

341514

4



MEMORIA DESCRIPTIVA
DE UNA PATENTE DE INVENCION POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA A FAVOR
DE DON LUCIANDO MARCH AMOROS, DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, RESI-
DENTE EN BARCELONA, Santa Filomena nº 3.
s o b r e
PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION Y MONTAJE DE CALEFACTO-
RES A GAS.



342514

La presente solicitud tiene por objeto garantizar el derecho a la explotación en exclusiva para todo el territorio nacional, de unos perfeccionamientos en la fabricación y montaje de calefactores a gas, por medio de los cuales se logra la obtención

- 5.- de un calefactor de funcionamiento seguro y cuya estructura difiere funcionalmente muy poco respecto a una mesilla auxiliar de las usuales en la ornamentación mobiliaria moderna,

Hasta el presente, las estufas de gas licuable, en su uso doméstico, debían ser retiradas en cuanto quedaran inactivas,

- 10.- por cuanto su montaje o estructura les privaba de toda utilidad para otro servicio, destacando acusadamente como elemento inadecuado dentro del conjunto de mobiliario.

Este inconveniente queda también superado por los perfeccionamientos de que vamos a tratar, gracias a los cuales se logra

- 15.- obtener una estufa notablemente mejorada en su fabricación y funcionamiento cuya estructura adopta una composición que accesoriamente le permite desempeñar otro cometido sin merma de dicho funcionamiento del calefactor que es el primordial, y sin necesitar manipulación alguna de transformación o adaptación. Estos

- 20.- perfeccionamiento constituyen la base y motivo de la presente patente. Para llegar al resultado alcanzado ha sido preciso resolver una serie de problemas de disposición y montaje de los elementos exteriores, así como otros de sus dispositivos internos inherentes a su funcionamiento.

- 25.- Concretamente una de dichas resoluciones, estriba en una fórmula de montura e instalación de todo el conjunto mecánico del quemador, con respecto a la carcasa o cuerpo externo que lo envuelve y aísla, que está basado en la penetración cómodamente factible de todo el indicado grupo mecánico, a través de una abertura frontal del

- 30.- mueble que lo recibe, hasta que por efecto de la conicidad del bastidor que lo enmarca alcanza a establecer un tope que por su encaje elemental en unas muescas del perímetro de dichas aberturas al



347514

mismo tiempo que en la parte posterior del grupo y por medio de una placa soporte vinculada al núcleo central, se consigue con solo dos pernos roscables, el tipo de sujeción completo y adecuado, que posteriormente afianza con toda solidez mientras que por 5.- el lado anterior y frontal amortigua (sin aminoramiento de la fijación buscada), la franquicia y ligera fléxión que aporta la índole material del tabique frontal del mueble.

Otro de los perfeccionamientos destacados, radica en que la composición formativa del aparato a que nos referimos, permite la incorporación como cara superior del mismo de una placa monobloque y horizontalmente plana que por su aislamiento de la energía calorífica inferior, y por sus características de tacto y pulimentación constituye superficie adecuada para la función de mesilla auxiliar a que se la destina. Complementando a esta mejoría, el hecho 10.- de que la base inferior del repetido mueble experimenta en su área la prolongación o aumento oportuno para alcanzar la fórmula de estabilización requerida como consecuencia del volumen y peso que es inevitable en los envases del combustible líquido de que se nutre. 15.-

Para la mejor comprensión de las características resultantes de la aplicación de los perfeccionamientos anteriormente expuestos se describe seguidamente un caso de realización práctica, siguiendo la referencia del ejemplo consignado en el gráfico adjunto. 20.-

En el plano:

La Figura 1ª., dibuja convencionalmente en perspectiva un desglose de los elementos o partes que componen el mueble transformado. 25.-

El cual se compone de un cuerpo que abarca tres de las caras del conjunto prismático, como son: la cara frontal -6- y las dos laterales -7 y 8- todas ellas verticales completamente planas y lisas.

A este primer cuerpo, se le incorpora posteriormente otro cuerpo menor integrado tan solo por dos paredes -9 y 10- formando un ángulo diedro que encarado dentro del cuerpo anterior y con su pared 30.-



341514

mayor -9- en contacto perpendicular con la cara frontal -6- cierra un compartimento totalmente limitado en un de los ángulos, y restando al lado que corresponde a la pared -8- otro espacio mucho mayor carente de la cara posterior, la que viene substituida

5.- por una compuerta practicable -11- dotada de la peculiaridad de componer a su vez un cuerpo quebrado o de tres planos que sobresalen para atrás formando una convexidad postiza, mantenida en su rigidez por medio de una cara superior o techo -12- solidaria de la pieza única que integra esta puerta, la cual, como se puede observar, carece de la cara inferior que debiera oponerse al

10.- techo -12- y que crea un espacio libre.

La cara superior del cuerpo prismático rectangular que se forma, esta compuesta por una placa de mesa -13- completamente lisa cuya área y contorno es la misma exacta que la sección del

15.- cuerpo al que cubre; y la base del mismo, se compone de otra placa horizontal -14- análoga a la superior pero con la particularidad de que tiene mayor la dimensión de su profundidad, o sea que sobresale por detrás en una parte que equivale al saliente de la convexidad quebrada de la compuerta -11-.

20.- La cara frontal -6- presenta una abertura rectangular vertical -17- en la que esencialmente tiene practicada cuatro pequeñas ranuras -18- opuestas dos a dos una en cada borde, las cuales desempeñan una misión esencial, y en su cara lateral -7- tiene en su zona superior una sucesión de delgadas ranuraciones paralelas

25.- -19- destinadas a ventilación.

El tabique -10- posterior presenta la abertura circular -20- bordeada de su correspondiente pestaña hacia el interior, y encima de ella, en la zona alta, otra rejilla de perforaciones -21- análogas a las anteriores y con igual finalidad. En tanto que en

30.- la cara -9- y a la misma altura que el orificio -20- adyacente se practica una ranuración de colisa -22- también de importantísima función. Existiendo un último orificio circular -23- en la cara



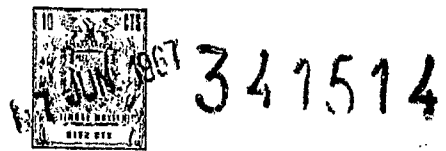
plana de la base inferior -14-, base que lleva en sus cuatro ángulos, insertas las correspondientes ruedas de libre orientación -24- que le dan caracter de desplazable al mueble resultante.

5.- Finalmente con respecto a éste, se indica que la unión entre las pestañas de cada borde con sus correspondientes se efectúa por medio de pequeños pasadores roblonables que utilizan los orificios -25- previstamente efectuados. Al igual que cuando se adapta una pestaña contra una superficie lisa de tabique, como en el caso señalado por -26-.

10.- La Figura 2ª., es un esquema representativo de la relación que tienen entre sí, las descritas perforaciones y la justificación de sus emplazamientos, motivados por la necesidad de facilitar el montaje o extracción del grupo integrado por el quemador del calorífico.

15.- El efectuado montaje se verifica después que el compartimento en que se aloja el quemador ya ha sido cerrado y roblonados sus pasadores, y siendo éste último de una composición industrialmente estandarizada, e inalterablemente delimitado en su forma, es por lo que ello obliga a la adaptación de los medios esquematizados en la Figura 2ª.

20.- Para dar la explicación de las relaciones que se preveen en la anterior figura, se puntualizan previamente en las Figura 3ª, que es una vista en alzado y corte seccional antero-posterior, del compartimento -27- así como en la Figura 4ª., que es el corte transversal del conjunto efectuado al nivel señalado por AB en la Figura anterior, el hecho primordial de que una vez entrado el conjunto del calefactor en el referido compartimento, se procede a calar a la placa fijadora -28- y al tabique posterior -10- mediante los dos únicos pernos -29- que son atornillados desde el exterior, al mismo tiempo que las cuatro aletas auxiliares -30- solidarias del marco rectangular -31- hayan penetrado a tope en las pequellas entalladuras -18- anteriormente descritas en la abertura



5.- -17- de la cara frontal -6-. Ampliativamente la Figura 5a., esquematiza para mayor claridad, como las indicadas aletas -30- cuya dimensión se ajusta con las entallas -18- del tabique -6-, interrumpen su penetración al tomar contacto con el extremo de las repetidas entallas, el correspondiente borde dentado -32-, que sobresale de las mencionadas aletas.

10.- Así, este sistema de montaje que afianza sólidamente por la fijación por la parte libre y posterior del mueble y su encaje por el tabique frontal, con la suavidad y tolerancia que le brinda la índole semi-flexible del material del tabique, dan lugar a una de las mas notables perfeccionamientos de esta realización, que es el de establecer un margen de separación entre el bastidor -31- y la boca -17- del tabique, determinando la doble ventaja de aislar la parte metálica susceptible de mantener el calor, respecto a la plancha del tabique que debe mantenerse refractaria a la indicada irradiación. Al mismo tiempo que el perímetro o espacio abierto que origina, complementa la favorable entrada del aire ambiente, mejorando la capacidad de combustión de la placa cerámica mantenedora del encendido.

20.- Conocida esta formación, queda más compresible el esquema Figura 2a., en que el eje -A- corresponde al centro geométrico de la placa rectangular del quemador (en este caso de tres elementos) siguiendo la vertical de la abertura -17-, en ángulo recto respecto al eje -B- que coincide con el núcleo central del distribuidor con el eje de la llave de mando -33-, la cual por su longitud excedente del compartimento, necesita la correspondencia con el orificio óportuno-20-. De este eje motriz -B- parte también en ángulo recto y en su mismo plano en cuanto a altura, otro eje complementario -C- determinado precisamente por la prolongación del conducto -34- Figura 4a., en el que se empalma el tubo de conducción hasta la espita -35- de la bombona del combustible líquido -36-, almacenada en la caja mayor del



mueble, todo lo cual hace imprescindible la existencia de la abertura de colisa -22- en el tabique -9-.

Y finalmente otra derivación del primer eje -A- es la salida en ángulo inclinado y descendente del eje -D- que equivale al 5.- cuerpo de la válvula reguladora -37- que requiere de la abertura del orificio -23-, situado en la base inferior del mueble, donde como es sabido, realiza la admisión del aire exterior que además de alimentar de oxígeno a la llama de encendido con que se inicia la combustión, establece el tiro de aire correcto y 10.- ascendente que ventila el interior del compartimento buscando su salida por las ya descritas rejillas de aireación -19 y 21-.

El ejemplo descrito será llevado con fidelidad a todas las particularidades expuestas, sin mas variaciones que las de dimensiones, calidades y detalles de acabado y decoración, que no por 15.- ello alterarán ni modificarán la esencialidad prevista.

N O T A

En resumen, la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones.

1.- Perfeccionamientos en la fabricación y montaje de cale-
20.- factores a gas, caracterizados por la conjunción de cinco piezas prefabricadas y acoplables para construir con ellas la estructura básica del calefactor, montándose la principal de dichas piezas sobre una base rodante y cubriendo dicha pieza principal la cara frontal en la que se ha dispuesto el alojamiento de los elementos 25.- caloríficos, y las dos caras laterales, siendo como prolongación de una de estas caras laterales que se monta la pieza de dos caras en ángulo que forma la cámara de mecanismos separándola de la cámara de depósito, para cuyo cierre se coloca una pieza basculante y de cuerpo ahuecado, consolidándose y cubriéndose 30.- todo el conjunto montado mediante una placa rectangular plana desprovista de todo orificio que la prive de su función de table-
ro de mesa.



347514

- 2ª.- Perfeccionamientos en la fabricación y montaje de calefactores a gas, caracterizados porque montada la estructura básica se acopla directamente todo el dispositivo calefactor ya prefabricado ajustando su cuerpo posterior de sección trapecial
- 5.- contra la abertura rectangular frontal de dicha estructura, guiándose y fijandose la posición correcta de dicho dispositivo calefactor con la ayuda de unas aletas solidarias del cuerpo de dicho dispositivo, las cuales aletas encajarán en unas entallas correspondientes que se practican en el perímetro de la abertura rectangular citada, afianzandose el montaje con el simple atornillado de una placa fijadora contra la cara posterior de la estructura del aparato, obteniéndose una sujeción simple y elástica al quedar el dispositivo sujeto entre las dos citadas caras opuestas de dicha estructura.
- 10.-
- 15.- 3ª.- Perfeccionamientos en la fabricación y montaje de calefactores a gas, caracterizados porque a la base rodante se le práctica una ventana circular por la que asoma la válvula reguladora una vez montado el dispositivo calefactor, sirviendo dicha ventana de boca de entrada de aire ascendente al que se dará salida superiormente mediante respiraderos practicados en las paredes laterales del aparato, con exclusión de toda ranuración de la superficie plana de la placa superior de cierre.
- 20.-
- 25.- 4ª.- Perfeccionamientos en la fabricación y montaje de calefactores a gas, caracterizados porque la placa fijadora del dispositivo calefactor vendrá por el eje de la llave de mando, el cual se prolongará hasta sobresalir al exterior, del mismo modo que mediante una ventana practicada al efecto en la pieza angular de cierre de la cámara de mecanismos se dará paso a la boquilla de admisión de gas que se asome a la cámara de depósito
- 30.- para recibir la conexión alimentadora correspondiente.
- 5ª.- Perfeccionamientos en la fabricación y montaje de calefactores a gas, caracterizados porque a la abertura frontal plana



347514

donde se encaja el dispositivo calefactor se le aplica una rejilla también plana, ajustada por encaje directo sobre dicho dispositivo, a efectos de protección.

6a.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION Y MONTAJE DE CALEFACTORES A GAS.

5.- Según se describe en la presente memoria que consta de nueve hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

Madrid a 7 de junio de 1967

D. LUCIANO MARCH AMORÓS

341514

412128

341514

Hoja única

341514

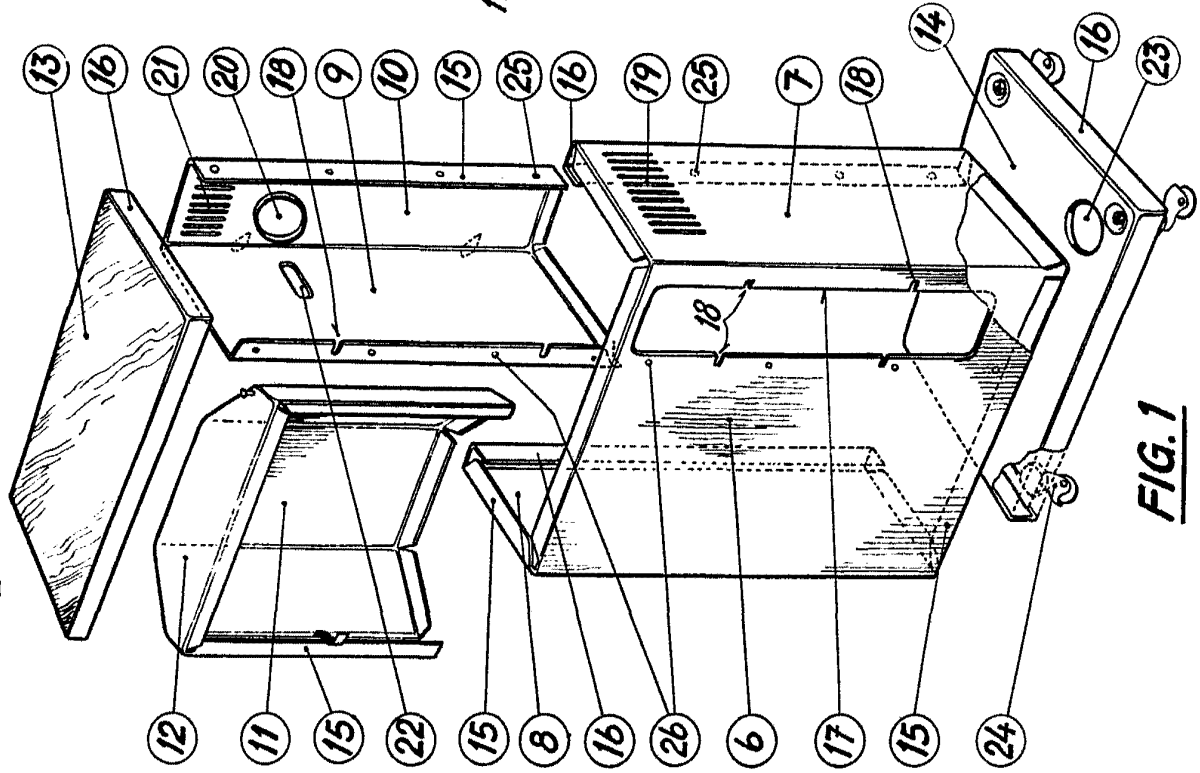


FIG. 1

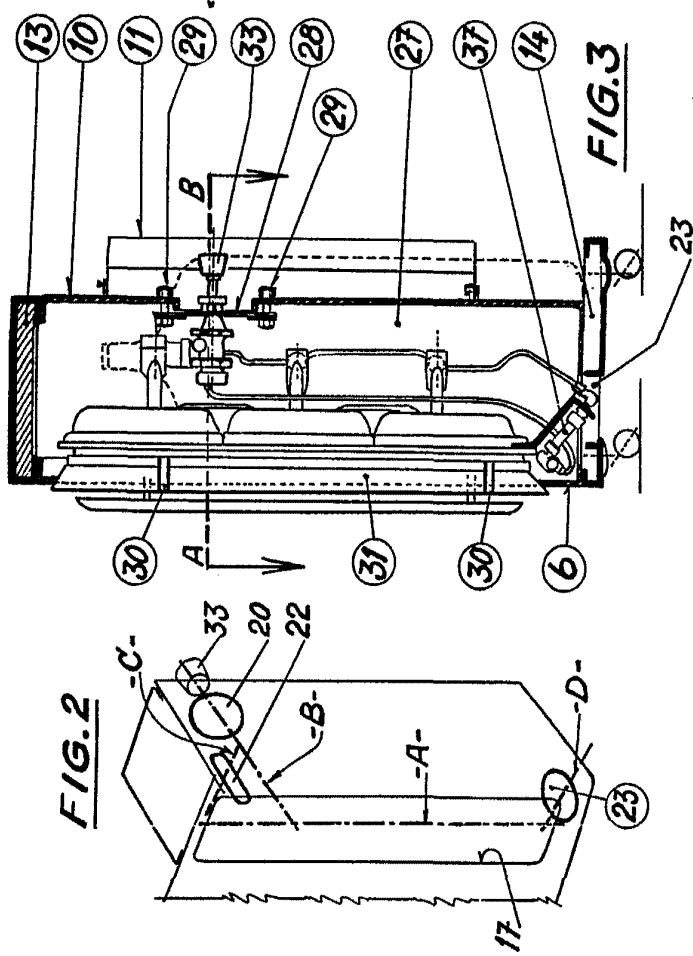


FIG. 2

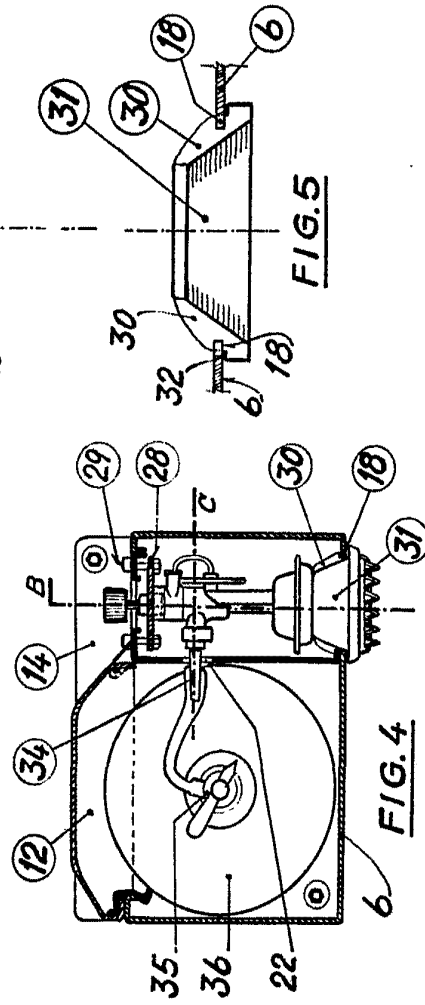


FIG. 3

FIG. 5

FIG. 4

ESCALA VARIABLE

341514

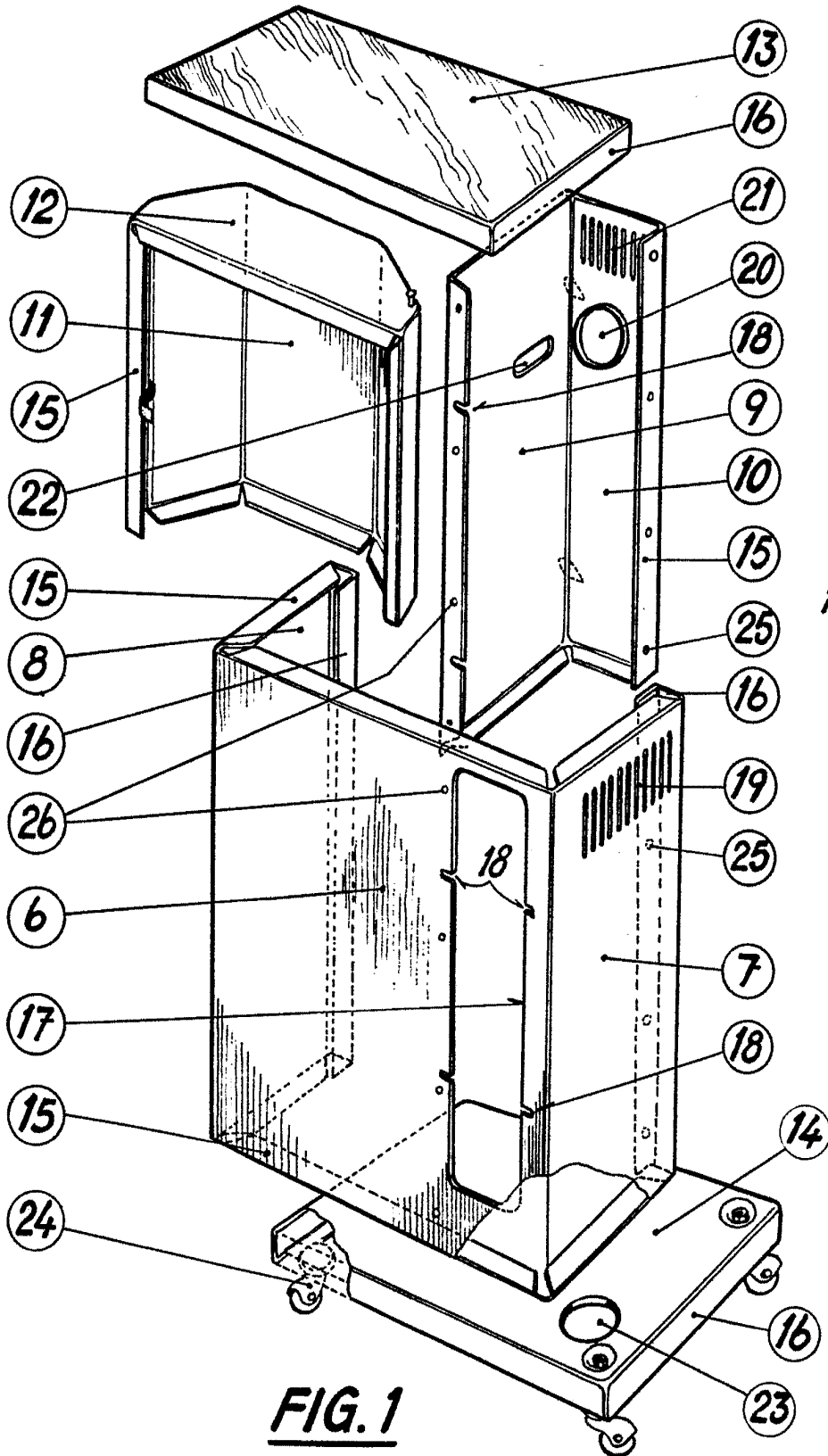


FIG.

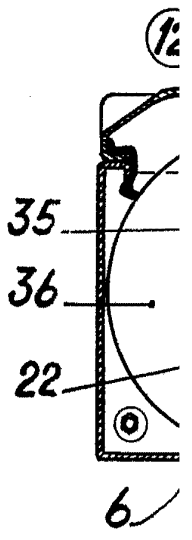
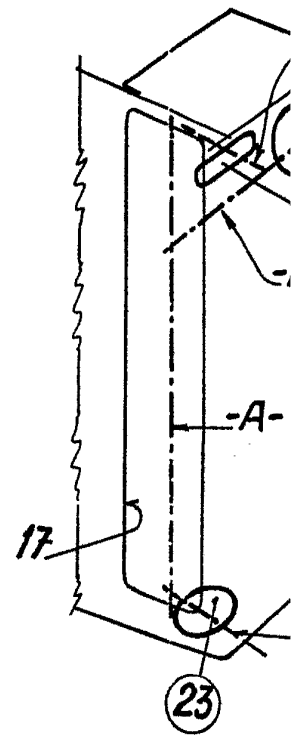


FIG. 2

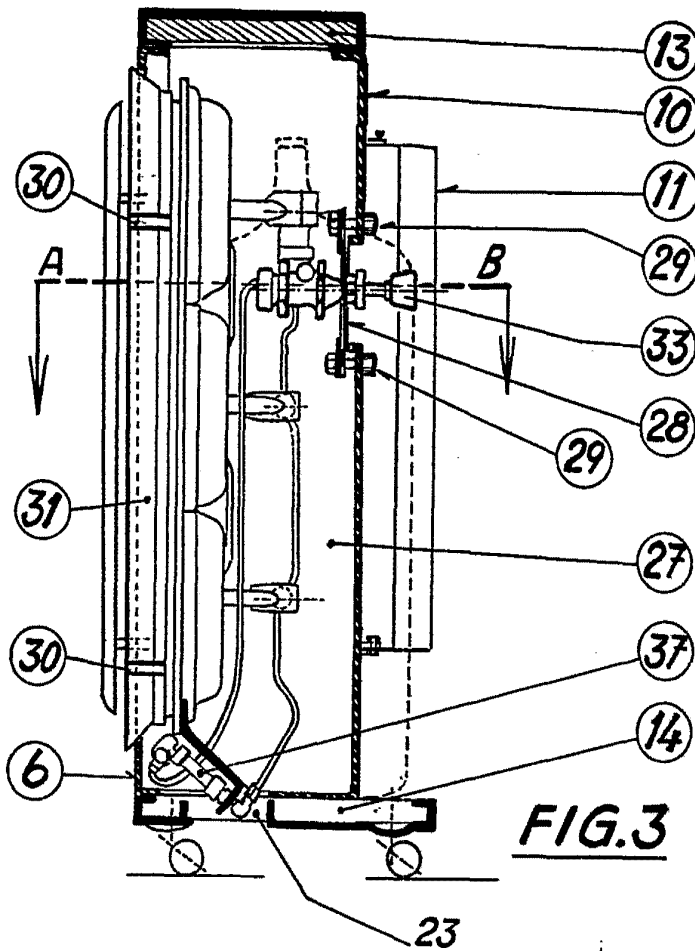
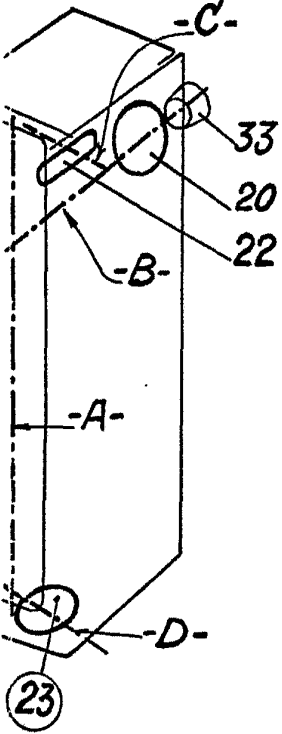


FIG. 3

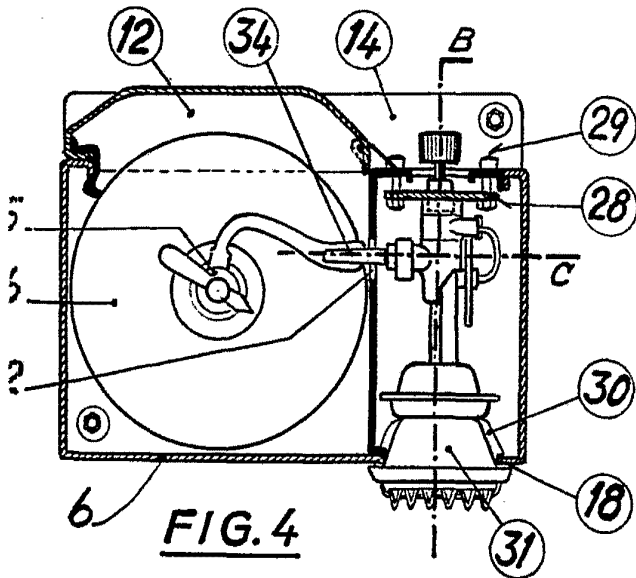


FIG. 4

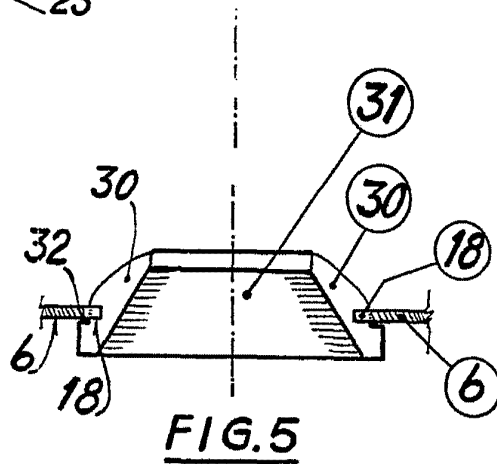


FIG. 5

ESCALA VARIABLE



At