



342.107

342107

P A T E N T E
D E
I N T R O D U C C I Ó N

a favor de Don Juan ARIBAU TORNER, de nacionalidad española, residente en Igualada (Barcelona), calle Soledad, 8, por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACIÓN DE MEDIAS".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El objeto de la presente solicitud de patente de introducción lo constituyen unos perfeccionamientos llevados a efecto en la fabricación de medias, concretamente en los procedimientos en los que se utilizan máquinas tricotadoras que comprenden un cilindro de agujas y un plato de transfers, cuyos perfeccionamientos permiten obtener las medias terminadas en la propia máquina, sin necesidad de llevar a cabo las operaciones posteriores de remallado para cerrar la puntera.

5. 10. Se encaminan primeramente los presentes perfec-

342107



- cionamientos, al hecho de que el inicio del tricotado de hileras o pasadas de malla que han de formar la estructura de la media se realiza reteniendo la primera pasada en los transfers, prosiguiéndose posteriormente el tricotado en
5. una longitud correspondiente al largo del refuerzo de puntera de la media. En dicho momento, con el fin de producir la torsión y cierre del tubo en formación, se prevé el dar un movimiento de rotación relativo al plato de transfers y al cilindro de agujas, para a continuación proseguir la operación de tricotado en otra longitud correspondiente al mismo largo de refuerzo de la puntera. Esta rotación relativa
10. puede ser obtenida tanto por disminución de la velocidad como por parada absoluta, durante un tiempo determinado, de dicho plato, sin descartar la posibilidad de la correspondiente función inversa, si la estructura de la máquina lo permite.
- 15.

- También incluye estos perfeccionamientos el hecho de que antes de proseguir el tricotado, en forma convencional de la zona de pie de la media, se realice la transferencia
20. de la pasada retenida por los transfers, a las distintas agujas.

- Patiendo de la esencia que constituye la descripción realizada, en cuanto se refiere a estos perfeccionamientos, también se prevé en esta invención el hecho de que en
25. el tricotado de las longitudes de puntera, se haga intervenir de forma adecuada, un hilo de refuerzo que se extenderá desde el límite de dicha puntera de la media, hasta una zona de torsión del tubo, de forma que en esta última se acumu-



342107

la la minima cantidad posible de material para que el tejido no resulte voluminoso. Se puede prever, asimismo, que ello se realice tanto en una como en las dos longitudes del refuerzo de puntera.

5. Se extienden igualmente los actuales perfeccionamientos al hecho de que para terminar la formación de la media se prevean otras dos transferencias, la primera de las cuales afecta a la última pasada de la zona de pierna, que se hace llegar a los transfers, para a continuación proseguir con el tricotado del dobladillo.

10. La otra de las transferencias citadas incluye el paso o llegada de la misma pasada retenida por los transfers a las agujas del cilindro, para por último tricotar una estrecha franja de unión y de terminación, al término de la cual se desprende la media acabada de las agujas.

15. Serán independientes del alcance de la presente invención los detalles accesorios y demás características que no alteren su esencialidad, utilizadas en su puesta en práctica, por quedar todo ello comprendido dentro del espíritu de las siguientes reivindicaciones.

- 20.

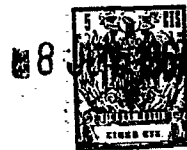
- . -

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de introducción:

1. Perfeccionamientos en la fabricación de medias,

342107



- con un cilindro de agujas y un plato de transfers, caracterizados por el hecho de iniciar el tricotado de hileras o pasadas de mallas reteniendo la primera pasada en los transfers, prosiguiendo el tricotado en una longitud correspondiente al largo del refuerzo de puntera, en cuyo momento se da un movimiento de rotación relativo al plato de transfers y al cilindro de agujas, que produce la torsión y cierre del tubo en formación prosiguiendo el tricotado en otra longitud correspondiente al largo del refuerzo de puntera, alcanzado el cual la pasada retenida por los transfers es transferida a las agujas y se prosigue al tricotado, en forma normal de la zona de pie.
- 5.
- 10.
- 15.
- 20.
- 25.
2. Perfeccionamientos en la fabricación de medias según la reivindicación 1, caracterizados por el hecho de que se hace intervenir en el tricotado de las longitudes de puntera, un hilo de refuerzo que se extiende desde el límite de dicha puntera hasta antes de llegar a la zona de torsión del tubo, en al menos una de las longitudes del refuerzo de puntera.
 3. Perfeccionamientos en la fabricación de medias según la reivindicación 1, caracterizados por el hecho de que la torsión de la zona de tubo que determina el cierre de la puntera es obtenida retrasando el plato de transfers en rotación con respecto del cilindro de agujas.
 4. Perfeccionamientos en la fabricación de medias, según la reivindicación 1, caracterizados por el hecho de terminar la formación de la media transfiriendo la última pasada de la zona de pierna a los transfers, prosiguiendo con

342107

8



el tricotado del dobladillo, transfiriendo nuevamente la pasada retenida por los transfers a las agujas del cilindro y tricotando una estrecha franja de unión y de terminación para desprender la media acabada de las agujas.

5. 5. Perfeccionamientos en la fabricación de medias.

La presente memoria consta de cinco hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 8 de junio de 1967

Juan ARIBAU TORNER

p.a.

PONTI