



340810

MEMORIA DESCRIPTIVA
DE UNA PATENTE DE INTRODUCCION POR DIEZ AÑOS EN ESPAÑA A FAVOR
DE DOÑA CARMEN M^a OLIVERAS GASOS, DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, RE-
SIDENTE EN MADRID, Eduardo Dato n^o 8.

s o b r e

PERFECCIONAMIENTOS EN EL SISTEMA DE MONTAJE Y MOVILIDAD DE JU-
Guetes integrados por piezas moldeadas.



340810

-2-

La presente solicitud tiene por objeto garantizar el derecho a la fabricación y explotación en exclusiva para todo el territorio nacional sobre perfeccionamientos en el sistema de montaje y movilidad de juguetes integrados por piezas moldeadas, mediante los cuales se concuerda una asociación de mejoras tendentes todas a facilitar tanto la labor de montaje de las diversas partes componentes, como las evoluciones del desarrollo de la función que realizan.

Las cualidades derivadas de estos perfeccionamientos conciernen exactamente a un tipo de juguete que reproduce concretamente la estructura de un camión, y que partiendo de una base de fabricación constante como es el chasis y cabina del conductor, permite efectuar diversos cambios en la carrocería o caja, de modo que pueda fabricarse sobre dicha base una gama de vehículos de apariencia distinta.

El sistema primordial consiste en efectuar las uniones de unas piezas con otras por medio de machihembrados consistentes en practicar perforaciones abiertas o cerradas en lugares en que coincidan con la recepción de apéndice provistos de cabezas cónicas apropiadas para penetrar bajo la acción de una simple presión a favor de uno solo de los sentidos y garantizando la imposibilidad temporal de retroceso, sin no es bajo una superior o mas fuerte capacidad de desprendimiento, mediante una gran dilatación o deformación.

Una de las características mas acusadas del perfeccionamiento radica en habilitar encima de la cara superior del chasis constante, los medios auxiliares y accesorios para proporcionarle la movilidad basculante o de elevación unilateral, que motiva la simulación de un volquete o de cualquier otro vehículo mecánico de esta índole.

Seguidamente y para dar a conocer con toda exactitud las circunstancias que concurren en la movilidad y montaje del juguete, se describe un ejemplo demostrativo de como se realiza prác-

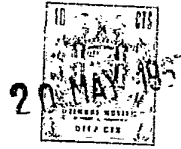


ticamente los tales perfeccionamientos.

Así, utilizando la referencia del gráfico adjunto, en su Fig. 1a. y se representa un corte de sección longitudinal, equivalente a la pieza básica del vehículo conjunto; consistente en un chasis
5.- unido solidariamente a la totalidad de la cabina cerrada para el conductor, con su correspondiente capó, componiendo entre todo ello una sola y única pieza enteriza, obtenida por moldeamiento, constante e inalterable para experimentar las modificaciones y renovación de carrocería o caja superior, las cuales llevan en sí,
10.- las particularidades demostrativas de la clase de vehículo que se reproduce.

El indicado chasis -6- es un bastidor rectangular formado por dos largueros -7- iguales y opuestos, huecos por estar constituidos por un perfil en "L" que se sitúa inversamente; y por quedar,
15.- por uno de los lados menores del rectángulo, unido a la cabina -8- que es la que cierra, mientras que el lado menor opuesto, es variable e incompleto, por deformarse, derivándose de él, una pequeña plataforma -9- en cuyo punto central se yergue un cuerpo cilíndrico -10- también hueco sobre el que se prolonga un vástago -11-
20.- destinado a eje de empalme. Estos largueros por su parte interna están reforzados por una sucesión de nervios -12- finalizados todos ellos en escuadra angular, Entre ellos se combinan otros nervios semi-cilíndricos, particularmente a cada lado de unas limitadas aberturas -13-, por las que se da paso a los respectivos ejes
25.- -14- de los dos juegos de ruedas posteriores.

Respecto a la parte anterior del conjunto, comprende una carrocería que abarca hasta la totalidad del capó -15-, mas los guardabarros con su abertura semi-circular -16-, prolongándose inferiormente por medio de un saliente delantero -17- destinado a recibir sobre el mismo, el apoyo y enganche de una pieza distinta
30.- y accesoria -18- que reproduce un parachoques en una sola pieza con una rejilla cobertora del radiador. Completándose la anterior pieza enteriza con la cabina en sí -19-, verdadera cubierta total



de dicha parte.

Por la parte interna del referido capó -15-, se proyectan hacia
hacia abajo dos soportes a modo de pestañas planas -20- reforzadas c
con otra placa transversal -21- teniendo en su extremo inferior la
5.- oportuna perforación -22- por donde se dá paso al eje -23- del tren
de ruedas delantero. Esta combinación de pestaña -20- y placa puen-
te -21- se aprecia con mayor exactitud en el detalle de la Fig. 5a.,
evidenciando la función de soportes indicada, para las pestañas -20-
que deben guiar el calado del eje -23-, en el que se dibujan las dos
10.- consiguientes ruedas -24-.

Ambas ruedas se dibujan seccionadas según un diámetro verti-
cal para poner de manifiesto, primeramente su condición de huecas,
y además la circunstancia de que una de ellas permanece solidaria
del eje por recibirlo y aprisionarlo en el interior de su núcleo
15.- -25- en el momento del fundido moldeador, mientras que la otra rue-
da opuesta es la desmontable, por recibir el extremo libre del eje,
tan solo a presión. Los bordes periféricos de estas ruedas, origi-
nariamente ahuecadas, tiene su superficie estriada en círculos con-
céntricos y su dimensión es la misma que la del núcleo central -25-
20.- dándole a la rueda el aspecto y el grosor adecuado para la reproduc-
ción que realizan.

En la Fig. 5a., se representa una de ellas completamente des-
prendida del eje, y en la otra que está montada en él, permanente-
mente, se le dibuja el cubo -26- extraído o sea desmontado, mostran-
25.- do como se enlaza este último, por medio de dos pivotes -27- que
penetran por correspondencia en los oportunos alveolos -28- sirvien-
do este para completar el embellecimiento del juguete a causa de la
vistosidad de la coloración que se le puede confiar al material em-
pleado en todas estas piezas accesorias.

30.- La Fig. 2a., es un esquema representativo que hace referen-
cia a la movilidad que se le puede conceder a la caja -29-, sea cual
fuere, dotando a este en la línea media de la cara inferior de su
base -29a- de un apéndice en forma de nervadura dentada -30- y otras



dos piezas, placas descendentes -31- que se sitúan en los dos ángulos inferiores de la parte trasera; teniendo ambas en su borde una hendidura semi-cerrada -32- por la que se hacen calar los dos tetones-ejes -33- solidarios de las caras internas del chasis -6-,

5.- sirviendo dicha conjunción como punto de apoyo libre para el cuerpo -29- citado pueda bascular elevandose según indica la flecha -4-, y la posición dibujada en trazo fuerte, en tanto que la posición señalada en línea de trazos, es de abatimiento o reposo. La indicada movilidad, viene provocada por la acción manual mediante una palanca -34- de varilla metálica montada con libertad

10.- de salida en el propio chasis. En la Fig. 3ª se dibuja dicha palanca -24- como demostración gráfica de la forma que adopta, a fin de que con la manivela -34a- y apoyandose en los dos elementos de enlace libre -35 y 36- solidarios de los bordes del chasis

15.- pueda efectuar con el borde -34b- de dicha palanca el impulso a la cremallera -30- de la caja y quedar trabada y fija en cualquiera de los dientes de la misma.

Cabe consignar que al igual que se ha descrito esta movilidad elevadora de la caja, se resuelve de modo semejante la movilidad giratoria en plano horizontal de la repetida base de la carrocería con miras a resolver otros aspectos reproductivos de vehículos de otras especialidad como son concretamente, un coche

20.- escalera para bomberos, una jaula desmontable, una caja con techo, un volquete.

25.- En la Fig. 4ª., se representa otro elemento secundario y accesorio, en el que se ponen ejemplarmente de manifiesto los medios clásicos de unión por machihembrado. El elemento, es un cubilete -37- que con sus entrantes de forma quebrada -38- (asiento) y una placa -39-, que reproduce el tablier de mandos, compone

30.- la base interna de la cabina -8- del chofer el cual es portador en el borde posterior del respaldo de unos salientes acodados constitutivos de unos soportes -40- volgadores mediante los cua-

20 MAY 1967 340810

les se sujeta en la ventanilla posterior de la cabina -8- en tanto que el tablier anterior -39- es portador en sus bordes de unas pestañas flexibles y perforadas -41- en que se recibe el empalme de los correspondientes pivotes machos -27- Fig. 1a., recibiendo 5.- además complementariamente la adición en el referido tablier, de un volante -42- que a su vez se inserta mediante uno de los descritos machihembrados. Con lo que queda completado el montaje de esta pieza en el interior de la cabina -8-.

10.- Con todo ello queda descrito el ejemplo de referencia y no limitativo, ya que al llevarlo a la práctica definitiva serán variables en el, las dimensiones, las clases de material, y todos cuantos detalles dejen sin alterar ni modificar la esencialidad prevista.

N O T A

15.- En resumen, la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones.

1a.- Perfeccionamientos en el sistema de montaje y movilidad de juguetes integrados por piezas moldeadas, que se caracterizan fundamentalmente por efectuar las uniones de todas las diversas 20.- piezas que componen la estructuración del juguete, por medio de la conjunción machihembrada de los pivotes salientes, de configuración basada en cabezas cónicas, los cuales siendo solidarios de las superficies internas de las partes dispuestas a unión, son susceptibles de penetrar a simple presión manual, y sin herramientas, 25.- en las correspondientes perforaciones practicadas preventivamente en los bordes, cantos, pestañas y solapas dispuestas a tal fin en las zonas de correlación receptora.

2a.- Perfeccionamientos en el sistema de montaje y movilidad de juguetes integrados por piezas moldeadas, según la reivindicación anterior caracterizados por comprender como punto de partida 30.- la formación de una pieza general y única integrada por el chasis solidarizado a la carrocería de la cabina y capó y guardabarras,



340810

- que forman un complejo constante sobre el cual la caja y cuerpo del vehículo de que se trate adopta formas diversas, con arreglo al tipo de vehículo que se pretenda reproducir, sirviendo para cualquiera de los cambios, los mismos dispositivos de enlace y unión, reivindicados en el párrafo primero.
- 5.-
- 3a.- Perfeccionamientos en el sistema de montaje y movilidad de juguetes integrados por piezas moldeadas, según la reivindicación primera, caracterizados porque siendo todas las piezas citadas como componentes del conjunto obtenidas por moldeo, se particularizan todas por el vaciado interior de las mismas, tendentes tanto a la eliminación de masas macizas de material, con el consiguiente aligeramiento de peso, como a la mayor facilidad de las flexiones y dilataciones, ineludibles a la citada cualidad de montaje por ajustes bajos presión manual lo mismo en el montaje que en el desmonte del conjunto.
- 10.-
- 4a.- Perfeccionamientos en el sistema de montaje y movilidad de juguetes integrados por piezas moldeadas, según las reivindicaciones anteriores caracterizados por comprender otras dos piezas auxiliares que también son comunes a la serie de modalidades diversas, como son en el interior un parachoques delantero con rejilla protectora del radiador; y en el interior un cubilete positivo a la cabina, que comprende el asiento, suelo, tablier y el volante que es a su vez desmontable.
- 15.-
- 5a.- Perfeccionamientos en el sistema de montaje y movilidad de juguetes integrados por piezas moldeadas, según las reivindicaciones anteriores caracterizado porque de acuerdo con la renovación de diversas carrocerías, comprende la inclusión de un elemento elevador, consistente en una palanca manual, accionadora sobre una cremallera solidarizada a la cara inferior de la base de todas las cajas que adopten la función de volquete.
- 20.-
- 6a.- Perfeccionamientos en el sistema de montaje y movilidad de juguetes integrados por piezas moldeadas, según la reivindicación
- 25.-
- 30.-

20 MAY 1967 340810

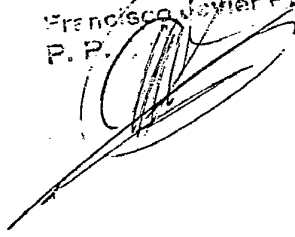
ción 5ª., caracterizado por comprender la variante de otorgar a la base de determinados casos de cajas, la cualidad de ser giratoria en plano horizontal, mediante el empleo de un solo perno-eje dotado de libertad de giro rotativo.

- 5.- 7ª.- Perfeccionamientos en el sistema de montaje y movilidad de juguetes integrados por piezas moldeadas, según la reivindicación 3ª., caracterizados por dotar a cada uno de los ejes de los trenes de ruedas de la fijación permanente de una de ellas, quedando la rueda opuesta en libertad de desmonte por simple introducción comprensiva del extremo libre, en el buje nuclear de la rueda consiguiente.

8ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN EL SISTEMA DE MONTAJE Y MOVILIDAD DE JUGUETES INTEGRADOS POR PIEZAS MOLDEADAS.

- 15.- Según se describe en la presente memoria que consta de ocho hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

Madrid a 20 MAY 1967
Francisco Javier Plaza
P. P.



340310

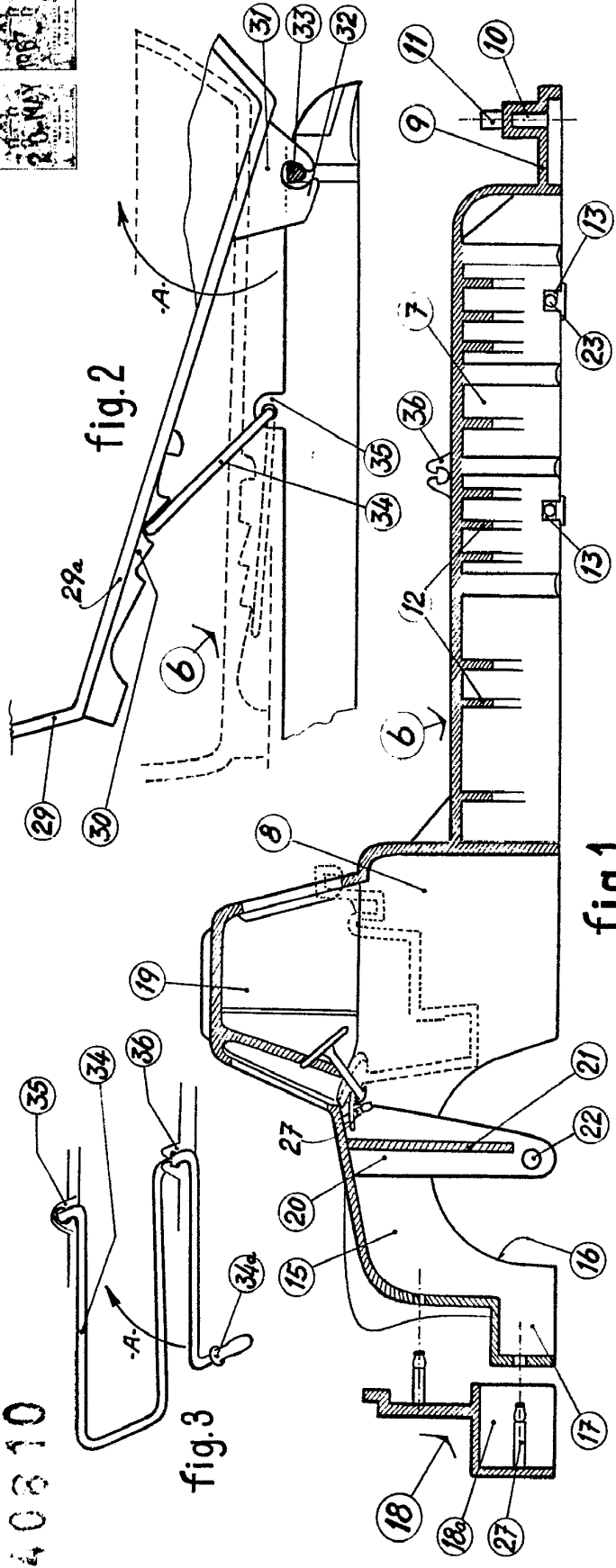
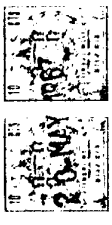


fig.1

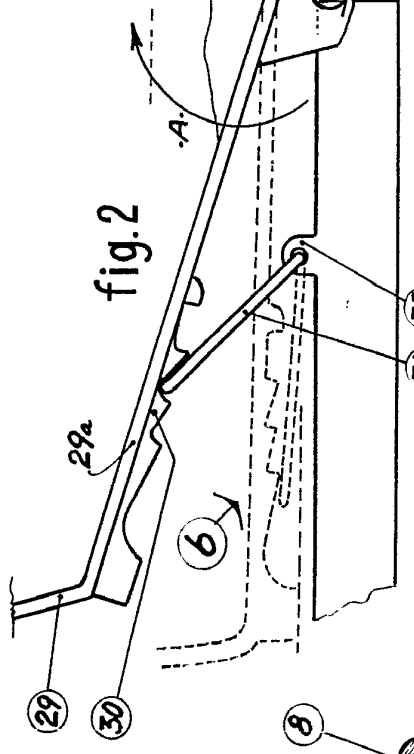


fig.2

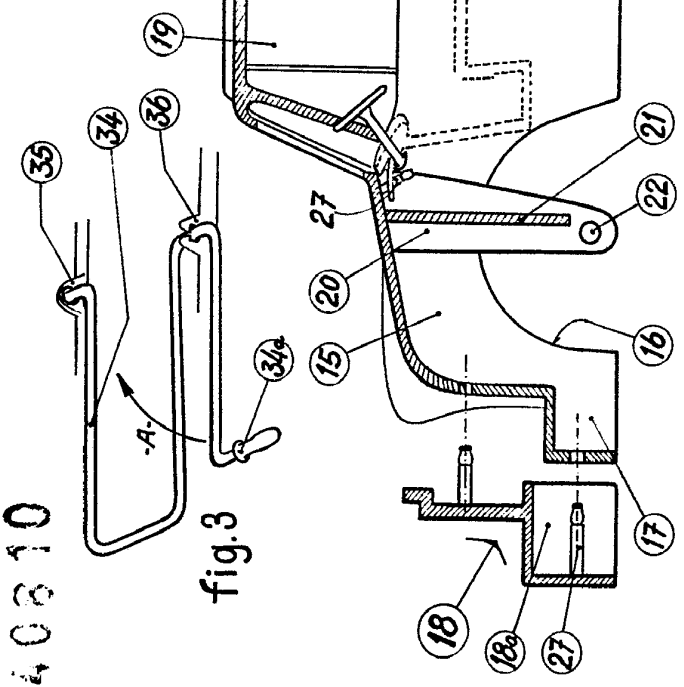


fig.3

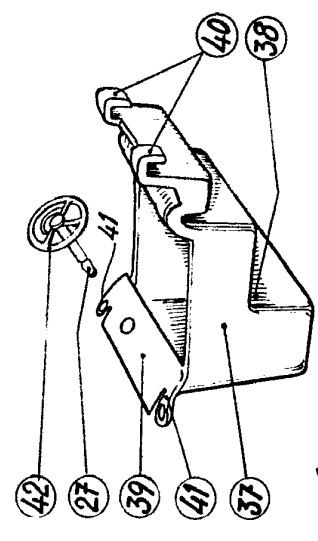


fig.4

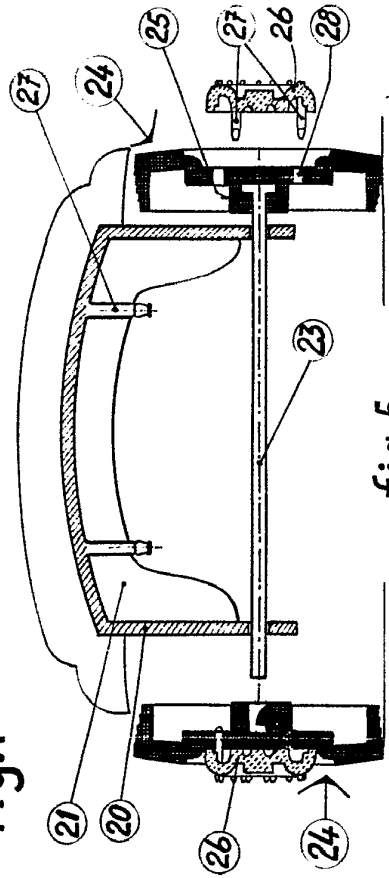


fig.5

20 MAY 1987

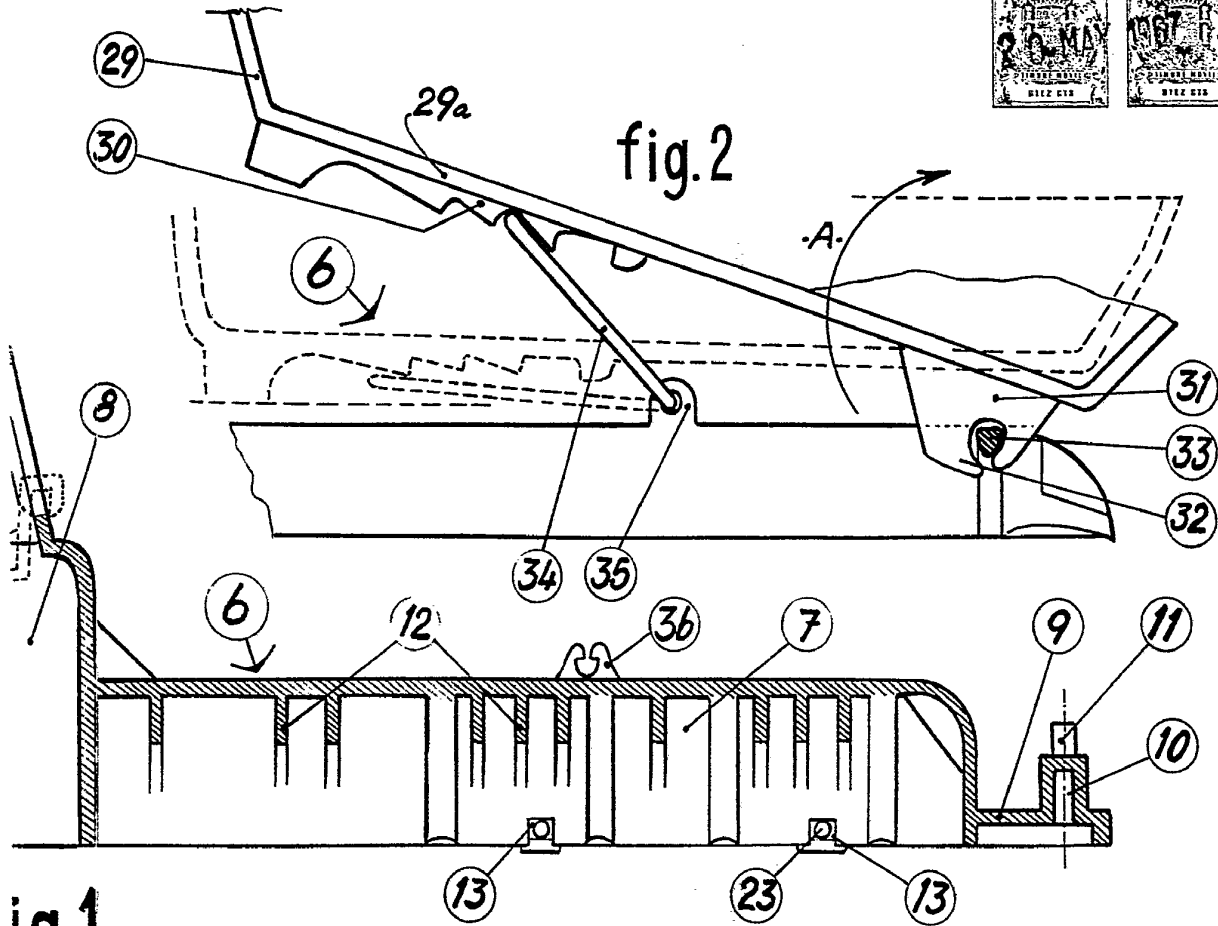


fig.1

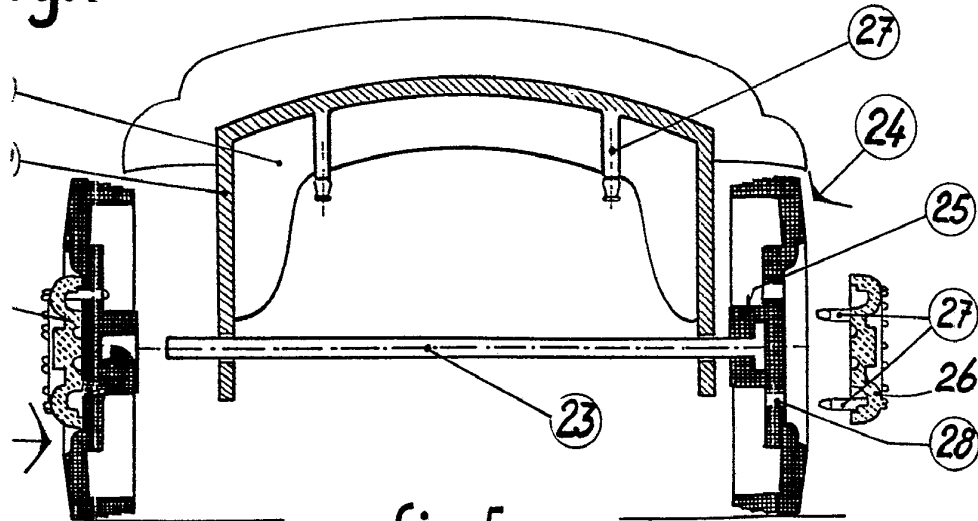


fig.5

340010

20 MAY 1967
P. E.
[Signature]

ESCALA VARIABLE