

341611

7 6 1/16



341611

B 24 B 5/38

MEMORIA DESCRIPTIVA.

Correspondiente a una PATENTE DE INVENCION.

A favor de D. Luis CASTELL PUCHOL.

De nacionalidad Española.

Residente en ELCHE (Alicante).-Blas Valero nº 20

Por: PROCEDIMIENTO Y MAQUINA PARA REBAJAR TIRAS FORMATIVAS DE
TRENZADOS.



M E M O R I A D E S C R I P T I V A

El presente registro de Patente de Invención, concierne como su enunciado indica a un procedimiento y maquina para rebajar tiras formativas de trenzados, de acuerdo con la descripción detallada que de los mismos se realiza, debiendo interpretarse -
5.- siempre este concepto en su mas amplio sentido y nunca en limitativo.

Este resultado industrial mejora notablemente todo cuanto sobre el particular se conoce y utiliza actualmente, tanto por su sencillez constructiva, como de aplicación, resistencia, duracion, indeformabilidad, capacidad y precisión de trabajo y economía.
10.-

Para la debida comprensión de este objeto, se adjunta a la presente memoria descriptiva una hoja de planos en la que a titulo de ejemplo se representan todas y cada una de las partes -
15.- que lo forman y relación que guardan entre si.

En la citada hoja de dibujo que representa una vista lateral de la maquina cuyo registro se preconiza, se aprecian las siguientes referencias:

20.- 1.- Estructura general de la maquina, de sencilla construcción y manejo que esta soportada sobre los necesarias apoyos de bancada.

La maquina comprende un motor de características y potencia adecuada, situado en la parte inferior de la carcasa general y cuenta con las necesarias transmisiones, asi como dispositivos
25.-

341611



de multiplicadores de velocidad y potencia, sistema de embrague para efectuar el bloqueo y desbloqueo del dispositivo de soporte de las tiras sobre el medio determinativo del rebaje lateral longitudinal y continuo de la tira tratada.

5.- También comprende la maquina medios de puesta en marcha, paro y regulación de la capacidad de trabajo.

2.- Devanador que comporta la tira original, cuyo devanador esta fijado lateralmente a la maquina y en posición enfrentada con un dispositivo de arrastre de la cinta y con el dispositivo de rebaje lateral mencionado.

10.-

3.- Polea intermedia de arrastre de la cinta, situada en la parte superior central de la maquina, encargada de traccionar a la cinta y por presión regulable someterla a la acción de los medios cortantes o abrasivos del dispositivo correspondiente.

15.-

Esta polea (3) es motriz y va sincronizada al motor por medio de las correspondientes transmisiones.

4.- Dispositivo para establecer el rebaje lateral y longitudinal de la cinta suministrada por el devanador (2), contando este dispositivo con un medio cortante, abrasivo o de fricción que establece el desgaste calculado de un borde de la cinta de plastico o material similar prefabricada.

20.-

5.- Sistema de paso de la tira cortada, que cuenta con un sistema oscilante regulable que impide la rotura de la cinta en la fase de paso tensionado.

25.-

La maquina tambien cuenta con palancas que permiten la aper-

341611



tura y desmontaje de la carcasa.

Tambien esta previsto que la maquina comporte un sistema multiple devanador, de tracción y arrastre de la cinta asi como del dispositivo cortante, con lo cual el rendimiento de trabajo es superior y por tanto una mayor economia.

5.-

La fase de trabajo comprende el arrastre de la cinta devanada en el carrete matriz, paso por el medio de tracción y por dispositivo de corte y posterior bobinamiento.

10.-

Descrita suficientemente la naturaleza de la invención, se hace constar expresamente que cualquier modificación de detalle que se introduzca en la misma, se considera incluida dentro de esta protección, en tanto que no altere a modifique esencialmente su finalidad característica.

N O T A

15.-

Por ultimo se declaran de novedad y propia invención, las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

20.-

1ª.- Procedimiento y maquina para rebajar tiras formativas de trenzados, caracterizado esencialmente porque comprende la disposición de un sistema devanador para suministro continuo de tiras originales de características adecuadas, que esta montado por medio de un soporte en un lateral de la propia maquina y en posición enfrentada y coincidente con una polea motriz de arrastre de la cinta y posicionado de la misma sobre el correspondiente dispositivo cortador.

25.-



2ª.- Procedimiento y maquina para rebajar tiras formativas de trenzados, segun la anterior reivindicación, caracterizados esencialmente porque comprende la disposición de una rueda motriz de arrastre de la cinta situada en superposición sobre un sistema de rebaje lateral y longitudinal del borde de la tira, realizado por medios cortantes, abrasivos, fricción o por calentamiento, pudiendo disponerse en equipo multiple tanto el devanador como polea y medio cortante, para incremento de la productividad, comportando el dispositivo de corte medios de tensión regulable.

3ª.- Procedimiento y maquina para rebajar tiras formativas de trenzados, segun las anteriores reivindicaciones, caracterizado porque comprende la disposición de medios receptores de la tira tratada para su embobinado, existiendo un sistema de embrague para bloqueo y desbloqueo del dispositivo de corte con respecto a la polea de arrastre, contando la instalación con un motor apropiado las necesarias transmisiones, de multiplicadores de velocidad y potencia, medios de puesta en marcha y paro de la maquina y de regulación de los ciclos de trabajo, existiendo una carcasa general de cobertura remontable y siendo el conjunto soportado sobre una bancada fija o transportable.

4ª.- PROCEDIMIENTO Y MAQUINA PARA REBAJAR TIRAS FORMATIVAS DE TRENZADOS.

Todo ello tal y como se describe en el cuerpo de esta Memoria, se reivindica en su nota y se representa a título de -

341611

9 JUN 1967



ejemplo en la adjunta hoja de planos.

Esta Memoria Descriptiva consta de seis hojas mecanografiada a dos espacios y por una sola de sus caras.

Madrid, 19 JUN 1967

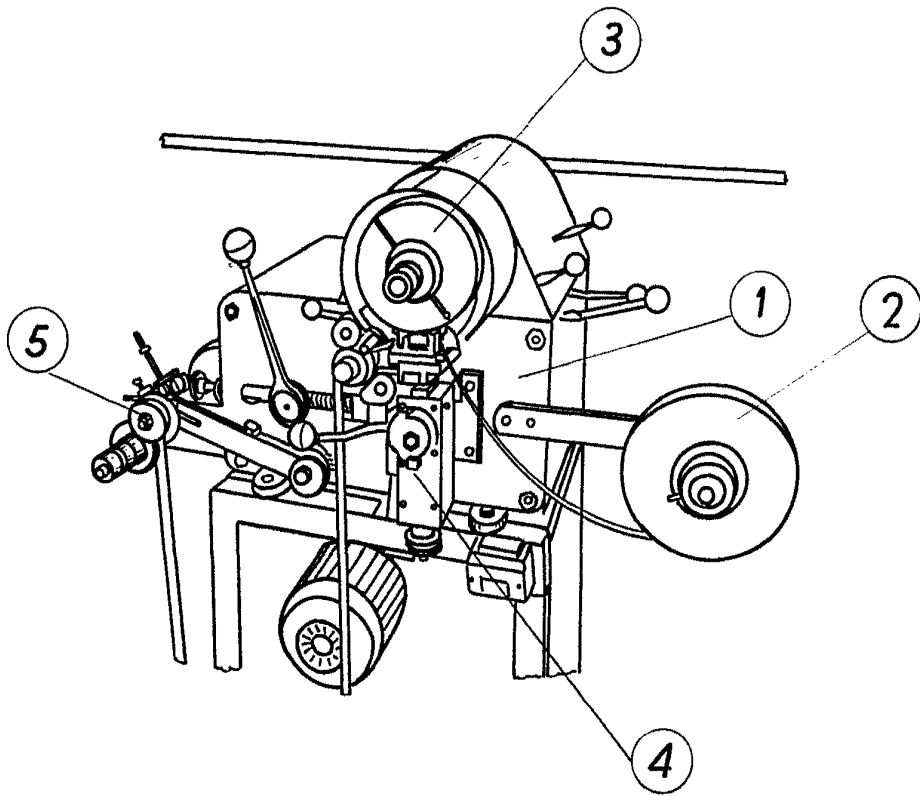
Por mi compañero D. Ignacio ARACIL.

A handwritten signature in dark ink, appearing to read 'V. Peralta', written over a horizontal line.

Firmado: V. PERALTA.



341611



Escala variable.

Madrid,

H. J. ...