

342148

O.G. 15.2060-PL



342148

PATENTE DE INVENCION

MEMORIA DESCRIPTIVA

Sobre:

"SISTEMA PARA FABRICACION DE ELEMENTOS DE TABIQUES DIVISORIOS DESMONTABLES MEDIANTE PERFILES".

-----

Solicitante: D. Isidoro GUTIERREZ MAZARRO, de nacionalidad española y domiciliado en Urb. Industrial --- "La Entrada", Carretera Antimano, Calle Intermedia, nº 10. CARACAS (Venezuela).

-----

Inventor: El Solicitante.

-----

342148

21



- La presente Invención se refiere a un nuevo tipo de tabiques móviles para ser utilizados como elementos de construcción, ó como divisores de ambiente. Se relaciona más concretamente con un nuevo tipo de tabiques móviles para divisiones de espacios, y aplicables a la formación de habitaciones o no, caracterizados éstos por proporcionar un producto resultante, desmontable, liviano, térmico, lavable, de bella apariencia, enorme resistencia y sumamente económico en relación a su gran utilidad.
- 5.
10. El espacio y su distribución suele ser sin duda alguna el inconveniente más grande con que se encuentran los constructores en todo tipo de edificaciones, ya sean estas, locales, habitaciones u oficinas etc... pues han sido proyectados pensando en necesidades generales, siendo luego la mayor parte de las veces realizadas obras de acondicionamiento de acuerdo al gusto y necesidad del arrendatario. Cuando estas obras de acondicionamiento incluyen la planificación de una división o ubicación, son necesarias múltiples soluciones para resolver el problema de dicha división en donde existe la eliminación de paredes u otros tabiques para la construcción de otros nuevos y quizás al cabo de un corto tiempo sea necesario otra adaptación. En el caso que los tabiques hayan sido contruídos con bloques permanentes, lógicamente estos deben ser nuevamente demolidos. Igual circunstancia se presenta cuando surge un traslado o mudanza, siendo este caso ciertamente más grave por cuanto hay que abandonar por completo una obra realizada, para probablemente hacer una nueva en el local que se ocupará.
- 15.
- 20.
- 25.
30. En efecto es muy corriente en la actualidad ren

342148



tar edificios que ofrecen hacer las divisiones a gusto - del inquilino. En otros casos el local es suministrado - sin ninguna especie de tabiques, teniendo que ser éstos colocados por cuenta del ocupante.

5. Para todos estos casos se han venido usando -- diferentes tipos de divisiones, todas ellas con una gran cantidad de inconvenientes prácticos y técnicos. Así por ejemplo, existen tabiques fabricados de bloques, de ma- - dera, de cartón piedra, divididos en mitad madera y mitad vidrio, tabiques metálicos, igualmente divididos en mitad vidrio y el resto del metal que se está usando, otros --- omitiendo el vidrio, desarmable o fijos etc. etc.

15. Los tabiques fijos (paredes de ladrillo o tamborete) tienen el inconveniente de su permanencia total. Por lo tanto una vez instalados el único sistema de prescindir de ellos es deshaciendoles completamente, limitando de esta manera toda expansión o "variación posible de - las piezas o habitaciones de una construcción.

20. La madera, cartón, contraenchapado y otros productos similares usados como sucedáneos en referencia a divisiones, tienen la desventaja de estar sujetos a cambios bruscos de temperatura, abarquillándose, hinchándose, humedeciéndose, expandiéndose, o bien contrayéndose. Además de esto es muy precaria su solidez, y escasa su - duración, sobre todo cuando están combinados con vidrios.

25. Es un objeto de la presente Invención, proveer una pluralidad de perfiles y piezas que ordenadamente colocados, nos proporcionan los elementos necesarios para lograr la fabricación de un tabique o elemento separador de ambientes, gracias a las posibles combinaciones del -
- 30.

342148



diseño de las piezas que componen básicamente estos tabiques nos encontraremos con elementos divisorios de variadas formas y múltiples aplicaciones.

5. Es un objeto de la presente Invención proveer - un nuevo tipo de tabique que tiene la característica especial de su movilidad, y que es susceptible de ser instalado combinando vidrios y metal en variadas y distintas - proporciones, con el fin de acoplar la configuración del tabique en sí, a las necesidades del usuario.

10. Otro objeto de la presente Invención es proveer un nuevo tabique divisorio susceptible de ser desmontado y trasladado a otro lugar sin presentar inconvenientes, - gracias a su poco peso y facilidad de armar y desarmar.

15. Es otro objeto de la presente Invención proveer un nuevo tipo de tabique que tiene la característica de - poder lavarse simplemente con agua y jabón, sin perder su brillo y durabilidad por causa del óxido.

20. Está formado el objeto de la presente Invención por el encaje y ajuste de las piezas principales junto -- con los perfiles necesarios que servirán para la construcción de la pared o tabique.

25. Toda instalación realizada con los elementos -- formativos que se describen a lo largo de esta memoria, - están fijadas con algunos tornillos, y sistemas de encajes a presión y por deslizamiento que van a conferirle la característica de desmontabilidad. Quiere decirse que en cualquier momento, estos tabiques objeto de la presente - Invención podrán ser desmontados y reubicados en otro lugar, y lo que es más importante adoptando otra posición -  
30. o forma.



Para mejor comprensión del invento a continuación se describen varios ejemplos para su realización -- práctica que únicamente se incluyen a título meramente orientativo y por tanto no limitativo del mismo. En dicha descripción se hace referencia a los dibujos adjuntos.

En los citados dibujos:

La figura 1, nos indica una puerta combinada - por mitad vidrio y mitad sólido en donde se pueden observar tres cortes o secciones diferentes, IX-IX en la parte superior de la puerta y a través del vidrio, X-X en la parte inferior de la misma y finalmente XI + XI y XII-XII a todo lo largo de ella.

La Figura 2, muestra un tipo de barrera con dos cortes XIII-XIII, el primero por la parte del centro de la barrera y el segundo verticalmente a lo largo de ésta.

La Figura 3, muestra un panel sólido con vidrio, donde se observan tres cortes XIV-XIV en la parte superior del panel, XVIII-XVIII a través del vidrio y a lo largo de dicho panel XV-XV por la parte inferior del panel.

La Figura 4 muestra un panel completamente sólido y liso con dos cortes, XV-XV en la parte central del panel y XVI-XVI de la parte superior.

La Figura 5, nos indica un tipo de panel compuesto por un vidrio entre dos partes sólidas, mostrando se tres cortes, XIV-XIV por la parte superior del panel y a través del vidrio, XV-XV por la parte inferior y XX-XX a lo largo del panel.

342148

21



La Figura 6, muestra otro tipo de panel de una parte sólida entre dos partes de vidrio donde también se indican tres cortes, XIV-XIV en la parte superior del panel y a través del vidrio, XV-XV en la parte inferior y finalmente XIX-XIX a lo largo de éste.

5.

La Figura 7, nos muestra un tipo de panel sólido con vidrio donde se señalan los cortes XIV-XIV en la parte superior del panel propiamente dicho y a través del vidrio y XV-XV por la parte inferior de ésta.

La Figura 8, indica un tipo de barrera en donde se muestran los cortes XV-XV en la parte central de la barrera y el corte XVII-XVII verticalmente a lo largo de ésta.

10.

Las Figuras 9, 10, 11, 12 y 13 corresponden respectivamente a las secciones IX, X, XI, XII y XIII de las puertas representadas en las figuras 1 y 2.

15.

Las Figuras 14, 15, 16, 17, 18, 19 y 20 corresponden respectivamente a las secciones XIV, XV, XVI, XVII, XVIII, XIX y XX,

Como se muestra en las figuras 9, 10, 11, 12 y 13, que corresponden a los cortes y secciones y exclusivamente para las puertas mencionadas en páginas anteriores. Se notan las siguientes observaciones y partes del objeto de esta invención enumeradas: N° 1, dos montantes de la puerta, uno troquelado para bisagra y el otro troquelado para cerradura; N° 2, refuerzos internos para los montantes en forma de "U" rectangular, teniendo sus extremos superiores doblados hacia adentro en un ángulo recto; N° 3, platón de puertas; N° 4, refuerzos en forma de "Z", los cuales mantienen a los platonos de las puertas en forma, es decir para evitar hundimientos por los

20.

25.

30.



- golpes sufridos; N<sup>o</sup> 5, soporte de las "Z" las cuales no permiten el desajuste de los refuerzos en "Z"; N<sup>o</sup> 6, -- dos marcos laterales de las puertas, uno troquelado con la bisagra y el otro troquelado con la cerradura; N<sup>o</sup> 7, 5. la cerradura; N<sup>o</sup> 8, la bisagra; N<sup>o</sup> 9, una goma amortiguadora fijada a la pared del tabique, la cual no permite que la puerta se golpee contra éste; N<sup>o</sup> 10, un pisa vidrio movible; N<sup>o</sup> 11, un pisa vidrio fijo; N<sup>o</sup> 12, varias láminas soportes pisa vidrio soldadas al montante; N<sup>o</sup> 13, 10. refuerzos inferior y superior en forma de "U"; N<sup>o</sup> 14, -- un platón idéntico al N<sup>o</sup> 3; N<sup>o</sup> 15, "U" superior para -- tapar la puerta"; N<sup>o</sup> 16, "U" de refuerzo para el marco superior; N<sup>o</sup> 17, marco superior; N<sup>o</sup> 18, platón superior; N<sup>o</sup> 19, media caña del remate; N<sup>o</sup> 20, platón de puerta; y 15. N<sup>o</sup> 21, refuerzos en forma de "Z".

En las figuras 14 a 20, se representan los cortes o secciones para los paneles antes mencionados, y en donde se han referenciado al igual que en las figuras 9 a 13 las partes objetivas de la presente Invención.

20. Los elementos fundamentales de las citadas figuras son:

- N<sup>o</sup> 31, pisa vidrio movible; N<sup>o</sup> 32, pisa vidrios fijos; N<sup>o</sup> 33, montantes de la división; N<sup>o</sup> 34, el refuerzo del platón en forma de "U" rectangular; N<sup>o</sup> 35, tapa- 25. junta; N<sup>o</sup> 36, llave de unión; N<sup>o</sup> 37, soporte del refuerzo del platón; N<sup>o</sup> 38, refuerzo en "Z"; N<sup>o</sup> 39, panel o -- división; N<sup>o</sup> 40, llave de moldura; N<sup>o</sup> 41, moldura; N<sup>o</sup> 42, remate de -- cornisa; N<sup>o</sup> 43, refuerzos para las cornisas; N<sup>o</sup> 44, cornisa; N<sup>o</sup> 45, panel o división igual al número 30. 39; N<sup>o</sup> 46, refuerzo inferior del panel; N<sup>o</sup> 47, pata de --



la pared del tabique; N° 48, presilla del zócalo; N° 49, zócalo; N° 50, "U" de piso; N° 51, refuerzo superior del platón; N° 52, platón sólido; N° 53, canal de techo; N° 54, presilla del canal de techo; N° 55, lámina para su-  
5. plementar en medidas variables; N° 56, "U" superior para soportar la cornisa de refuerzo; N° 57, cornisa de re- fuerzo; N° 58, baranda; y N° 59, soporte para la baranda.

Refiriéndonos concretamente a lo dicho en pá-  
rrafos anteriores, en las figuras 9 a 13 se observan las  
10. secciones antes mencionadas para uso exclusivo de la for- mación de las puertas.

Como simplemente se podrá notar la sección X-X es una puerta en corte en donde existen dos montantes de la puerta N° 1, los cuales han sido troquelados para ---  
15. distintos usos, siendo troquelada la de la izquierda pa- ra cerradura N° 7, y la restante, o sea la de la derecha para bisagra N° 8. Estos montantes N° 1, están reforza- dos en su interior por una especie de grapas metálicas -  
20. N° 2 que tienen una forma de "U" rectangular, con sus -- extremos doblados hacia adentro formando de esta manera - un ángulo de 90°.

El N° 3 es un platón de la puerta, que también es reforzado desde su interior por otra grapa metálica N° 4 en forma de "Z". Los refuerzos internos a que hace-  
25. mos referencia son para evitar en lo posible toda abolla- dura o hundimiento que puedan sufrir las puertas.

El N° 5 es a su vez otro tipo de grapa que so- porta el refuerzo en "Z" N° 4 antes mencionados. Existen en esta sección dos marcos laterales N° 6 de la puerta,  
30. uno troquelado con la cerradura N° 7, y el otro con la bi

- 9 -  
342148



sagra N<sup>o</sup> 8, en estos marcos de las puertas se ha colocado una especie de goma amortiguadora N<sup>o</sup> 9 que como su nombre lo indica es la que no permite que la puerta golpee contra el tabique o panel.

5. En la sección IX-IX se destaca nuevamente el montante de la puerta N<sup>o</sup> 1, reforzado internamente por la grapa en forma de "U" rectangular N<sup>o</sup> 2, lleva además una parte de vidrio la cual está sujeta por dos pisa vidrios, uno móvil N<sup>o</sup> 10 y el otro fijo N<sup>o</sup> 11, unas láminas soporte para los pisa vidrios N<sup>o</sup> 12 soldadas al montante mismo.

- En la sección XII-XII observamos de nuevo los pisa vidrios Nos. 10 y 11, al igual que las láminas N<sup>o</sup> 12 ya mencionadas. Tenemos en esta sección una grapa también en forma de "U" N<sup>o</sup> 13 que sirve de refuerzo superior y otra grapa en forma de "U" N<sup>o</sup> 15 para tapar la puerta, estando ésta encajada en la "U" de refuerzo superior N<sup>o</sup> 13. Existe otra grapa metálica también en forma de "U", que es el refuerzo para el marco superior N<sup>o</sup> 17, y finalmente el N<sup>o</sup> 18 que representa todo el platón superior.

En la sección XI-XI se ha representado a otra grapa de refuerzo interno N<sup>o</sup> 13 y un platón N<sup>o</sup> 14 igual al N<sup>o</sup> 3.

- En la sección XIII-XIII se ha enumerado con el N<sup>o</sup> 19 a una media caña del tamborado, otro platón de la puerta N<sup>o</sup> 20 siendo reforzado como los anteriores, por grapas metálicas en forma de "Z" N<sup>o</sup> 21, y ésta a su vez, por un soporte idéntico al N<sup>o</sup> 5.

- En las figuras 14 a 17 haremos referencia a una parte de las secciones que como se ha dicho anteriormente



te solamente serán para la construcción de los paneles.

En la sección XIV-XIV se ha indicado los pisa vidrios movable y fijo por la enumeración nº 31 y 32 -- respectivamente, un montante de la división N° 33 que -  
5. se ajusta a la llave de unión N° 36, y un refuerzo del platón y montante de la división N° 34 que es una grapa metálica que va situada entre la llave de unión N° 36 - y el montante de la división N° 33 (a la derecha se puede notar claramente lo explicado) y finalmente señalado por el N° 35 un tapajunta que formará el relieve del --  
10. conjunto en sí.

En la sección XV-XV se señala de nuevo el refuerzo del platón y montante de la división N° 34, la - llave de unión N° 36, los refuerzos del platón en forma  
15. de "Z" N° 38, y los soportes de dichos refuerzos N° 37, siendo el N° 39 lo que indica el panel o división.

En la sección XVI-XVI se ha indicado con el - N° 40 a unas llaves de molduras siendo las molduras el N° 41; un remate de la cornisa N° 42. La cornisa en sí  
20. N° 44, un refuerzo del platón superior N° 51 para conservar en la forma correcta y original al platón sólido N° 52

En la sección XVII-XVII, se representa el panel o división N° 45 (que es idéntico al N° 39) una baranda N° 58 y su soporte N° 59.

En las figuras 19 a 20 se han ilustrado las - secciones restantes, que solamente serán para la fabricación de los paneles.  
25.

En la sección XVIII-XVIII se observan los pisa vidrios uno móvil y otro fijo nº 31 y 32 respectivamente, las llaves de las molduras N° 40 y las molduras propiamente dichas N° 41, al remate de la cornisa N° 42 y su  
30.

- 11 342148

21 JUN.



5. refuerzo N° 43 que también tiene una forma peculiar a las nombradas anteriormente, la cornisa N° 44 los paneles o divisiones N° 45 un refuerzo para el panel inferior N° 46 el cual conservará la forma del panel; la pata del tabique N° 47, la presilla del zócalo N° 48 que reforzará a una parte metálica denominada "U" de piso N° 50 contra el zócalo N° 49 manteniendo su forma.

10. En la sección XIX-XIX están nuevamente los pisa vidrios móvil y fijo n° 31 y 32, las llaves de las molduras n° 40, y las molduras n° 41, el remate de la cornisa n° 42, la cornisa n° 44, unas grapas en forma de "U" superior e inferior N° 56 para soportar la cornisa de refuerzo, y la cornisa de refuerzo N° 57.

15. En la sección XX-XX nuevamente se destacan los pisa vidrios móvil y fijo n° 31 y 32, las llaves de las molduras N° 40, las molduras N° 41, la cornisa N° 44, un canal de techo N° 53, una presilla metálica para soportar dicho canal de techo N° 54, y por último una lámina para suplementar en medidas variables N° 55.

20. El objeto de la presente Invención podrá ser fabricado con independencia de tamaño, color, y estilo, y en los materiales que más convengan a los intereses del fabricante.

25. Descrita como ha sido la presente Invención en sus características más relevantes, se reclama la propiedad y originalidad de las siguientes reivindicaciones.

30. El solicitante se reserva el derecho de extender esta demanda a los países extranjeros, reivindicando la misma prioridad de la presente solicitud al amparo del Convenio Internacional para la protección de la Propiedad

342148



Industrial.

Igualmente el solicitante se reserva el derecho de introducir en la presente Invención cuantos perfeccionamientos sobre la misma puedan derivarse, mediante la solicitud de los correspondientes Certificados de Adición -  
5. en la forma señalada por la Ley.

N O T A

La Patente de Invención que se solicita por veinte años para España, de acuerdo con la vigente Legislación, deberá recaer sobre: "SISTEMA PARA FABRICACION DE ELEMENTOS DE TABIQUES DIVISORIOS DESMONTABLES MEDIANTE PERFILES", según las características esenciales de las siguientes:  
10.

R E I V I N D I C A C I O N E S

1ª.- Sistema para fabricación de elementos de tabiques divisorios desmontables mediante perfiles, que se caracteriza porque tanto los paneles como las puertas, se componen de una pluralidad de perfiles de chapa plegada y piezas de unión de tamaños y formas limitadas a varios tipos susceptibles de combinarse para su realización con o -  
15. sin incorporación de placas de vidrio u otro material similar que se acoplan entre sí mediante tornillos, encajes a presión o deslizamiento, cuyos elementos son todos amovibles y permiten, mediante la adición de otros similares, -  
20. obtener paneles o puertas de diferente tipo de manera que es posible reducir o ampliar las divisiones así formadas -  
25. para adaptarlas a distintas características funcionales.

2ª.- Sistema para fabricación de elementos de tabiques divisorios desmontables mediante perfiles, según la anterior reivindicación, que se caracteriza porque ---  
30. las puertas están formadas por un marco que comprende un

342148

21 JUN



perfil de chapa plegada en forma de "U" con los bordes  
vuelto hacia adentro, cuyo perfil tiene fijado en su  
interior otro perfil de forma similar pero de altura -  
sensiblemente más reducida que se fija contra los citados  
5. rebordes para obtener el necesario refuerzo contra la -  
deformación e incorporan, mediante conformación troquelada,  
los mecanismos y empuñaduras de cierre.

3ª.- Sistema para fabricación de elementos de  
tabiques divisorios desmontables mediante perfiles, se-  
10. gún las anteriores reivindicaciones, que se caracteriza  
porque el marco de las puertas encuadra un panel del mis-  
mo grosor que el marco, formado por dos chapas que se fi-  
jan a la distancia adecuada mediante piezas separadoras  
interiores, de perfil en forma de "Z" fijadas por sus -  
15. alas a las respectivas chapas, cuyas chapas se fijan a  
los rebordes interiores del marco mediante engatillamien-  
to de dicho reborde en un canal longitudinal formado por  
dobles en las chapas correspondientes.

4ª.- Sistema para fabricación de elementos de  
20. tabiques divisorios desmontables mediante perfiles, se-  
gún las anteriores reivindicaciones, que se caracteriza  
porque el marco de las puertas encuadra a una placa de  
vidrio o similar cuyos bordes se alojan en un canal for-  
mado longitudinalmente en un perfil de forma convexa que  
25. se fija al marco mediante la presión ejercida por un per-  
fil interior de forma también convexa y dotado de un ca-  
nal longitudinal cuyos bordes, volteados se apoyan con-  
tra los bordes vuelto hacia el interior del perfil exter-  
no y se fija al marco mediante tornillos.

30. 5ª.- Sistema para fabricación de elementos de



5. tabiques divisorios desmontables mediante perfiles, según las anteriores reivindicaciones, que se caracteriza porque las puertas del tipo barrera se forman mediante paneles realizados según la reivindicación 3 cuyos bordes vueltos sirven de guías para los rebordes de un perfil en forma de "C" quedando así fijadas ambas chapas por engatillamiento a dicho perfil.

10. 6ª.- Sistema para fabricación de elementos de tabiques divisorios desmontables mediante perfiles, según las anteriores reivindicaciones, que se caracteriza porque los paneles se realizan mediante marcos formados por largueros huecos formados por perfiles de chapa doblados en forma de "U" acoplados entre sí mediante tornillos o mediante la fuerza expansiva de perfiles elásticos con inclusión de perfiles de recubrimiento laterales.

20. 7ª.- Sistema para fabricación de elementos de tabiques divisorios desmontables mediante perfiles, según las anteriores reivindicaciones, que se caracteriza porque las placas de vidrio o materia similar se fijan al marco mediante alojamiento de sus bordes en un canal longitudinal de una pieza convexa fijada mediante tornillos al marco y otra pieza de perfil semejante a la parte lateral visible de dicha pieza que recubre la otra parte formada por una aleta inclinada.

25. 8ª.- SISTEMA PARA FABRICACION DE ELEMENTOS DE TABIQUES DIVISORIOS DESMONTABLES MEDIANTE PERFILES.

342148



Según queda sustancialmente descrito en la presente memoria, que consta de quince hojas, escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

Madrid, 21 JUN. 1967

D. Isidoro GUTIERREZ MAZARRO.

P.P. FRANCISCO GARCIA CABRERO  
P. P.

A large, stylized handwritten signature in black ink is written over the typed name 'FRANCISCO GARCIA CABRERO'. The signature is highly cursive and difficult to decipher.

Firmado: M.<sup>a</sup> Dolores Jorquera

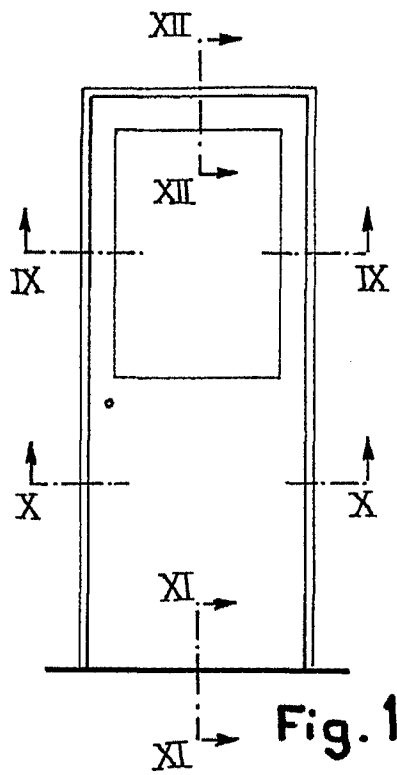


Fig. 1

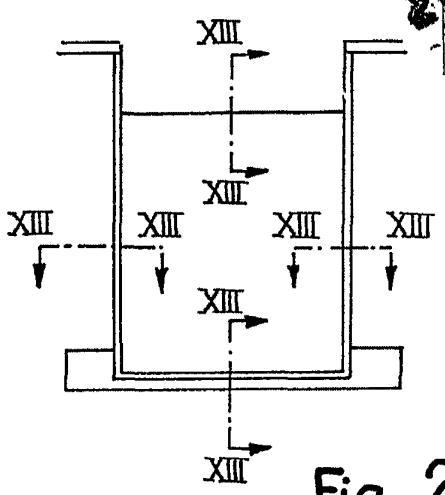


Fig. 2

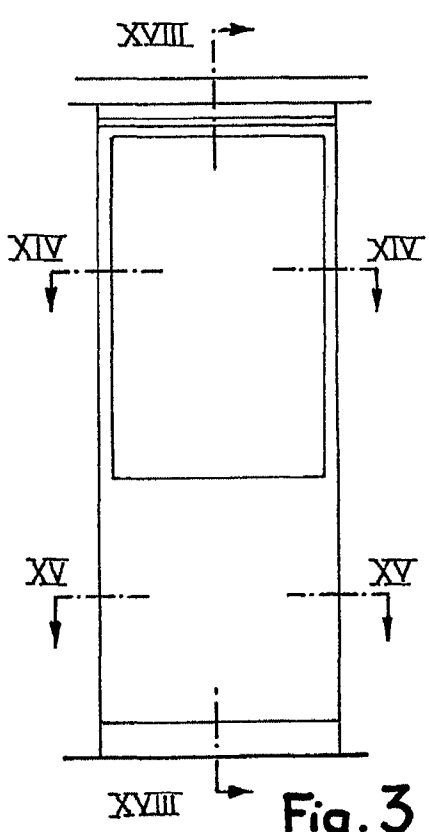


Fig. 3

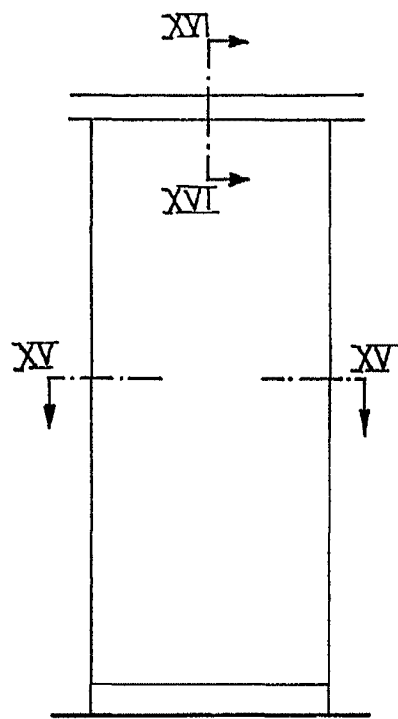


Fig. 4

Escala variable

Madrid, 21 JUN. 1967

ISIDORO GUTIERREZ MAZARRO  
P. R. FRANCISCO GARCIA CABREIRO  
P. P.

Arnadado: M.ª Doiores Jorquera

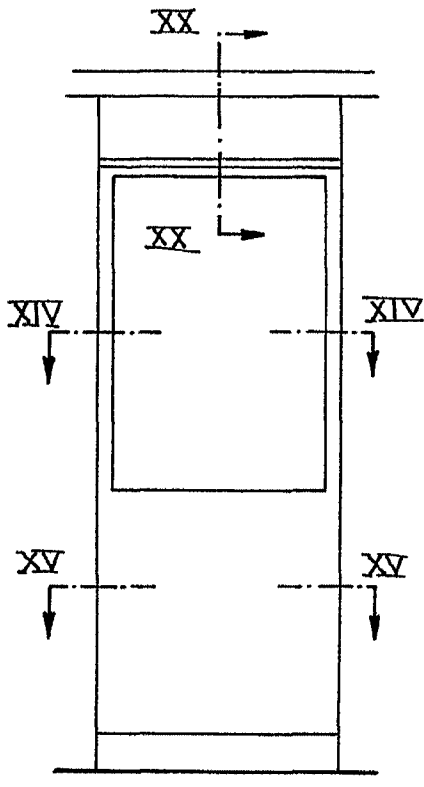


Fig. 5

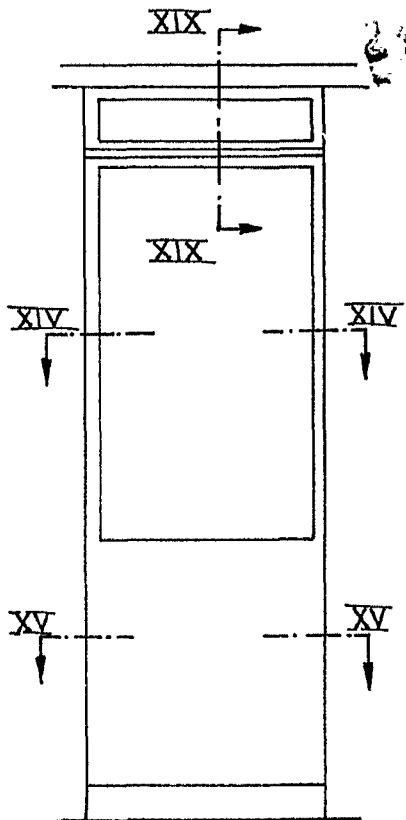


Fig. 6

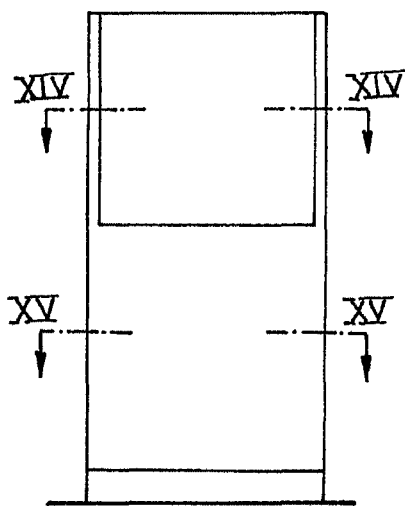


Fig. 7

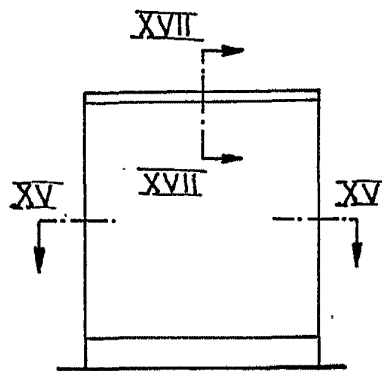


Fig. 8

21 JUN. 1967

Madrid,  
ISIDORO GUTIERREZ MAZARRO  
P. P. FRANCISCO GARCIA CABRERIZO  
P. P.

Firmado: M.ª Dolores Jorquera

Escala variable

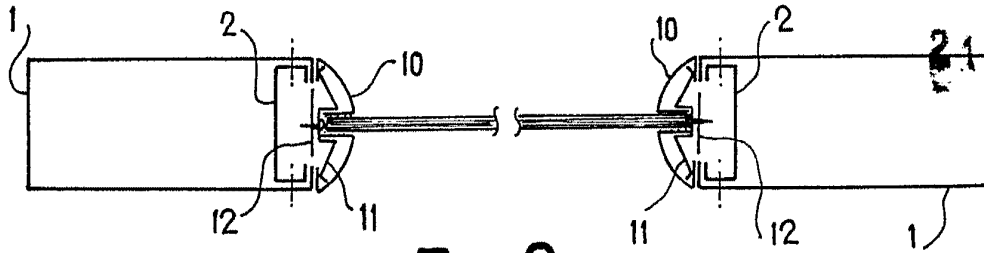


Fig. 9

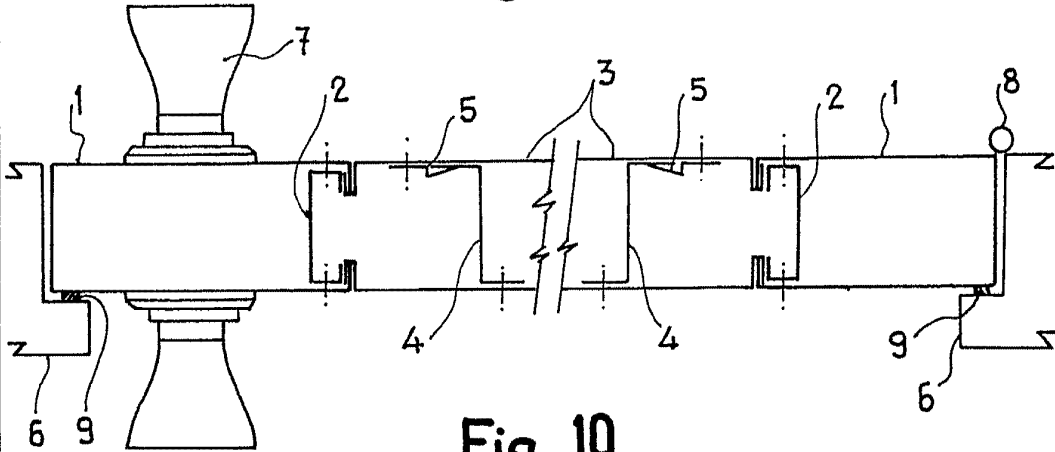


Fig. 10

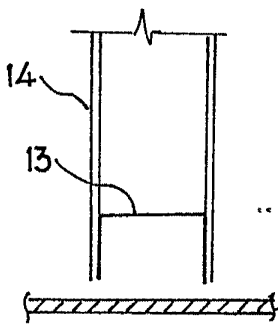


Fig. 11

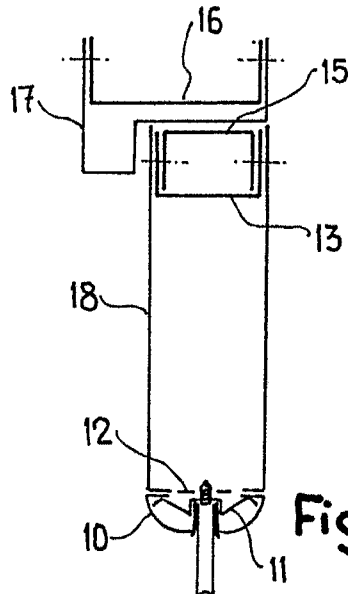


Fig. 12

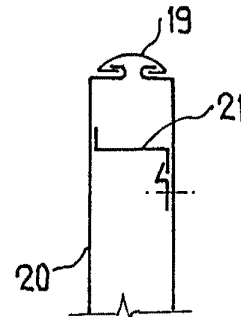


Fig. 13

Escala variable

21 JUN. 1967

Madrid,

ISIDORO GUTIERREZ MAZARRO

P. P.

FRANCISCO GARCIA CABREZZO

P. P.

Elaborador: M.<sup>a</sup> Dolores Jorquera

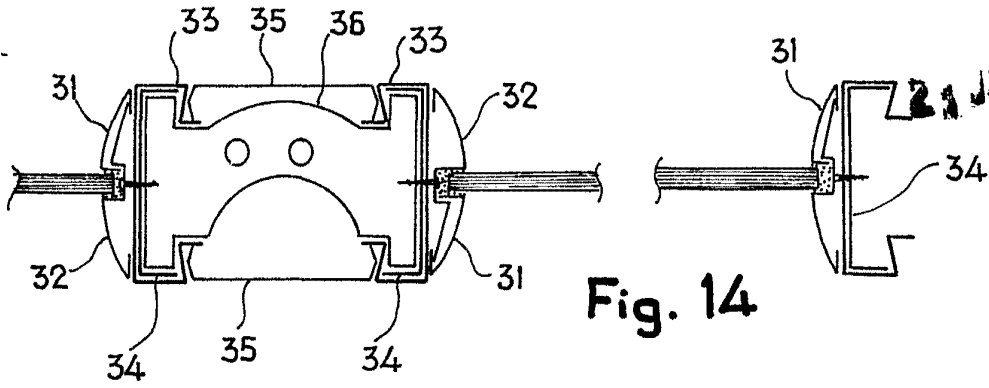


Fig. 14

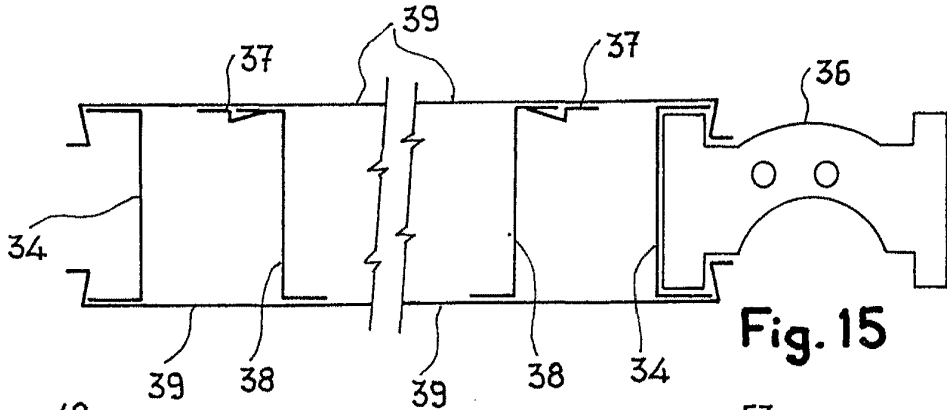


Fig. 15

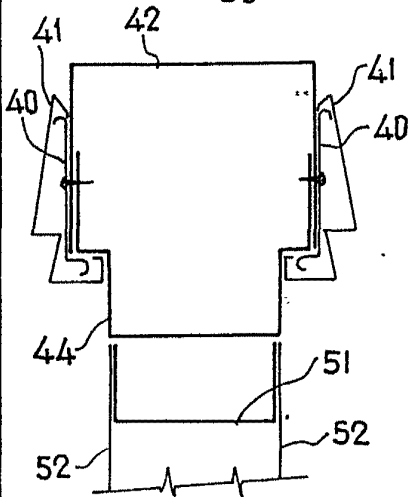


Fig. 16

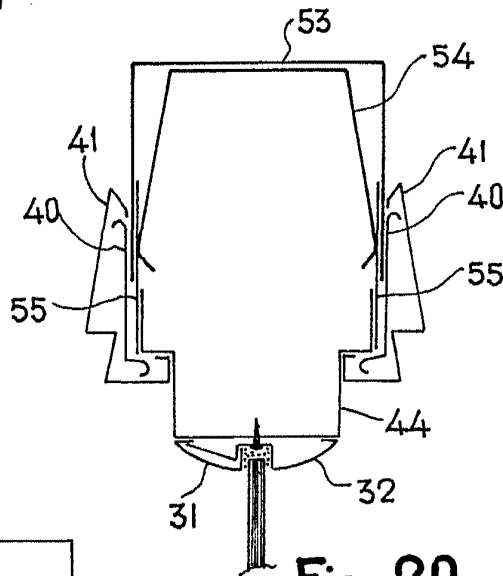


Fig. 20

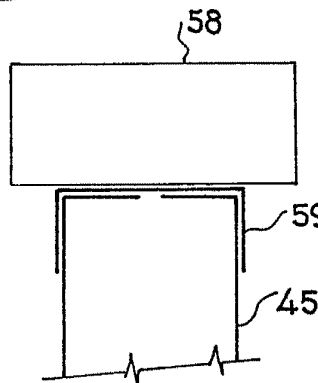


Fig. 17

Escala variable

Madrid, 21 JUN. 1967  
 ISIDORO GUTIERREZ MAZARRO  
 P. P. FRANCISCO GARCIA CADREZO  
 P. P.

Redactor: M.ª Dolores J...

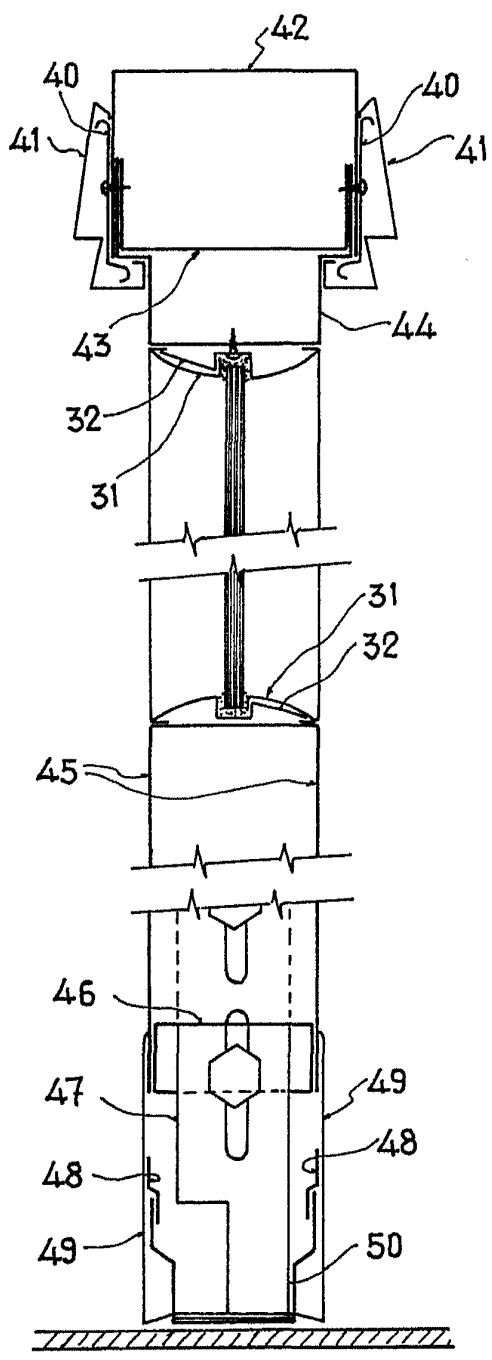


Fig. 18

Escala variable

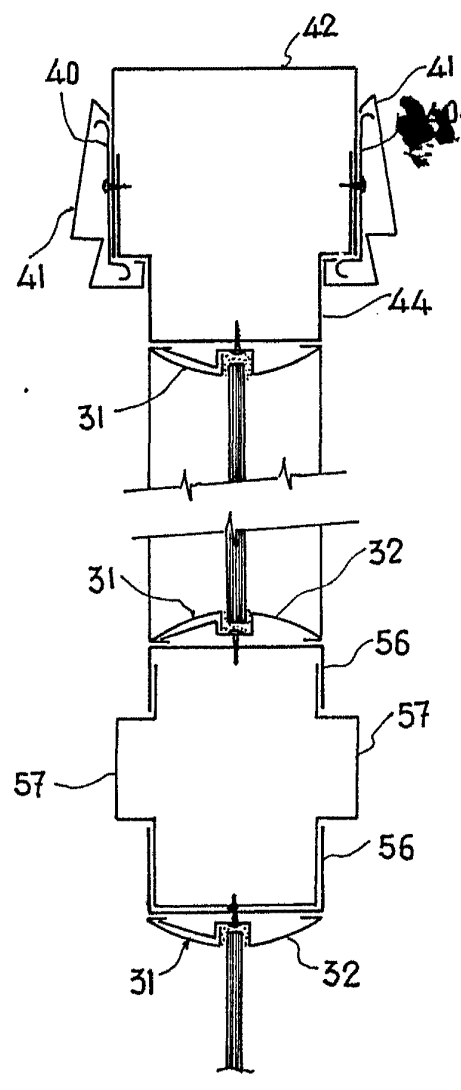


Fig. 19

Madrid, 21 JUN. 1967  
 ISIDORO GUTIERREZ MAZARRO  
 P. P. FRANCISCO GARCIA CABRERO  
 P. P.  
 Firmado: M.<sup>a</sup> Dolores Jorquera