

341479



P A T E N T E  
D E  
I N V E N C I Ó N

a favor de SIMILOR, S. A., de entidad Suiza Carouge/Génève (Suiza), 16 Bis, Rue Joseph-Girard, por "APARATO PARA EL CORTE DE LA PARTE TERMINAL DE UN TUBO DE CONEXIÓN".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención tiene por objeto un aparato para el corte de la parte terminal de un conducto de empalme destinado a unir un aparato sanitario con al menos un tubo de alimentación de agua.

5. Hasta aquí, la parte del conducto que sobrepasa la pared contra la que se aplica una batería de grifos u otro aparato sanitario a empalmar, es cortada con ayuda de una sierra para metales. Este trabajo es poco preciso e incómodo de ejecutar dada la proximidad inmediata de la pared. Además ésta puede estropearse por el rozamiento de sierra.
- 10.

La presente invención remedia estos inconvenien-

341479

23 MAY



tes y el aparato de corte de que hace objeto está caracterizado por comprender un órgano de centrado que se enrosca en una parte fileteada inferiormente del racor, y un portaburil montado para girar alrededor de este órgano de centrado, concéntricamente al fileteado, formándose un juego entre el extremo del portaburil y la pared para evitar el rozamiento del portaburil contra ésta.

5. El dibujo adjunto representa, a título de ejemplo, una forma de ejecución del utensilio objeto de la presente invención así como una variante.

10. La figura 1 es una vista en planta parcialmente seccionada de un empalme colocado en una pared; la fig. 2 es una vista parcial en alzado de frente de este empalme; las fig. 3 y 4 son vistas análogas a las Figs. 1 y 2 respectivamente, de una variante; la fig. 5 es una sección transversal del utensilio de corte; la fig. 6 es una sección por la línea 6-6 de la fig. 7 y 8 con vistas análogas a las figs. 5 y 6 de la variante del utensilio.

15. En el ejemplo ilustrado, se empalman tubos de alimentación de agua caliente y fría a una batería de lavabo por ejemplo. Los dos tubos no están representados, y por el contrario, las figuras 1 a 4 muestran la unión destinada a ser fijada sobre los mismos. Este empalme presenta dos conductos 1 y 2 acodados a 90° y unidos por una brida 2 soldada. Se dispone este empal en una cavidad 4 de una pared de la que no se ha representado más que un espesor en 5. Los conductos 1 y 2 atraviesan la pared 5 para formar saliente en el exterior con sus partes terminales horizontales, fileteadas interiormente en 6.

20. La brida 3 está fijada mediante pernos 7 a un

25.

30.

341479

23 MAY



5. travesaño 8 de un cuadro metálico 9 que se adapta en la cavidad 4 de la pared. Este cuadro 9 es de una dimensión standard y puede ser fabricado en taller. Los extremos de las partes verticales de los conductos 1 y 2 están fijados a los tubos de alimentación (no representados).

10. La cavidad 4 es cerrada a continuación y las partes terminales horizontales del empalme son cortadas a una distancia normalizada de la superficie de la pared 5 para permitir el empalme de la batería de grifos por enroscado.

15. En la variante representada en las Figs. 3 y 4 la brida 3 está soldada las partes horizontales de los conductos 1 y 2 para ser fijada sobre un travesaño horizontal (no representado) del cuadro metálico 8,9. Se podría igualmente soldar esta brida sobre partes horizontales de los conductos 1 y 2.

20. Para cortar las partes terminales del empalme se utiliza el utensilio de corte representado en las figuras 5 a 8. Este utensilio comprende en la forma de ejecución de las Figs. 5 y 6 una manguito 10 de forma general cilíndrica, cuyo extremo cerrado lleva un cuadrado 11 y el otro extremo presenta una brida 12 destinada a guiar un buril 15. En el espesor de la brida 12 está formada una garganta periférica 13 y recibe un resorte de hélice 14 anular, que solicita el buril 15, montado deslizante en una abertura radial 16 formada en la brida 12.

30. Una pieza de centrado 17 comporta un eje fileteado 18 destinado a ser enroscado con la corona moleteada 19 en el extremo aterrajado del conducto 102. Sobre el eje 18 está montado un anillo de rodamiento 20 y a un diámetro co-

341479



5. rrespondiente al diámetro interior del manguito 10. Este anillo sirve de guía al manguito 10 cuando la pieza 17 ha sido roscada sobre el conducto 1 o 2. El manguito 10 está entonces bloqueado sobre el anillo de rodamiento 20 mediante un tornillo 21 de cabeza moleteada, enroscado en un collar 22 que rodea el manguito 10, de-jando un juego de alrededor de 2 mm entre la pared 5 y la brida 12. En el manguito está formada una ranura longitudinal 10 para paso del tornillo 21 y su desplazamiento a la distancia deseada con respecto a la pared 5, según la longitud de la parte terminal del conducto 1. Un pasador 23 solidario del collar 22 sirve de tope por una parte, impidiendo a este collar 22 que se separe del manguito 10 y, por otra parte, poniéndose en contacto con la corona moleteada 19 de la pieza de centrado 17, regula la posición del tornillo 21 sobre el anillo de rodamiento 20.

10. El buril 15 presente en la proximidad de su extremo activo un saliente 15, destinado a engancharse en una ranura 16 formada en la abertura 16 para retener el buril 15 en posición escamoteada. En esta posición, la pieza de centrado 17 puede salir del manguito 10 y estar roscada sobre el conducto 1. El manguito 10 es a continuación deslizado sobre el anillo de rodamiento 20 hasta que la brida 12 se pone a la distancia deseada de la pared 5 y el tornillo 21 es ajustado sobre el anillo 20. El buril 15 está entonces separado de la ranura 16 y presionado elásticamente por el resorte 14 contra el conducto 1 a la distancia de corte deseada. El corte es entonces efectuado haciendo girar el manguito 10 alrededor de su eje mediante una llave, una manivela o preferentemente una taladradora eléctrica.

341479

23



ca acoplada con el cuadrado 11 hasta que el buril haya seccionado el buril haya seccionado el conducto 1.

En la variante de las Figs. 7 y 8, el buril 15 es solicitado elásticamente contra el conducto 1 por intermedio de una corona moleteada 24 que puede girar alrededor del eje del manguito 10 contra la acción de un resorte 25 y presenta una ranura de leva 26 en la que se introduce un pasador 27 solidario del buril 15. Una tapa 28 está fijada mediante tres tornillos 29 sobre el extremo 31 del manguito 10. Esta tapa 28 de guía al buril 15 así como de protección contra las virutas y otros cuerpos extraños. En la fig. 8 este tapa ha sido levantada para permitir ver el montaje del buril 15.

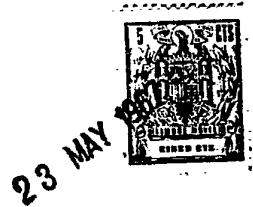
El extremo cerrado del manguito 10 presenta un alojamiento cuadrado para recepción de una llave, manivela o, de preferencia, una taladradora eléctrica o cualquier otro utensilio de maniobra como en el caso de la forma de ejecución precedente.

La pieza de centrado es parecida a la pieza 17 pero de menor diámetro y el anillo de rodamiento 20 está bloqueado por un tornillo 32 enroscado en el collar 22. Un segundo tornillo 33, enroscado en el collar 22, reemplaza el pasador 23 de la disposición de la fig. 5.

El funcionamiento de la variante descrita del utensilio es idéntico al de la forma de ejecución de las fig. 5 y 6.

-6-  
341479

N O T A



Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:

5. 1. Aparato para el corte de la parte terminal de un tubo de conexión destinado a unir un aparato sanitario con al menos un tubo de alimentación de agua, caracterizado por comprender un órgano de centrado que se enrosca en una parte fileteada interiormente de un racor, y un portaburil montado para girar alrededor de este órgano de centrado, concéntricamente al fileteado, formando un juego entre el extremo del portaburil y la pared.
10. 2. Aparato para el corte de la parte terminal de un tubo de conexión, según la reivindicación 1, caracterizado por que el portaburil es un manguito cilíndrico uno de cuyos extremos está cerrado y provisto de medios de recepción de un órgano de maniobra para hacer girar el manguito alrededor de su eje, presentando al otro extremo de este manguito una abertura radial para el buril, medios elásticos para solicitar dicho buril contra el conducto a seccionar, y un collar desplazable axialmente sobre el manguito y portador de un tornillo de bloqueo que actúa sobre la pieza de centrado en la posición deseada, pudiendo este tornillo desplazarse con el collar en una hendidura axial formada en el manguito según la longitud del conducto a seccionar.
15. 3. Aparato para el corte de la parte terminal de un tubo de conexión, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado porque los medios elásticos comprenden un re-
- 20.
- 25.

341479



sorte periférico que rodea la brida y está unido al buril para solicitarlo radialmente.

5. 4. Aparato para el corte de la parte terminal de un tubo de conexión, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado porque los medios elásticos comprenden un resorte que solicita una corona moleteada que puede girar alrededor del eje del manguito, presentando esta corona una ranura de leva en la que se introduce un pasador solidario del buril que, así, es solicitado radialmente contra el conducto a seccionar.

5. Aparato para el corte de la parte terminal de un tubo de conexión, según las reivindicaciones 1, y 2, caracterizado porque los medios de recepción de un órgano de maniobra comprenden un cuadrado macho o hembra.

15. 6. Aparato para el corte de la parte terminal de un tubo de conexión.

La presente memoria consta de siete hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 23 de mayo de 1967

SIMLOR, S. A.

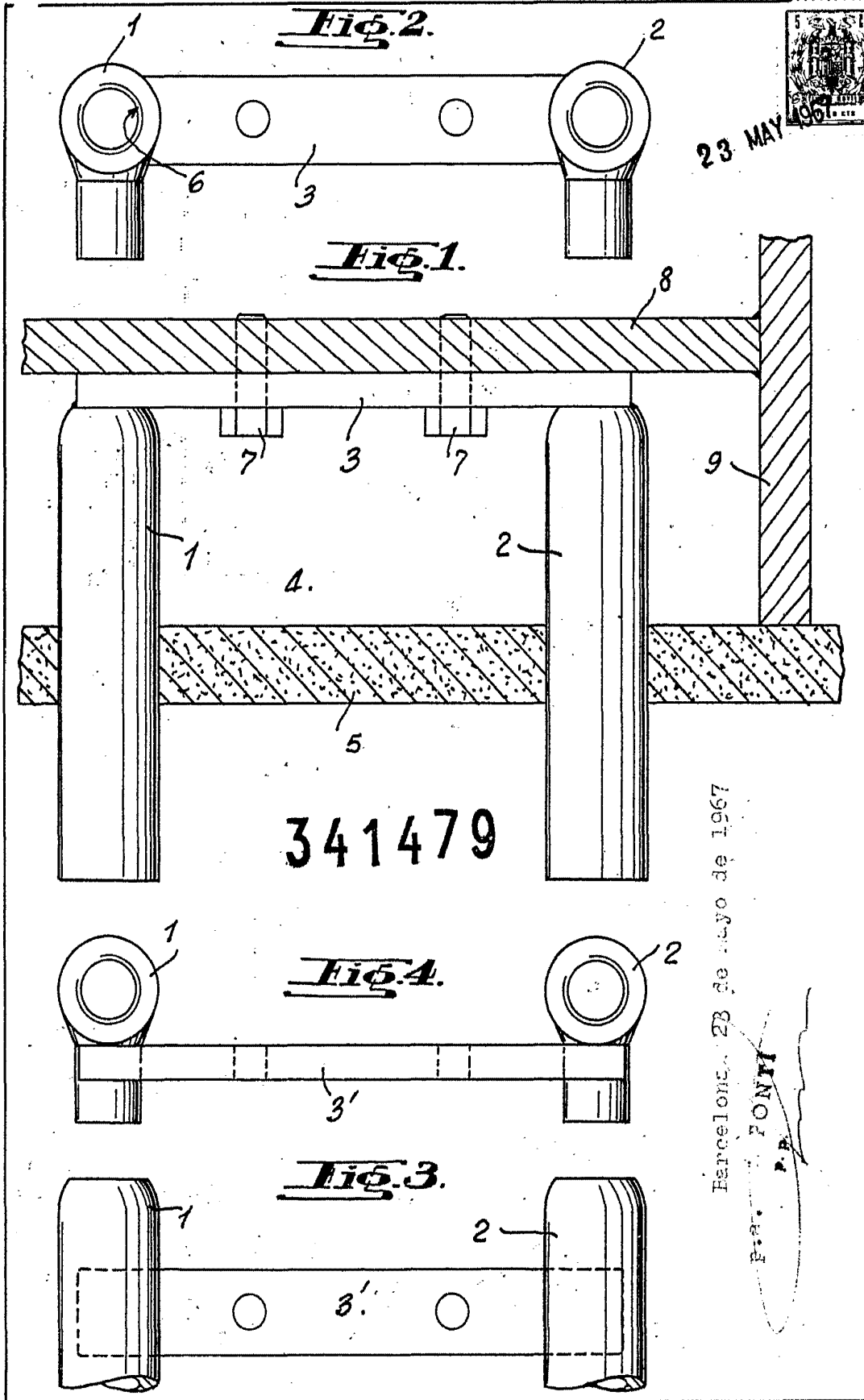
p.a.

I. PONTE

P.P.



23 MAY 1967



341479

Barcelona, 23 de mayo de 1967

Pat. P. P. FONVI

14849/2

