



344878

P A T E N T E  
D E  
I N V E N C I O N

por "PROCEDIMIENTO PARA LA CONSTRUCCION Y ACABADO DE SOLERAS DE HORMIGON, ALVEOLAR O POROSO", a favor de DON PEDRO MONTILLA GOMEZ, de nacionalidad española y domiciliado en Madrid, calle de Fuencarral nº 77.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un procedimiento para la construcción y acabado de soleras de hormigón, alveolar o poroso.

La finalidad de esta invención es conseguir soleras que, ya sea apoyadas sobre suelo natural, sobre suelo preparado, o sobre forjados, permiten destinarlas, preferentemente, a la celebración de reuniones de cualquier clase y también a la práctica de juegos deportivos.

El actual solicitante ha conseguido realizar dichas soleras perfectas en el importante aspecto de su permeabilidad



344878

para el agua u otra clase de líquidos, incluso en continuidad, pero cuando se trata del aspecto de formación mediante placas de un material aglomerado, tal como hormigón como más corriente en estas construcciones, se ha tropezado con la escasa eficacia de los medios conocidos para evitar que las contracciones y dilataciones de esas placas repercuta en deformaciones de la superficie que debe ser absolutamente plana tal como se requiere para estas aplicaciones y además, con los procedimientos conocidos, resulta dotada la superficie de la solera de una aspereza impropia para determinadas aplicaciones que exigen una lisura completa, y sin embargo que continúe su permeabilidad, indispensable en tales superficies que carecen de inclinación alguna.

Se ha tratado, entre otros medios conocidos de compensación de dilataciones y contracciones, de emplear juntas de enlace de las placas mediante elementos de emparrillado situados a caballo bajo las juntas o cruzamiento de juntas entre placas, y sujetos a ellas por armaduras embebidas en parte en dichos elementos de emparrillado, permitiendo así, por su deformación elástica, una libre dilatación ó contracción de las placas en paralelismo respecto al plano de la superficie de revestimiento.

Esta solución, que por otra parte es la que más eficacia tenía, no resuelve completamente el problema, ya que se limita a juntas entre placas que creaban innumerables problemas, e incluso a veces se agrietaban las losas, aparte de su extraordinaria complicación por atenderse necesariamente a juntas longitudinales y transversales.

El actual solicitante ha realizado numerosas pruebas empleando toda clase de medios compensadores, buscando a la vez

344878



- la sencillez constructiva y estima haber logrado la solución introduciendo en el espesor de la solera unos tubos transversales y otros longitudinales, que quedan vacíos durante la construcción de la solera y posteriormente se meten en el interior de los mismos unos alambres de acero a una distancia de un diámetro y con una postensión conveniente para que absorbieran las dilataciones y sean ayudadas las contracciones, resultando así las partes de la solera siempre unidas y sin que se formen grietas ó fisuras, es decir, que se prescinde, por lo menos en gran parte, de las habituales juntas de dilatación que aparte su complicación, no conseguían evitar tales grietas ó fisuras.
- 5.
- 10.

- Cada alambre tiene en sus extremos exteriores una cabeza apropiada para llevar a cabo la referida postensión, y un dispositivo convencional para que, ya postensado el alambre, no se clave en la solera y conserve así íntegro su cometido regulador.
- 15.

- Estas soleras de hormigón alveolar ó poroso, presentan el inconveniente de su aspereza que les quita idoneidad para dichas aplicaciones en los casos en que, no solo ello dificulta dedicarlas a reuniones sociales ó aspectos para prácticas deportivas, sino que su estética deja mucho que desear.
- 20.

- El actual solicitante, una vez realizados numerosos ensayos para resolver el problema de eliminar la aspereza y sin embargo mantener la deseada porosidad, llegó a la conclusión de que dichas soleras alveolares ó porosas, conservaban todas las propiedades que tenían antes, pasando sobre ellas, después de terminadas, una máquina pulidora y lanzando luego de ese pulido, pintura apropiada, con una pistola, obteniendo así un conjunto que conservaba completamente todas las ventajas de ab-
- 25.
- 30.

344878



sorción de agua u otros líquidos y sin embargo desaparecía la aspereza, abriendo igualmente camino a la posibilidad de colorear tales superficies lisas en distintos tonos y por ello resultando más atractivas en su decoración.

5. Dentro de la esencialidad del invento son aportables variantes de detalle, asimismo protegidas en el ámbito del objeto que se recaba. Así, podrá aplicarse el procedimiento regulador de dilataciones y contracciones a cualquiera extensión de superficie, sea sobre terreno natural, preparado, etc. que sirva de apoyo a la solera, y quitar la aspereza a cualquier solera construida ó no por dicho procedimiento.

N O T A

Hecha la descripción del presente invento, se declaran como nuevas y de propia invención las reivindicaciones siguientes:

15. 1.- Procedimiento para la construcción y acabado de soleras de hormigón, alveolar ó poroso, adecuadamente apoyadas, sea este apoyo sobre terreno natural, preparado, ó sobre forjado, destinadas a reuniones sociales y práctica de deportes, c a r a c t e r i z a d o, por el hecho de que, se introducen en el espesor de la solera una serie de tubos en dirección longitudinal y otra serie en dirección transversal, cuyos tubos permanecen vacíos durante la ejecución de dicha solera y, posteriormente, se introducen a lo largo de dicha red de tubos unos alambres de acero a una distancia de un diámetro, y se les dá una postensión conveniente para que absorban las dilatacio-

344878



nes y sean ayudadas las contracciones, debidas principalmente a influencias de origen térmico, evitando así toda clase de grietas ó fisuras, y realizando la referida postensión de los alambres mediante adecuadas cabezas de que están provistos los extremos exteriores de los mismos, proveyendo a la vez a estas últimas de dispositivos convencionales para evitar que, después del postensado, se clave, el alambre, en la solera.

5. 2.- Procedimiento, de acuerdo con la reivindicación 1, c a- r a c t e r i z a d o porque, una vez terminada la solera, se le quita la aspereza superficial pasando sobre ella una máquina pulidora y, seguidamente, se proyecta sobre la ya lisa superficie, a pistola, una pintura adecuada, permitiendo así que la solera conserve todas sus propiedades de permeabilidad al agua u otros líquidos, abriendo igualmente camino para la posibilidad de colorear dicha superficies con distintas tonalidades a los fines decorativos y utilitarios de su futura aplicación.

10. 3.- Procedimiento para la construcción y acabado de soleras de hormigón, alveolar ó poroso.

15. Según se describe y reivindica en la presente Memoria que consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

Madrid, a 8 de Septiembre de 1967.

PEDRO MONTILLA GOMEZ.

p. a.

DAIME ISERN

Jaime Isern