

342862



342862

P A T E N T E D E I N T R O D U C C I O N

por DIEZ años

cuyo privilegio se solicita para todo el territorio nacional a favor de:

ULTRAESTEATITA S. A.

sociedad española con residencia en calle Progreso nº 471 al 489 de Badalona, provincia de Barcelona, por:

"PERFECCIONAMIENTOS EN EL PROCESO DE FABRICACION DE AISLADORES ELECTRICOS PARTIENDO DE RESINAS SINTETICAS ESPECIALES".

---



MEMORIA DESCRIPTIVA

5 Es conocido desde hace varios años el empleo de resinas sintéticas termo-estables, en la fabricación de aislantes y aisladores para aplicaciones eléctricas en general y por otra parte, tambien han sido desarrollados varios tipos de resinas sintéticas, con resultados altamente satisfactorios, para su empleo en la fabricación de aislantes y aisladores electricos para intemperie.

10 El proceso de fabricación de aislantes y aisladores electricos para interperie partiendo de resinas sintéticas termo-estables especialmente desarrolladas para su aplicación en dicha fabricación, motivo de esta Patente de introducción, ha sido  
15 experimentado con exito en otros paises y se destinan a sustituir, con grandes ventajas y en gran parte, a los aisladores de porcelana hasta ahora empleados, dadas las excelentes características eléctricas y mecánicas que han sido logradas y al  
20 mismo tiempo por reducir y abaratar sensiblemente el proceso de fabricación de tales aisladores. Entre las ventajas, obtenidas se pueden destacar, frente a los de porcelana y otros materiales conocidos existentes; las siguientes:

- 25 Gran regularidad en las dimensiones de las piezas fabricadas según el nuevo proceso.
- Relativa facilidad de construirlos según formas geometricas complicadas que no son permitidas por las porcelanas ni el vidrio.
- 30 Poco peso, y gran compacidad.
- Supresión de la formación de camaras de aire dentro de las piezas fabricadas.
- Excelentes valores de resistencia mecánica.
- Gran resistencia contra el arco.
- 35 Gran resistencia contra agentes químicos. y

342862



Nula absorción de humedad.

40 Dada la simplificación del proceso de fabricación las piezas fabricadas según estos perfeccionamientos partiendo de resinas sintéticas termo-estables, ofrecen, economía en el espacio y reducción del número de piezas de montaje, permite obtener una mayor seguridad industrial y a la vez la realización de formas y perfiles mas racionales que siguiendo el proceso hoy conocido.

45 Asimismo, existe la posibilidad de aplicar directamente los materiales más dispares entre sí, formando un complejo compacto, sean estos conductores o no conductores.

50 Las influencias de las condiciones atmosféricas sobre piezas fabricadas en resina sintéticas termo-estables, según esta Patente, son muy inferiores en comparación a las de las piezas de porcelana, soportando mucho mejor los cambios de temperatura.

55 Por último, una de las grandes ventajas de aislantes y aisladores fabricados en resinas sintéticas termo-estables, según la patente, consiste en la gran elasticidad y elevado coeficiente de tenacidad a la percusión que se logra en las piezas fabricadas, lo que es fundamentalmente importante para el transporte de los aislantes y aisladores y para las manipulaciones de la instalación y montaje.

60 Ensayos realizados anteriormente con otras resinas sintéticas termo-estables, para su empleo en aplicaciones eléctricas de intemperie, como por ejemplo las realizadas con resinas epoxy, han demostrado que aunque se obtienen valores eléctricos favorables, bajo la influencia de los efectos de la intemperie estos valores se reducen

70



75 sustancialmente en lo que se refiere a la resistencia a las corrientes de fuga y al aumento del efecto de corona.

En los ensayos efectuados de laboratorio, confirmados por resultados prácticos, se ha llegado a constituir compuestos nuevos para la fabricación de aislantes y aisladores, en tipos especiales de resinas sintéticas termo-estables, resistentes eléctricamente a los citados efectos de la intemperie.

80 El proceso mejorado según esta Patente, en lo referente a la fabricación de aislantes y aisladores eléctricos, permite seguir varios sistemas de fabricación diferentes ya sea por colado, por prensado, o cualquiera otro, siempre partiendo de resinas constituidas a base de esteres glicetíficos que son después endurecidos con anidritos del ácido ciclohexadicarbónico, con o sin adición de materias de carga minerales u orgánicas, hasta formar copolímeros o poliésteres cicloalifáticos.

85 Describas suficientemente las características fundamentales de las mejoras a que se refiere esta Patente se hace constar que en las mismas se podrán introducir todas aquellas modificaciones que la experiencia, la práctica y la técnica pudieran aconsejar, siempre que con ellas no se cambie, altere o modifique su idea fundamental que es la que se resume y concreta en la siguiente:

N O T A

100 Se declaran de novedad y propiedad para todo el territorio nacional las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

105 1ª.-Perfeccionamientos en el proceso de fabricación de aisladores eléctricos partiendo de resinas sintéticas especiales caracterizados en cons-



110 tituir la materia moldeable a base de esterres gli-  
 cetílicos que son despues endurecidos con anidri-  
 tos del ácido ciclohexadicarbónico, con o sin adi-  
 ción de materias de carga minerales u organicas  
 hasta formar copolimeros ó poliesteres cicloali-  
 fáticos, procedienándose al moldeo de esta materia  
 por cualquier procedimiento idoneo para formar los  
 cuerpos aislantes o aisladores electricos, con  
 115 inclusión en el propio molde de las piezas metali-  
 cas o no metalicas que constituyen el soporte de  
 dicho cuerpo.

2ª.-"PERFECCIONAMIENTOS EN EL PROCESO DE FABRICA-  
 CION DE AISLADORES ELECTRICOS PARTIENDO DE RESINAS  
 SINTETICAS ESPECIALES".

120 Todo ello tal y como ha quedado descrito y  
 reivindicado en la presente memoria que consta  
 de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una  
 sola de sus caras.

Madrid, 10 de Julio de 1.967

P.P.  
 Gerarda Villar