

344514

344514



JOSE GUTIERRE DIAZ, de nacionalidad española residente en Madrid C/
Granada Nº 33, solicita autorizacion para el registro de una Patente
de Invencion por PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE PIEZAS DE CERAMICA
RESISTENTES PARA LA CONSTRUCCION, CON INCRUSTACIONES DE MATERIAL DI-
FERENTE.-

MEMORIA .-

La presente memoria de Patente de Invencion , tiene por objeto
describir lo que en la misma se reivindica que por veinte años se
solicita en España por un PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE PIEZAS DE
CERAMICA RESISTENTES PARA LA CONSTRUCCION, CON INCRUSTACIONES DE MA-
5 TERIAL DIFERENTE.-

La pieza de ceramica en su mas variada forma, ha constituido des
de los tiempos mas antiguos, elemento esencial en la construccion,
y asi puede observarse que en ruinas de fabricacion romana se han
encontrado piezas de este material. Su formula de elaboracion, es
10 bien sencilla, era someter la pasta arcillosa a unos procesos de
humedad y coccion para que diera lugar el elemento deseado y asi
han transcurrido siglos y generaciones sin aportacion de nada nuevo
en este proceso elaborativo, hasta el extremo que hoy en determina-
dos lugares se sigue la formula de elaboracion y fabricacion de es-
15 tas piezas como en tiempos preteritos.-

Ahora bien, teniendo en cuenta la tecnica moderna en el construir
la nueva aplicacion a nuevos metodos, el procurar sacarle a los ma-
teriales mayor rendimiento, el procurar dar tambien mayor embelleci-
miento a lo fabricado, ha contribuido de una manera directa a crear
20 y concebir nuevos materiales, que conservando la linea tradicional



de la utilización de la arcilla como material, mas barato y sencillo , la aportacion que en la nueva fabricacion se hacia le da a la nueva pieza de ceramica una mayor resistencia en su antea-
tonica de fragilidad y de otra parte una mayor vistosidad , en su anterior apariehcia tosca y rudimentaria.-

25

Es pues el objeto de esta Patente de Invencion, la de fabricar estas piezas de ceramica de una gran consistencia, que sean fuertes y resistentes mas que lo que hasta ahora han sido y ademas aprovechando la forma actual de revestimientos exteriores, la de darle una vistosidad en cuerpos y utilizando material barato como es la pieza de ceramica en lo que la arcilla constutuye la materia prima, y se basa su fabricacion en la plasticidad de esta substancia, al objeto de darles forma, y en la accion del calor cuya intensidad y duracion han de ser s'ficientes para eliminar el ggua quimicamente combinada y por la coccion comunican dureza y evitan que se ablanden y deformen al contacto con el agua.-

30

35

Partiendo de esta base, la utilizacion de la arcilla, como material primordial en la fabricacion vamos a determinar el proceso de fabricacion de estas nuevas piezas resistentes por el agregado que se le hace en su elaboracion.-

En primer lugar se procede a la molturacion de la pasta arcillosa asi como su lavado por el procedimiento de levigacion, para separar de la arcilla todas las impurezas, haciendo pasar la pasta asi obtenida a las maquinas trituradoras para su conversion en polvo.- A continuacion se hace pasar la pasta a las maquinas mezcladoras, llamadas tambien amasadoras en las cuales la



50 pasta se homogeniza y a la par se humedece para darle consisten-
cia , en una proporcion de 0.2 a 0.4 Kg. de carbonato sodico cal-
cico por 100 kilos de mezcla de arcilla y unos 30 K. de agua.-La
masa con una consistencia especial, se hace pasar por medio de
la galletera que la hace salir en forma de barra continua dando
al exterior dos de sus superficies las cuales al pasar por delan-
te de una maquina neumatica de impulsion inyectora que va proyec-
55 tando un rociado de material pulvurento o granulado segun los ca-
sos o conveniencias sobre estas superficies, de un material que
previamente se ha preparado de granitos, asbestos o amianto, porfi-
dos, basaltos, cuarcitas, pizarras, vidrios, material que queda
incrustado en las superficies aun blandas de la pasta, dandole
60 una mayor resistencia , una mayor vistobidad, y a las superficies
afectadas un aspecto de rugosidad y granulacion.-La variacion del
color que se le quiera dar a estas superficies, sera en funcion
de las distintas dosificaciones de material inyectable, una vez
cocida la pieza de ceramica o la variacion de color en una mis-
65 ma pieza segun la combinacion que dl material inyectable se haga.-
La pasta una vez inyectada se procede a su corte, su posterior se-
cado y coccion por los procedimientos usuales.-
Es de suma importancia para la eficaz preparacion de estas piezas
la previa confeccion del material granulado que se le ha de inyec-
tar que por ser material resistente y de caracteristicas petreas,
ha de ser sometido a una trituracion , desde polvo y un diametro
de 8 milimetros.-

REIVINDICACIONES.-

Los puntos nuevos que se solicitan en esta Memoria de Patente de Invencion son los siguientes:

75

1ª.- PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE PIEZAS DE CERAMICA RESISTENTES PARA LA CONSTRUCCION, CON INCRUSTACIONES, DE MATERIAL DIFERENTE, el cual se caracteriza en su proceso de fabricacion, porque en primer lugar se procede a la molturacion de la arcilla y lavado por levigacion para convertirla en polvo.- Despues se hace pasar la pasta a las maquinas amasadoras- mezcladoras para su homogenizacion con una proporcion de 0.2 a 0.4 Kg de carbonato calcico , por 100 kilos de arcilla y unos 30 Kg. de agua.-

80

85

2ª.- PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE PIEZAS DE CERAMICA RESISTENTES PARA LA CONSTRUCCION, CON INCRUSTACIONES DE MATERIAL DIFERENTE, el cual se caracteriza ademas de la reivindicacion anterior, porque la pasta arcillosa una vez lograda la consistencia suficiente se hace pasar por una galletera en la que se ha colocado una maquina que permite que al paso de la barra arcillosa vaya incrustando en una o dos de sus superficies, por medio de un procedimiento inyectable una capa de polvo o material granulado , variable en su eleccion, granitos, asbestos o amianto, porfidos, basaltos, cuarcitas, pizarras, vidrios, que al quedar incrustado en la pasta blanda da a la superficie un aspecto rugoso y de granulacion.-

90

95

3ª.- PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE PIEZAS DE CERAMICA RESISTENTES PARA LA CONSTRUCCION, CON INCRUSTACIONES DE MATERIAL DIFERENTE, que ademas de las reivindicaciones anteriores se caracteriza, porque el material que ha de ser incrustado por inyeccion de caracteristicas petreas, ha de ser sometido a una trituracion, en una escala de

HOJA Nº 4

344514



materia pulverulenta a una granulacion de 8 milímetros.-

100

4ª.- PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE PIEZAS DE CERAMICA RESISTENTES PARA LA CONSTRUCCION, CON INCRUSTACIONES DE MATERIAL DIFERENTE.-

La presente memoria consta de cuatro hojas mecanografiadas por un solo lado a dos espacios con un total de ciento dos líneas.

Madrid 28 de Agosto 1967

EL AGENTE OFICIAL

Firmado: Miguel Fernández de Pineda