

341696 12 JUL 1911



1

memoria descriptiva

341696

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

Que se solicita en España, por VEINTE
AÑOS, a favor de DON RAMON BELTRAN SEMPERE,-
de nacionalidad Española, residente en ELDA
(Alicante), General Yagüe, 65, por "PROCEDI-
MIENTO DE FABRICACION DE CALZADO, ESPECIALMEN
TE FEMENINO".

12 JUN 1963



341696

2

- Se refiere la presente Memoria Descriptiva que se une a solicitud de registro como Patente de Invención por un "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE CALZADO, ESPECIALMENTE FEMENINO" cuyas características de novedad le confieren la cualidad
- 5.- de aportar a los fines que se persiguen ventajas mas que suficientes para aspirar en derecho al privilegio del registro que se solicita, posibilitando la disposición nueva de una serie de operaciones, que modifican ventajosamente la manufactura, empleada hasta el presente.
- 10.- Los perfeccionamientos que constituyen el procedimiento que se preconiza, representan un gran ahorro de mano de obra, alcanzado por la eliminación de la contribución personal del operario al montaje de las piezas que constituyen los zapatos, las cuales por la nueva configuración de que
- 15.- se les dota, se montan sin tuberos, sin necesidad de centrar y montar calzados.
- 20.- Al mismo tiempo, el objeto industrial obtenido por la incorporación de esta nueva técnica, representa una ventaja en la solidez a la vez que en la flexibilidad, concurrencia de las cuales cualidades, venian siendo, hasta el presente,

12 JUN. 1969



3

341696

imposible por antagonicas.

Como la reduccion de la mano de obra, se consigue por la supresion de la contribucion de la habilidad, es indudable que se obtienen los mismos resultados con mano de obra menos especializada y por tanto mas economica.

5.-

Si a esto añadimos que el tiempo invertido es menor, quiere decirse que aumenta la productividad, sobre cuya ventajosa consecuencia, no es necesario extenderse.

10.-

Sustancialmente consiste, en practicar el corte del forro en una primera operacion, segun tecnica usual, pero, determinando un saliente a modo de solapa, a cada lado, de la pala, las cuales solapas no existen en los forros corrientes.

15.-

Coordinadamente se monta la planta que, careciendo de puntera está firmada por cuerda pegado a otra planta más pequeña de material celulósico resistente, tal que carton fibra, y entre ambas queda armado longitudinalmente, un cambrillón de hierro.

20.-

En operacion tercera, y preparado el corte del zapato tipico se unen mediante un respunte practicado contra los salientes o pestañas del forro practicándolo en forma de cos-

12 JUN 1967



4

341696

tura abierta.

Sucesivamente se monta el zapato, cubriendo la parte que ha quedado sin planta, con plancha de corcho u otro material suave y de poco peso, y a partir de esta operación se procede al acabado según técnica y arte.

Las máquinas utilizadas, son las conocidas y existentes en cualquier taller o fábrica artesano o de gran tirada.

Iguualmente los materiales que constituyen el zapato y los de cosido y acabado, con lo cual la aceptación del nuevo procedimiento, es automática sin resistencias ni reservas de ninguna clase.

Suficientemente descrito el invento así como una manera de llevar el mismo a la práctica, se hace constar de manera expresa que el mismo acepta modificaciones de detalle siempre que éstas no afecten a su fundamento.

REIVINDICACIONES

1º.- "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE CALZADO, ESPECIALMENTE FEMENINOS" caracterizado porque en primera operación se corta el forro del zapato previniendo sendos salientes a modo de solapa consustancialmente determinados a uno y otro -

12 JU



5

341696

lado de la pala, y porque en operación independiente se confecciona mediante maquinaria y utensilios típicos la planta eliminando la puntera, quedando constituida por cuersón pegado a una planta más reducida, en naturaleza celulósica y

5.- comprendiendo entre una y otra hoja un cambrillón de hierro,

y porque en tercera operación se respunteam, en costura abierta, los salientes de la pala, una vez aparado el corte, recibiendo consecutivamente la horma, sobre la que se aplica una cubrición, sobre la parte que ha quedado sin planta,

10.- de material típico tal que corcho u otra materia suave y de poco peso, dando sucesivamente paso a las operaciones típicas de acabado según arte.

2ª.- "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE CALZADO, ESPECIALMENTE FEMENINO".

15.- Consta la presente Memoria Descriptiva de cinco hojas, escritas a máquina por una sóla de sus caras.

Madrid, 12 JUN. 1967

EL AGENTE OFICIAL,

A. DE LA HERMAN
P. M.

Antonio Ferrucio