

343294

P.- 35.751

(Proceso B)

20/0



343294

Memoria descriptiva

para solicitar PATENTE DE INVENCION

por 20 años

a nombre de COPRIMA S.L.

entidad / ~~de nacionalidad~~ española

con domicilio en Zurbano 56, Madrid

por: "PROCEDIMIENTO PERFECCIONADO DE FABRICACION DE ANILLOS

PARA BUJIAS FILTRANTES"

(Clase Internacional B21g B01d)



La invención tiene por objeto un procedimiento perfeccionado de fabricación de anillos para bujias filtrantes.

5 Las bujias filtrantes clásicas, constituidas por anillos, llevan éstos montados sobre los correspondientes vástagos centrales, presentando tales vástagos unas gargantas longitudinales que constituyen los conductos de dirección axial para el fluido sometido a filtrado. Los anillos constitutivos tienen una disposición tal como arandelas, ensartadas sobre su correspondiente vástago, y unos resaltes apropiados producen entre anillos consecutivos espacios radiales, abiertos hacia el exterior, rellenos de la materia filtrante.

10 Se ha visto no obstante que la capacidad de filtración de bujias constituidas de tal manera o de manera similar puede aumentarse considerablemente variando la disposición de los anillos, lográndose asimismo con tal variación una simplificación en la fabricación del conjunto por hacer innecesario el fresado de las gargantas longitudinales de los vástagos.

20 De acuerdo con esta nueva concepción de los anillos, estos últimos se constituyen con unos cortes que, al producirse la superposición, determinan una sucesión de pasos de dirección axial y abiertos radialmente hacia el exterior, a ser ocupados por la materia filtrante.

25 Para la fabricación de anillos de este tipo pueden utilizarse algunos procedimientos convencionales y, en particular, el nuevo procedimiento perfeccionado que seguidamente se describe.

30 Los anillos en cuestión son fabricados, según es-



5 te procedimiento, a partir de un alambre de perfil adecuado, en una máquina de formar alambre de tipo análogo a las que se emplean para fabricar grandes cantidades de piezas semejantes, como eslabones de cadenas, clips, llaveros, etc. En este caso se obtendrán unas piezas que serán adecuadas para que, sometidas en un segundo proceso al prensado en prensas adecuadas, con matrices que tengan la forma exacta necesaria para estas arandelas, se adapten a las características estudiadas en lo que precede, con lo que se obtendrá una economía en el proceso de fabricación, al no haber desperdicios de recortes de chapa o fleje como en los otros procedimientos conocidos de fabricación.

N O T A

15 Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Patente de Invención en España, por VEINTE años, son los siguientes:

20 1.- Procedimiento perfeccionado de fabricación de anillos para bujías filtrantes, caracterizado porque los anillos se fabrican a partir de un alambre de perfil adecuado en una máquina de formar alambre de tipo análogo a las que se emplean para fabricar grandes cantidades de piezas semejantes, como eslabones de cadena, clips, llaveros, u otros, obteniéndose en este caso unas piezas que
25 serán adecuadas para que, sometidas en un segundo proceso al prensado en prensas adecuadas, con matrices que tengan

343294



la forma exacta necesaria para estas arandelas, se adap-
 ten a las características de presentar unos cortes entre
 el contorno exterior del anillo, la parte destinada a
 encajarse sobre el núcleo y una sucesión de radios tenien-
 do además estos radios unos resaltes separadores con lo
 que se obtendrá, una vez montada cada bujía, una sucesión
 de pasos de dirección axial, abiertos radialmente hacia
 el exterior, para ser ocupados por la materia filtrante.

2.- Procedimiento perfeccionado de fabricación
 de anillos para bujias filtrantes.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que an-
 tecede y con los fines que se han especificado.

La presente Memoria consta de cuatro hojas escri-
 tas a máquina por una sola cara.

15

21 JUL 1967

Madrid,

P.A.

Alberto de Elzaberr
 For. Accan

343294

14-7-67

BDG/.