

342492



cación y venta por el titular en España.

5 Este soldador presenta indudables ventajas res-
pecto a los conocidos, ya que dispone de un transforma-
dor de nuevo diseño semi-acorazado, siendo su núcleo tu-
bular constituido de chapa magnética, de grano orientado.
La disposición constructiva del núcleo en forma de dos -
paquetes, permiten un mejor aprovechamiento del espacio y
un gran rendimiento, reduciéndose enormemente el peso de
10 la chapa magnética a menos de su mitad acompañada con las
formas de núcleos tradicionales.

Está diseñado para trabajos intermitentes y de
gran maniobrabilidad por su poco peso en relación a su po-
tencia, cosa de gran interés por ser una herramienta so-
portada con la mano.

15 Con él se permite ajustar las pérdidas a un mí-
nimo y con su llave de intermitencia, resultando una he-
rramienta de una economía excepcional y de gran utilidad
industrial.

Para una más clara comprensión de las caracte-
rísticas generales que se dejan expuestas, se acompaña -
una lámina de dibujos, que muestra un ejemplo práctico
de realización del soldador eléctrico instantáneo objeto
de la invención, con la observación de que a dichos dibu-
jos debe dárseles una amplia interpretación de ningún modo
25 restrictiva, dada su condición meramente informativa.

Las figuras de la hoja de dibujos, son como si-
gue:

Fig. 1.- Proyección longitudinal en alzado del
soldador, con sección en su carcasa que permita ver sus -

elementos constructivos.

342492



Fig. 2.- Sección transversal A-B en alzado de la fig. 1, observándose los núcleos arrollados de chapa orientada, sobre la bobina.

5 Fig. 3.- Esquema eléctrico del soldador eléctrico instantáneo, motivo de la invención.

10 Al objeto de facilitar la localización de las diferentes partes que constituye este soldador eléctrico instantáneo se han situado acotaciones numéricas en las figuras de la hoja de dibujos, relacionadas con las descripciones que de sus características y funcionamiento se realizan a continuación, siendo -1- la carcasa aislante que constituye la coraza que protege el transformador -2- el cual, comprende dos núcleos -2'- arrollados sobre la bobina -3-, cuyo primario formado por los hilos -4- y -5- toman la corriente eléctrica de la red -6- yendo el hilo -4- conectado directamente a una de las fases de la red -6-, mientras que el hilo -5-, se conecta al pulsador -7- situado en el mango -8- del soldador, por donde se sujeta manualmente para efectuar la soldadura, procediendo del propio pulsador -7-, el hilo -9- que se une a la red, saliendo ambos hilos -4- y -5- por la culata del mango.

20 El primario del transformador está formado por las barras -10-, donde se aplica la punta del soldador -11-, formando puente y actuando de resistencia.

25 Una vez conectado el soldador a la red -6-, para ponerlo en funcionamiento, basta con presionar el botón del pulsador -7-, estableciéndose el circuito por la bobina -3-, saliendo aumentada su tensión en el secundario --

342492



-10-, con lo que se produce el calentamiento en la punta -
-11-, suficiente para realizar los trabajos de soldadura
requeridos.

5 Estimando ampliamente descrito este soldador -
eléctrico instantaneo, unicamente resta consignar la posi-
bilidad de construirse en variedad de materiales, tamaños
y formas, pudiendo igualmente introducirse en su constitu-
ción, aquellas variaciones de tipo constructivo que la --
práctica aconseje, siempre y cuando las mismas, no sean -
10 capaces de alterar los puntos esenciales, puestos de mani-
fiesto en la siguiente

NOTA REIVINDICATORIA
=====

15 En la presente Patente de Invención, se reivindi-
can como nuevos y de propia invención, los siguientes pun-
tos:

1.- Soldador eléctrico instantaneo, caracteriza-
do por la constitución de los núcleos en dos paquetes tu-
bulares obtenidos por arrollamiento de chapa magnética de
grano orientado, con notable ahorro de espacio y peso, dis-
poniendose de primario conectado a la red, con interposi-
ción, en una de sus fases, de un pulsador que permite el
trabajo intermitente, mientras que el secundario sale por
la parte opuesta de la bobina, componiendose de dos grues-
20 sos hilos o barras, en las que va acoplada la correspondien-
te punta del soldador que actúa de resistencia. Y

25 2.- SOLDADOR ELECTRICO INSTANTANEO " de conformi-
dad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo -
descrito en la precedente memoria descriptiva y graficamen-
te representada en los adjuntos planos para su mejor com-



prensión. 342492⁵ -

Esta memoria consta de CINCO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid, 6 JUN. 1968

Por autorización del interesado.

JOSE LÓPEZ
[Handwritten signature]

342492

30 JUN 1967

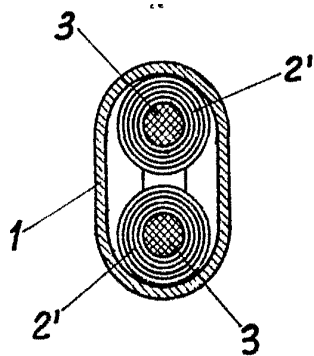
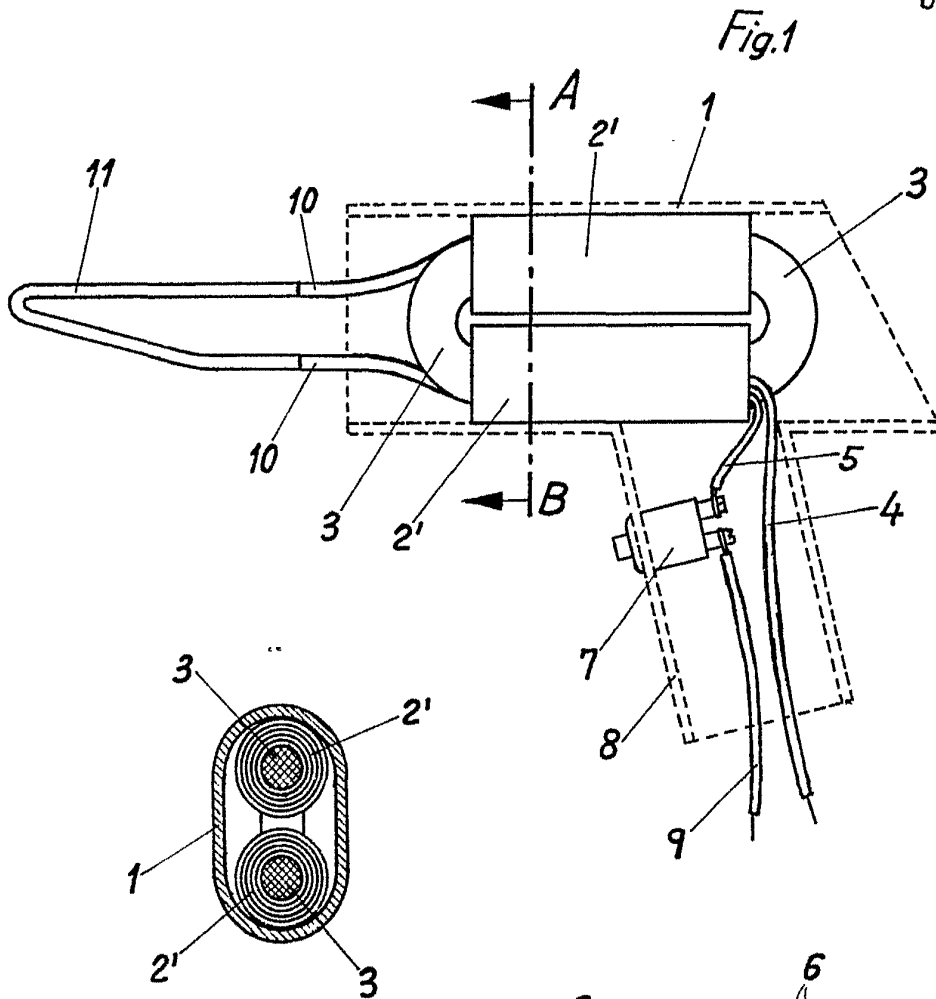


Fig. 2
Sección A-B

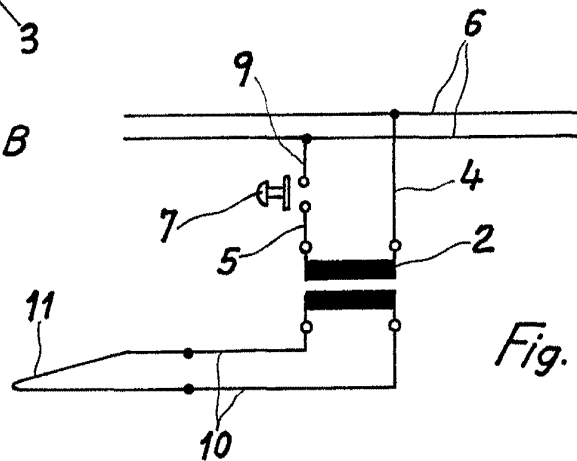


Fig. 3

Escala variable
Madrid, Junio, 1967
P.A.