

341691



341691

P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

por "UN PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE LARGUEROS
INFERIORES PARA VENTANAS", a favor de DON JAIME ESTRADA
CAPELLA, de nacionalidad española, domiciliado en la ca-
lle de Jacquard, nº 33 en SABADELL (Barcelona).

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

5. La presente invención, se refiere a un procedi-
miento para la fabricación de largueros inferiores para
ventanas, que presentan un perfil o sección dotados de
unos salientes pronunciados, los cuales al hacerlos, como
hasta ahora, partiendo de un listón macizo, se precisa
convertir en viruta, una gran cantidad de centímetros cú-
bicos, lo que exige un mayor tiempo y un costo de materia
prima, muy considerable.

10. Con el procedimiento de la presente invención, me-
diante el empleo de dos fresas, que combinan adecuadamen-



341691

te su trabajo y de una tercera fresa para ranuras, en forma de cola de milano, se realiza la misma labor, con una notable economía.

5. Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria, de una lámina de dibujos, en la que se ha representado un caso de realización, que se cita a título de ejemplo.

En el dibujo:

10. La figura 1, representa en sección, a un larguero inferior para ventanas, fabricado, de acuerdo con el procedimiento de esta invención, con dos piezas solidamente ensambladas en la cual los rectángulos delineados en líneas de trazos, muestran el volumen de madera que se venia empleando y que se tenia que transformar en viruta; con el ensamblamiento de los dos perfiles, que se representan en la figura, 15. se logra un larguero igualmente eficaz, con un notable ahorro de labor y de volumen de madera.

20. La figura 2, muestra en sección, el trabajo de una de las fresas, formando el plano inclinado del listón auxiliar vierte-aguas.

25. La figura 3, muestra en sección la labor combinada de la fresa anterior, que termina la sección macho, en cola de milano, en el listón vierte-aguas, mientras simultáneamente, la otra fresa combinada, elabora la ranura inferior rompe-gotas; en la figura, puede observarse la interposición de varios anillos que separan a las dos fresas en el eje laboral de la máquina, separación que puede ser ma-



341691

yor o menor, según convenga al tamaño del larguero inferior que interese fabricar.

5. La figura 4, muestra al larguero principal en sección, en cuya cara inferior, según la figura, la fresa vertical, está elaborando la ranura en cola de milano, para ensamblar en ella al listón complementario, provisto de la ranura rompe-gotas.

10. La figura 5, muestra en sección, el perfil especial de la fresa en hélice que ejecuta el plano inclinado en el listón complementario y simultaneando con la otra fresa, completa la forma macho de la cola de milano, mientras aquella elabora la ranura rompe-gotas.

15. La figura 6, es una vista lateral de un diente y del cubo de la fresa de la figura 5.

La figura 7, muestra en sección, el perfil de la fresa en hélice, que elabora la ranura rompe-gotas.

La figura 8, es una vista lateral de un diente y del cubo de la fresa de la figura anterior.

20. La figura 9, es una vista lateral de la fresa para elaborar la ranura en cola de milano.

La figura 10, es una vista frontal, de arriba abajo de la misma fresa, mostrando la configuración de sus dos dientes cortantes.

25. Haciendo referencia a las figuras, es de observar que por 1, se representa al listón mayor de un larguero inferior para ventanas, fabricado según el procedimiento



341691

- de esta invención, al que se ha provisto de la ranura-hembra en cola de milano 2, para el ensamble del listón complementario 3, que presenta la forma macho 4, en cola de milano, ensamblable a la ranura-hembra 2 y provisto
5. de la ranura inferior rompe-gotas 5; por 6 y 7, a las secciones de madera, que se ahorran de elaborar y en el costo, gracias a aplicar este procedimiento de fabricación; por 8, a la fresa en hélice, que elabora el plano inclinado vierte-aguas 9, en el listón complementario 3;
10. por 10, a la ramura que completa la parte-macho de la cola de milano, en el listón 3; por 11, a cada uno de los anillos, interpuestos entre las dos fresas, para variar las distancias entre ambas ranuras; por 13, a la fresa que elabora la ranura hembra en cola de milano 2, en el
15. listón mayor 1, del larguero a fabricar.

- La invención dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica, en otras formas de realización, que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por quedar
20. todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.



341691

N O T A

Descrito el objeto de la invención, lo que se declara como nuevo, comprende las reivindicación siguientes:

5. 1.- Un procedimiento para la fabricación de largueros inferiores para ventanas, esencialmente caracterizado, por el hecho de que se procede a la constitución de dos listones independientes 1 y 3, labrados por fresado, ensamblables entre si, siendo uno de ellos, al larguero (1), propiamente dicho y el (3), el vierte-aguas y rompe-gotas, comprendiendo la mecanización, un trabajo operativo del listón (1), mediante una fresa (13), que ejecuta una ranura (2), longitudinal, en forma de cola de milano y el trabajo, elaborado en el listón (3), en dos caras opuestas, comprende la formación del plano inclinado vierte-aguas 9, mediante otra fresa (8), de filo inclinado, que en una segunda fase operativa, se conjuga, a una distancia determinada, con otra fresa (12), separadas ambas por unos anillos (11), para proceder simultáneamente, al corte de un entrante macho, en cola de milano (10), y la ranura rompe-gotas (5), quedando
 - 10.
 - 15.
 - 20.
- el conjunto, constituido, para el ensamble final, mediante

= 6 =



341691

el conjugado de las partes en cola de milano correspondientes, la hembra (2), y la parte macho 4.

2.- Un procedimiento para la fabricación de largueros inferiores para ventanas.

5. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 6 páginas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras y acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 12 JUN. 1967

10.

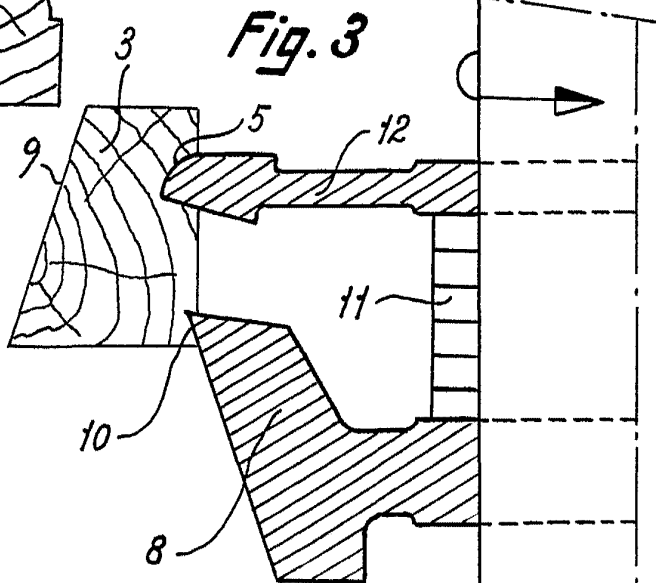
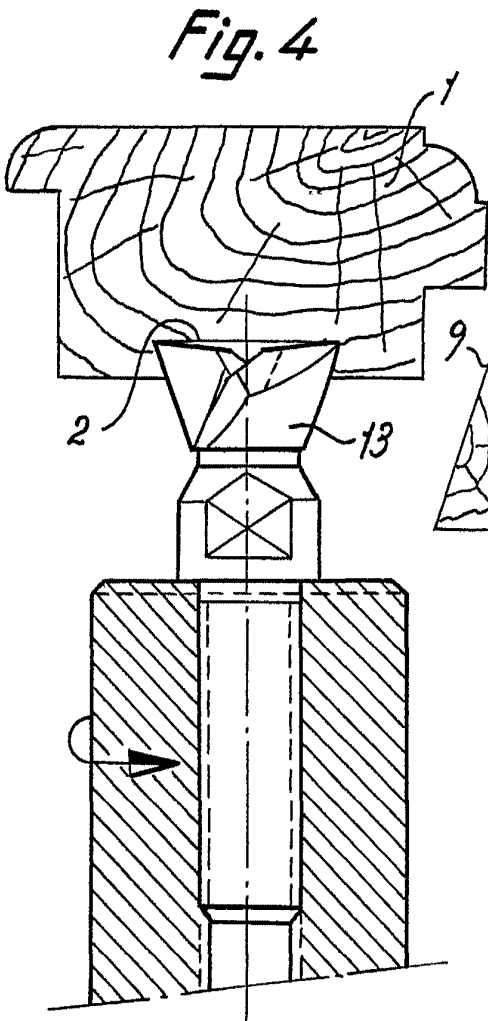
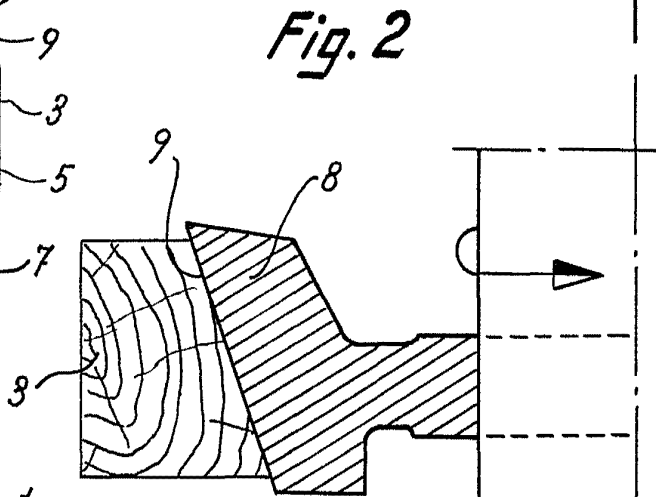
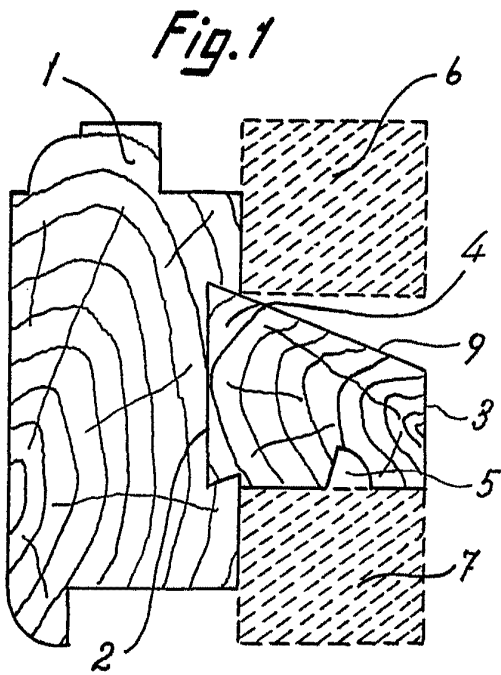
p.a.

JAIMESERA

P. P.

Firmado: LUIS REY PADILLA

341691



12 JUN. 1967

Madrid,

Jaime Isern

p.p.

ENCARGO LUIS REY PADILLA

341691



1967

Fig. 5

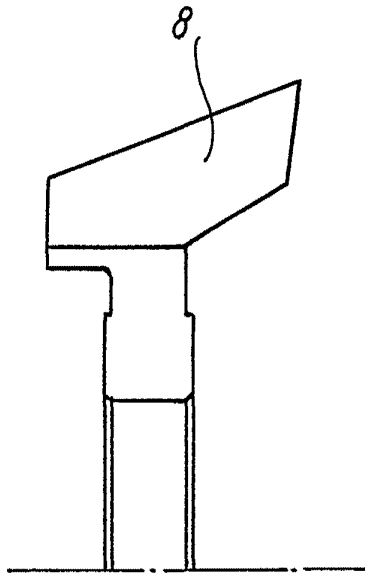
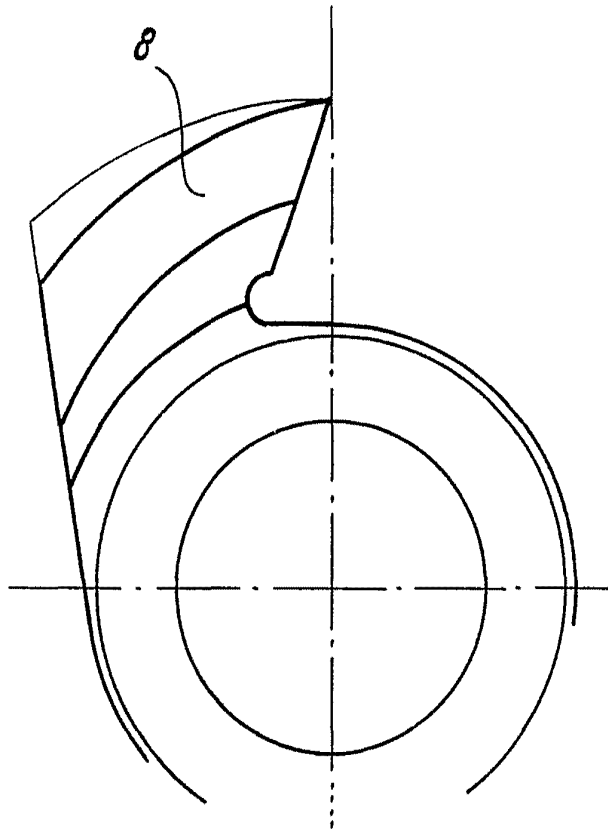


Fig. 6



12 JUN. 1967

Madrid,
Jaime Isern
p.p.

ENCUENTRO CON REY JADILLA

341691



Fig. 7

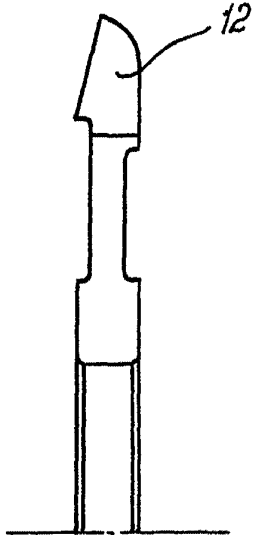


Fig. 8

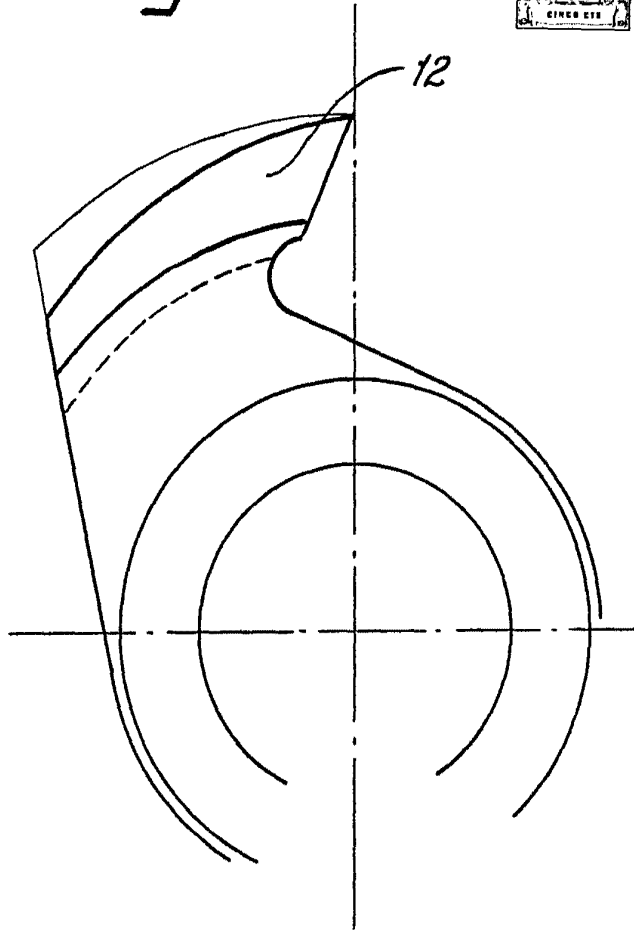


Fig. 9

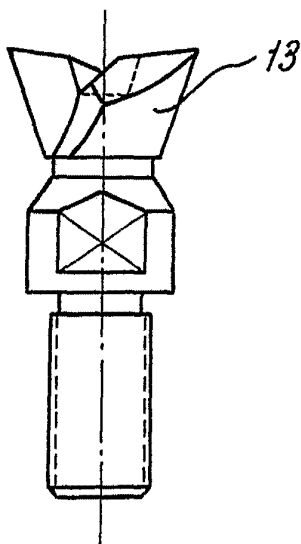
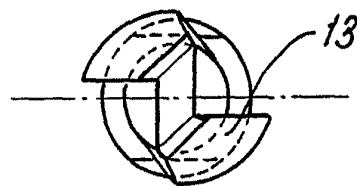


Fig. 10



Madrid, 12 JUN. 1967
Jaime Isern
p.p.