

340701

18 MA



340701

MEMORIA DESCRIPTIVA
de una Patente de Introduccion a nombre
de: WERNER RÜSSLER, de nacionalidad ale
mana, domiciliado en SONTHOFEN (Allgäu),
Margarethen 1 (Alemania); por: "PROCE
DIMIENTO Y DISPOSITIVO PARA LA ALINEACION
Y EL APILADO EN DIRECCION LONGITUDINAL
DE MEDIAS TRICOTADAS EN TELARES CIRCULARES".

=====

La presente invención se refiere a un procedimiento para alineación y el apilado en dirección longitudinal de medias tricotadas en telares circulares, así como a un dispositivo para la realización de este procedimiento.

5. Es ya conocido el transportar medias por aire de aspiración de la máquina de punto circular, a una cámara de eyección que eyecta esta media después de terminar la operación de tricotado. La media eyectada llega así en desorden y en estado parcialmente retorcido a un depósito, por ejemplo un saco.
10. Era necesario hasta el presente preparar esta media antes de la operación siguiente. La presente invención tiene como



finalidad preparar las medias, a fin de poder disponer de ellas de la manera necesaria en el curso de la operación siguiente.

El procedimiento conforme a la invención se caracteriza por el hecho de que la media tricotada es transportada por

5. una corriente de aire dentro de un elemento tubular, que su punta es aprehendida en el extremo de este elemento tubular por una herramienta de pinzas, que la media es atraída después de inversión del sentido de la corriente de aire y que es eyectada en estado estirado, tras el corte de la corriente de aire y la
10. apertura de la herramienta de pinzas, por la abertura de la parte inferior del elemento tubular.

El objeto de la invención será mejor comprendido con ayuda de la descripción que sigue y del plano anexo, que representa esquemáticamente un ejemplo de construcción no limitativo del dispositivo que sirve para la realización del procedimiento conforme a la invención. En este plano:

15. Las Figuras 1 a 4 representan un dispositivo conforme a la invención en vista lateral y en cuatro posiciones de trabajo diferentes.

20. La Figura 3a es una sección según A-A de la figura 3;

La Figura 4a es una sección según B-B de la Figura 4.

La media C tricotada llega por aspiración al elemento 2 tubular, por intermedio del conducto tubular 1 en forma de U acoplada a la máquina circular de tricotar. La corriente de aire se dirige en el sentido de las flechas representadas en la

2.5 Figura 2.

La Figura 1 indica el sentido de circulación del aire durante el tricotado de la media, en tanto el elemento tubular



no contiene todavía ninguna media. El aire de aspiración se desprende en este caso por el tubo lateral 3. Esto es necesario, dado que el tubo de aspiración 4, que se halla en el extremo del elemento tubular 2 está precedido de una reja que reduce la sección del tubo hasta tal punto que el aire de aspiración no basta ya a la extracción del artículo fuera de la máquina. La reja tiene como finalidad impedir una aspiración de la media tricotada.

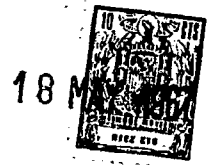
5. La reja está precedida de un dispositivo de ajuste 5 que apresa la punta de la media terminada que llega al elemento tubular. Esta posición se ha representado en la figura 3. Después del ajuste, se invierte la corriente de aire por medios conocidos, lo cual produce un estiramiento de la media C.

10. Para el caso de que la media C no fuera aprehendida impecablemente por el dispositivo de ajuste 4, el contacto, el contacto eléctrico 6 provoca una detención de la máquina y/o acciona un dispositivo de señalización.

15. Después del estirado de la media, se abre la válvula de chapaleta 7 que se halla en la parte inferior del elemento tubular 2 y se acciona el dispositivo de ajuste 5, de modo que la media cae en el depósito 8. En este depósito, las medias alineadas se apilan longitudinalmente en el mismo sentido.

20. El procedimiento y el dispositivo según la invención son particularmente ventajosos en el caso de que, tras el tricotado de la media, se haya dado ya vuelta a la media por procedimientos conocidos.

25. Las diferentes funciones, tales como la inversión de la corriente de aire, el accionamiento del dispositivo de ajuste, la apertura de la válvula son accionadas de manera conocida por vía mecánica, neumática o eléctrica a partir del tambor de accionamiento de la máquina de tricotar.



N O T A

1.- Producción para la alineación y el apilado en dirección longitudinal de medias tricotadas en telares circulares caracterizado por el hecho de que la media tricotada es transportada por una corriente de aire dentro de un elemento tubular, de que la punta de la media es aprehendida en el extremo del elemento tubular por una herramienta de pinza, de que la media es estirada por inversión del sentido de la corriente de aire, y de que esta media es eyectada en estado estirado, al exterior de este elemento tubular después del corte de la corriente de aire y la apertura de la herramienta de pinza por la abertura de la parte inferior del elemento tubular.

2.- Dispositivo para la realización del procedimiento según reivindicación anterior, caracterizado por un elemento tubular que lleva en sus extremos unos tubos de empalme que sirven para la traída y el escape del aire aspirado o del aire comprimido y para la traída de una media terminada, así como una herramienta de pinza dispuesta en uno de los extremos y una válvula de apertura en su parte inferior.

3.- Dispositivo, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el elemento tubular comprende otro tubo de empalme que sirve para reforzar el aire de aspiración necesario para la extracción del artículo al efectuarse el tricotado.

4.- Dispositivo según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el elemento tubular comprende un contacto eléctrico que provoca una detención de la máquina y/o acciona

+

340701

08



un dispositivo de señalización al arrancarse eventualmente la media del dispositivo de pinza durante la operación de tricotado.

- 5.- "PROCEDIMIENTO Y DISPOSITIVO PARA LA ALINEACION Y EL APILADO EN DIRECCION LONGITUDINAL DE MEDIAS TRICOTADAS EN TELARES CIRCULARES".
- 5.

Tal como se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara y de sus correspondientes dibujos.

Madrid, 18 MAY 1967

CARLOS FERNANDEZ CANDELA
P. P.





340701

Fig.1

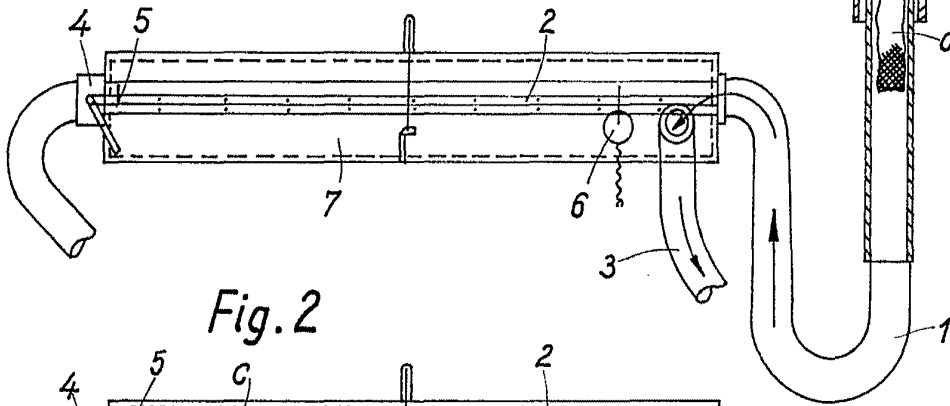


Fig. 2

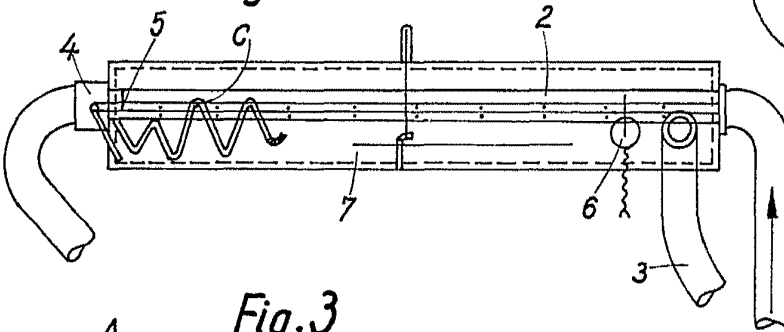


Fig. 3

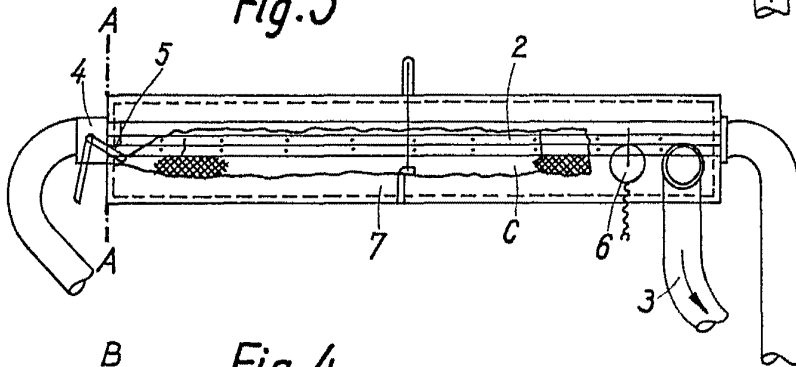
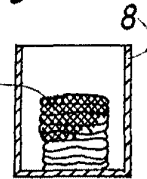
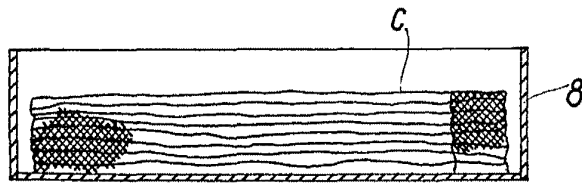
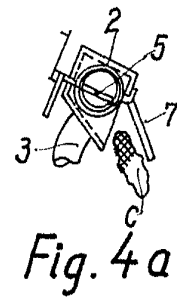
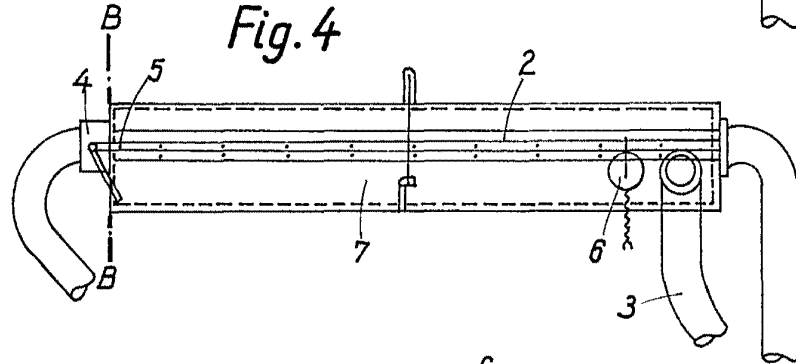


Fig. 4



Escala variable

Madrid, 18 Mayo 1967

CARLOS... e.