



342.082

SEGUNDO CERTIFICADO DE ADICION

A favor de D. JESUS ORTIN MARTIN, de nacionalidad española,
residente en BARCELONA, Pasaje Marqués de Sta. Isabel, 40.
por: "MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL Nº 287.734,
por: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACIÓN DE SACOS DE MATERIAL
PLASTICO PROVISTOS DE VALVULA DE CARGA Y CIERRE". - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente certificado de adición se refiere a unas
mejoras introducidas en el objeto de la patente principal nº
287.734, referente a "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE
5 SACOS DE MATERIAL PLASTICO PROVISTOS DE VALVULA DE CARGA Y CIE
RRE".

Se particularizan estas mejoras por el hecho de situar
la boca de entrada de los sacos en posición lateral, al objeto
de facilitar el llenado de los mismos mediante la boquilla de
10 carga de las máquinas llenadoras, y en reforzar al propio tiem



po la referida boca a fin de evitar posibles rasgaduras.

A dicho efecto, el tubo de menor diámetro que cons
tituye la embocadura valvular del saco, se fija en el mismo
en posición oblicua, al igual que en la patente principal, sol
5 dando su borde sesgado en el borde superior del saco en toda
su dimensión, pero previamente a esta operación se practica
en una cara del saco y en la cara contigua del tubo, en posi-
ción plana ambos, un corte coincidente en posición normal al
borde superior del saco, los bordes de cuyas aberturas se sol
10 darizan entre sí mediante soldadura termoeléctrica, constitu-
yendo de hecho una sola abertura, reforzada.

Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña
una hoja de dibujos, en los que se ha representado un caso de
realización que se cita a título de ejemplo no limitativo del
15 alcance del invento.

En los dibujos:

La figura 1, muestra un saco dotado de la boca late-
ral que caracteriza esta realización.

La figura 2, constituye un detalle en sección trans-
20 versal del propio saco a la altura de la boca de entrada.

Según estos diseños, el tubo -1- que constituye la
embocadura valvular del saco -2- está unido por su lado obli-
quo mediante soldadura termoeléctrica al borde superior -3-
del mismo, cuyo tubo tiene practicado un corte -4- normal a
25 dicho lado, coincidente con el corte practicado en la pared
contigua -5- del saco.

Estos dos planos, o sea, el del saco y el del tubo,
van soldados termoeléctricamente por el borde de las aberturas
de ambas piezas, de modo que al propio tiempo que convierten
30 en una boca de entrada los dos cortes mencionados, constituye



dicha soldadura una especie de refuerzo de la boca.

Gracias a esta boca lateral que presentan los sacos, la boquilla de carga -7- de la máquina suministradora del producto, penetra horizontalmente a través de la boca vertical de la válvula de carga y cierre del saco, pudiendo la propia boquilla sostener el mismo mientras se va llenando.

Las mejoras objeto de este certificado de adición, dentro de su esencialidad, pueden ser llevadas a la práctica en otras formas de realización, que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrán, pues, fabricarse los referidos sacos, en cualquier forma y tamaño, con los materiales y medios más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

15

N O T A

Se reivindica como objeto del presente certificado de adición.

1.- Mejoras en el objeto de la patente principal N^o 287.734, por: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE SACOS DE MATERIAL PLASTICO PROVISTOS DE VALVULA DE CARGA Y CIERRE", caracterizadas esencialmente por el hecho, de que el tubo de menor diámetro que constituye la embocadura valvular del saco y que se fija en el mismo en posición oblicua, se suelda por su borde sesgado en el borde superior del saco en toda su dimensión, efectuándose en ambos elementos un corte en una cara del saco y en la cara contigua del tubo, coincidentes entre sí y en posición sustancialmente normal al borde superior del saco, los bordes de cuyas aberturas se solidarizan entre sí mediante soldadura termoeléctrica, constituyendo una sola abertura, reforzada, para la entrada



del producto a través de la válvula de carga y cierre del saco.

2.- MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL Nº 287.734, por: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE SACOS DE MATERIAL PLASTICO PROVISTOS DE VALVULA DE CARGA Y CIERRE.

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas mecanografiadas, foliadas, numeradas y escritas por una sola cara, acompañada de una lámina de dibujos.

Barcelona, para Madrid, a 6 JUN. 1967

JESUS ORTIN MARTIN

P. A.

342.082



Fig. 1

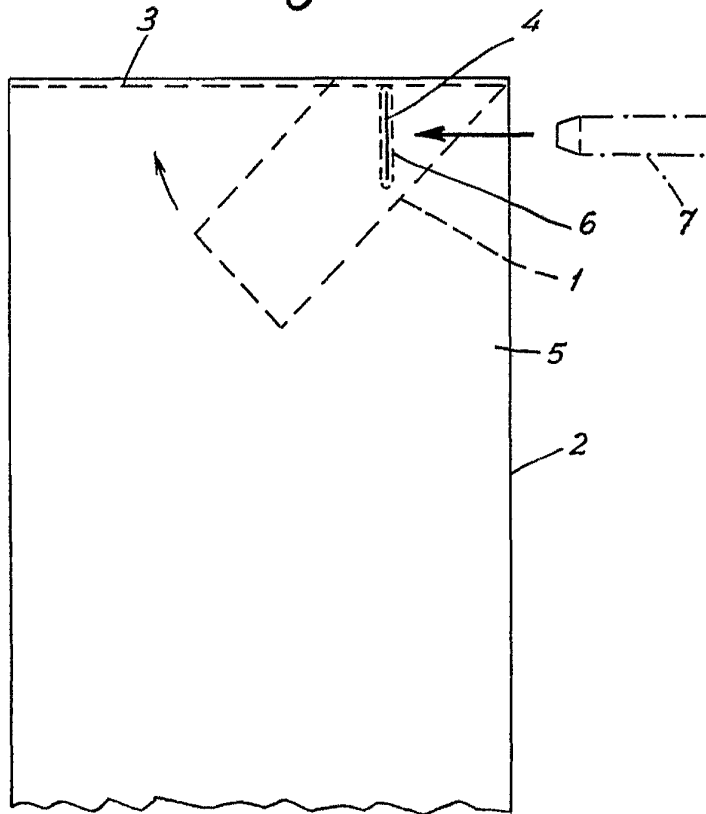
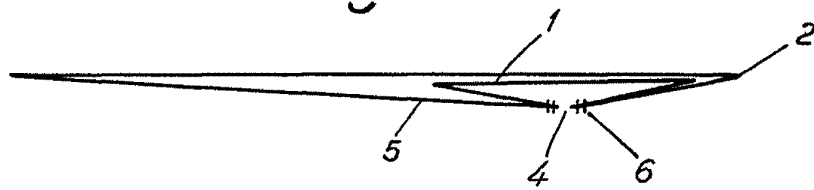


Fig. 2



Barcelona, 6 Junio 1967

p. a.
[Handwritten signature]

Escala variable