



AGO. 1967

343954

PATENTE DE INTRODUCCION

por 10 años

por "SISTEMA PARA EL ENVASADO DE PRODUCTOS ALIMENTICIOS CONSERVADOS EN JUGO", a favor de INERGA, S.A., de nacionalidad española, domiciliada en BARCELONA, La Vid, 16.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente Patente de introducción se refiere a un sistema destinado al envasado de productos alimenticios conservados en jugo, el cual ha sido dado a conocer previamente en el extranjero, concretamente en Francia, aportando notables

5. mejoras con respecto a los sistemas actualmente conocidos.

Como es sabido, la conservación de ciertos productos alimenticios exige la disposición de los mismos en jugo, el cual puede ser el propio de la cocción o preparación de dichos productos alimenticios, los cuales son sometidos antes de

10. su envasado a operaciones de pasteurizado u otras a efectos de conservación. En estos casos, las técnicas tradicionales de

envasado se contraen a la disposición de envases que a la vez que sean resistentes exteriormente para contener el producto alimenticio, sean a la vez suficientemente estancos para con-

15. tener el jugo de conservación de dicho producto alimenticio.

Por ello, es tradicional la utilización de botes de hojalata



AGO. 1967

- 2 -

343954

para el envasado de dichos productos alimenticios, botes de cristal u otros. En todos los casos debe disponerse un receptáculo, su tapa desmontable con las correspondientes indicaciones exteriores de marca, contenido y otras de tipo reglamentario.

Los inconvenientes más importantes que presentan los sistemas actualmente conocidos residen en el elevado precio de envasado de los productos. Aunque se emplean sistemas de producción en gran serie para los receptáculos y tapas, se trata en todos los casos de dos partes separadas las cuales requieren fases distintas de fabricación, en muchos casos, incluso con materiales diferentes y de cierto precio, lo cual representa una sensible repercusión económica en el envase.

El sistema objeto de la presente Patente resuelve de modo satisfactorio los inconvenientes anteriormente dichos, permitiendo el envasado estanco de productos alimenticios en jugo y a la vez consiguiendo unas características de resistencia al exterior suficientes, unido ello a un precio de fabricación muy reducido.

De modo esencial, el sistema objeto de la presente Patente se basa en separar del modo más idóneo las características del envase en cuanto a estanqueidad y en cuanto a resistencia mecánica exterior y a capacidad de poseer inscripciones de identificación. Para ello el presente sistema se basa en la constitución de una envolvente de material termoplástico para el producto a contener en jugo, efectuándose dicha envolvente a partir de una pieza laminar plana que por medio de sendos dobleces de los dos extremos sobre el centro y soldadura de las costuras laterales y de la costura central, determina el envase susceptible de contener una cierta cantidad de productos alimenticios. En especial será aplicable dicha envolvente



AGO. 1967

- 3 -

343954

a contener frutas, aceitunas y otros productos. La soldadura de los bordes laterales del envase así como de la costura central permite conseguir una condiciones de estanqueidad perfecta en el envase, impidiendo la salida del correspondiente

5. jugo, a la vez que la disposición de dos solapas centrales destinadas a coincidir y a quedar unidas por la soldadura central, permite la soldadura mecanizada del envase.

- Las características resistentes se consiguen en el sistema objeto de la Patente, por un conjunto de piezas laminadas, de celulosa o de otro material, pudiendo tratarse igualmente de una hoja de plástico semirrígido que integra una segunda envolvente de tipo aplanado, cuya estructura general es paralelepípedica, coincidiendo sensiblemente en planta el envase estanco con la forma de la envolvente externa resistente,
10. la cual tiene capacidad para recibir la adecuada impresión tipográfica de designación de contenido, marca u otras indicaciones.

- Para la observación del contenido del envase, la envolvente externa resistente posee amplios orificios que permiten observar dicho contenido, a la vez que no reducen sensiblemente las características resistentes del envase.
- 20.

Para su mejor comprensión, se adjuntan a título de ejemplo, unos dibujos explicativos, del sistema objeto de la presente Patente.

25. La figura 1 es una vista en alzado de un envase realizado de acuerdo con el presente sistema.

Las figuras 2 y 3 corresponden a sendas vistas en sección por los planos de corte E-E y F-F de la figura 1.

30. La figura 4 es asimismo una vista en alzado de la envolvente externa, con las aletas extremas desmontadas.

Las figuras 5 y 6 corresponden a sendas secciones



AGO. 1967

- 4 -

343954

por los planos de corte C-C y D-D.

Las figuras 7, 8 y 9 corresponden a sendas vistas en alzado de la envolvente interna así como a dos secciones por los planos de corte A-A y B-B de dicha envolvente.

5. Tal como se aprecia en las figuras, el sistema objeto de la presente Patente comprende la constitución de una envolvente interna -1- de material termoplástico soldado, destinado a contener interiormente a los frutos generalmente, productos alimenticios -2-, con una cierta cantidad de jugo -3- para su conservación, siendo esencial que dicha envolvente interna -1- quede constituida mediante una pieza laminar única de tipo rectangular alargado de la cual, figura 8, se rebaten dos alas extremas -4- y -5- sobre la parte central, rebatiéndose nuevamente los bordes de dichas alas extremas -6- y -7- para su coincidencia a lo largo de una línea central sobre el envase, permitiendo efectuar su soldadura, con lo cual se consigue una pieza sensiblemente tubular aplanada que recibe según las líneas de unión -8- y -9- otras dos soldaduras a lo largo de los lados mayores del envase, consiguiéndose la perfecta estanqueidad de dicho envase, llevando a cabo en la primera fase una de dichas soldaduras laterales, lo cual permite el llenado de la envolvente -1-, cerrándose posteriormente al efectuar una segunda soldadura. El material empleado para la envolvente -1-, será de tipo laminar preferentemente termoplástico, de poco espesor y con capacidad de adaptación a una envolvente externa destinada a conferir rigidez al conjunto.

30. Dicha envolvente externa queda constituida por un conjunto de piezas laminares -10- y -11- unidas por solapas laterales -12-, figura 5, determinando alas salientes extremas -13- y -14- que corresponden a las caras -10- y -11-, las



AGO 1967

- 5 -

343954

5. cuales combinándose con aletas complementarias -15- y -16-, permiten efectuar el cierre de la envolvente externa. El material escogido para dicha envolvente externa es de tipo semirrígido, pudiendo estar realizado a base de papel de cierta resistencia, cartón, plástico semirrígido u otros materiales susceptibles de recibir fácilmente impresión tipográfica.

10. A efectos de que pueda ser observado el contenido de la envolvente interna, las caras -10- y -11- presentan sendos conjuntos de orificios -17- y -18-, distribuidos a lo largo de sus superficies y destinados a permitir la observación del contenido de la envolvente interna.

15. La asociación de las dos envolventes interior y exterior, se aprecia en las figuras 1, 2 y 3, en las cuales se representa dicho conjunto formando un envase único constituido esencialmente por dos piezas complementarias entre sí insuficiente cada una de ellas por separado, para cumplir una misión de envasado completa en cuanto a productos alimenticios conservados en jugo.

20. Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia del sistema descrito, será variable a los efectos de la actual Patente.

N O T A.

Se reivindica como objeto de esta Patente de introducción:

25. 1.- Sistema para el envasado de productos alimenticios conservados en jugo, caracterizado por comprender la constitución de una envolvente interna flexible y estanca cuyos bordes están unidos por soldadura, conteniendo el producto alimenticio con su jugo y proporcionando la capacidad de recibir
30. de modo estanco a dicho producto alimenticio, asociándose y complementándose con una segunda envolvente de material semirrígido constituyendo múltiples caras exteriores que coinciden



- 1 AGO. 1967

esencialmente en cuanto a sus secciones principales, con las de la envolvente interna y que es susceptible de comportar impresión topográfica de marcado, además de conferir las características necesarias de resistencia al envase.

5. 2.- Sistema para el envasado de productos alimenticios conservados en jugo, según la reivindicación 1, caracterizado por comprender la constitución de múltiples orificios en las caras principales de la envolvente externa del envase, a efectos de permitir la observación del contenido del mismo.

10. 3.- Sistema para el envasado de productos alimenticios conservados en jugo, según la reivindicación 1, caracterizado porque la envolvente interna queda constituida por medio de una pieza laminar flexible alargada de material termoplástico de la que se han formado sendos dobleces en las alas extremas que coinciden sobre la parte central, coincidiendo posteriormente los bordes extremos de dichas alas para permitir la soldadura del conjunto, que se completa con la soldadura según dos líneas rectas y paralelas a los lados mayores de la envolvente interna constituyendo un conjunto estanco.

15. 4.- Sistema para el envasado de productos alimenticios conservados en jugo, según la reivindicación 3, caracterizado porque el orden de soldadura de las diferentes zonas de unión es el de efectuar la costura central transversal primeramente y después una costura longitudinal de uno de los lados, procediendo luego al llenado de la envolvente interna y posteriormente a la soldadura del borde longitudinal restante.

20. Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad de la Patente de introducción definida en las anteriores reivindicaciones, cuyo objeto es:

25. 5.- "SISTEMA PARA EL ENVASADO DE PRODUCTOS ALIMENTICIOS CONSERVADOS EN JUGO".



AGO. 1967

- 7 -

343954

Consta la presente memoria de siete hojas foliadas,
mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos unidos a
la misma.

Barcelona, - 1 AGO. 1967

P.A. de INERGA, S.A.

ag.

343954

- 1 AGO 1967
E-E

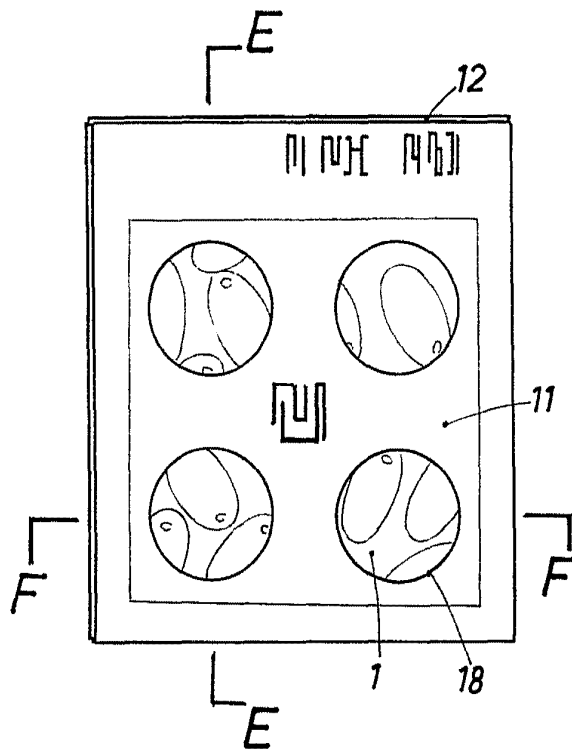


FIG. 1

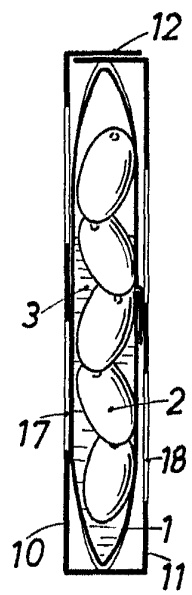


FIG. 2

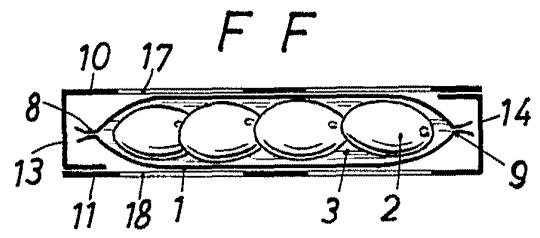


FIG. 3

BARCELONA - 1 AGO 1967
P. A.

ESCALA VARIABLE

343954

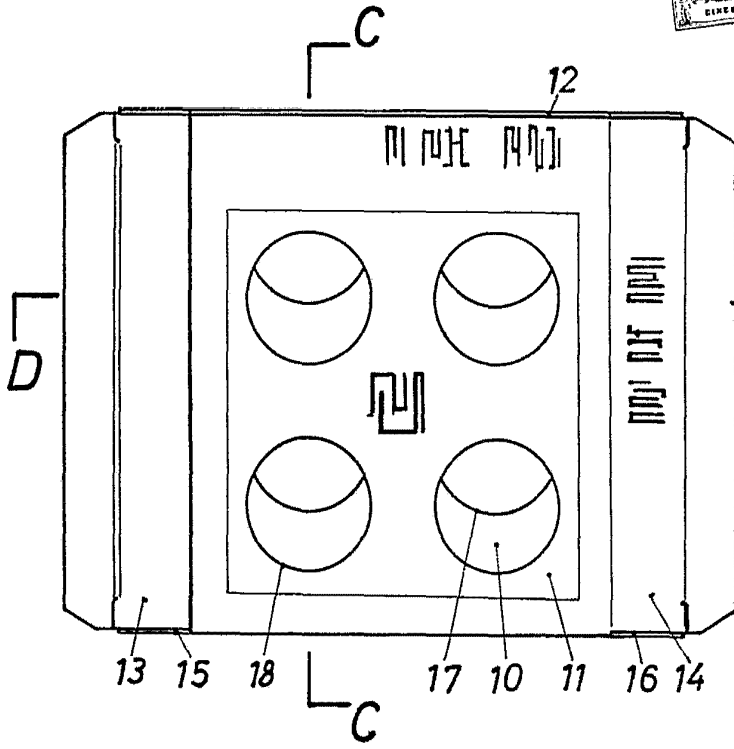


FIG. 4

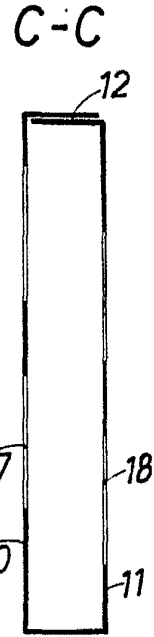


FIG. 5

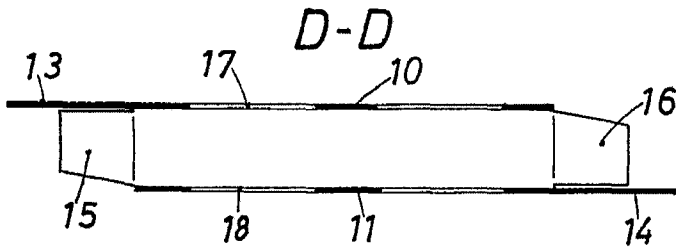


FIG. 6

1 AGO 1967
 BARCELONA
 P. A.
[Signature]

ESCALA VARIABLE

343954



- 1 AGO. 1967

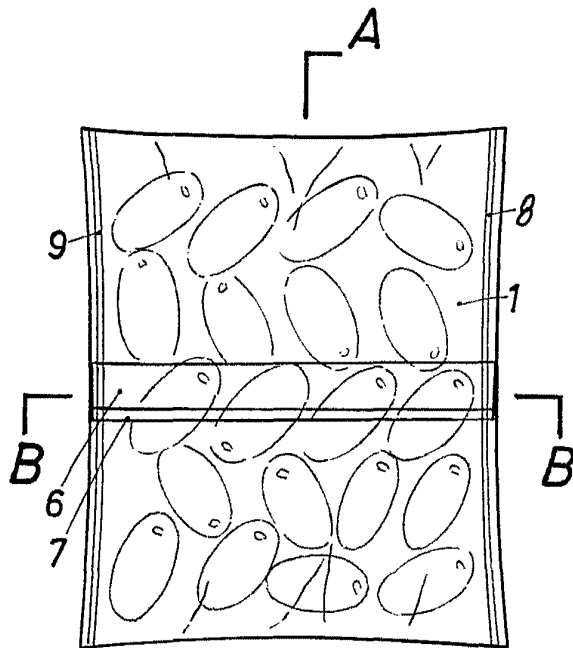


FIG. 7

A-A

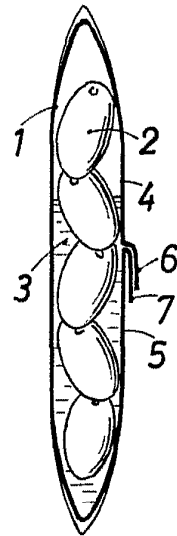


FIG. 8

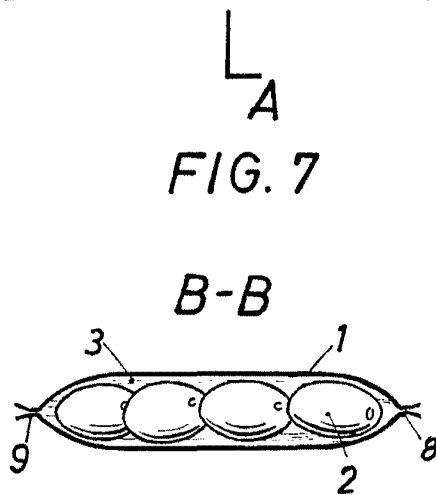


FIG. 9

BARCELONA - 1 AGO 1967
P. A.

ESCALA VARIABLE