



344548

344548

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

por VEINTE AÑOS

a favor de Don Ramón BALAGUER Golobart
de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, calle de
Valls y Tabernera número 11, p o r :

" PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE UN TEJIDO DE DOBLE TELA
EN UN TELAR CON RESERVA DE TRAMA FIJA CON DOS ELEMENTOS INSER-
TADORES "

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

1 La presente invención se refiere a un procedimiento para
la obtención de un tejido de doble tela en un telar con reser-
va de trama fija con dos elementos insertadores, en el que pa-
ra su producción queda suprimida totalmente la máquina acciona-
5 dora de hilos de urdimbre comunmente conocida por maquinilla
de lizos, consiguiendose con ello una doble tela con total o
parcial ligadura a la velocidad de una sola.

Para la obtención de un tejido de doble tela con el pro-



344548

cedimiento objeto de la presente invención, pueden utilizarse
tramas y urdimbres de cualquier naturaleza, por ejemplo, algo-
dón, yute, plástico, cintas planas, filamentos metálicos, etc.,
permitiendo fabricar telas de gran resistencia, como lonas,
5 toldos, sacos, etc., bandas de características especiales,
fondos, bocas, tejidos de novedad, telas a dos caras, telas,
forradas, tejidos aislantes, filtros, etc.

El procedimiento objeto de la presente invención consiste
en la aplicación de uno o más plegadores de hilos o cintas de
10 urdimbre en un telar con reserva de trama fija con dos elemen-
tos insertadores, pasando dichos hilos o cintas de urdimbre
independientemente por las mallas de tres lizos, dos móviles y
una estático, formando dos caladas idénticas, siendo la napa
inferior de hilos o cintas de urdimbre de la calada superior
15 la misma que la napa superior de hilos o cintas de urdimbre de
la calada inferior, o sea que se forma una gran calada dividi-
da en dos idénticas, en las cuales solamente reciben movimien-
to alternativo los hilos o cintas de urdimbre de la napa supe-
rior de la calada superior y los hilos o cintas de urdimbre de
20 la napa inferior de la calada inferior, mandados por los dos
lizos móviles que se desplazan verticalmente accionados por le-
vas de tipo conocido, pero quedando inactiva y rectilínea la
napa de hilos o cintas de urdimbre intermedia, que pasa por las
mallas del lizo estático, que a la inserción al unísono de una
25 o varias tramas de hilos o cintas planas en cada una de las dos
caladas y al repetido cambio de caladas y apretado de la trama
por el peine del batán, forma un tejido de doble tela con par-
cial o total ligadura, cuya napa intermedia estática y rectilí-
nea hace aumentar la resistencia del tejido.

30 Para mayor comprensión de la invención, se describe a con-
tinuación con relación a los dibujos adjuntos, una forma de



344548

realización a título de ejemplo no limitativo.

La figura 1 es una vista esquemática en perspectiva en el lado de alimentación de la trama en el telar, en el momento de cogida de las tramas por los elementos insertadores, mostrando las dos caladas en su máxima abertura.

La figura 2 es un esquema representativo del ligamento a gran escala obtenido con el procedimiento objeto de la presente invención.

El procedimiento es el siguiente:

En un telar con reserva de trama fija con dos elementos insertadores rígidos 1 y 2 de hilos o cintas de trama 3 y 4 , fig. 1, en el que se ha suprimido totalmente la maquinilla de lizos, y partiendo de uno o más plegadores, no representados, de hilos o cintas de urdimbre, se hacen pasar los hilos o cintas de urdimbre 5, 6 y 7 independientemente por las mallas 8, 9 y 10 de tres lizos 11, 12 y 13 para formar una gran calada, constituida por una napa superior de hilos o cintas de urdimbre 5 y una napa inferior de hilos o cintas de urdimbre 6 y dividiendo la misma en dos caladas idénticas 14 y 15, merced a otra napa intermedia estática y rectilínea de hilos o cintas de urdimbre 7, cuyos hilos o cintas de urdimbre 7 pasan a través de las mallas 10 de un lizo 13 estático y determina las dos caladas 14 y 15, teniendo solamente movimiento alternativo vertical los hilos o cintas de urdimbre 5 de la napa superior de la calada superior 14 que pasan por las mallas 8 del lizo 11 y los hilos o cintas de urdimbre 6 de la napa inferior de la calada inferior 15 que pasan por las mallas 9 del lizo 12, pasando al cambio de calada o sea cambio de posiciones de los lizos 11 y 12, por movimiento alternativo vertical, los hilos o cintas de urdimbre 5 de la napa superior de la calada superior 14 a la posición de los hilos o cintas de urdimbre 6 de la napa inferior de la calada inferior 15 y los hilos o cintas de urdimbre



344548

6 de la napa inferior de la calada inferior 15 a la posición de los hilos o cintas de urdimbre 5 de la napa superior de la calada superior 14, pero mateniendose completamente estática y rectilínea la napa intermedia de hilos o cintas de urdimbre 5 7, que a la vez simepre forman la napa inferior de hilos o cintas de urdimbre 7 de la calada superior 14 y la napa superior de hilos o cintas de urdimbre 7 de la calada inferior 15 y a la inserción al unísono de una o varias tramas 3 y 4 en cada calada, en el ejemplo una sola trama por calada, superior 14 e inferior 15 así formadas, efectúa al apretado del peine 16 del batán 17 y cruzamiento de los hilos o cintas de urdimbre 5 de la napa superior de la calada superior 14 con los hilos o cintas de urdimbre 6 de la napa inferior de la calada inferior 15, accionados por los lizos 11 y 12 y por entre los hilos o 15 cintas de urdimbre intermedios 7 estáticos, que forman a la vez la napa inferior de la calada superior 14 y la napa superior de la calada inferior 15, extrecruzando a los hilos o cintas de trama 3 y 4 de cada calada 14 y 15, en el ejemplo una sola trama por cada calada, formando un ligamento 18, fig.2, de dos 20 caras 19 y 20, que mediante la utilización y combinación de urdimbres adecuadas e inserción de diferentes tipos de tramas en cada calada, se efectúa un tejido de doble tela con dos caras idénticas o un tejido de doble tela con dos caras completamente diferentes.

25 Para el caso de efectuar un tejido con urdimbres diferentes, bien hilos o cintas de trama plana, se dispondrá de dos o tres plegadores según variedad, así como las tramas pueden ser formadas por hilos o cintas de trama plana o ambos en combinación.

30 Serán independientes del objeto de la presente invención, los detalles y características constructivas empleadas en la



344548

puesta en práctica de la misma, por quedar todo ello comprendido dentro del espíritu de la invención.

N O T A

SE REIVINDICA:

5 1 - Procedimiento para la obtención de un tejido de doble
tela, en un telar con reserva de trama fija con dos elementos
insertadores, sin maquinilla de ligos, caracterizado porque
los hilos o cintas de urdimbre forman una gran calada, consti-
tuida por una napa superior de hilos o cintas de urdimbre y u-
10 na napa inferior de hilos o cintas de urdimbre, dividiendo la
misma en dos caladas idénticas, merced a otra napa intermedia
estática rectilínea de hilos o cintas de urdimbre, formando
una calada superior y otra calada inferior, pasando los hilos
o cintas de urdimbre de la napa superior de la calada superior
15 por las mallas de un lizo con movimiento alternativo vertical
y los hilos o cintas de urdimbre de la napa inferior de la ca-
lada inferior, por las mallas de otro lizo con movimiento alter-
nativo vertical y los hilos o cintas de urdimbre de la napa
intermedia que forma conjuntamente los hilos o cintas de urdim-
20 bre de la napa inferior de la calada superior y los hilos o
cintas de urdimbre de la napa superior de la calada inferior,
pasan por las mallas de un lizo estático.

25 2 - Procedimiento para la obtención de un tejido de doble
tela en un telar con reserva de trama fija con dos elementos
insertadores, sin maquinilla de lizos, según reivindicación
primera, caracterizado porque al producirse el cambio de cala-
da, o sea desplazamiento vertical de los dos lizos móviles,
los hilos o cintas de urdimbre de la napa superior de la cala-
da superior pasan a la posición de los hilos o cintas de urdim-



344548

bre de la napa inferior de la calada inferior y los hilos o cintas de urdimbre de la napa inferior de la calada inferior, pasan a la posición de los hilos o cintas de urdimbre de la napa superior de la calada superior, pero manteniéndose completamente estática y rectilínea la napa intermedia de hilos o cintas de urdimbre que a la vez siempre forma la napa inferior de hilos o cintas de urdimbre de la calada superior y la napa superior de hilos o cintas de urdimbre de la calada inferior.'

3 - Procedimiento para la obtención de un tejido de doble tela en un telar con reserva de trama fija con dos elementos insertadores, sin maquinilla de lizos, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque a la inserción de una o varias tramas en cada calada, superior e inferior y cruzamiento de los hilos o cintas de urdimbre de la napa superior de la calada superior con los hilos o cintas de urdimbre de la napa inferior de la calada inferior, accionados por los dos lizos con movimiento alternativo vertical, por entre los hilos o cintas de urdimbre intermedios inactivos que pasan por las mallas del lizo completamente estático, que forman a la vez la napa inferior de la calada superior y la napa superior de la calada inferior, entrecruzando a los hilos o cintas de trama de cada calada, forman un tejido con ligamento de doble tela.'

4 - Procedimiento para la obtención de un tejido de doble tela en un telar con reserva de trama fija con dos elementos insertadores.

Consta la presente Memoria Descrip-

344548



tiva de siete hojas mecanografiadas, escritas por una sola cara, numeradas del 1 al 7, con sus líneas numeradas, a su vez, de cinco en cinco y de dibujos anexos.

Barcelona, 22 AGO. 1967

P. A.

344.548

344548



Fig 1

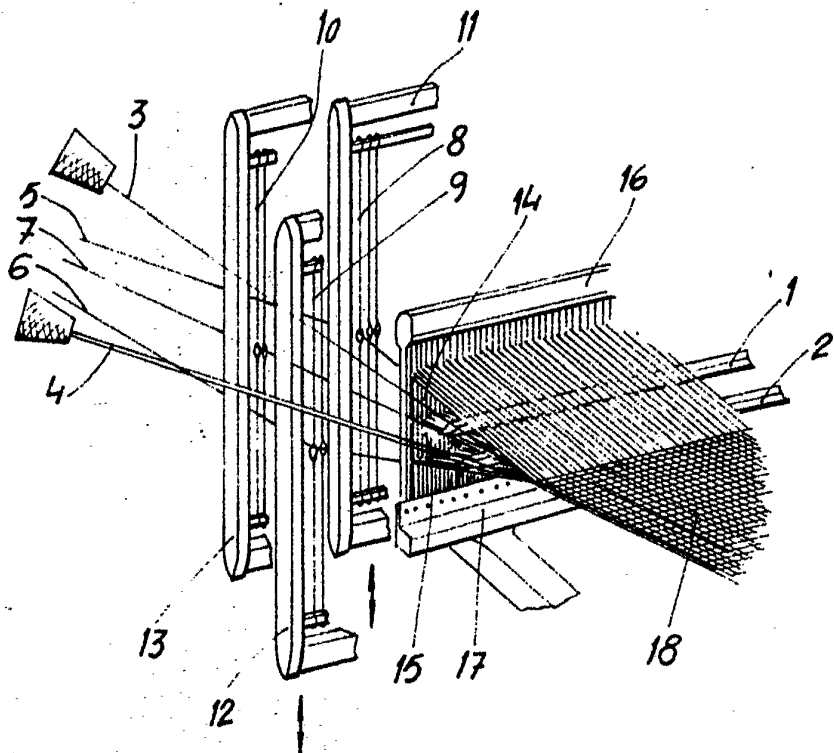
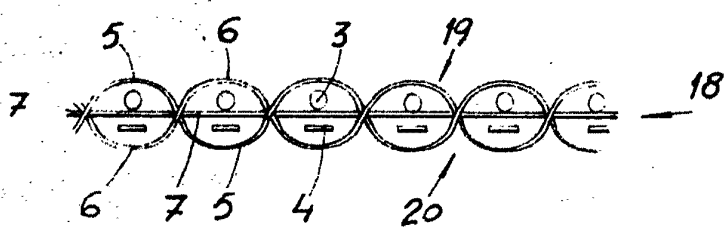


Fig 2



Barcelona 22 AGO. 1957

P.V.

ESCALA VARIABLE.