

344925



344925

PATENTE DE INVENCION

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE MEDIAS", a favor de MANUFACTURAS ANTONIO GASSOL, S. A., entidad española, domiciliada en Barcelona, calle Diputacion, 68-70.

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

5. La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos introducidos en el proceso de fabricación de medias para señora, cuya aplicación confiere al artículo terminado unas características de eficacia y comodidad para la usuaria extraordinariamente superiores a las que presentan las medias obtenidas por los procesos hasta la fecha en uso.

10. Los perfeccionamientos en cuestión se refieren de un modo concreto, a la disposición en el borde interno superior de la pieza tubular de género de punto, tricotada

344925



enlazando sucesivamente diversas hileras transversales de mallas que constituyen la media, de una franja elástica, que se extiende en todo el contorno de la media y está abierta por un punto del mismo, formando dos extremos que pueden ser provistos de dispositivos de ajuste complementarios para graduar el perímetro y tensión de la boca de la media. Es la franja por ejemplo de resina sintética o látex de caucho natural o sintético, tiene la superficie interna, de naturaleza antideslizante y adherente, y es la que determina el anclaje mecánico de la media sobre la pierna de la usuaria.

5. Con la utilización de dicha franja elástica, se evita por completo la utilización para sostener la media en posición correcta de portaliagas o prendas similares, cuyo empleo resulta, en múltiples ocasiones, sumamente incómodo, sin que por ello disminuya la eficacia de la sujeción de la media.

10. Con la utilización de dicha franja elástica, se evita por completo la utilización para sostener la media en posición correcta de portaliagas o prendas similares, cuyo empleo resulta, en múltiples ocasiones, sumamente incómodo, sin que por ello disminuya la eficacia de la sujeción de la media.

15. A tal fin, los presente perfeccionamientos prevén la constitución de la franja elástica de elementos de anclaje tanto en sentido longitudinal como en el transversal con respecto a la media, constituidos por una pluralidad de entrantes alternados con zonas salientes, conformados en la propia fase de moldeo de la franja anular, según una línea quebrada, que determinan pequeñas deformaciones transitorias en la piel de la usuaria, impidiendo tanto el deslizamiento como el giro de la media sobre la pierna.

20. Para constituir la franja anular elástica, puede recurrirse a la aplicación de la resina sintética, en es-

25.

344925



- tado flúido, de tal manera que se infiltre en los intersticios del tejido o género de punto de trama a la par que sea posible su moldeo, sobre la parte correspondiente de la pieza tubular de género de punto tricotada enlazando sucesivamente diversas hileras transversales de mallas que constituyen la media, curándose la composición flúida por los medios convencionales, a fin de que adquiriera el estado sólido y elástico definitivo y necesario para su correcto empleo, a la par que queda solidariamente unida la franja elásticas definitiva a la estructura de género de punto de trama de la media.
- 5.
- 10.

- Por los presentes perfeccionamientos se prevé también que la franja elástica, en lugar de constituirse directamente sobre el tejido de trama de la media, se obtenga por aplicación directa de una composición flúida de resina sintética o caucho natural o sintético sobre una banda tejida, preferentemente de nylon para facilitar su tintura a la par que se realiza la de la media, extensible aunque intrínsecamente no elástica, curándose posteriormente, una vez moldeados los entrantes y relieves que constituyen los elementos de anclaje mecánico de dicha franja elástica, a fin de conferir estado sólido a la composición flúida y obtener el anclaje de la misma sobre dicha banda, que posteriormente se cose en el borde superior de la pieza tubular de género de punto que constituye la media.
- 15.
- 20.
- 25.

A fin de aumentar el esfuerzo de ceñimiento de la media a la pierna, por los presentes perfeccionamientos

344925



5. se prevé que, en el caso de que la franja elástica quede determinada sobre una banda textil independiente originalmente de la media y que, posteriormente, una vez curada la composición de resina sintética, o caucho natural o sintético, tras su molde, la banda textil vaya provista de elementos lineales elásticos, ocluidos en su seno, que añaden su tensión a la propia de la composición elástica endurecida.

10. Finalmente, la presente patente prevé que durante la fase de moldeo de la composición fluida de resina sintética o caucho natural o sintético queden determinados en la franja elástica, una vez endurecida en su estado sólido y elástico, uno o más resaltes o entrantes, en forma de flecha vertical, franja asimismo vertical o círculo, cuya situación puede ser apreciada con facilidad por simple tacto,

15. sin visualizar el relieve, lo que, por una parte, determina la fácil disposición en posición correcta de las medias en las máquinas de acabado y tejido para las operaciones de prehormado o encamado de aquéllas, a la par que facilita a
20. la usuaria el correcto centrado de la media en la pierna, que muchas veces no puede llevarse a cabo con perfección, como por ejemplo en el caso de que la usuaria se coloque la media en un ambiente poco iluminado, no pudiendo en consecuencia visualizar correctamente la referencia existente en
25. el orillo de la media para su centrado.

Serán independientes del alcance de la invención, los detalles constructivos y demás características que no alteren su esencialidad utilizadas en su puesta en prácti-

344925



ca, por quedar todo ello comprendido dentro del espíritu de las siguientes reivindicaciones.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:

5. 1. Perfeccionamiento en la fabricación de medias, caracterizados esencialmente por el hecho de que en la parte superior de una pieza de género de punto tubular tricotada por enlazado de hileras transversales, sucesivas, de mallas, que constituyen la media, se dispone una franja anular abierta por un punto de su circunferencia de manera que determina dos extremos separados, provistos de dispositivos de sujeción ajustables en la longitud de la franja a los fines de graduar el contorno y la tensión de la boca de la media estando dicha franja formada por la aplicación de una resina sintética o látex de caucho natural o sintético que es tratado de manera que se endurece en un estado elástico y con una superficie interna de naturaleza anti-deslizante o adherente, en la cual se forman, por otra parte, en la propia fase de moldeo de dicha franja anular, una pluralidad de entrantes alternados con zonas salientes, las cuales determinan pequeñas deformaciones transitorias correspondiente en la piel de la usuaria, constituyendo elementos de anclaje mecánico de la media sobre la pierna.

344925



2. Perfeccionamientos en la fabricación de medias, según la reivindicación 1, caracterizados por el hecho de que la franja anular abierta y receptora de los dispositivos de sujeción ajustable, de resinas sintética o látex de caucho natural o sintético es formada por
5. aplicación sobre la parte correspondiente del tubo de hileras transversales, sucesivas, de mallas enlazadas que forman la media, de una composición de naturaleza correspondiente, en un estado de fluidez apto para su moldeo o
10. infiltración en los intersticios del tejido de género de punto de trama, siendo dicha composición fluida curada posteriormente de modo que adquiere su estado sólido y elástico, y se ancla en la estructura del género de punto de trama de la media.
15. 3. Perfeccionamientos en la fabricación de medias, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizados por el hecho de que la aplicación de la composición fluida de resina sintética o látex de caucho natural o sintético que formará la franja abierta de ajuste es llevada a cabo sobre
20. una tira extensible de naturaleza textil y curada sobre esta última a los fines de su anclaje, siendo dicha tira, portadora de la franja adherente, cosida posteriormente a la parte superior de la pieza tubular de género de punto de trama que forma la media.
25. 4. Perfeccionamientos en la fabricación de medias, según las reivindicaciones 1 a 3, caracterizados por el hecho de que la tira textil receptora de la composición endurecible de resina sintética o látex de caucho natural

344925



o sintético, para formar la franja de ajuste es provista previamente de elementos lineales elásticos que añaden su tensión a la propia de la composición endurecida, a los fines de proporcionar el esfuerzo de ceñimiento de la media a la pierna.

5.

5. Perfeccionamientos en la fabricación de medias, según las reivindicaciones 1 a 4, caracterizados por el hecho de que el moldeo de la composición fluida de resina sintética o látex de caucho natural o sintético es realizado de manera que la franja abierta de ajuste presenta, una vez endurecida en su estado sólido y elástico, uno o varios relieves o entrantes susceptibles de ser apreciados por tacto en las operaciones de prehormado o encamado de las medias terminadas, en las máquinas de acabado y teñido, señal que sirva para que la usuaria pueda determinar, no sólo con la vista sino con el tacto de la posición de la media.

10.

15.

6. Perfeccionamientos en la fabricación de medias, según las reivindicaciones 1 a 5, caracterizados por el hecho de que la citada franja abierta de ajuste se halla formada por una banda de tejido elástico en la superficie de la cual, o bien en la misma composición de ella, se hallan formadas unas zonas preferentemente en situación horizontal, que presentan una zona de adherencia respecto al refuerzo perpendicular a la misma, al igual que impiden el giro en esta posición horizontal.

20.

25.

7. Perfeccionamientos en la fabricación de medias.



344925

Todo ello según queda descrito y reivindicado en la presente memoria descriptiva que consta de ocho hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

~~Barcelona~~, 11 de septiembre de 1967
Madrid,

MANUFACTURAS ANTONIO GASSOL, S. A.

p.a.