

343337

343337

Memoria descriptiva

2

para solicitar PATENTE DE INVENCION

por 20 años

a nombre de AMP INCORPORATED

entidad / ~~de nacionalidad~~ norteamericana

con domicilio en Eisenhower Boulevard, Harrisburg, Pensil-
vania, Estados Unidos de América

por: "UN DISPOSITIVO PARA RECÁLCAR" (Clase Internacional
B25b H02g)

14.8.67

- 1 -

BAD ORIGINAL

Este invento se refiere a una herramienta en la que un par de miembros, por ejemplo, un par de estampas de recalcar, han de reunirse para ejecutar una operación, por ejemplo, el recalco de un conector eléctrico a un conductor eléctrico.

Generalmente, en las herramientas para el recalco las estampas van montadas sobre placas de mordaza que van montadas con articulación que les permite girar, sobre una placa de unión que las conecta. Las placas de mordaza se abren y cierran mediante un par de mangos unidos entre sí por un pivote común y unidos a las placas de mordaza. Como quiera que al abrir y cerrar los mangos, las placas de mordaza giran sobre su pivote de unión con las placas de unión, las estampas se mueven con recorridos en forma de arco.

Si las estampas están fijas con relación a las placas de unión, entonces, como aquellas se mueven por los recorridos en forma de arco, la orientación relativa de las caras enfrentadas de las estampas varía, y esta variación puede tener un efecto perjudicial durante el recalco.

Conforme al presente invento, una herramienta comprende un par de mangos conectados entre sí por un pivote común, una placa de mordaza unida también con pivote a cada uno de los mangos, una placa de unión a la que van sujetas (con pivotes) las placas de mordaza, una estampa unida con pivote a cada placa de mordaza, y medios de guía para interconectar las respectivas estampas a la placa de mordaza, llevando cada medio de guía un pasador dispuesto para desplazarse a lo largo de una ranura en forma de arco, por lo que las estampas se ven obligadas a moverse con aproximación o alejamiento entre sí, siguiendo un recorrido recti-

343337



líneo cuando se mueven los mangos aproximándose y separándose uno de otro.

Una realización de una herramienta conforme al invento será ahora descrita por vía de ejemplo, con referencia a los dibujos adjuntos, en los que:

La Figura 1 es un alzado frontal de una herramienta de recalcar conforme al invento; y

La Figura 2 es una vista en perspectiva, en despiece ordenado, de parte de la herramienta de la Figura 1.

La herramienta lleva un par de mangos 10 unidos entre sí en forma articulada por un pasador 11, en un extremo, y unidos a un par de mordazas 12. Cada mordaza 12 lleva dos placas de mordaza 13, separadas, y unidas en forma articulada por un pasador 14 a un extremo de una pieza de enlace 15 que parte desde una ranura 16 en el mango 10, al cual va sujeto por un pasador 17 el otro extremo de la pieza de enlace 15. La mordaza 12 va sujeta en forma articulada por un punto intermedio a sus extremos, entre el par de placas de enlace 18, por un pasador 19. Entre dos nichos semicirculares 21 que hay en los bordes opuestos de las mordazas 12, va alojada una espiga-pivote flotante 20 (figura 2). Las estampas de recalcar 22 van montadas en forma giratoria entre las placas de mordaza 13 sobre los pasadores 23. Las estampas de recalcar 22 son semejantes a las descritas en la Patente Nº 2.900.854 de Estados Unidos. Los pasadores retráctiles de orientación 25 van colocados en aberturas 26 de las estampas 22, y se extienden sobre los dos lados de dichas estampas 22 en ranuras-guía de forma de arco 27, en las placas de unión 18. La ranura-guía 27 de forma de arco para cada estampa 22 tiene un ra-



5 dio de curvatura substancialmente igual a la distancia entre el centro del pivote 23 de la estampa 22 en la mordaza 13 y el centro del pivote 19 de las placas de mordaza 13 sobre las placas de unión 18. El centro de curvatura de la ranura 27 es el punto que completa un paralelógramo definido por los centros del pasador 19, el pasador 23 y el pasador de orientación 25 de la mordaza correspondiente 12.

10 Aunque las ranuras-guía en forma de arco 27 y los pasadores 25 de orientación se han descrito como situados respectivamente sobre las placas de unión 18 y en las estampas 22, con la misma eficacia podrían haberse dispuesto las ranuras-guía en arco 27 en las estampas 22, y los pasadores 25 de orientación sobre las placas de unión 18.

15 Al utilizar la herramienta, la apertura de los mangos 10 desde la posición de cerrado de la Figura 1 hace que las mordazas 12 pivoten alrededor de los pasadores 19 para producir el movimiento de las estampas 22 separándose una de otra. Aunque los pasadores 23 (alrededor de los
20 cuales giran las estampas 22) describen recorridos en forma de arco, las estampas 22 en sí mismas mantienen una orientación relativa constante, porque la acción de los pasadores 25 de orientación en las ranuras 27 las obliga a pivotar alrededor de los pasadores 23 de una manera compensadora continua, en el sentido opuesto al del giro de
25 las mordazas 12 alrededor de los pasadores 19. Cuando los mangos 10 están abiertos del todo, los pasadores 25 de orientación están situados en los extremos exteriores de las ranuras 27, y el cierre de los mangos para efectuar
30 una operación de recalado ocasiona una rotación inversa



y compensadora de las estampas 22, de modo que éstas siguen una trayectoria rectilínea una hacia otra durante la operación de recalado.

5 Pueden proveerse medios de ajuste para compensar el desgaste de las estampas de recalcar y piezas con ellos relacionadas, de acuerdo con la descripción de la Patente española nº 320.905.

10 Esta solicitud que corresponde a la presentada en los Estados Unidos de América el 25 de Julio de 1966, bajo el número 567.488, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

15

- N O T A -

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Patente de Invención en España, por VEINTE años, son los siguientes:

20 1º.- Un dispositivo para recalcar que comprende un par de mangos enlazados entre sí por un pivote común, una placa de mordaza enlazada a cada mango con un pivote, una placa de unión a la cual van sujetas con pivotes las placas de mordaza y una estampa sujeta con pivote a cada placa de mordaza, haciendo los movimientos de aproximación y
25 separación de los mangos entre sí, que las estampas se

14.8.67

- 5 -

343337



5

aproximen o alejen entre sí; caracterizado por unos medios de guía que interconectan las respectivas estampas a la placa de unión, comprendiendo cada medio de guía un pasador dispuesto para desplazarse a lo largo de una ranura en forma de arco, por lo que las estampas se ven obligadas a moverse aproximándose y separándose entre sí según una trayectoria rectilínea.

10

2º.- Un dispositivo conforme a la Reivindicación 1, caracterizado porque las ranuras en forma de arco están abiertas en la placa de unión, y los pasadores están sujetos a las estampas.

15

3º.- Un dispositivo conforme a la Reivindicación 1, caracterizado porque las ranuras en forma de arco están abiertas en las estampas, y los pasadores van sujetos a la placa de unión.

20

4º.- Un dispositivo conforme a las Reivindicaciones 1, 2 ó 3, caracterizado porque el radio de curvatura de cada ranura en forma de arco es substancialmente igual a la distancia entre el pivote de la estampa sobre la placa de mordaza y el pivote de la placa de mordaza sobre la placa de unión.

25

5º.- Un dispositivo para recalcar.
Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y con los fines que se han especificado.

343337



Esta Memoria consta de siete hojas escritas a máqui
na por una sola cara.

21 AGO. 1967

Madrid,

P.A.

Alberto de Echeberría
P. A.

343337



25 MAR

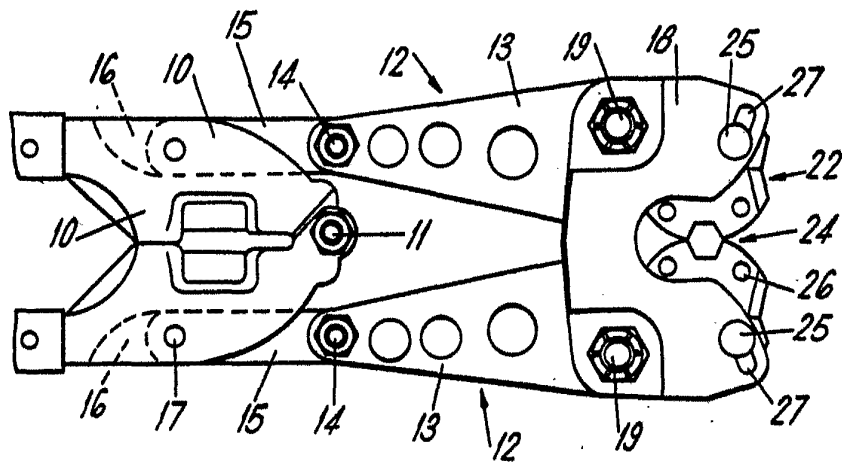


FIG. 1

343337

Alberto de Elzaburu
Por Poder