

341835

O.G. 14.956/mcl.



341835

PATENTE DE INTRODUCCION:

M E M O R I A     D E S C R I P T I V A

S o b r e :

"PERFECCIONAMIENTOS EN EL SISTEMA DE DESHORNAMIENTO DE LOS  
HORNOS DE PASTELERIA".

- - - - -

Solicitante: CONSTRUCCIONES BALART, S.A., entidad española, domici-  
liada en Vilarrubias 122. SABADELL (Barcelona).

- - - - -



- La presente memoria descriptiva tiene como fin la declaración del objeto sobre que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial exclusiva en el territorio nacional de acuerdo con la legislación vigente de una Patente de Introducción que, --
5. como el enunciado indica, trata de unos perfeccionamientos en el -- sistema de deshornamiento de los hornos destinados a pastelería.

Los pasteleros industriales que tienen una producción mucho más importante que los pasteleros ordinarios, utilizan unos hornos de gran capacidad.

10. Los hornos corrientemente empleados para la fabricación -- de galletas son del tipo de túnel con transportador de cinta metálica o con cadenas.

Los pasteleros industriales emplean más corrientemente -- unos hornos con solera fija que comprenden una o más soleras.

15. Los hornos túnel necesitan, a falta de un complicado aparellaje, la presencia permanente de un obrero en cada extremo, además son de grandes dimensiones y de un reglaje delicado puesto que es preciso actuar sobre dos parámetros, la temperatura y la velocidad de paso.

20. Los hornos de solera fija precisan unas complicadas manipulaciones.

- El perfeccionamiento, objeto de la presente patente, consiste esencialmente en adaptar a los hornos un chasis amovible porta placas, de tal modo que sea posible enhornar y deshornar simultáneamente un gran número de placas y conducir las juntas hasta los em
25. plazamientos de carga o de descarga.

- Con el horno se pone a disposición de los usuarios un juego de dos chasis porta placas de forma que es posible tener en el interior un chasis en curso de cocción y otro en curso de carga o --
30. descarga.

341835



El chasis amovible tiene una doble finalidad, ya que además de la función anteriormente indicada, está construido de forma que permite canalizar el flujo de aire caliente para obtener una mayor uniformidad de temperatura.

5. Con el fin de facilitar la mejor interpretación del invento, en los dibujos adjuntos, complementarios de la presente exposición, se representa una forma práctica para su realización industrial, que únicamente se incluye con carácter meramente informativo y por consiguiente no limitativo del mismo.
10. En los citados dibujos, la figura 1 muestra una sección según un plano vertical de un horno de solera fija dotado de sistema de deshornamiento según el invento.
- La figura 2 muestra el chasis porta placas acoplado al dispositivo de extracción y transporte.
15. Como se muestra en las citadas figuras, las placas están montadas en posición horizontal sobre un chasis 1 de forma paralelepípedica dotado en su frente con los dos ganchos o tetones 2. En la parte posterior del interior del horno, aparece un ventilador para impulsión forzada del aire.
20. El dispositivo de extracción está constituido por una carretilla que comprende un chasis en forma de "L", con dos ruedas anteriores fijas y dos ruedas orientables posteriores. En la rama vertical del citado chasis 3 está situada un bastidor dotado de medios para recibir y fijar los ganchos 2 cuyo bastidor está articulado mediante dos parejas de pequeñas bielas a la citada estructura 3 de forma que constituye con esta un paralelogramo articulado, permitiendo por tanto al bastidor frontal desplazamiento paralelo a la parte vertical del chasis 3.
30. El bastidor anterior está unido mediante otra biela que se articula al extremo de una palanca acodada 4 articulada al citado bastidor, de forma que como se muestra comparativamente en las -

341835



dos figuras 1 y 2, el bastidor puede situarse en una posición inferior (figura 1) y alcanzar una posición superior (figura 2).

5. Para efectuar el deshornamiento se abre el horno y se sitúa el bastidor de enganche en su posición inferior haciéndolo avanzar hasta que los ganchos 2 se acoplen a él.

10. Seguidamente, se actúa hacia abajo la palanca 4 produciendo el levantamiento del conjunto que deja por tanto de apoyarse en la solera del horno. Mediante un desplazamiento hacia afuera, se extrae el conjunto y se transporta al lugar conveniente para su descarga y posterior carga. El mismo dispositivo de deshornamiento se acopla a otro conjunto ya cargado y se introduce en la forma descrita en el interior del horno para su cocción.

15. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, solamente cabe añadir que en el conjunto y partes descritas, es posible introducir cambios de materias, forma y disposición, siempre que tales alteraciones no supongan variación sustancial del invento.

#### N O T A

20. La Patente de Introducción, que se solicita por diez años para España, de acuerdo con la vigente Legislación, deberá recaer sobre: "PERFECCIONAMIENTOS EN EL SISTEMA DE DESHORNAMIENTO DE LOS HORNOS DE PASTERIA", citándose como Fuente de Procedencia, la Patente francesa nº 1.458.682, según las características esenciales de las siguientes:

#### R E I V I N D I C A C I O N E S

25. 1ª.- Perfeccionamientos en el sistema de deshornamiento de los hornos de pastelería, que se caracterizan porque la totalidad de las placas soporte de los productos forman batería en un chasis amovible, susceptible de ser alojado en el interior del horno y cuya forma permite una canalización longitudinal del aire en el interior del horno, cuyo chasis está dotado de medios de enganche en
- 30.



su parte anterior destinadas a permitir el acoplamiento de un dispositivo extractor que comprende una estructura desplazable montada sobre ruedas y un bastidor dotado de los medios de acoplamiento con el chasis que forma el conjunto de placas, cuyo bastidor es susceptible de desplazamiento ascendente y descendente para efectuar dicho acoplamiento, permitiendo así el levantamiento del chasis que se apoya en la solera del horno y su desplazamiento al exterior y en forma inversa el enhornamiento de otro chasis.

2ª.- Perfeccionamientos en el sistema de deshornamiento de los hornos de pastelería, según la anterior reivindicación, que se caracterizan porque el medio de deshornamiento está constituido por una estructura en forma de "L" dotado de ruedas fijas y orientables en su parte horizontal inferior cuya estructura tiene acoplada en su parte vertical mediante bielas un bastidor, constituyendo un paralelogramo articulado y es accionado en su movimiento ascendente mediante otra biela articulada al extremo de una palanca acodada articulada a su vez en la citada estructura.

3ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN EL SISTEMA DE DESHORNAMIENTO DE LOS HORNOS DE PASTELERIA.

20. Según queda sustancialmente descrito en la presente Memoria, que consta de cinco hojas, escritas a máquina por una sola cara, acompañada de dibujos.

Madrid, 15 JUN. 1967  
CONSTRUCCIONES BALART, S.A.  
P. P.

FRANCISCO GARCIA CABRERO  
P. P.

Firmado: M<sup>a</sup> Dolores Jorquera

341835

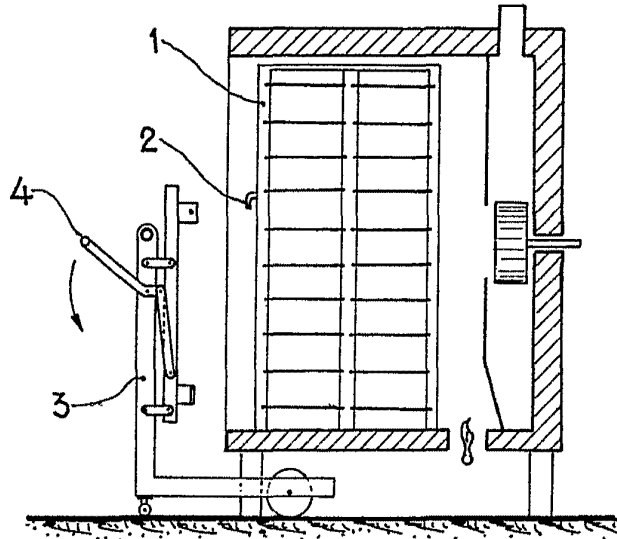


Fig. 1

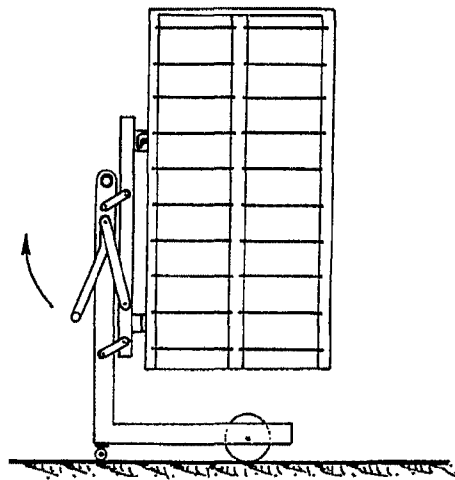


Fig. 2

Madrid, 15 JUN. 1967

CONSTRUCCIONES BALART, S.A.  
P. P. FRANCISCO GARCIA CABRERO  
P. P.

Leído: M.<sup>a</sup> Dolores Jorquera

Escala variable