

8 SEP



344880

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

D E

UNA PATENTE DE INVENCION, POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA,
A FAVOR DE COMPAGNIE DE SAINT-GOBAIN, DE NACIONALIDAD
FRANCESA, RESIDENTE EN NEUILLY-SUR-SEINE (FRANCIA),
Boulevard Victor Hugo, nº 62,

s o b r e :

"PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN HOJAS DE VIDRIO
CALEFACTORAS PARA VEHICULOS, ESPECIALMENTE AUTOMOVILES"

344880



La presente invención en la que ha colaborado el Sr. Hans, Dietter PEETZ, se refiere a hojas de vidrio calefactoras para vehículos, y más especialmente a las lunetas traseras calefactoras para automóviles.

5 Estas hojas de vidrio calefactoras están constituidas por una hoja de vidrio de seguridad, por ejemplo, templado, sobre la cual se disponen resistencias calefactoras, y se presentan bajo la forma de estrechas bandas de una composición eléctricamente conductora, que están
10 dispuestas a cierta distancia unas de las otras, sometidas a una temperatura relativamente elevada y eventualmente reforzadas por galvanoplastia. Estas bandas, conectadas en paralelo, desembocan en un colector común, que afecta igualmente la forma de una banda, insertada sobre el
15 borde de la hoja de vidrio y sobre la que se fija un empalme para la conducción de corriente.

Una junta de caucho asegura la fijación de la hoja de vidrio a la carrocería.

20 En el caso de tales hojas de vidrio calefactoras utilizadas sobre todo como luneta trasera de vehículos, las bandas de resistencia en cuestión, que se extienden a través toda la hoja de vidrio, son conectadas en paralelo y desembocan en unas bandas colectoras comunes dispuestas a lo largo de los bordes de la hoja de vidrio. La disposición
25 ción de las bandas colectoras, tal como ha sido efectuada hasta aquí, consiste en que estas bandas colectoras están dispuestas muy próximas a los bordes de la hoja y de una anchura tal que estén enteramente recubiertas por la junta de caucho que fija la hoja de vidrio a la carrocería.

30 Se ha observado, con esta clase de hojas, que

344880



a veces, después de cierto tiempo, algunas bandas de resistencia no se calientan suficientemente para limpiar la hoja de todo vestigio de vaho. Los ensayos han confirmado que la resistencia eléctrica de estas bandas de resistencia es en tal caso susceptible de aumentar de forma inadmisibile.

El objeto de la invención es resolver este problema. Aquí, la hoja calefactora está construída de tal forma que las bandas colectoras tengan una anchura mayor y/o sean desplazadas hacia el interior de la hoja de vidrio a fin que, después del montaje de esta última, una parte suficiente, para la alimentación de corriente de las bandas de resistencia, no esté recubierta por la junta de caucho.

La práctica ha mostrado que, con una hoja de vidrio calefactora concebida de este modo, no se producía disminución de potencia calefactora de las diferentes resistencias, ni debilitamiento en éstas. Una explicación plausible para la eficacia de esta nueva medida consiste en que el labio de la junta de caucho que reposa sobre el borde de la hoja de vidrio no entre en contacto con las bandas de resistencia relativamente delgadas. Parece ser que las bandas de resistencia están expuestas a un ataque mecánico y/o químico en el mismo punto de contacto entre las bandas de resistencia y el labio de caucho. El ataque mecánico está favorecido por un movimiento de roze entre la hoja de vidrio y el labio de caucho, provocado por las trepidaciones permanentes de la carrocería y susceptible de raspar la capa superficial de las bandas de resistencia. No se excluye igualmente un ataque químico, los componentes del caucho pueden reaccionar con la

344880



composición de las bandas de resistencia y la humedad, fuente de corrosión, que se acumula de preferencia en estos puntos.

5 Aunque no sea posible definir claramente las características de estos ataques, se deduce sin embargo de todo ello que la disposición conforme a la invención garantiza un trabajo irreprochable de larga duración.

10 No obstante, incluso con una hoja de vidrio conforme a la invención, en que las bandas colectoras se encuentran en parte bajo el labio de caucho, un ataque del material de las bandas colectoras no se excluye totalmente. A fin de poder explotar a pesar de todo la hoja de vidrio sin temor de verle perder sus cualidades funcionales, se ha previsto ensanchar la parte de las
15 bandas colectoras que desborda del caucho de suerte que en caso de necesidad, esta parte pueda ser, por sí sola, suficiente para asegurar la alimentación de corriente.

20 Según otra característica de la invención, el empalme que establece la conexión entre el manantial de corriente y el colector se fija sobre la parte de este último que no está recubierta por la junta de caucho.

25 Las diferentes características y ventajas de la invención resaltarán en la descripción que sigue de una de estas posibles formas de realización. Está bien claro que se trata únicamente de un ejemplo y que cualquier otra forma, proporciones y disposiciones podrán ser adoptadas sin salir del objeto de la invención.

30 En el curso de esta descripción, se hace referencia a la Fig. única del dibujo adjunto que es una vista parcial, en perspectiva, de una hoja de vidrio

3448808 SEP. 1933



calefactora según la invención, destinada a constituir una luneta trasera de automóvil.

5 Como se ve en dicha figura, la hoja de vidrio calefactora se compone, como es sabido, de una hoja de vidrio 1, por ejemplo templado, sobre la que se han dispuesto las resistencias, constituidas por estrechas bandas 2, obtenidas a partir de una composición eléctricamente conductora, recocida a una temperatura de 600° aproximadamente. Estas bandas están unidas a colectores, constituidos por bandas 3 de igual composición, aplicadas sobre la hoja de vidrio 1 por el mismo procedimiento que el utilizado para la aplicación de las resistencias 2 y próximas al borde de dicha hoja. Con objeto de aumentar su conductibilidad, las resistencias 2 y los colectores 3 son reforzados por galvanoplastia. La corriente es llevada al colector 3 por un empalme 4, soldado sobre el colector y que presenta una lengüeta 5, en la que viene a adaptarse una clavija de toma de corriente (no representada) de tipo conocido. La hoja de vidrio 1 es introducida, por sus bordes, en el perfil de caucho 6, fijo del otro lado, a la carrocía.

15 Conforme a la invención, el colector 3 presenta una anchura "B" tal que es recubierta solamente parcialmente por la junta de caucho 6, quedando libre, su parte "A". La dimensión de la anchura de esta parte "A" no recubierta por la junta 6 será suficiente para asegurar, llegado el caso, una alimentación conveniente de todas las resistencias 2.

25 De lo que precede, resulta que la disposición adoptada permite evitar que la integridad del colector 3

344880

8



se vea afectada por la presencia, sobre toda su superficie, de la junta de caucho 6.

El empalme 4 presenta, por su parte, en anchura, una dimensión análoga a la del colector 3. Es recomendable que el colector esté soldado sobre la parte "A" no recubierta de este último, lo que asegura siempre un contacto conveniente entre el empalme y el colector.

N O T A

En resumen esta patente de invención se contrae a las reivindicaciones siguientes:

1ª.- Perfeccionamientos introducidos en hojas de vidrio calefactoras para vehículos, especialmente automóviles, caracterizados porque consisten en que el colector, en forma de banda que alimenta las resistencias que lleva una junta, en particular de caucho, en la que son insertados los bordes de la hoja de vidrio, presenta una anchura superior a la parte de la hoja recubierta por la junta de caucho, o bien es desplazado hacia el centro de la hoja, de suerte que una parte de este colector no sea recubierta por la junta de caucho.

2ª.- Perfeccionamientos, según la reivindicación 1ª, caracterizados porque la parte no recubierta del colector es una superficie suficiente para asegurar la alimentación con corriente de los elementos calefactores de la hoja de vidrio.

3ª.- Perfeccionamientos, según las anteriores reivindicaciones, caracterizados porque la unión que establece la conexión eléctrica entre la fuente de corriente y el colector es fijado sobre la parte de este último no recubierta por la junta de caucho.

344880

8 SEP 1967



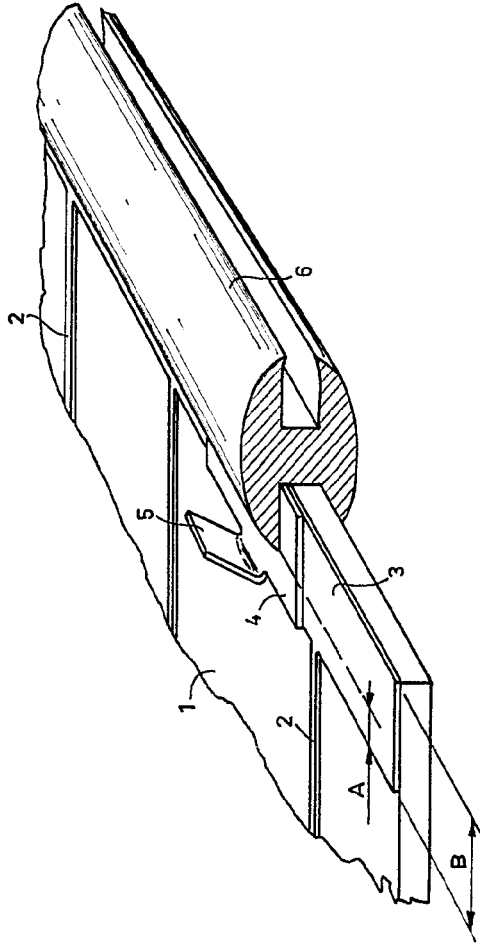
4a.- "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN HOJAS DE VIDRIO CALEFACTORAS PARA VEHICULOS, ESPECIALMENTE AUTOMÓVILES", según quedan descritos y reivindicados en las precedentes memoria y nota reivindicatoria, que constan de 7 páginas mecanografiadas y adjuntos dibujos.

Madrid, 8 SEP. 1967
COMPAGNIE DE SAINT-GOBAIN,

344880



Fig. única.

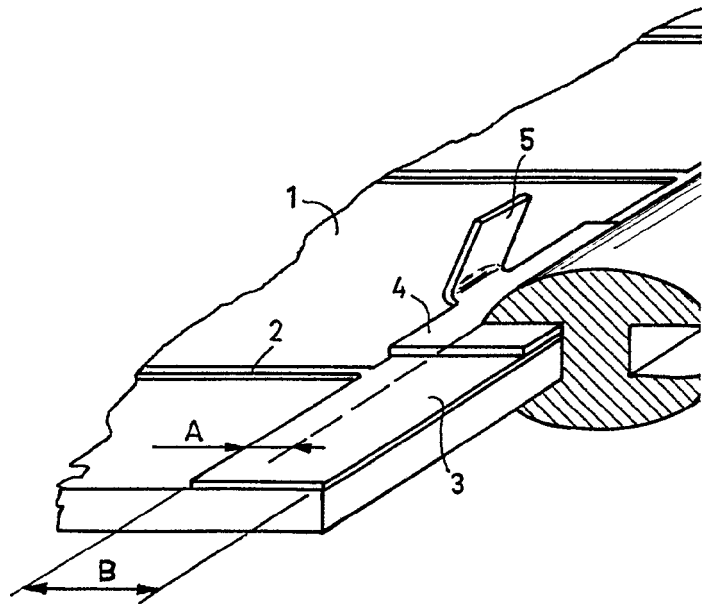


Escala variable

9 11 1961
COMPAGNIE DE SAINT-GOBAIN

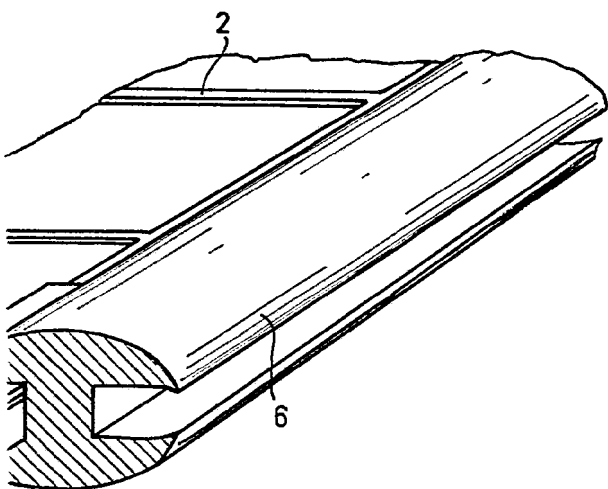
344880

Fig. única



Escala variable

.única.



8 SEP 1967

COMPAGNIE DE SAINT-GOBAIN.