



1967

342627

PATENTE DE INVENCION

por 20 años

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE CERRADURAS", a favor de D. José JARDÍ Serralta, de nacionalidad española, domiciliado en PARETS DEL VALLES (Barcelona), Vía General Aranda, 9.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente Patente de invención se refiere a unos perfeccionamientos introducidos en la fabricación de cerraduras, mediante los cuales se consiguen una serie de ventajas funcionales y constructivas con respecto a las cerraduras actualmente
5. conocidas.

De un modo esencial, los perfeccionamientos objeto de la presente Patente serán aplicables a cerraduras de puertas de tipo empleado en edificios, pisos, etc., comprendiendo una serie de características que mejoran tanto los pestillos de golpe
10. y el accionado por la llave, así como la leva de accionamiento del pestillo y algunos detalles constructivos de la cerradura.

Según los presentes perfeccionamientos, el pestillo de golpe de la cerradura queda constituido por una pieza única dotada de una forma característica en la que se aprecia una sección transversal rectangular con sendas expansiones que se prolongan de los lados menores, según el plano de simetría mayor
15.



JUN 1967

- 2 -

342627

del pestillo, encajando el conjunto en un orificio de forma conjugada con el pestillo, existente en el frente de la cerradura, proporcionando una amplia guía para dicho pestillo. La parte frontal del pestillo es de forma convexa o está constituida mediante planos inclinados y una parte frontal plana o convexa, teniendo una estructura simétrica con respecto al plano de simetría principal del pestillo.

Asimismo, los presentes perfeccionamientos prevén la constitución de la leva de accionamiento del pestillo de golpe mediante una serie de chapas troqueladas, unidas unas con otras después de su coincidencia por sus caras laterales, existiendo salientes tangenciales para el control del pestillo y asimismo para recibir el resorte antagonista de la leva, la cual posee centralmente un orificio de sección poligonal a efectos de permitir el arrastre mediante el mango de accionamiento de la cerradura.

El pestillo principal queda constituido por múltiples chapas formando un paquete, unidas entre sí por medios convencionales y determinando un alojamiento interno para el montaje de las borjas de la cerradura, las cuales quedan por tanto alojadas en el propio pestillo, con las disposiciones idóneas para el guiado de dichas borjas en el interior del mismo y para su desplazamiento por medio de los salientes de la llave.

Para su mejor comprensión se adjunta, a título de ejemplo, un dibujo explicativo de los perfeccionamientos objeto de la presente Patente.

La figura 1 es una sección longitudinal completa de una cerradura que incorpora los presentes perfeccionamientos, correspondiendo la figura 2 a una sección por un plano de corte B-B de la figura 1.

La figura 3 es una vista frontal en alzado de una ce



JUN 1967

- 3 -

342627

rradura realizada de acuerdo con la presente Patente.

La figura 4 es un detalle en sección por el plano de corte A-A de la figura 1.

Las figuras 5 y 6 son sendos detalles en sección por 5. los planos de corte D-D y E-E respectivamente de las figuras 1 y 2.

Tal como se representa en las figuras, los perfeccionamientos objeto de la presente Patente comprenden la constitución del pestillo principal -1-, mediante una serie de chapas 10. -2-, -3-, -4-, -5- y -6-, figura 4, las cuales quedan unidas después de su coincidencia unas sobre otras, siendo las dos chapas extremas de mayor extensión y permitiendo la constitución de un alojamiento interno -7- para el montaje de las borjas -8-, -9- y -10-, en número variable, de que dispone la cerradura. Dichas borjas, figura 1, poseen una forma en la que es característica la existencia de un orificio coliso -11- para su guiado sobre un pasador -12- y una escotadura en forma de L invertida -13-, en la cual queda dispuesto otro pasador -14- de forma análoga al anterior, recibiendo dichas borjas la acción de resortes 20. laminares superiores -15- y poseyendo en su parte baja los adecuados alojamientos para coincidir con los salientes de la llave, que se introduce por el ojo -16- de la cerradura, o con el diente de un bombillo.

La retención del pestillo principal se lleva a cabo 25. al abrazar el saliente interno -17- de la escotadura en forma de L invertida -13-, el pivote -18-, figura 1 y 4, de una pieza -19- adaptada sobre una de las placas laterales de cubrición del conjunto de la cerradura, liberándose por acción ascendente de las borjas mediante la llave.

30. Estos perfeccionamientos comprenden asimismo la constitución del pestillo de golpe -20- de la cerradura mediante una



JUN. 1967

- 4 -

342627

pieza de sección rectangular, figura 3, de modo que de las caras menores emergen sendos salientes asimismo rectangulares -21- y -22-, proporcionando múltiples superficies de guiado del pestillo en el orificio -23- del escudo -24- de la cerradura, a través del cual pasa dicho pestillo. Otra característica importante del pestillo -20- estriba en la forma de la parte delantera -25- del mismo, de tipo simétrico según el plano mayor de simetría del pestillo, constituyéndose mediante una estructura de media caña o bien por medio de planos inclinados y un borde central curvado o plano.

Dicho pestillo -20- recibe la acción de un resorte antagonista -26- que tiende a hacerle salir de la cerradura pasando por el alojamiento -23- del frente de la misma, siendo accionado dicho pestillo por medio de una leva integrada de modo peculiar por múltiples chapas -27-, -28-, -29- y -30-, en número variable, coincidiendo unas sobre las otras y efectuándose su unión por medios convencionales, determinándose en las chapas extremas sendos salientes -31- y -32- los cuales tienen forma exterior circular y sirven de buje para la leva al alojarse en los orificios correspondientes de las chapas laterales envolventes -33- y -34-, que constituyen la caja de la cerradura. Las piezas constituyentes de la leva poseen orificios centrales coincidentes de sección poligonal -35-, destinándose a recibir un árbol de accionamiento manual del pestillo.

Asimismo, la leva descrita se caracteriza porque cada una de las piezas individuales componentes posee un saliente en disposición sensiblemente tangencial -36-, de modo que el conjunto de dichos salientes recibe un extremo del resorte antagonista -38-, centrando dicho resorte por medio de los pivotes salientes -39-. Una de las piezas constituyentes de la leva posee asimismo otro saliente -37- paralelamente dirigido al saliente



JUN 1967

- 5 -

342627

-36- y en disposición asimismo tangencial, teniendo por misión efectuar el desplazamiento del pestillo -20- para su apertura.

Los presentes perfeccionamientos preven asimismo la unión de las piezas de guiado lateral -33- y -34- de la cerradura, que constituyen la caja de la misma, mediante tornillos pasantes -40-, -41- y -42-, disponiéndose casquillos separadores internos -43-, -44- y -45- para evitar las deformaciones tradicionales de la caja de la cerradura al apretar dichos tornillos, tal como ocurre muchas veces con las cerraduras de tipo conocido.

Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia de los perfeccionamientos descritos, será variable a los efectos de la actual Patente.

N O T A.

15. Se reivindica como objeto de esta Patente de invención:

1.- Perfeccionamientos en la fabricación de cerraduras, caracterizados por comprender la constitución del pestillo principal mediante un conjunto de múltiples chapas unidas entre sí después de su coincidencia una sobre otra, siendo las dos chapas extremas de mayor extensión que las demás y determinando un alojamiento interno para las borjas de la cerradura, las cuales se desplazan en dicho alojamiento guiadas por respectivos pasadores transversales alojados en orificios colisos de las mismas, recibiendo dichas borjas la acción de resortes antagonistas superiores y, en la maniobra de apertura, la acción directa de los salientes de la llave o del diente de un bombillo.

2.- Los propios perfeccionamientos, según la reivindicación 1, caracterizados porque cada una de las borjas posee un perfil interno en forma de escotadura en I invertida, con un saliente destinado a bloquear el pestillo al abrazar un pasador



JUN. 1967

- 6 -

342627

transversal fijo a las piezas laminares que constituyen la caja de la cerradura.

3.- Los propios perfeccionamientos, según la reivindicación 1, caracterizados porque el pestillo de la cerradura que
5. da constituido por un cuerpo de sección transversal rectangular dotado de salientes simétricos en sus caras menores, dispuestos sobre un plano de simetría del pestillo, determinando múltiples superficies de guiado del mismo con respecto al orificio correspondiente al frente de la cerradura y poseyendo una ter-
10. minación frontal de tipo simétrico con respecto al plano de simetría del propio pestillo.

4.- Perfeccionamientos en la fabricación de cerraduras, caracterizados por la constitución de la leva de accionamiento del pestillo de golpe, mediante un conjunto de múltiples chapas
15. troqueladas de estructura sensiblemente circular unidas entre sí después de su coincidencia una sobre otra, y dotadas dichas chapas de salientes en disposición tangencial portadores de dos tetones de centrado del resorte antagonista, mientras que una
de dichas chapas posee otro saliente paralelo a los anteriores
20. y asimismo tangencial, que está destinado a efectuar el accionamiento del pestillo.

5.- Los propios perfeccionamientos, según la reivindicación 4, caracterizados porque cada una de las chapas integrantes de la leva posee un orificio central de estructura po-
25. ligonal para el alojamiento del árbol de accionamiento de la cerradura, poseyendo además las chapas extremas sendas embuticiones de estructura externa circular, unidas mediante puentecillos a las piezas principales y determinantes del buje de giro y guiado de la excéntrica o leva mencionada.

30. 6.- Perfeccionamientos en la fabricación de cerraduras, caracterizados por la disposición sobre dos tornillos pasantes



JUN. 1967

- 7 -

342627

de unión de las piezas laterales constituyentes de la caja de la cerradura, de correspondientes casquillos separadores que se apoyan en las caras internas de dichas piezas constitutivas de la caja, evitando deformaciones de la misma en el apriete de dichos tornillos.

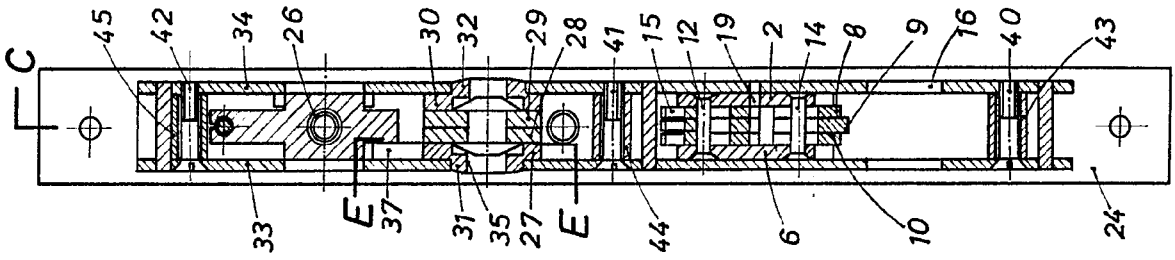
Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad de la Patente de invención, definida en las anteriores reivindicaciones, cuyo objeto es:

7.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE CERRADURAS".

Consta la presente memoria de siete hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos unidos a la misma.

Barcelona, 17 JUN 1967

15. P.A. de D. José JARDÍ Serralta,



E-E

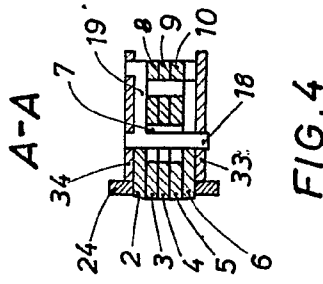
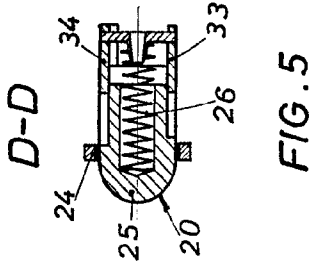
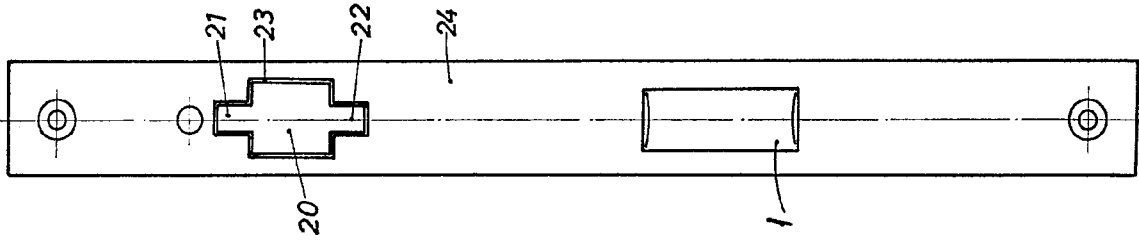
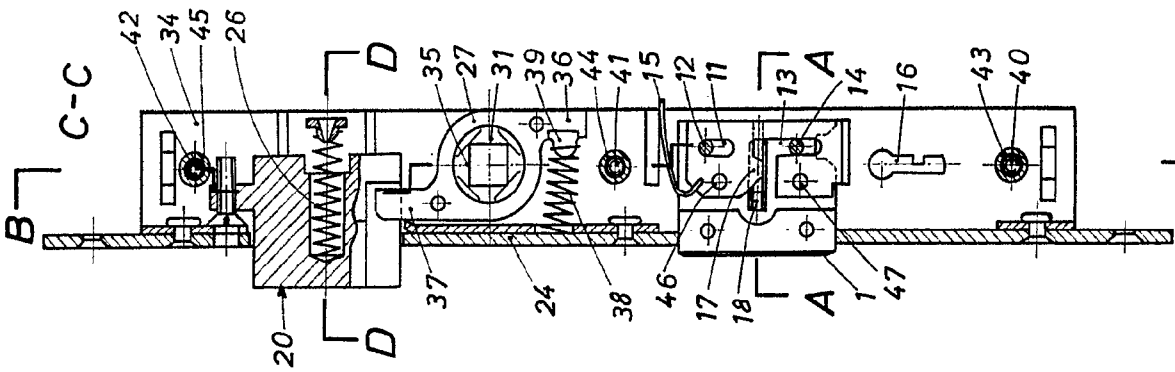
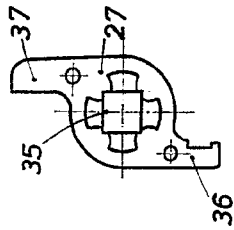


FIG. 2 C-C

FIG. 1

FIG. 3

FIG. 5

FIG. 6

FIG. 4

BARCELONA 17 JUN 1967
 P. A.

D. JOSÉ JARDÍ SERRALTA

342627

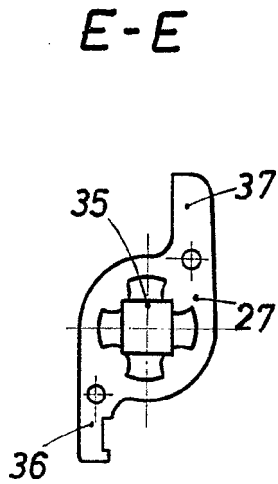


FIG. 6

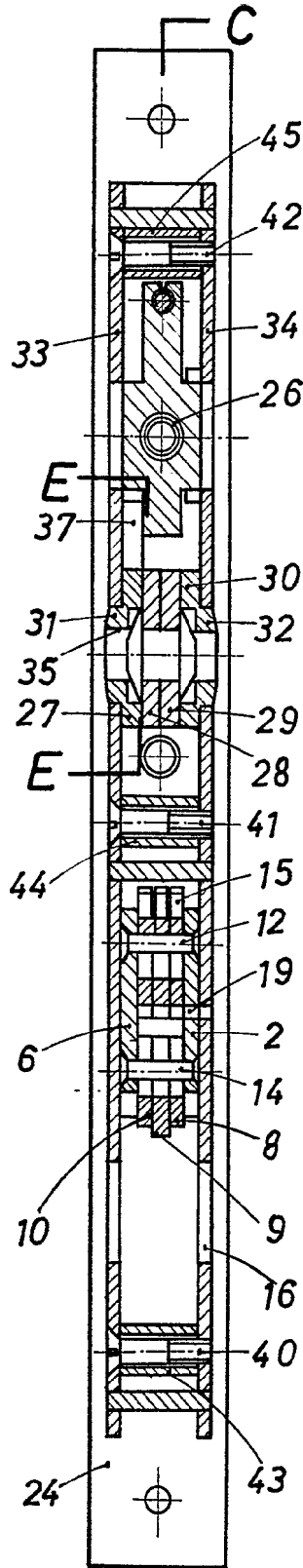


FIG. 2

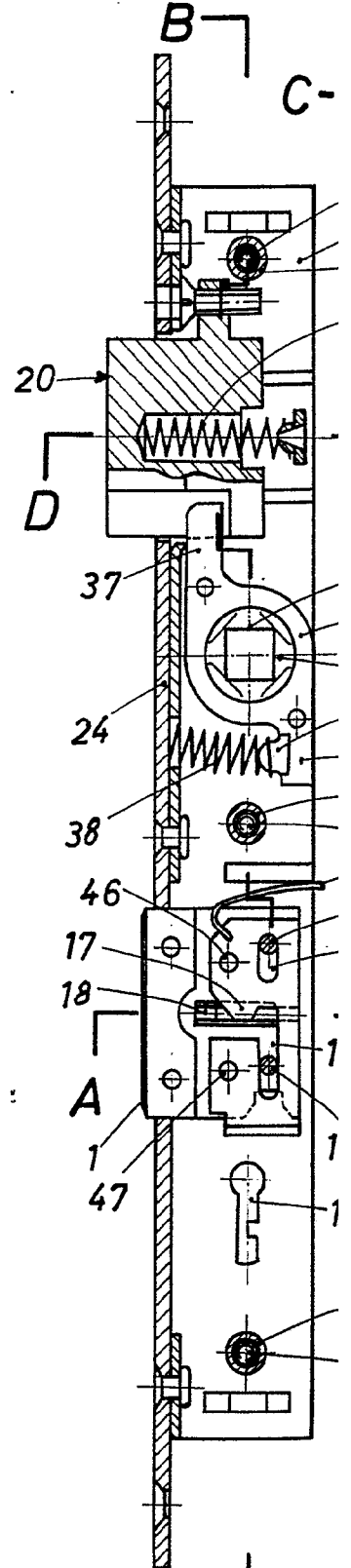


FIG. 1

ESCALA VARIABLE

342627

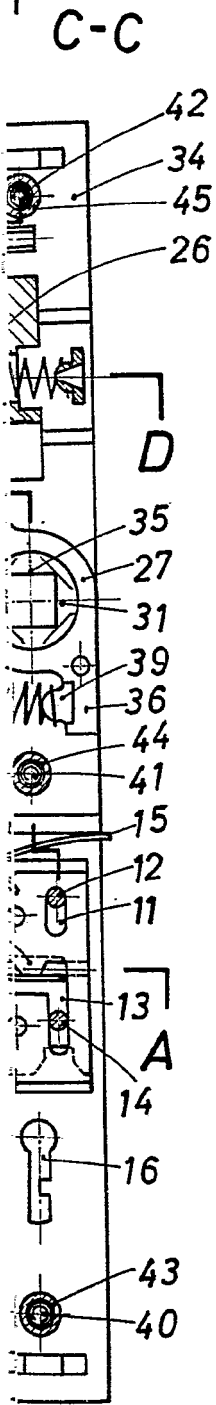


FIG. 1

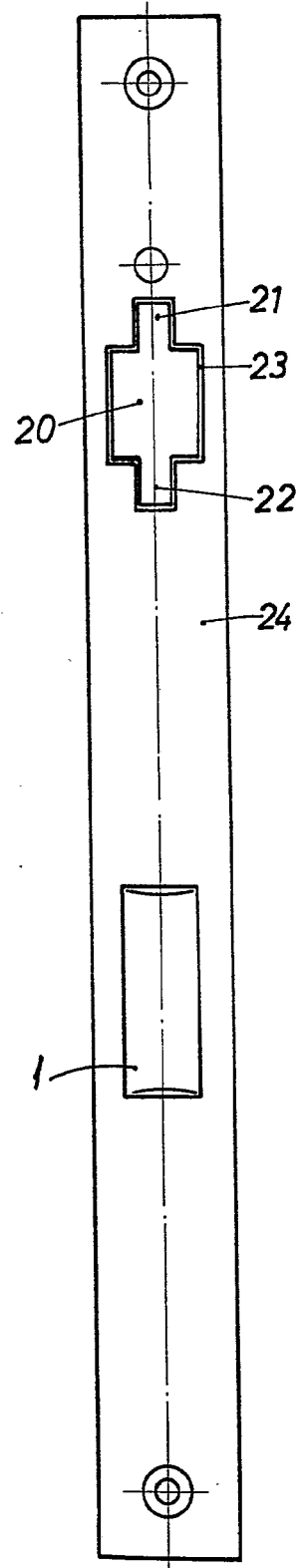


FIG. 3

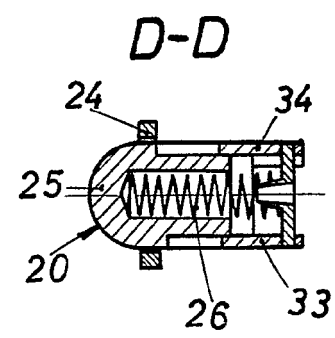


FIG. 5

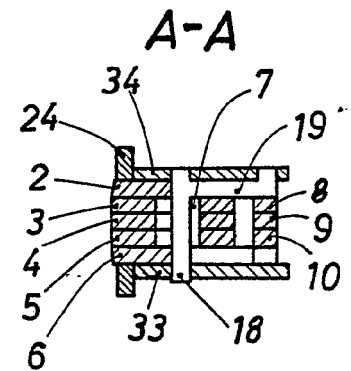


FIG. 4

BARCELONA 17 JUN 1967
 P. A.
[Handwritten signature]