

341125



341125

P A T E N T E  
D E  
I N T R O D U C C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE PUNTAS DE BOLA PARA DISPOSITIVOS ESCRITORES", a favor de la razón social española JOVI, S.A., domiciliada en BARCELONA, calle Arte, nº 80.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención desarrollada con éxito en el extranjero se refiere a unos perfeccionamientos en la construcción de puntas de bola para dispositivos escritores.

5. Hasta el presente los dispositivos escritores de bola se han fabricado de forma que la bola de acero de su punta es retenida por un cuerpo metálico tubular de sopor-



341125

te, constituyendo el conjunto la punta, a cuyo cuerpo metálico por la parte posterior se sujeta un tubo metálico o de materia plástica conteniendo la tinta, formando el conjunto lo que se llama carga.

5. Dicha forma de construcción del conjunto de punta es muy laborioso ya que el cuerpo metálico tubular precisa mucha mecanización, debe ser muy preciso, y por ser de un tamaño tan diminuto precisa máquinas especiales para la fabricación, de sus 22 operaciones mecánicas, y unos operarios torneros muy especializados, que puedan realizar un trabajo muy preciso, bien acabado lo que reunido con el pequeño tamaño de la pieza ocasiona un tiempo de trabajo elevado por pieza, y luego en dicha pieza se tiene que situar la bola y rebordear el extremo de la punta hacia adentro.

15. Dicha forma de realización limita mucho la producción pues la pieza o cuerpo tubular, que constituye la punta es de mecanización muy lenta, siendo el objeto de invención unos perfeccionamientos mediante los cuales se logra la fabricación masiva de dichos cuerpos tubulares, sin precisar personal especializado y en un mínimo de tiempo mediante una operación única de moldeo múltiple en la que se realizan, en un mismo molde, una serie de cuerpos, los cuales quedan ya constituidos gracias a las características del material utilizado, que en este caso son resinas sintéticas termomoldeables.

Otra característica nueva en la presente inven-



341125

- ción, es que la bola se incrusta a presión sobre el extremo del cuerpo tubular, encajando perfectamente en dicho extremo debido a la elasticidad de la materia termoplástica, que también permite el cerrado de la bola por medio de calor. El cuerpo tubular presenta en su parte interior y en el alojamiento de la bola unas hendiduras longitudinales muy tenues, logradas en la operación de moldeo que, por capilaridad, dejan paso a la tinta contenida en el depósito.
- 5.
10. La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.
- 15.



341125

N O T A

Hecha la descripción del presente invento lo que se declara como nuevo y no practicado en España, comprende las reivindicaciones siguientes:

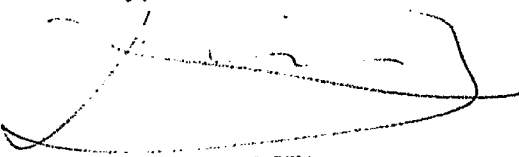
5. 1.- Perfeccionamientos en la construcción de puntas de bola para dispositivos escritores, caracterizados esencialmente por el hecho de constituir por moldeo en materia termoplástica el cuerpo tubular de soporte, dándole al hueco tubular en su extremo anterior unas tenues hendiduras longitudinales para facilitar el paso de la tinta, en
10. situar sobre dicho extremo anterior la bola a presión asegurándola eventualmente por cierre de la punta con calor.

2.- Perfeccionamientos en la construcción de puntas de bola para dispositivos escritores.

15. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 4 hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 29 MAYO 1967,

p. a.

JAIME ISERN  
P. A.  
  
Firmado: LUIS REY PADILLA