



1961  
41001

~~INDUSTRIAL~~

341901

E 04 B 1/35

MEMORIA DESCRIPTIVA  
DE UNA PATENTE DE INTRODUCCION POR DIEZ AÑOS EN ESPAÑA A FAVOR  
DE DON EDUARDO COLOMINAS BILBAO Y DON SERAFIN GOMEZ MARURI, AM-  
BOS DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, RESIDENTES EN BILBAO, Ronda nº 29.  
s o b r e  
SISTEMA DE EDIFICACION A BASE DE ELEMENTOS PREFABRICADOS.



341901

5.- El presente registro de patente de introducción concierne como su enunciado indica, a un sistema de edificación a base de elementos prefabricados, de acuerdo con la descripción detallada que del mismo se realiza, debiendo interpretarse siempre este concepto en su más amplio sentido y nunca en limitativo.

10.- Este resultado industrial mejora notablemente todo cuanto sobre el particular se conoce y utiliza actualmente, tanto por su sencillez constructiva, como de aplicación, resistencia, duración indeformabilidad, protección, aislamiento, higiene, estética y economía.

Para la debida comprensión de este objeto, se adjunta a la presente memoria descriptiva, las necesarias hojas de planos, en las que a título de ejemplo, se representan todas y cada una de la partes que lo forman y relación que guardan entre sí.

15.- En la citada hojas de dibujos quedan representado:

La Figura 1ª., en la misma se representa un despiece total de los elementos constitutivos de la edificación cuyo registro se preconiza así como un prototipo terminado.

20.- La Figura 2ª., muestra diversas variantes de formas de este tipo de edificación, apreciadas en planta.

En estas figuras, se aprecian las siguientes referencias.

25.- 1.- Módulo de garaje o estancia inferior situado sobre el terreno, prefabricado de una sola pieza de hormigón aligerado-aislante -e- impermeable y cuyas dimensiones son de 5 a 10 m. de longitud, 2,50 a 4 m. de ancho y 2,49 m. de altura, dándose las mismas a título convencional.

Dedicado este módulo 1º a estancia inferior, las variantes que se presentan son:

Cierre en ambos extremos del módulo.

30.- Cierres en ambos extremos y en el hueco lateral que se produce al fabricarlo.

Cierre a un lado.



Todos estos cierres varían en su composición:

Tabique ciego, tabique vidriera, tabique con puertas basculantes, y medios similares.

5.- En cuanto se utiliza para garaje, desaparecen toda clase de cierres, presentando un módulo, totalmente diafano, como se refleja en el plano adjunto nº 1.

Los laterales de este módulo van provistos de una serie de huecos para alojar los arranques de peldaños de la fórmula nº 3.

10.- 2º.- Módulo.- Módulo de terraza o voladizo, prefabricado de una sola pieza de hormigón aligerado, de dimensiones variables, siendo su característica constructiva un reparto de nervios radiales situados en el plano inferior no visitable de módulo.

15.- En su plano superior visitable lleva una distribución de anclajes, para apoyo de la viga de la escalera fórmula nº 3 cuando lo requiera, y para embutición de los puntales de la barandilla.

Este módulo de terraza o voladizo, es susceptible de apoyarse indistintamente sobre cualquier parte superior del módulo o módulos nº 1, produciendo una terraza en chalet-vivienda simple o conjunto de terrazas para chalet-viviendas doble o triple.

20.- 3.- Módulo de escalera compuesta de peldaños prefabricados de hormigón aligerado que se fijan indistintamente a los laterales del módulo nº 1 encajando en los huecos previstos en dichos módulos para tal fin.

25.- 4.- Módulo de escalera prefabricado en hormigón aligerado de una sola pieza compuesto de peldaños que se unen a una viga central que en su parte superior se sitúa en el anclaje previsto del módulo de terraza, y en su parte inferior en otro anclaje situado en la losa que inicia el arranque de escalera.

30.- 5.- Módulo de vivienda superior, prefabricado de una sola pieza incluso divisiones de tabiques interiores y exteriores en hormigón aligerado, aislante e impermeable y con medidas de 5 a 10 m. de longitud, 2,50 a 4 m. de ancho y 2,49 m de altura, también convencionales.



341901

En su parte exterior va provisto de ventanas y puertas de entrada, así como de apliques correspondientes para luces exteriores.

5.- Las ventanas y puertas pueden ser indistintamente de guillotina, corredera o basculantes.

En su parte interior tiene tabiques que separan entre sí la habitación, el baño y la cocina-comedor.

Todas las instalaciones de luz y agua van ocultas en el espesor de las paredes.

10.- Este módulo nº 4., se sirve totalmente acabado y equipado con paredes y techos pintados o empapelados, suelos de terrazo o sinta-sol; marcos y puertas pintadas o barnizadas, armarios, mesas y camas acabados en poliéster.

Cocina a gas con horno,

15.- Lavadora automática.

Frigorífico.

Fregadero en acero inoxidable.

Calentador a gas para baño y fregadero.

Cuarto de baño roca completo.

20.- Somieres y colchones adecuados.

Con los módulos anteriormente citados se hacen composiciones de chalet, simple, triple, doble o más, combinados en diferentes posiciones los módulos que componen el plano adjunto, para alojar a 4, 6 u 8 o más personas.

25.- Por tratarse de una fabricación y montaje en serie, cumpliendo todos los requisitos de confort y habitabilidad, la economía que representa sobre cualquier tipo de chalet prefabricado o construido in,situ, es notable, siendo sus precios incluidos montaje y totalmente equipados.

30.- Los prefabricados están aligerados a base de triángulos de cerámica que sustituyen a la grava y otros materiales pesados.



1951  
341901

Descrita suficientemente la naturaleza de la patente, se hace constar expresamente que cualquier modificación de detalle que se introduzca en la misma, se considerará incluida dentro de esta protección, en tanto que no altere o modifique esencialmente su finalidad característica.

N O T A

En resumen, la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones.

- 10.- 1a.- Sistema de edificación a base de elementos prefabricados, caracterizado esencialmente porque se establece la disposición de un módulo prefabricado, que constituye el garaje o estancia inferior, de medidas convencionales, fabricado en una sola pieza a base de hormigón aligerado, aislante e impermeable que presenta cierres en ambos lados del propio módulo, cierres a
- 15.- un lado y cierres en ambos extremos y en el hueco lateral que se produce en la fase de fabricación, variando los cierres según la composición simple o múltiple, contando con tabiques ciegos, vidriera, tabique con puerta basculante y otros y en la fase de utilización como garaje se eliminan los cierres, presentandose
- 20.- un módulo totalmente diafano, presentando sus laterales, huecos para alojamiento de los arranques de las escaleras de peldaños.
- 25.- 2a.- Sistema de edificación a base de elementos prefabricados, según la reivindicación anterior caracterizado esencialmente porque comprende la disposición de un módulo de terraza con voladizo, prefabricado en una sola pieza, de hormigón aligerado, siendo su constitución un reparto de nervios radiales situado
- 30.- en el plano inferior no visible del módulo, llevando en su parte superior una distribución de anclajes para apoyo de la viga de la escalera, según fórmula, cuando lo requiera y para la correspondiente embutición de los puntales de la barandilla, siendo susceptible este módulo de terraza de apoyarse indistintamente sobre cualquier parte también superior del módulos o módulos



341901

inferiores, determinando un tipo simple o múltiple de terrazas, según fórmulas de ejecución en lo que respecta a sus dimensiones y distribución racional de piezas.

5.- 3ª.- Sistema de edificación a base de elementos prefabricados según las reivindicaciones anteriores caracterizado esencialmente porque comprende un módulo de escalera, compuesta por peldaños prefabricados en hormigón aligerado, que se fijan indistintamente a los laterales del módulo correspondiente encajando en los huecos con este fin previstos, disponiéndose otro módulo de 10.- escalera, también prefabricado en hormigón aligerado, de una sola pieza, compuesta de peldaños que se unen a una viga central, que en su parte superior recibe a un anclaje previsto en el módulo de terraza y en su parte inferior, en otro anclaje situado en la losa que inicia el arranque de la escalera.

15.- 4ª.- Sistema de edificación a base de elementos prefabricados, según las reivindicaciones anteriores caracterizado esencialmente porque comprende un módulo de vivienda superior, prefabricado en una sola pieza, con inclusión de tabiques interiores y 20.- exteriores, en hormigón aligerado, aislante e impermeable, con medidas convencionales y adecuada distribución interior, yendo por la parte exterior, provisto de ventanas y puerta, así como instalación de luz, quedando definida la distribución interior con los correspondientes servicios, empotrados muralmente, realizándose con estos módulos habitables, diversas combinaciones 25.- de enlace en relación a las necesidades.

5ª.- SISTEMA DE EDIFICACION A BASE DE ELEMENTOS PREFABRICADOS.

Según se describe en la presente memoria que consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

30.-

Madrid a 16 de junio de 1967

D. Eduardo Caceres Bilbao,  
D. Antonio Alonso Moreno,

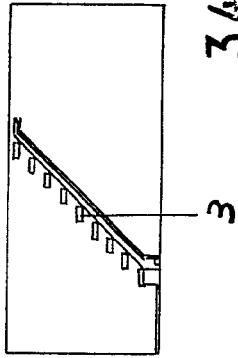
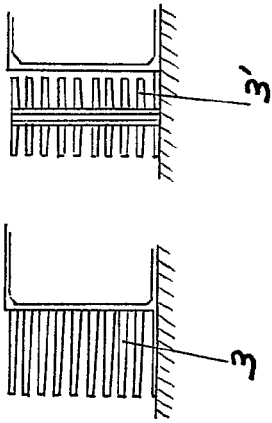
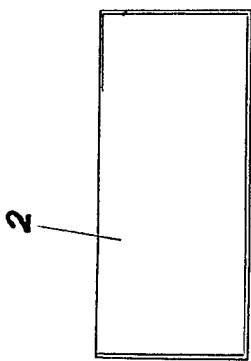
34-901

Dos Hojas  
Hoja n.º 1

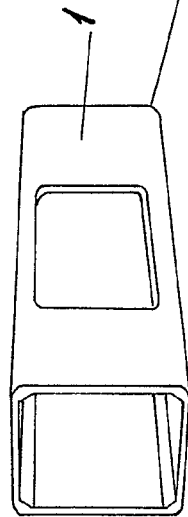
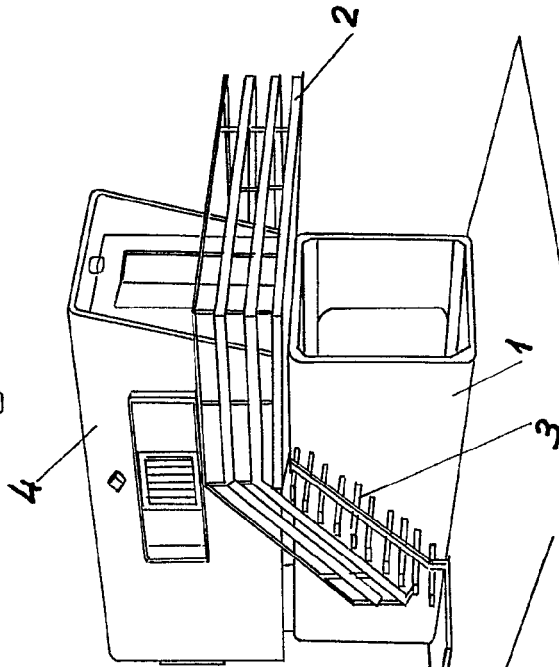
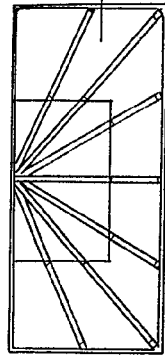
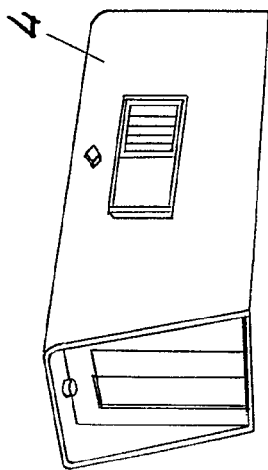
34-901



FIG. 1



341901

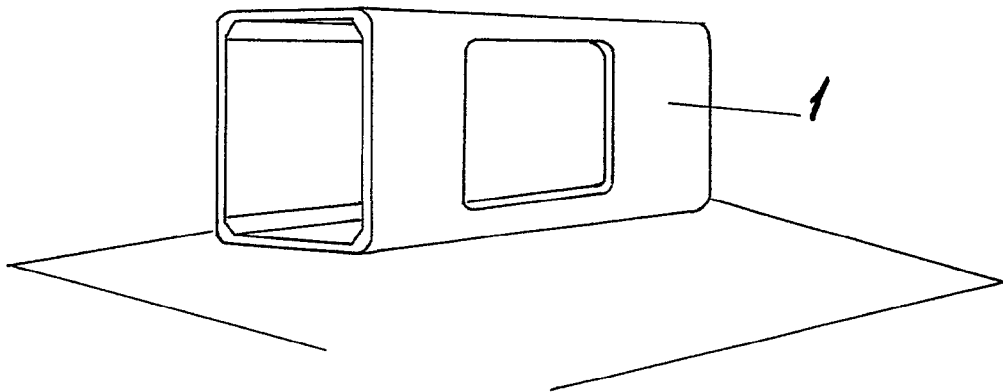
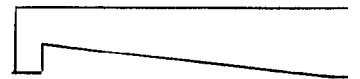
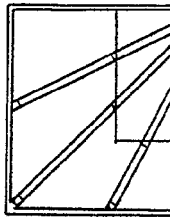
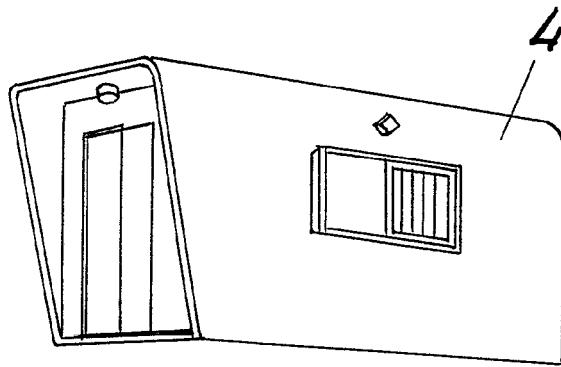
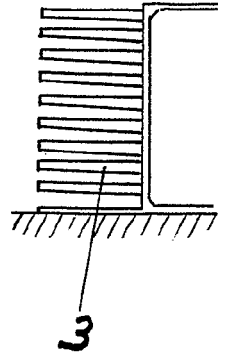
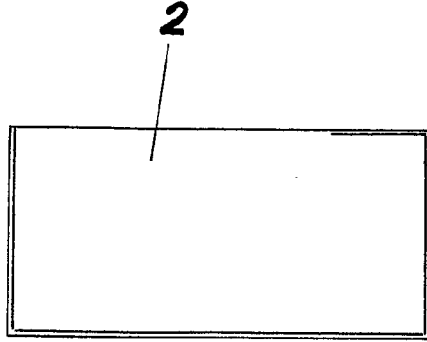


Escala variable  
Madrid

D. Eduardo Salomina Sibac  
L. Luciano Gomez Macari

341001

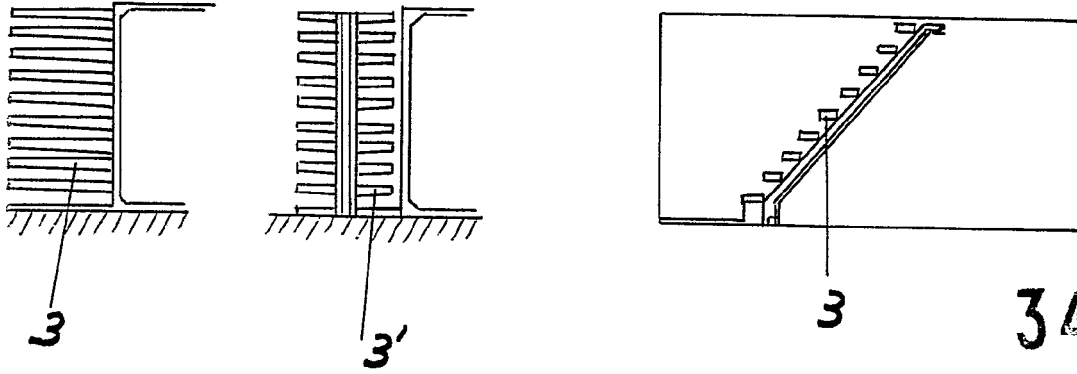
FIG



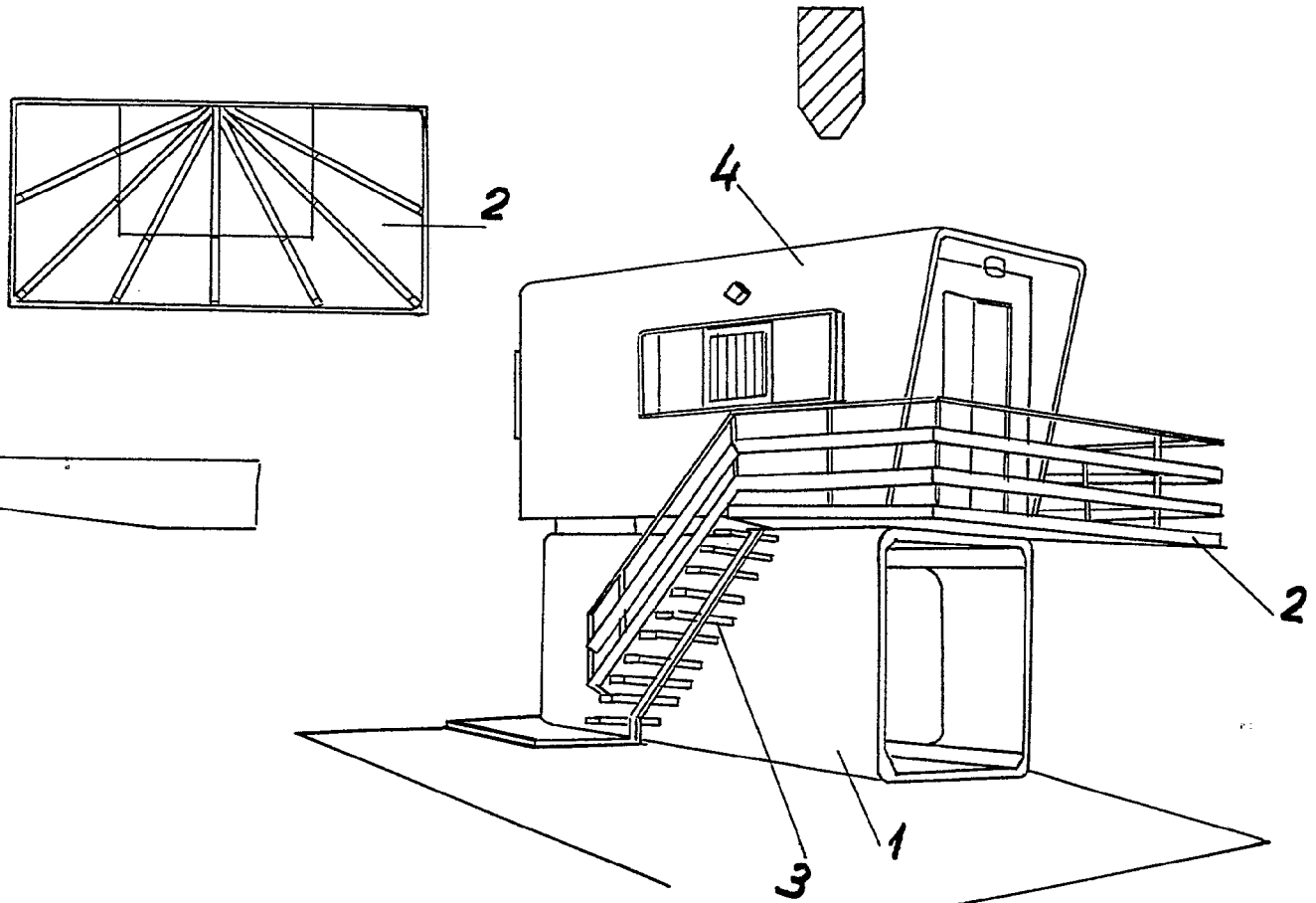
341901

Dos hojas  
Hoja n: 1

FIG. 1



341901



Escala variable  
Madrid:

Das hojas  
Hoja n: 2

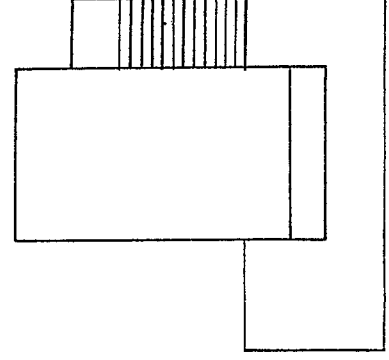
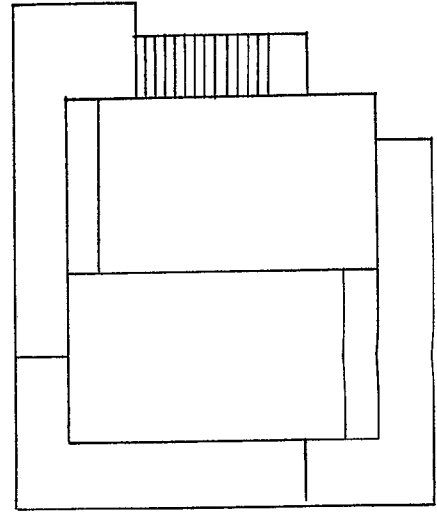
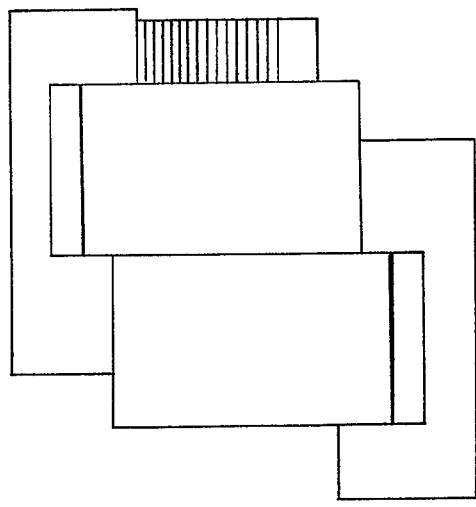
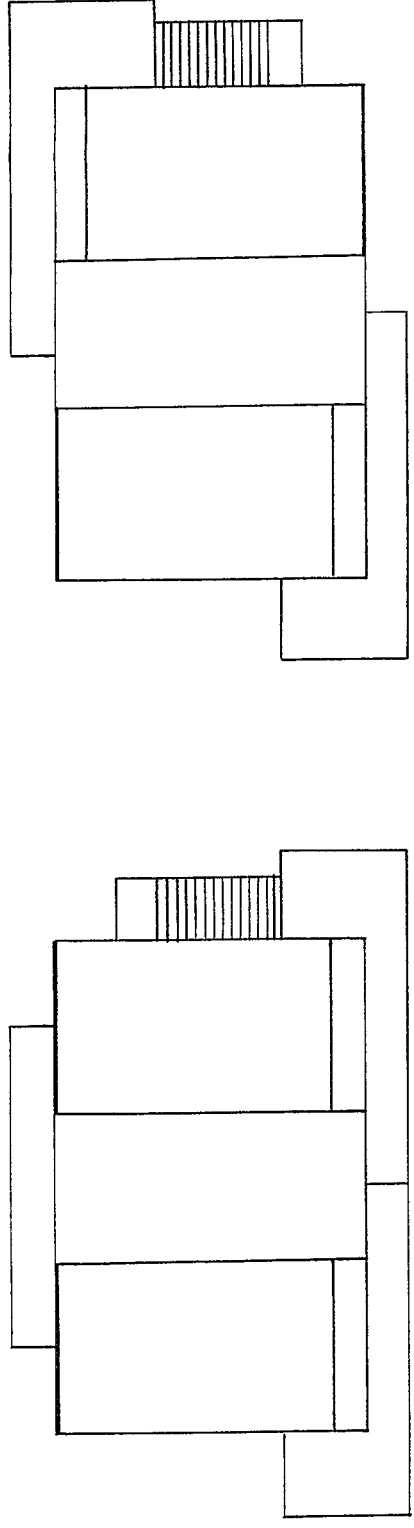
341901

D. Eduardo Colomina Brito y  
F. Alfonso Gomez Marañon



341901

FIG. 2



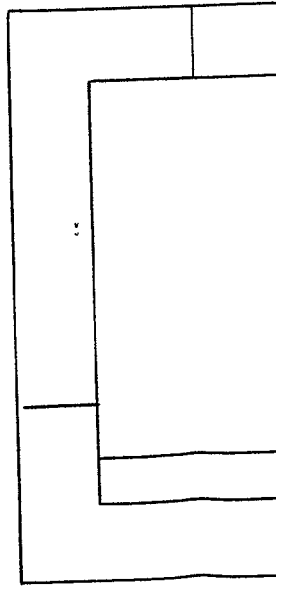
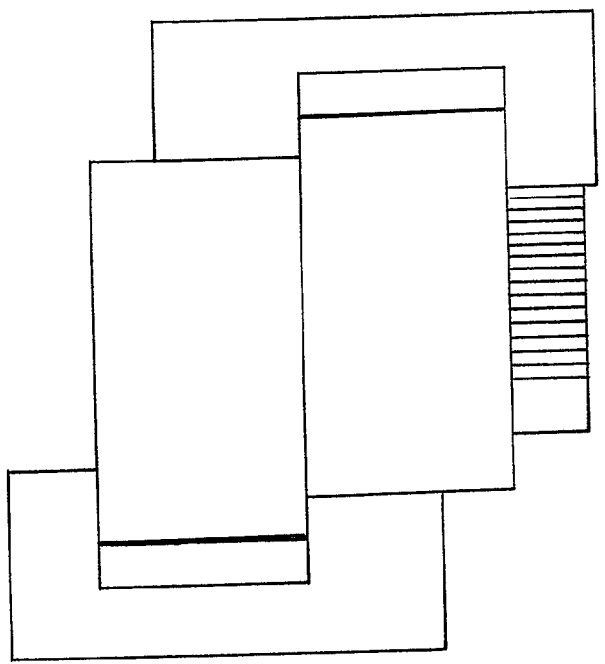
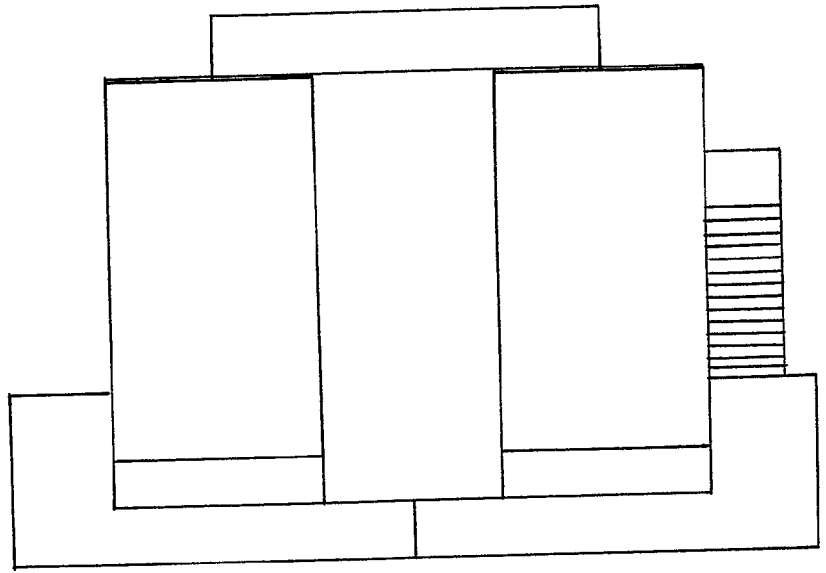
Escala variable  
Madrid

*[Handwritten signature]*

D. Eduardo Colominas Gillet y  
Miguel Ángel Gómez Martín

34-202

FIG. 2



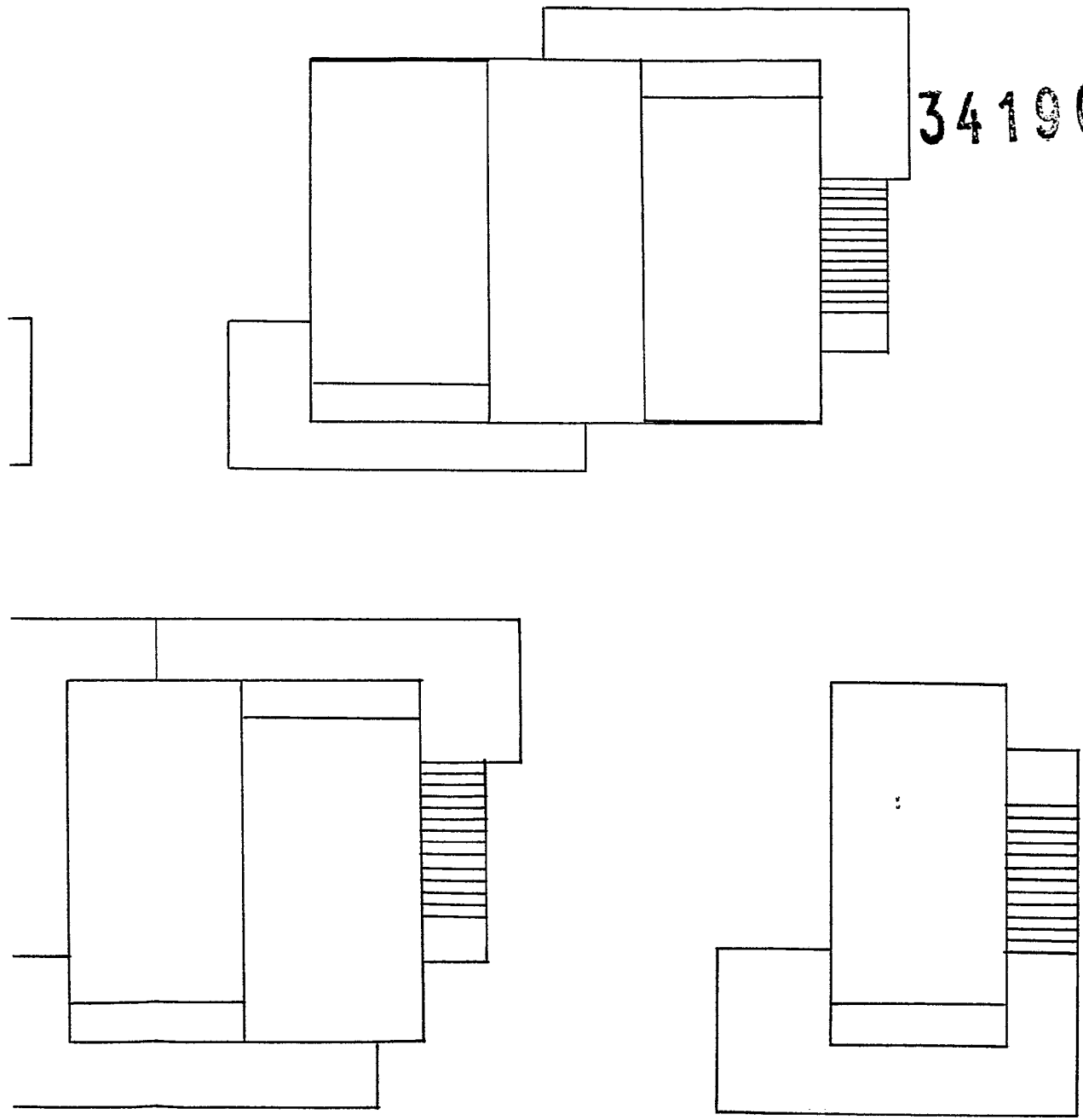
341901

Dos hojas  
Hoja n: 2

FIG. 2



341901



Escala variable  
Madrid: 1901