



344246

P A T E N T E  
D E  
I N V E N C I Ó N

a favor de MODERNTINT, S. A., entidad española, domiciliada en Tarrasa (Barcelona), Prior Tapias, s/n, por "PROCEDIMIENTO PARA ESTAMPAR HILO EN BOBINAS CRUZADAS, CONOS O SIMILARES Y, EN GENERAL, EN ARROLLAMIENTOS EN FORMA DE CUERPOS DE REVOLUCIÓN".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

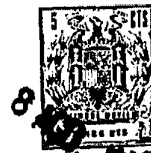
La presente invención se refiere a un nuevo procedimiento con el que se logra estampar hilos partiendo de arrollamientos del mismo formando cuerpos de revolución, tales como bobinas cruzadas, conos, meff, superfureé, coronas, nidos, quesos, etc.

5.

El estampado de hilos no ha podido lograrse hasta el presente en forma regular e industrializable, puesto que el tratamiento longitudinal del hilo resulta carísimo y lento, y, por otra parte, no se habría logrado nunca el tratamiento en arrollamientos.

10.

344246



Consiste esencialmente el procedimiento de la invención en impregnar parcialmente las superficies exteriores, sean superior e inferior o laterales o bien por puntos, según los casos, de los arrollamientos del hilo en bobinas, conos o similares, en forma de cuerpos de revolución, lo

5. que se realiza mediante un portamaterias adecuado y en una cubeta o similar debidamente acondicionado. Luego se desarrolla el tinte aplicado como se ha indicado, por un proceso de vaporizado.

10. Un caso práctico de realización de la invención puede responder al siguiente detalle.

Se realiza la impregnación superficial de las bases o de los laterales (superficies) penetrando los cuerpos del arrollado del hilo en el recipiente de impregnación, una profundidad máxima de 1 cm. siendo el de impregnación

15. frío o caliente según el tipo de colorante. La concentración de relación de baño (líquido tintura) con la materia a teñir será como máximo de 5 a 1 y la concentración del colorante en el líquido depende de la intensidad del color a obtener. Por otra parte el tiempo impregnación será como

20. máximo de 2 minutos.

Seguidamente y como operación final se procede al desarrollo del colorante o a su fijación, operación que se realiza por vaporizado, a una temperatura que oscilará

25. entre 60 a 130° C, según la fibra de que se trate, y un tiempo de vaporizado de 20 a 90 minutos.

Como variante del proceso descrito existe la posibilidad de impregnar y desarrollar el colorante en la



344246

misma cuba de impregnación y luego secar, según un proceso normal cualquiera aunque esta variación resulte algo más costosa y en determinados casos menos sólido al tejido.

- Como detalle de este caso variante, cabe indicar
5. que debe realizarse la impregnación de las superficies del arrollado de hilo manteniendo el baño de impregnación a la temperatura de máxima afinidad del colorante para la fibra a tratar y sumergir la materia en la misma relación de baño de 5 a 1 como máximo, e igualmente a 1 cm. de penetración superficial y durante un tiempo que oscilará entre
10. 20 a 60 minutos según el tipo de colorante y de materia. Seguidamente y como fase final se procede a continuación a un secado normal en un secador convencional.

- Con el procedimiento descrito pueden estamparse
15. con excelentes resultados cualquier tipo de fibras textiles y mezclas entre las mismas.

- Serán independientes del objeto de la invención los aparatos empleados, composición de tintes y compuestos utilizados, y en general todo cuanto no altere o modifique la esencialidad de la invención.
- 20.

- . -

#### N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de invención :

1. Procedimiento para estampar hilo en bobinas

344246



5. cruzadas, conos o similares y, en general, en arrollamientos en forma de cuerpos de revolución, que consiste esencialmente en impregnar parcialmente las superficies exteriores, superior e inferior, lateral o por puntos, según los casos, del cuerpo formado por el arrollado del hilo, mediante un portamaterias adecuado y en una cubeta o similar, en frío o caliente, realizándose penetraciones parciales del cuerpo de hilo en el baño de tintura, siendo la relación de éste con la materia a teñir del orden de 5 a 1 como máximo y la
10. concentración del colorante en el líquido, variable según la intensidad, procediéndose finalmente el desarrollo o fijación del colorante mediante un vaporizado.
15. 2. Procedimiento para estampar hilo en bobinas cruzadas, conos o similares y, en general, en arrollamientos en forma de cuerpos de revolución, según la reivindicación 1, que se caracteriza por el hecho de que la penetración parcial del cuerpo arrollamiento de hilo en el baño es del orden de 1 cm. a partir de la superficie de contacto, sea superior, inferior o lateral.
20. 3. Procedimiento para estampar hilo en bobinas cruzadas, conos o similares y, en general, en arrollamientos en forma de cuerpos de revolución, según las reivindicaciones 1 y 2, que se caracteriza por el hecho de que el tiempo de impregnación del arrollamiento de hilo en el baño de tinte es del orden de 2 minutos como máximo.
25. 4. Procedimiento para estampar hilo en bobinas cruzadas, conos o similares y, en general, en arrollamientos en forma de cuerpos de revolución, según las reivindicaciones

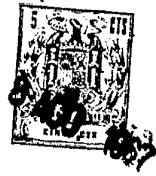


344246

1 a 3, que se caracteriza por el hecho de que la fijación del tinte por vaporizado se realiza a una temperatura del orden de 60 a 130°C y un tiempo de vaporizado de 20 a 90 minutos.

5. 5. Procedimiento para estampar hilo en bobinas cruzadas, conos o similares y, en general, en arrollamientos en forma de cuerpos de revolución, según la reivindicación 1, que se caracteriza por el hecho de que la impregnación en el baño de tinte se realiza a la temperatura de la máxima afinidad del colorante para la fibra a tratar, con iguales o similares condiciones de concentración y profundidad, pero con una duración del baño del orden de 20 a 60 minutos, según el tipo de colorante, y procediéndose finalmente a un secado normal en un secador convencional.
- 10.
15. 6. Procedimiento para estampar hilo en bobinas cruzadas, conos o similares, y en general, en arrollamientos en forma de cuerpos de revolución, según las reivindicaciones 1 y 5, que se caracteriza por el hecho de que al realizar la impregnación a la temperatura de la máxima afinidad del colorante con la materia y con un mayor tiempo de la impregnación, ya se realiza en esta fase el desarrollo o fijado del tinte, procediéndose luego sólo al secado normal del hilo.
- 20.
25. 7. Procedimiento para estampar hilo en bobinas cruzadas, conos o similares y, en general, en arrollamientos en forma de cuerpos de revolución.

Todo ello según queda descrito y reivindicado en



344246

la presente memoria que consta de seis hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 8 de agosto de 1967

MODERN TINT, S. A.

p.a.

I. PONTI

