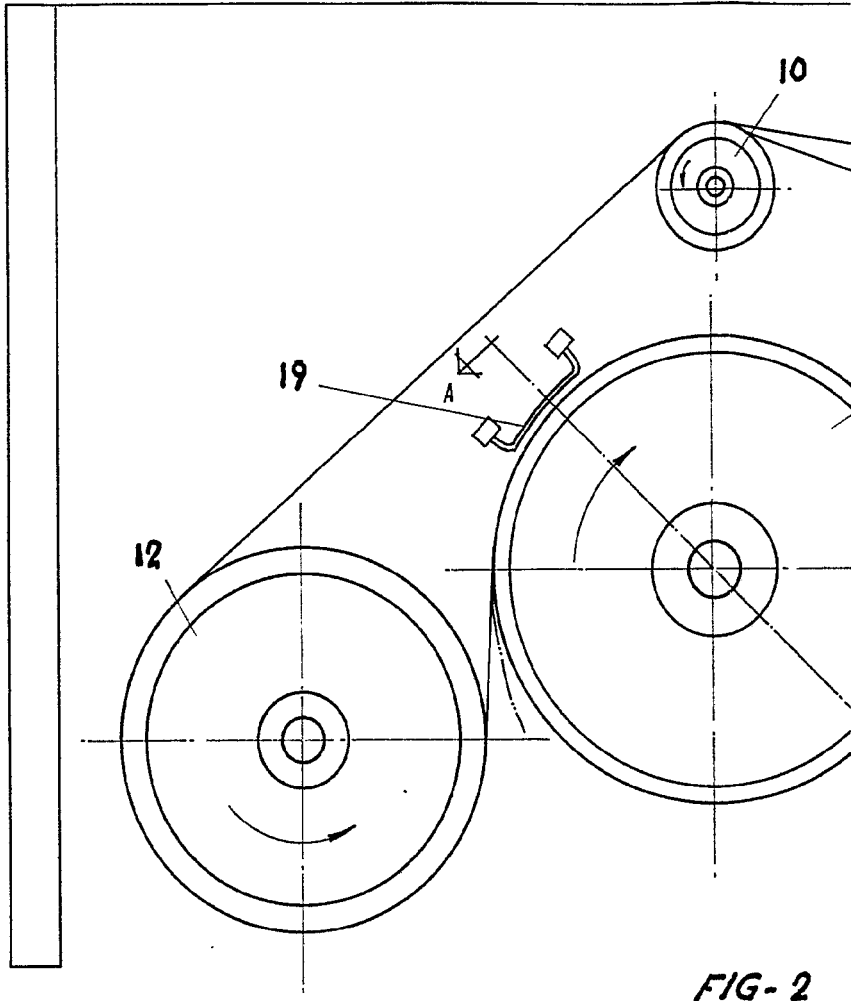


FIG-2

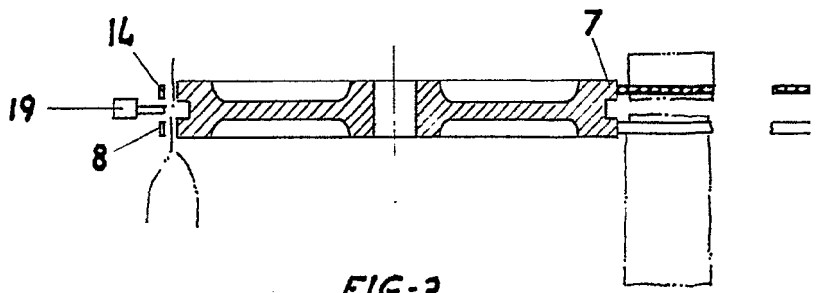
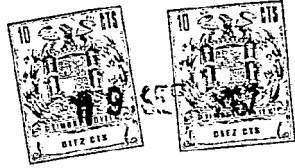


FIG-3

ESCALA VARIABLE



345205

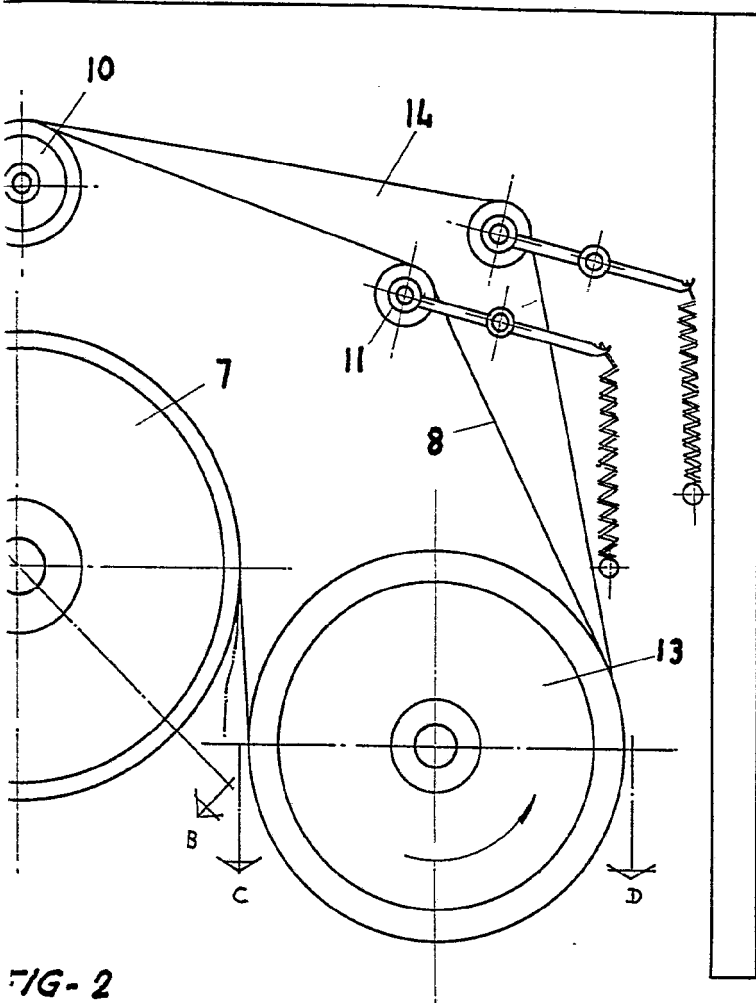


FIG-2

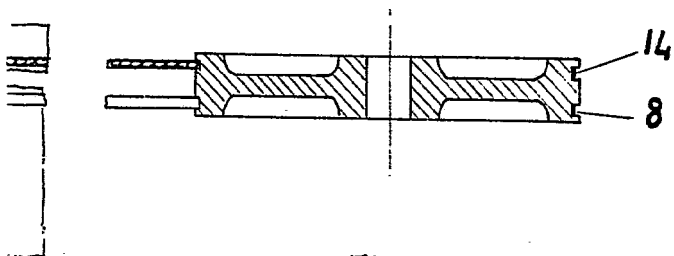


FIG-4

99 SEP 1967

[Handwritten signature]