



1967

341190

SECCION TECNICA
REGISTRACION I. P. O.
CLAS. F 16
INVENTOR K

MEMORIA DESCRIPTIVA

DE UNA PATENTE DE INVENCION POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA A FAVOR DE DON ANTONIO ROBERT VINTRO Y DON JOAQUIN PORTILLO MARTI, AMBOS DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, RESIDENTE EN BARCELONA, Pasaje Forasté nº 77.

sobre

PERFECCIONAMIENTOS EN LAS MONTURAS PARA GRIFERIA.



La presente solicitud tiene por objeto garantizar el derecho a la fabricación y explotación en exclusiva para todo el territorio nacional, sobre perfeccionamientos en las monturas para grifería, en general, según los cuales se realiza en ésta industria de grifería, por primera vez, el aislamiento total entre el paso de la vena de agua o líquido y el dispositivo mecánico accionador de la movilidad de la válvula del grifo.

Característica objeto del invento es el establecimiento de un sistema de cierre por asiento móvil independiente de la base del grifo, dado como consecuencia el hecho nuevo en ésta especialidad, de obtener el movimiento axial, central y vertical, o sea en el sentido ascendente y descendente, sin que dicho movimiento sea apreciable en el plano horizontal de rotación de la llave o volante que determina el accionamiento de la válvula.

Otra característica importante de este perfeccionamiento, estriba en la facilidad de desmonte, sin necesidad de recurrir a personal especializado para proceder al recambio de su elemento primordial como es, la vaina porta-ejes, que es la pieza clave en que se centra el juego móvil del grifo.

Con miras a dar a conocer con la máxima claridad todo lo expuesto, se procede seguidamente a describir un caso de realización práctica del perfeccionamiento, con arreglo y referencia al ejemplo consignado en el gráfico adjunto.

La Figura 1ª., es un esquema dibujado en perspectiva del desglose de las piezas centrales del sistema.

Y la Figura 2ª., representa la composición ya formada del grifo, vista en un corte seccional medio.

Con arreglo a lo diseñado, la base general del dispositivo es el cuerpo de composición cilíndrica en el que a la altura media del mismo presenta exteriormente el paso de rosca con el que penetra en el cuerpo central del grifo de que se trate, lo que verifica hasta el tope máximo que le señala la valona media



que posee y a partir de la cual y superiormente, presenta otro paso de rosca en el que recibe el emplazamiento del capuchón visible -5-.

En la mitad inferior del cuerpo -3- presenta en el espacio 5.- entre dos juegos de bordones salientes, entre los cuales se comprenden las regatas portadoras de dos juntas tóricas -6-, la formación de un cuello en el que se situa la abertura -7- por donde se dá la salida a la vena líquida. E interiormente a dicho cuello, se forma la cámara de admisión -8- donde juega la válvula -9- con su eje ascendente -10- que a una determinada altura es portador 10.- de un aro prominente -11- con el que ajusta en el estrechamiento cilíndrico interno del cuerpo -3-, ascendiendo hasta otro ensanchamiento diametral en el que ésta parte fundamental del eje porta válvula, se convierte en vaina receptora del eje -12- porta volante, 15.- tomando la vaina en dicho punto externamente la forma exagonal -13- coincidente con la misma estructura en el interior de la zona última superior del cuerpo -3-.

Siendo esta composición o estructura descrita, la que origina la imposibilidad rotativa de la vaina porta ejes, y por el contrario, le dá la guía adecuada para el deslizamiento vertical. 20.- Como puede observarse en el interior de dicha vaina -13- es donde penetra la zona inferior del eje -12- verificandolo por medio de su correspondiente roscado, que cuenta con la holgura y curso de movilidad, señalado por la distancia que media entre el extremo 25.- de la vaina y la arandela tope -14-.

De lo que se desprende que su funcionamiento es como sigue: en el supuesto de estas abierto el paso general del líquido la posición dibujada en la Figura 2a., es la de abierta la válvula y por lo tanto el líquido siguiendo el trayecto indicado por flechas, toma la salida por la embocadura exterior del caño del grifo, 30.- que como su cuerpo esta dibujado en trazo fino.

Al imprimir al volante -15- el movimiento rotativo que se-



ñala la flecha, se hace girar con él, al vástago o eje de mando -12- el cual estando guiado y prisionero en el cuello -16- del capuchón inmóvil -5- vinculado a rosca a la vaina exagonal -13- gira en el interior de ella obligándola a ascender dentro del 5.- cuello superior del cuerpo -3- hasta llegar a tope en la arandela superior -14- donde finaliza su ascenso. Esta misma distancia avanzada superiormente, de abajo arriba, tiene su acción simultánea en el extremo inferior donde la caperuza de caucho -9- en función de válvula presiona contra la embocadura de la cámara -8- 10.- obturándola totalmente con lo que cesa la abertura del grifo. La operación inversa, en el volante, corresponde naturalmente a la nueva abertura de líquido.

El ejemplo así descrito será llevado a su producción definitiva sin mas variantes que las de dimensiones, o calidades de materiales, lo que no alterará ni modificará la esencialidad prevista. 15.- ta.

NOTA

En resumen, la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones.

20.- 1ª.- Perfeccionamientos en las monturas para grifería, que se caracterizan esencialmente por comprender el eje porta-volante, accionador inserto por medio de rosca, en el interior de una pieza intermedia a modo de vaina que se prolonga hasta finalizar inferiormente en la válvula obturadora, y quedando bloqueada en la 25.- posibilidad de giro rotativo, por lo que la acción roscable rotativa y transversal de su eje de mando superior, se traduce en el movimiento ascendente o descendente de la indicada vaina intermedia con su correspondiente apéndice valvular.

30.- 2ª.- Perfeccionamientos en las monturas para grifería, caracterizados porque el bloqueo e inmovilidad rotativa de la vaina porta eje que se cita en la reivindicación anterior está determinada por la presencia en su zona superior de una estructura prisma-



tica poligonal externa que es coincidente con el asiento también poligonal que le presenta el cuerpo base de la montura, el cual permanece fijo por su vinculación a rosca simultáneamente al cuerpo estable del grifo y al capuchón superior de cobertura del eje

5.- y parte de la montura indicada.

3a.- Perfeccionamientos en las monturas para grifería, según la reivindicación segunda, caracterizados por presentar la inserción de la abertura de salida de la cámara de admisión en la montura que se cita, quedando comprendida en la zona inferior entre

10.- el montaje exterior de dos juntas de hermétismo, que aislan el paso del líquido con respecto al mecanismo de accionamiento, situado en un plano superior e independiente.

4a.- PERFECCIONAMIENTOS EN LAS MONTURAS PARA GRIFERIA.

Según se describe en la presente memoria que consta de cinco

15.- hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

Madrid a

20 MAY 1967

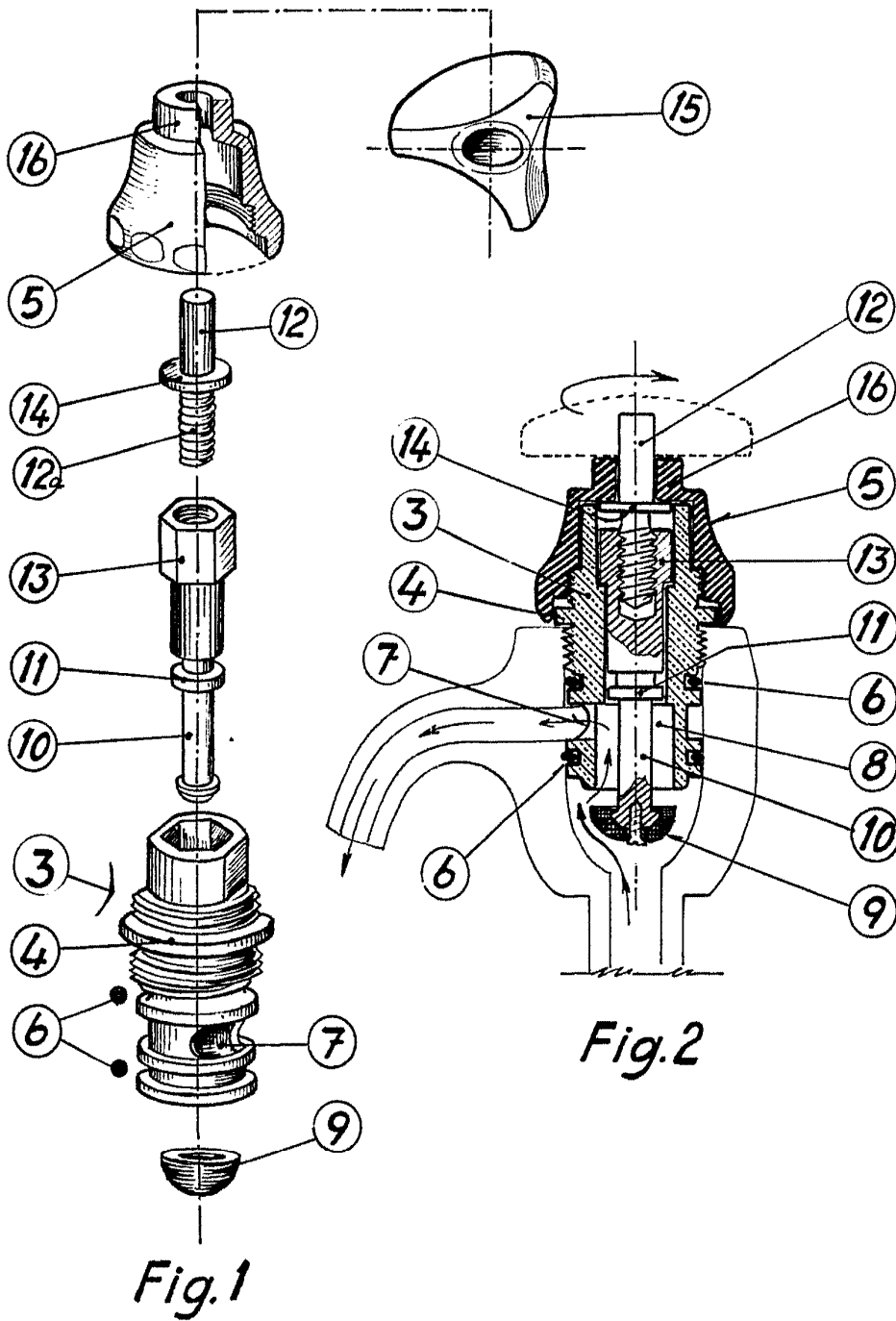


Fig. 2

Fig. 1

Escala variable