

342546



23.157

## memoria descriptiva

CLASE DE  
REGISTRO

PATENTE DE INVENCION

NOMBRE Y  
NACIONA-  
LIDAD DEL  
SOLICITANTE

Don Juan P A O

-nacionalidad china nacionalista-

RESIDENCIA  
Y DOMICILIO

Madrid-3-

Islas Filipinas 38

OBJETO

Procedimiento para la fabricación de láminas o paneles a base de bambú.

Bat.-



342546

1 La presente patente de Invención se refiere a un  
procedimiento para la fabricación de láminas o paneles a  
base de bambú, por el cual se obtienen tales piezas que  
pueden servir para usos diversos, por ejemplo, para reves-  
timientos o recubrimientos de paredes, suelos, puertas,  
5 biombos, marcos y diversos usos en general, incluso para  
la confección de artículos de marroquinería.

Esencialmente el procedimiento que se reivindica  
comprende las siguientes operaciones:

10 - cortar y trocear la caña de bambú a las dimen-  
siones que se quiera;

- sumergir esos trozos en un baño formado por  
una solución de ácido fuerte, para modificar el color del  
bambú y eliminar los micro-organismos perjudiciales;

15 Cuando se desee que la superficie de bambú lleve  
figuras decorativas, se confeccionan dichas figuras en una  
lámina de cera que se adhiere a la cara exterior del bambú,  
antes de depositar éste en el baño, de manera que el ácido  
atacará toda la superficie de bambú excepto la huella de la  
cera que quedará con la figura deseada.

20 En todo caso, una vez que el bambú ha tomado el  
baño, con o sin figura decorativa, se dá en la cara exterior  
un barniz, y por la interior se dispone un soporte textil,  
lámina de plástico, de cartón, papel cartón o similar, que  
por medio de un pegamento o adherente se une a las diversas  
25 partes o piezas del bambú que forma el panel o lámina, ya  
apta para el uso a que se destine.

Hay que observar que la introducción del bambú en  
la solución o baño de ácido fuerte, sirve para cambiar su



342546

2

1 color y darle otro distinto, después de lo cual se aplica el barniz brillante, y que ese baño de ácido debe respetar la capa de cera, para obtener las figuras en el caso en que éstas hayan de existir, cuyo ácido se aplica después de que se corten y se prensen las piezas.

5 En la realización del procedimiento caben múltiples modalidades de ejecución, tanto por lo que se refiere a la sustitución de las materias para el recubrimiento por otras de propiedades o resultados equivalentes, como a la utilización de unos u otros medios y elementos auxiliares, sin que por tales variaciones, o por las que se puedan hacer en detalles del proceso operatorio, se afecte a la esencialidad reivindicada, por lo que las aplicaciones que se hagan del procedimiento reseñado, con cualquiera de esas modificaciones, no serán sino variantes, igualmente comprendidas y protegidas por el presente registro.

N o t a

20 Este registro consta de las siguientes reivindicaciones:

25 1.- Procedimiento para la fabricación de láminas o paneles a base de bambú, caracterizado porque en una primera fase se corta y trocea la caña de bambú a las dimensiones que correspondan a las piezas a preparar; en una segunda fase se sumergen esos trozos en un baño formado por una solución de ácido fuerte, que modifique el color del bambú y elimine los micro-organismos perjudiciales; y finalmente se extiende en la cara exterior un barniz y en la interior se dispone una lámina soporte, adherida por un pegamento.



342546

3

1                    2.- Procedimiento, según la reivindicación ante-  
rior, caracterizado porque cuando se desee que las superficies  
de las piezas de bambú lleven figuras decorativas, se con-  
feccionan éstas en una lámina de cera, que se adhiere a la  
cara exterior del bambú, antes de depositarle en el baño  
5 del ácido.

3.- Procedimiento para la fabricación de láminas  
o paneles a base de bambú.

Según se describe y reivindica en esta memoria  
descriptiva.

10                    La cual consta de 3 hojas de texto, foliadas y  
escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 1 JUL 1967  
CARLOS ROEB  
P. P.

15

20

25

Bat.-