



344592

344592

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

UNA PATENTE DE INVENCION

a favor de Don Hector DIAZ Llano, de nacionalidad española,  
residente en VILLALEGRE-AVILÉS (Oviedo), El Pozon, c/ Padre  
Aríntero núm. 4,

por

"MAQUINA-HERRAMIENTA PARA SANEAR CANALES DE SOLDADURA"

=====

Se refiere la presente Memoria descriptiva que se  
une a solicitud de registro como Patente de Invención, a una  
máquina-herramienta para sanear canales de soldadura, cuyas  
características de novedad le confieren la cualidad de aportar  
5 a los fines que se persiguen, ventajas mas que suficien-  
tes para aspirar en derecho al privilegio del registro que se  
solicita, posibilitando sustanciales mejoras en la unión, me-  
diante soldadura, de dos partes metálicas de gran tamaño.

Especialmente en los casos que las chapas metáli-  
cas hayan de sufrir, después de soldadas, fuertes presiones  
10 internas, como por ejemplo en las tuberías de gran tamaño,

344592



formadas por virolas, es de especial aplicación la máquina que se preconiza.

15 En los casos aludidos en el párrafo anterior, el cordón o los sucesivos cordones de soldadura, vienen a depositarse en un canal en forma de "V" con objeto de determinar un aumento en las superficies en contacto a unir.

20 Para realizar la citada canal en forma de "V", con absoluta uniformidad de configuración en sección y extensión, viene la máquina que se describe, a cubrir una gran laguna, poniendo en manos de la industria un poderoso auxiliar, de gran precisión, fácil manejo y reducido costo.

25 Está constituida por un bastidor metálico, idealmente de perfiles laminados, rectangular, que soporta, como tal bastidor que es, y guía a un carro principal, referido por el apoyo intermedio de ocho rodamientos a bolas sobre

30 De esta forma el carro se desliza longitudinalmente, sin cabeceo, sin desplazamientos transversales y con él los medios que soporta.

Sobre este carro principal va, inamoviblemente incorporado, un apoyo con capacidad de giro en plano perpendicular a un brazo telescópico, por uno de sus extremos.

35 La parte móvil del brazo telescópico se fija mediante prisionero atornillable en el brazo fijo, que presiona y encaja en muescas adecuadas que, a este efecto, presenta el brazo extensible.

40 Contra el extremo libre del brazo extensible y con capacidad de orientación en 360° en plano vertical, monta una plataforma de tamaño adecuado al propósito, contra la que se refiere un carro porta-pinzas de electrodos, por me-

- 3 -  
344592



45 dio de ocho rodamientos intermedios, enfrentados, es decir  
cuatro a cada cara de la plataforma del carro porta-pinzas,  
que, además, quedan guiados porque los bordes de la plata-  
forma van doblados a escuadra, a este efecto.

50 Contra el carro y por medio de grapas especiales,  
se fijan la pinza porta-electrodos y un pequeño tubo conec-  
tado a instalación de aire a presión, cuya salida, goberna-  
da por las correspondientes boquillas roscadas a su extremo  
delantero, impulsa al metal fundido por el electrodo, por el  
simple accionamiento de desplazamiento de ambos carros des-  
critos.

55 El carro principal se prevendrá en desplazamiento  
paralelo a la línea de unión a sanear y el carro portapinza  
hacia la línea de unión a sanear para compensar la fusión del  
electrodo, para mantener constante la longitud del arco.

60 Estos desplazamientos pueden ser manuales o por  
medio de motor o motores de impulsión sincronizada según ve-  
locidades predeterminadas.

65 Se acompañan unos dibujos en los que se muestra  
una manera de llevar el invento a la práctica, haciéndose  
constar de manera expresa que, carece de carácter privativo  
en sus detalles toda vez que se citan solamente a título de  
ejemplo.

La figura 1ª, representa en planta la máquina com-  
pleta.

La figura 2ª, un esquema del montaje del carro  
principal al bastidor.

70 La figura 3ª, un esquema en alzada de la meseta y  
carro porta-pinzas.

Tal como se ha anticipado, consta de un bastidor,  
compuesto por perfiles longitudinales (1) armados por los

344592



travesaños (2).

75                   Contra él queda referido el carro principal (3) dotado de medios (4) para la aplicación de los elementos de rodaje (5) en plano vertical y (15) en plano horizontal.

80                   El carro (3) lleva incorporado un medio de vinculación (6), con facultad de giro en plano vertical del brazo (7) telescópico.

                    Este recibe al desplazable (8), fijable por el tornillo prisionero (9).

85                   El brazo extensible (8) citado, monta en su extremo la pequeña plataforma (16), guía y soporte del carro portapinzas (10), vinculado por rodamientos (11) enfrentados y armados por carretón (12).

                    Contra un lateral de esta se fija la pinza portaelectrodos (13) y el tubo para acoplamiento de boquillas y aire comprimido señalado con (14).

90                   Suficientemente descrito el invento, así como el medio de llevarlo a la práctica, se hace constar expresamente que el mismo acepta modificaciones de detalle siempre que estas no afecten a su fundamento.

95                   El inventor se reserva el derecho de obtención de los oportunos Certificados de Adición complementarios, por aquellas mejoras o perfeccionamientos que en lo sucesivo pudiera aconsejar la práctica.

==.==.==.==.==.==

344592

N O T A :



100 Describa suficientemente la naturaleza y alcance de la presente invención, así como la forma en que la misma puede ser llevada a la práctica, se reivindican a título privativo las siguientes particularidades características, sobre las cuales ha de recaer la concesión del privilegio de PATENTE DE INVENCION que se solicita.

105 1ª.- Máquina-herramienta para sanear canales de soldadura, caracterizada porque previene la presencia de un bastidor de largueros de perfil, armados por travesaños idóneos, contra el cual se desliza un carro principal por ocho rodamientos referidos por medios adecuados, quedando 110 cuatro de ellos en plano de rodamiento vertical y los otros cuatro en plano horizontal, y porque este carro principal presenta un elemento de vinculación a un brazo de extensión telescópica, con capacidad de giro en plano vertical perpendicular al deslizamiento del carro.

115 2ª.- Máquina-herramienta para sanear canales de soldadura, caracterizada porque el brazo de extensión telescópica según reivindicación anterior, se fija por tornillo prisionero y porque en su extremo libre lleva acoplado con posibilidad de orientarse 360° en plano vertical, una plataforma de bordes longitudinales doblados a escuadra, por la que se des- 120 plaza un carro secundario porta-pinzas de electrodo, a cuyo efecto este se vincula a la plataforma por ocho rodamientos, de los cuales cuatro ruedan por una cara de la meseta y los otros cuatro por la otra, referidos en conjunto por unas placas que los arman en carretón inoscilante.

125 3ª.- Máquina-herramienta para sanear canales de sol

344592



130 soldadura, caracterizada porque contra el carro secundario, según reivindicación anterior y posicionado adyacente a las pinzas portaelectrodos recibe un tubo para acoplamiento de chorro de aire comprimido, en posición relativa sometida a las exigencias del propósito de saneamiento.

4ª.- Máquina-herramienta para sanear canales de soldadura, caracterizada, porque los accionamientos de las partes móviles según reivindicaciones anteriores se imparten manualmente y opcionalmente por medios motores sincronizados.

135 5ª.- "MÁQUINA-HERRAMIENTA PARA SANEAR CANALES DE SOLDADURA".

Todo según queda expuesto en la presente Memoria, que consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, y dibujos que con la misma se acompañan.

MADRID, 30 AGO. 1967

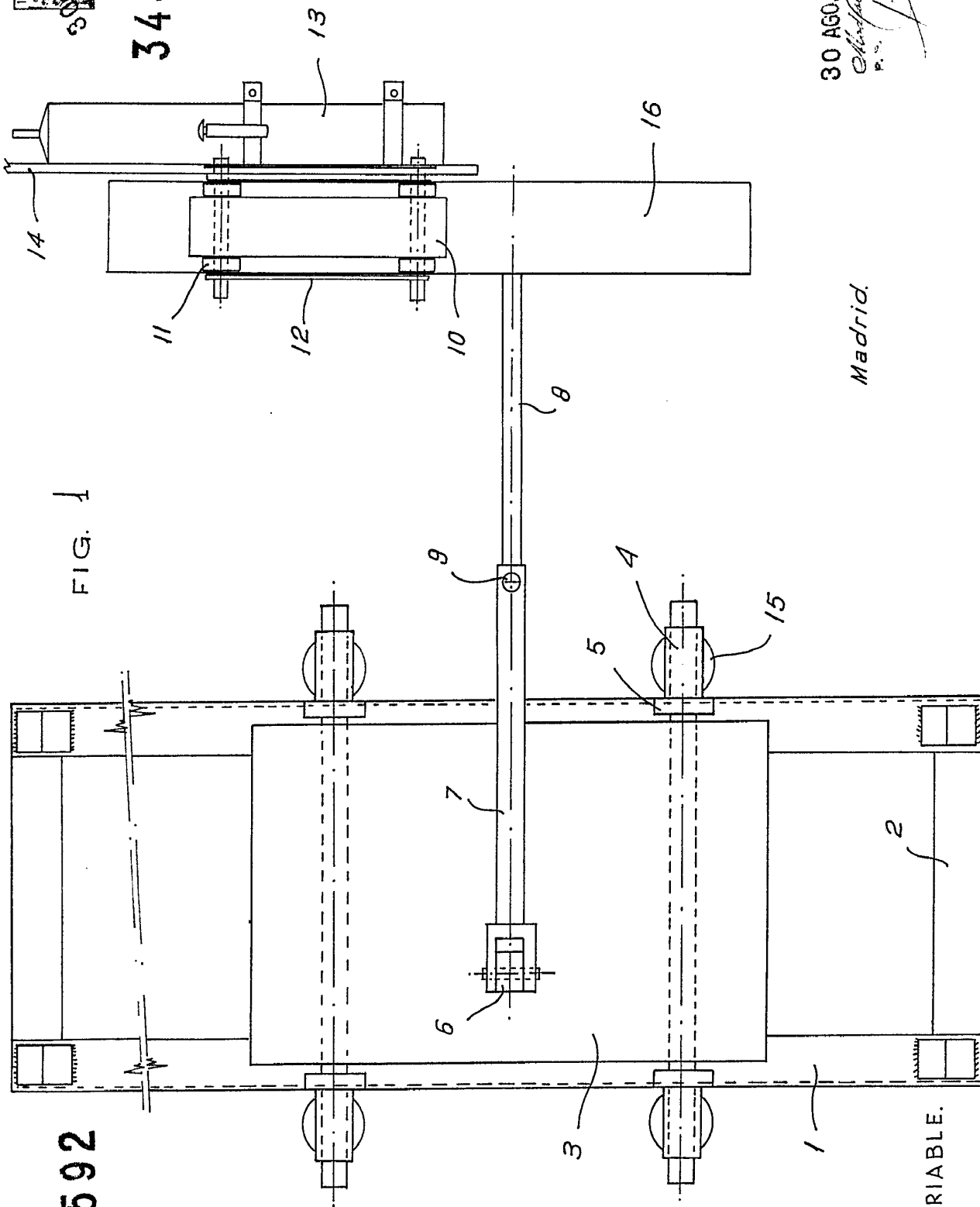
P. A.

*Modesto Delgado*  
P. P.



344592

FIG. 1



344592

ESCALA VARIABLE.

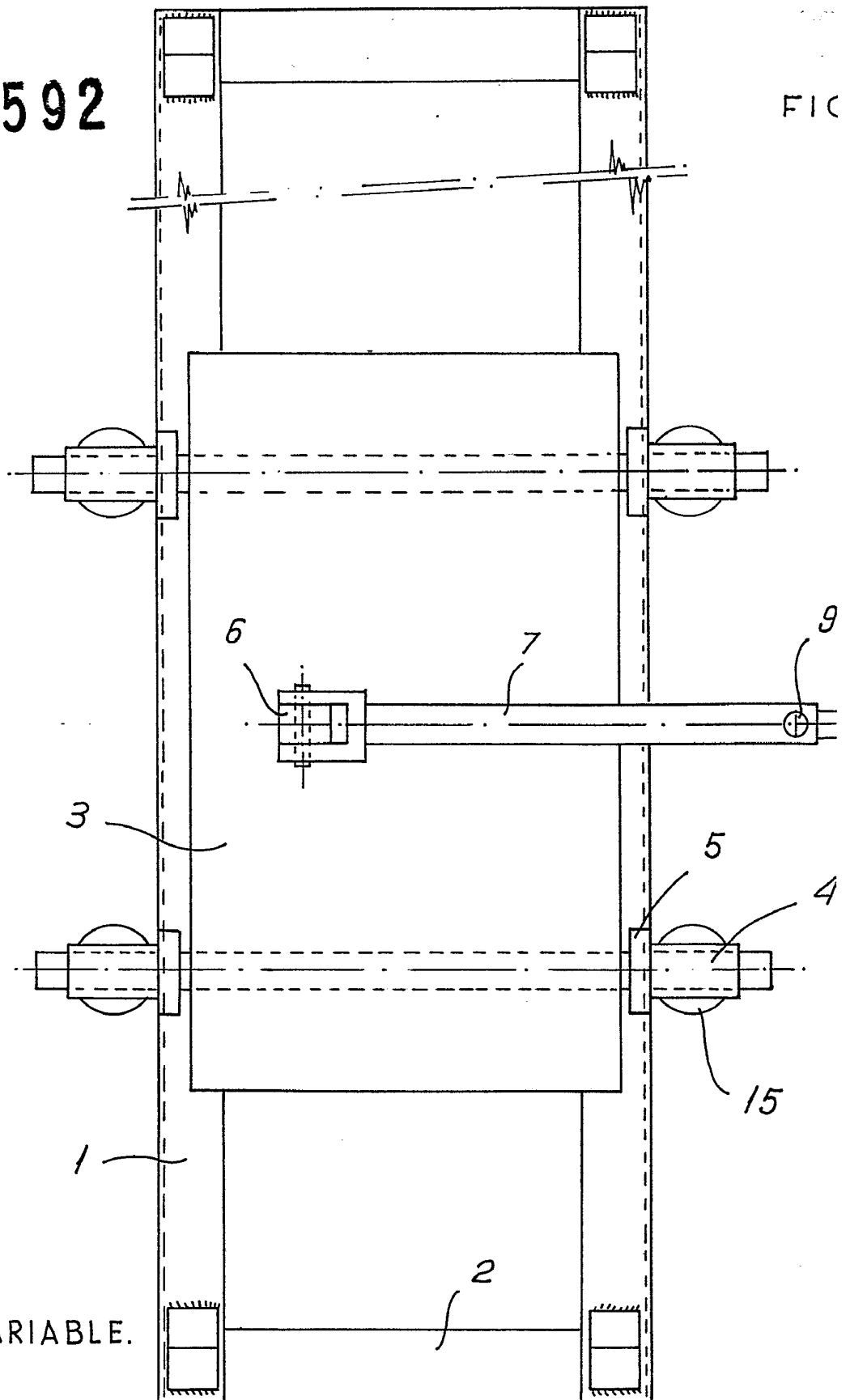
Madrid.

30 AGO. 1967  
E. Díaz Llano  
P.º

HECTOR DIAZ LLANO.

344592

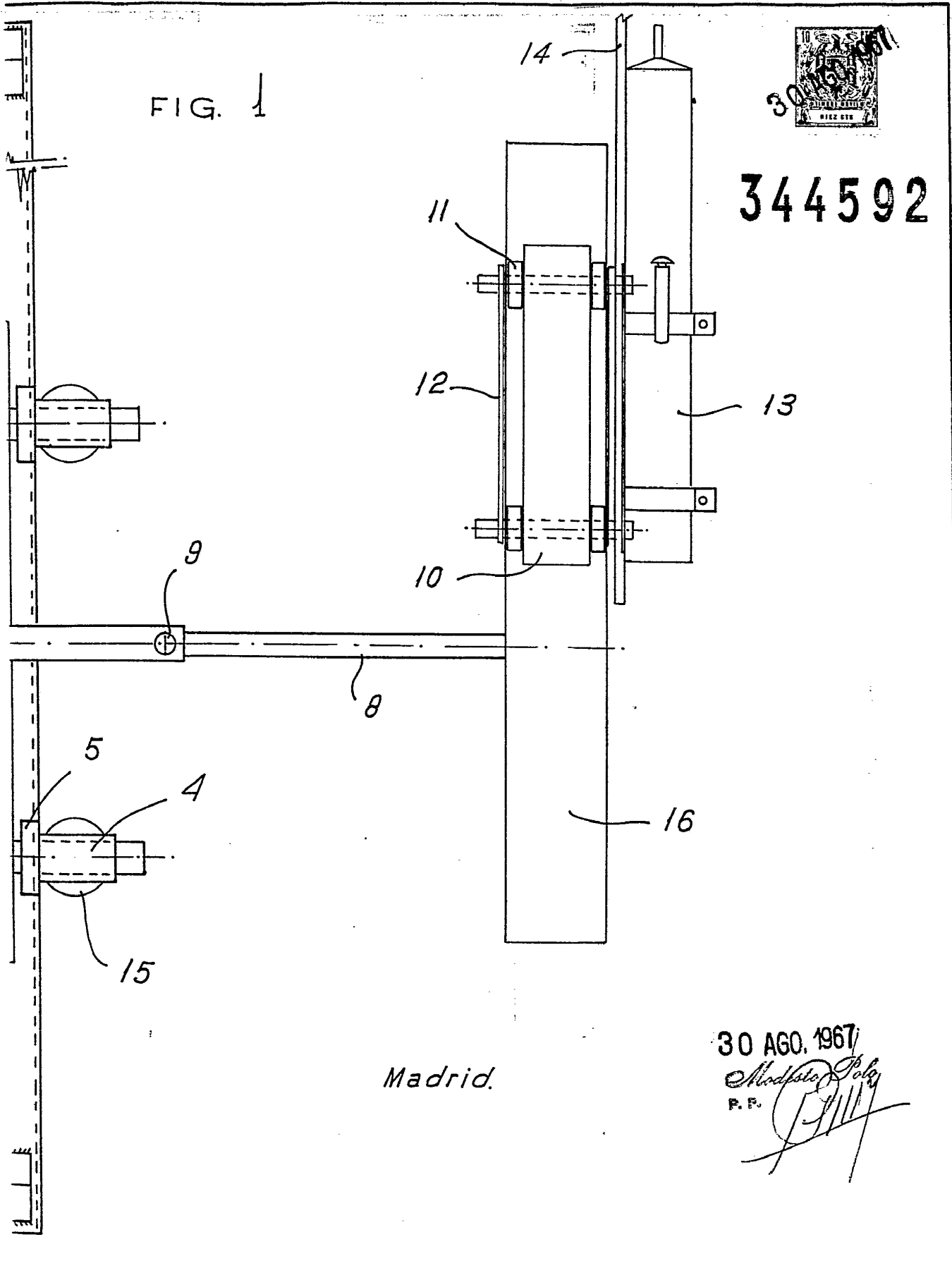
FIC



ESCALA VARIABLE.

30 AGO. 1967  
344592

344592



Madrid.

30 AGO. 1967  
Madrid, Polky  
P.F.  
*[Signature]*



344592

344592

FIG. 2.

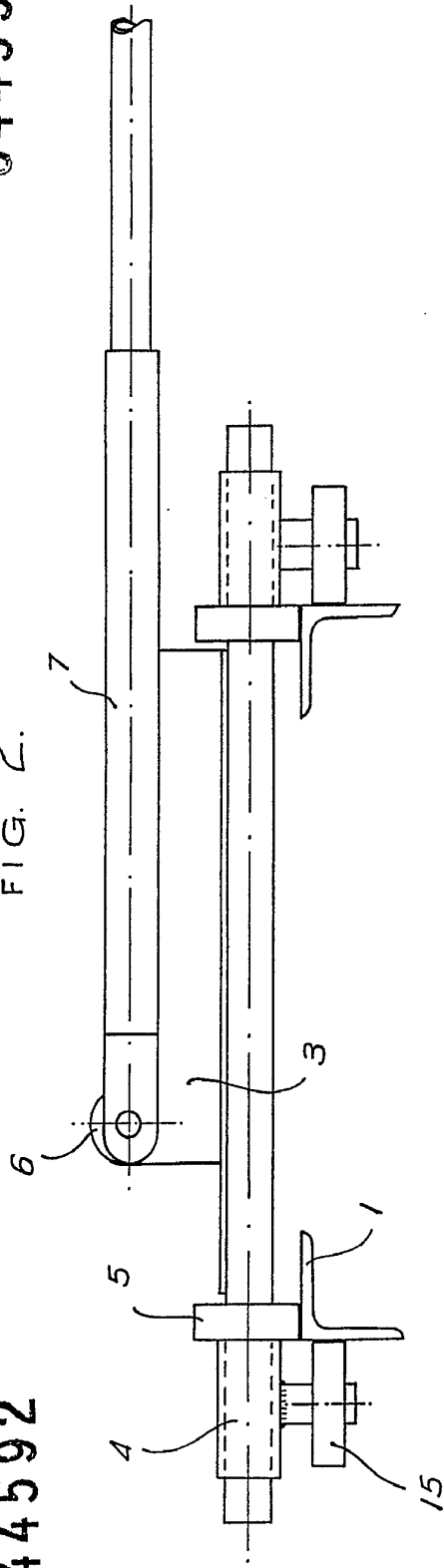
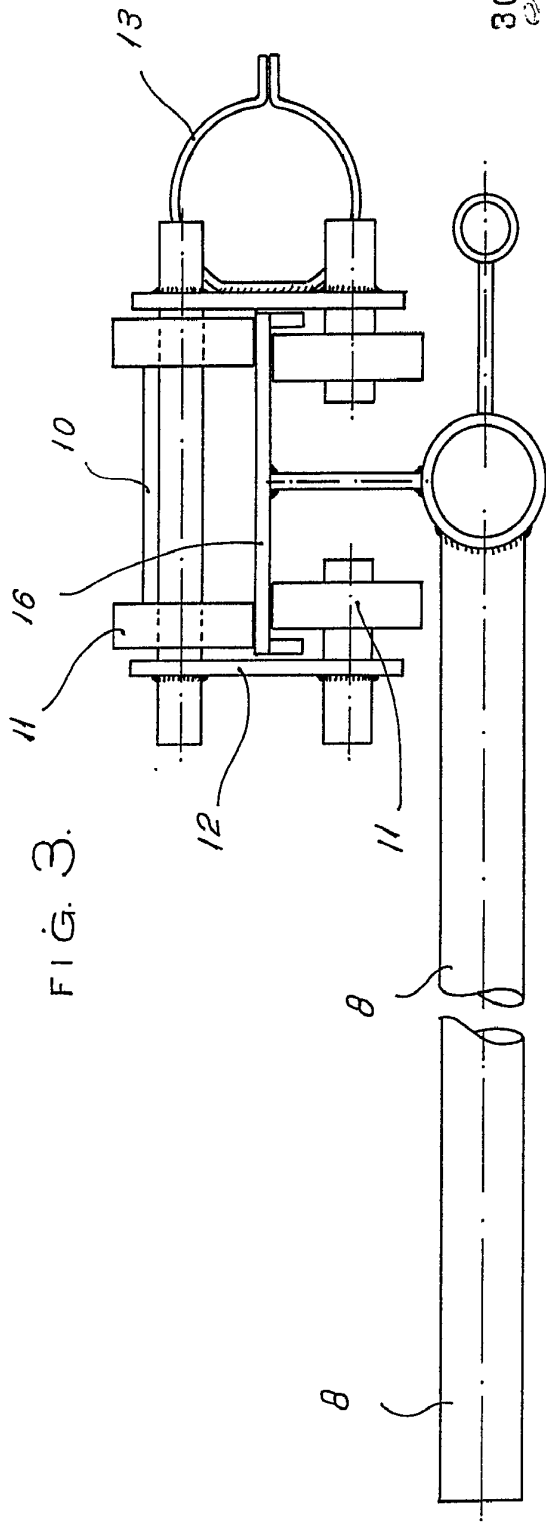


FIG. 3.



Madrid.

ESCALA VARIABLE.

30 AGO. 1967  
C. P.

HECTOR DIAZ LLANO.

344592

FIG. 2.

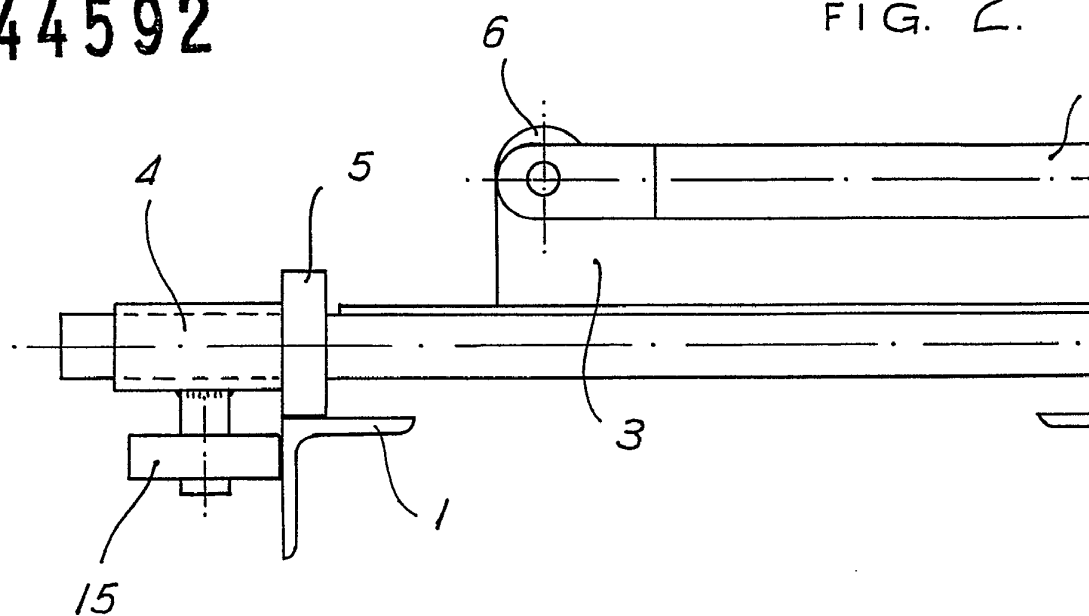
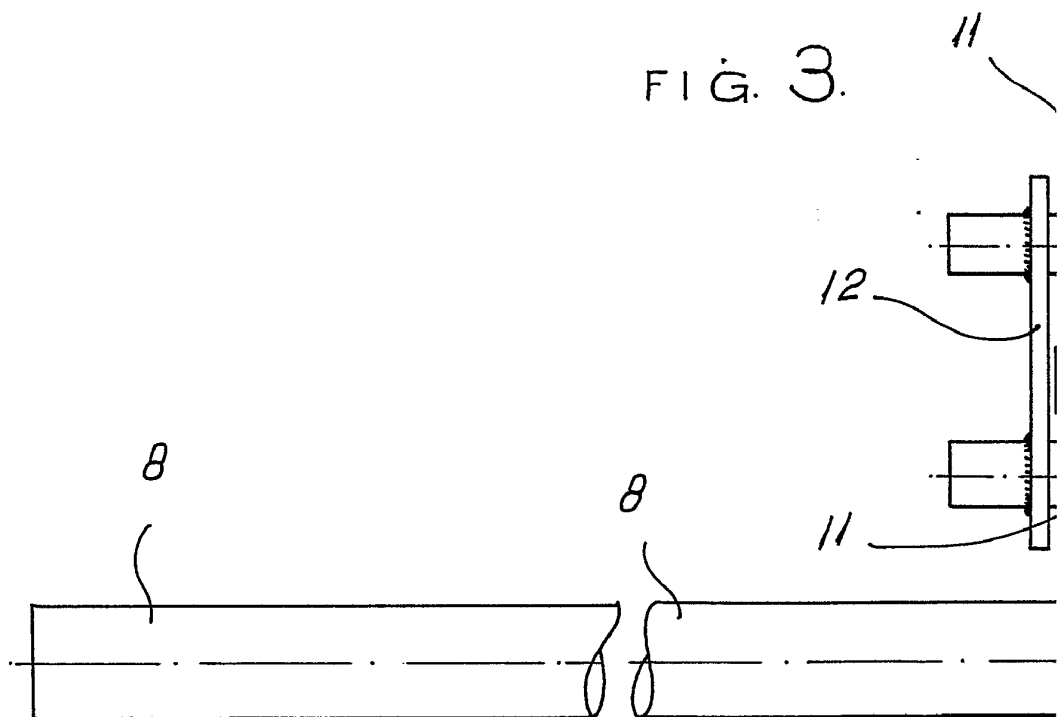


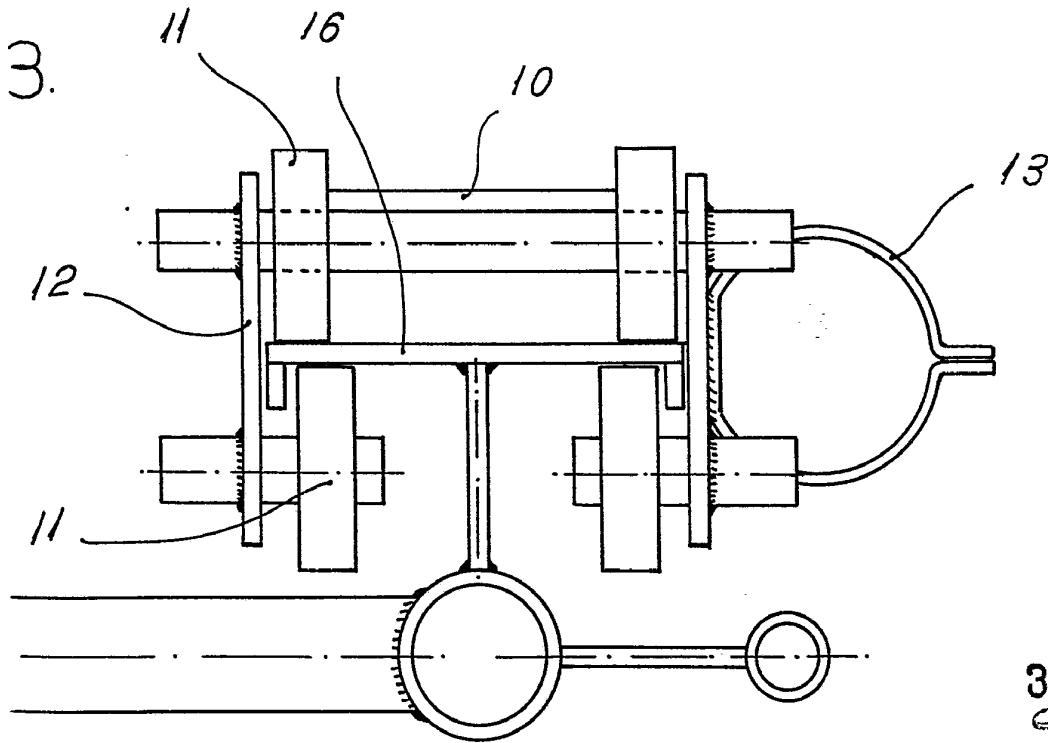
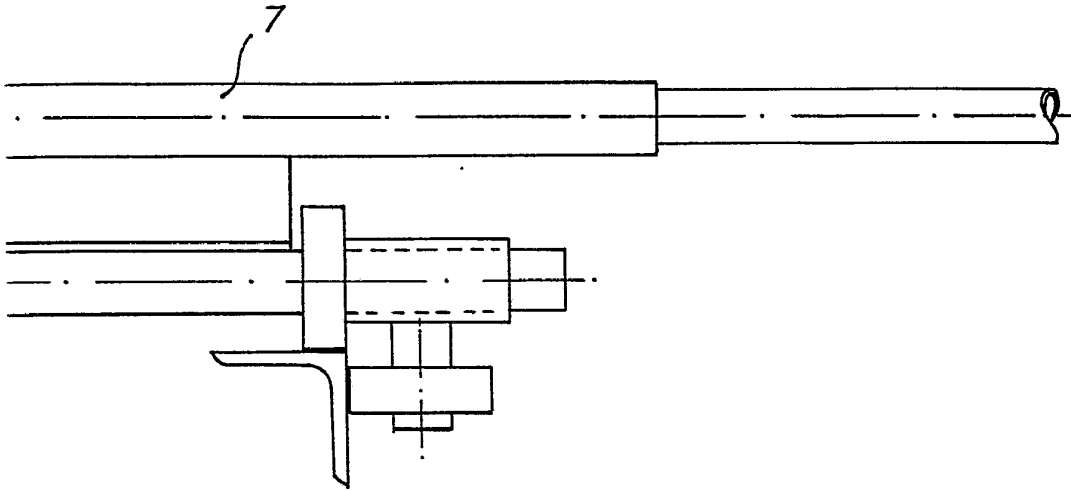
FIG. 3.



ESCALA VARIABLE.

FIG. 2.

344592



30 AGO. 1967  
Modesto Polo  
P. P.

Madrid.