



16 MAR '73

340.606

340606

PATENTE DE INTRODUCCION

por 10 años

a favor de DERIVADOS INDUSTRIALES DEL POLIETILENO, S.A. -

DIPLERSA

de nacionalidad española

residente en PUERTOLLANO (Ciudad Real), Asdrúbal, nº 30

por:

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE SACOS
TEJIDOS DE MATERIAL PLASTICO".

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente Patente de Introducción se refiere a unos perfeccionamientos introducidos en la fabricación de sacos tejidos con hilos de material plástico, mediante cuyos perfeccionamientos se consiguen varias e importantes ventajas con relación a las ejecuciones usuales, pudiéndose citar entre aquéllas las siguientes: a) gran duración; b) mejor aspecto; c) elevada flexibilidad; d) impermeabilidad satisfactoria; e) gran resistencia; y f) posibilidad de poderse presentar en varios colores, formas y dimensiones según las necesidades.

10. De conformidad con los citados perfeccionamientos, se fabrica el saco por textura de urdimbre y trama constituidas por cintas a modo de rafia de polietileno de alta densidad



- 2
340606

- o de polipropileno, de cualquier color y de anchura variable, Con tales cintas o rafia se obtienen no sólo las telas o tubo que forman las dos caras del saco sino que se tejen igualmente los bordes, en los cuales, debido a ser mayor el número de pasadas de la trama y de la urdimbre, resultan franjas u orillos
5. más tupidos y totalmente cerrados. El saco puede fabricarse con dos bordes y un fondo tejidos tal como se ha indicado o bien cerrarse del mismo ya sea sólo por su fondo o bien por los costados, según se utilicen telas sueltas superpuestas, un
10. tubo o bien una tela doblado por la mitad. En todos los casos, la boca del saco, para evitar el deshilachado de las cintas o rafia, se corta en caliente, con lo cual se produce la soldadura del material en la línea de seccionamiento. En el momento del empleo, el saco puede emplearse tal como sale de la máquina o puede dársele la vuelta para ocultar en el interior las
15. bordes.

Para la mejor comprensión de la presente memoria descriptiva, se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo, se representa unos casos prácticos de ejecución de

20. los perfeccionamientos de la demanda:

En dicho dibujo, la Fig. 1 es una vista del saco con indicación de su textura; la Fig. 2 es un detalle de la boca seccionada del citado saco; la Fig. 3 permite apreciar, a mayor escala, el ligamento de las cintas o tiras de rafia plásticas; y las Figs. 4, 5 y 6 son otras tantas variantes en el cierre del saco según se utilicen telas superpuestas o tubo.

25.

Para la fabricación del aludido saco se parte de una pluralidad de cintas a modo de rafia de polietileno de alta densidad o de polipropileno, de las cuales unas constituyen la trama (1) y otras la urdimbre (2). Estas cintas plásticas se

30.

16 MAR.



- 3 -

340606

entrelazan de conformidad con una ligazón elemental, tal como muestra la Fig. 3, y dado el poco grueso de las mismas, queda formada una tela plana, muy flexible y prácticamente impermeable en todos los puntos debido a que los intersticios entre cinta y cinta son mínimos. Por otra parte, estas tiras (1) y (2), además de poder presentar una anchura variable, pueden ser de diversos colores y de superficie lisa o con ligeros relieves.

- 5.
- El tejido del saco se confecciona, por tanto, de modo que se obtengan ya sea dos telas sueltas superponibles, una tela doblable o bien un tubo. En el primer caso (Figs. 1 y 4), durante la misma fase de textura se forman los bordes (3) de los costados y el (4) del fondo. Estos bordes son el resultado de la ligazón de las tiras de las dos piezas o caras del saco, por cuyo motivo tales bordes son muy tupidos, ofreciendo un
- 10.
- 15.
- cierre perfecto al interior del mismo.

Si se emplea una única tela doblada por su mitad (Fig. 5) entonces la misma se cierra únicamente por los dos costados mediante los bordes (3), mientras que el fondo lo determina el simple doblado del material.

- 20.
- Por último, también cabe fabricar el saco partiendo de un tubo (Fig. 6), lo cual requiere entonces sólo el cierre del fondo con el borde (4).

- 25.
- La boca del saco obtenido según una cualquiera de las formas citadas se corta, para evitar el deshilachado de las tiras o rafia, con una cuchilla caliente, que provoca la plastificación y soldadura del material, quedando dicha boca tal como se indica con (5) en la Fig. 2.

Las particularidades técnicas de fabricación del artículo descrito pueden resumirse de la siguiente manera:

- 30.
- a) Utilización de urdimbre y trama formadas por tiras



o rafia de polietileno de alta densidad o de polipropileno, aun cuando caben utilizar otros materiales plásticos que puedan reunir las características de los mismos.

5. b) Con estas tiras, de anchura, color y aspecto superficial variables, se forma la textura del saco, que puede ser tubular o estar constituido por una o dos telas debidamente unidas por los bordes.

10. c) La unión de tales bordes se realiza igualmente por textura, obteniéndose en los mismos franjas más tupidas muy resistentes, que proporcionan un absoluto cierre al interior del saco.

15. d) El seccionado de la boca y acabado de la misma del saco se realiza mediante un instrumento cortante caliente que determina la soldadura simultánea de todas las tiras o rafia plásticas.

e) El saco puede emplearse con sus bordes al exterior o bien ocultos en el interior, para lo cual basta darle vuelta antes de su utilización.

20. f) Dados la estructura aplanada de las tiras o rafia, los mínimos o nulos espacios o intersticios que resultan entre trama y urdimbre y la impermeabilidad del material, el mencionado saco no es impregnable, lo cual resulta muy indicado para aquellos productos que precisan un gran aislamiento del medio ambiente.

25. Serán independientes del objeto de la demanda las formas y dimensiones del saco fabricado de conformidad con los perfeccionamientos expuestos, el destino del mismo y todos cuantos detalles de orden secundario no afecten a su esencialidad.

N O T A

30.

R E I V I N D I C A C I O N E S



Se reivindica como objeto de la presente Patente de
Introducción:

- 1ª.-Perfeccionamientos en la fabricación de sacos tejidos de material plástico, que consisten esencialmente en confeccionarse el saco partiendo de unas telas determinadas en su totalidad por trama y urdimbre formadas por tiras a modo de rafia de polietileno de alta densidad o de polipropileno, cuyas telas se unen por algunos de sus bordes en la propia fase de fabricación mediante ligazones más tupidas que constituyen franjas de cierre, dejándose abierto siempre uno de los lados de tales telas, el cual se secciona marginalmente con ayuda de un elemento cortante caliente que determina, en cada tela la plastificación y soldadura de todas las tiras o rafia para transformarse en una boca indeshilachable, teniendo efecto la citada confección ya sea partiendo de dos telas del tipo citado, que se superponen y solidarizan por tres de sus bordes por textura de las mismas en tal zona o bien utilizando tanto una sola tela que se dobla por su mitad y se cierra sólo por los dos costados como empleando una tela tubular, la cual se cierra únicamente por un extremo, tratándose en todos los casos la boca resultante térmicamente para conseguir el efecto antes citado
5. 10. 15. 20.

2ª.-PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE SACOS
TEJIDOS DE MATERIAL PLASTICO:

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren con la esencialidad propia de la misma.

Consta la presente memoria descriptiva de seis páginas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y va acompañada

340606

16 MAR



de una hoja de dibujos aclarativos.

Barcelona, 28 de Abril de 1967

P. A.

E. ESCRIG
P. p.

340606

340.606

Fig. 1

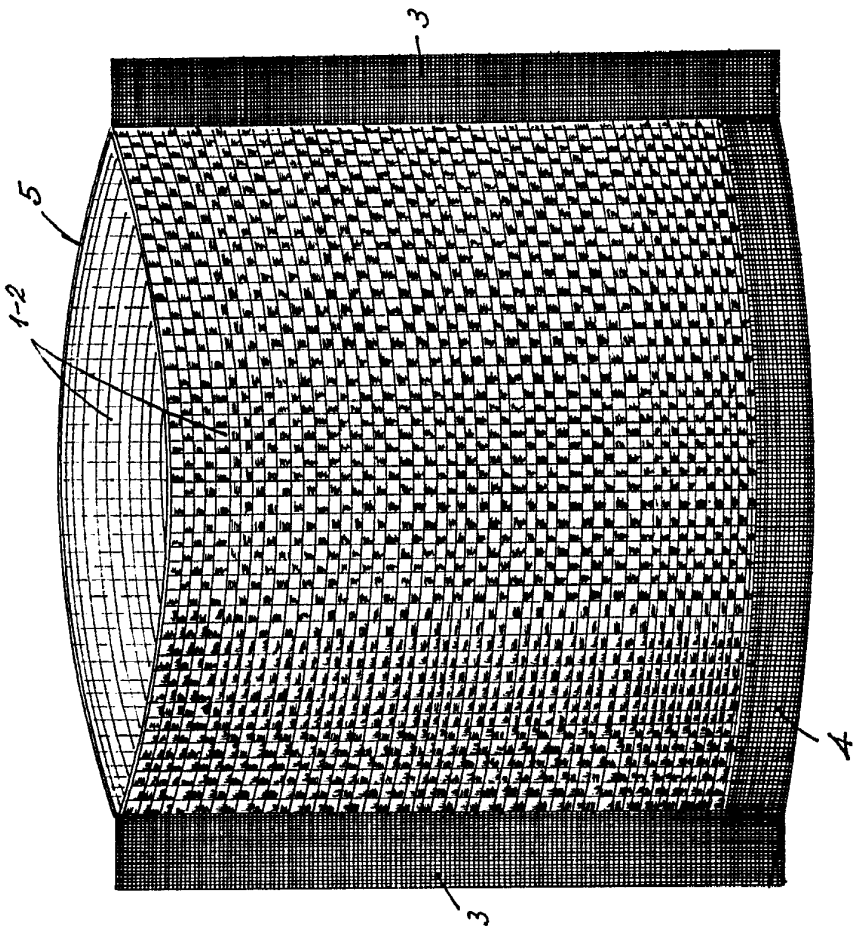


Fig. 2

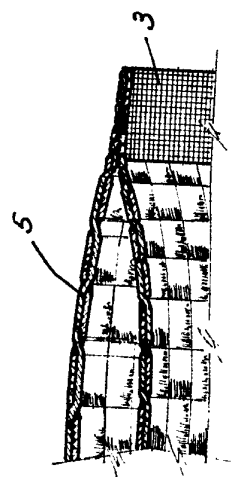


Fig. 4

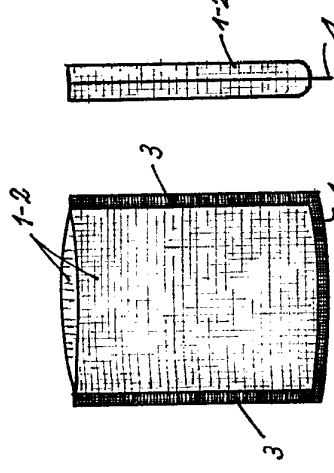


Fig. 6

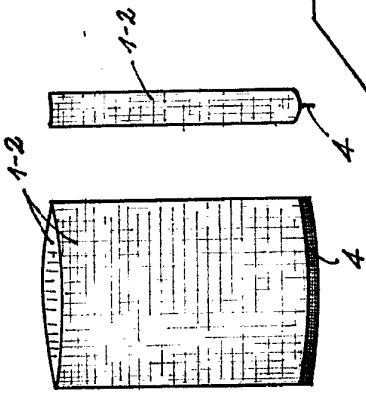


Fig. 5

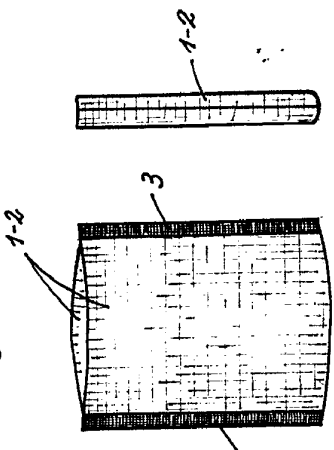
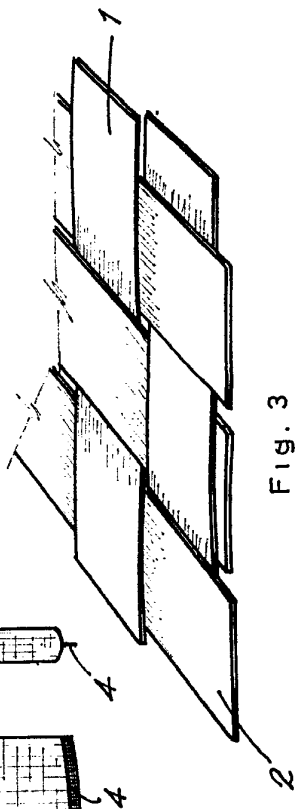


Fig. 3



Barcelona 28 Abril 1967
P.A.

340.606

340606

F

Fig. 1

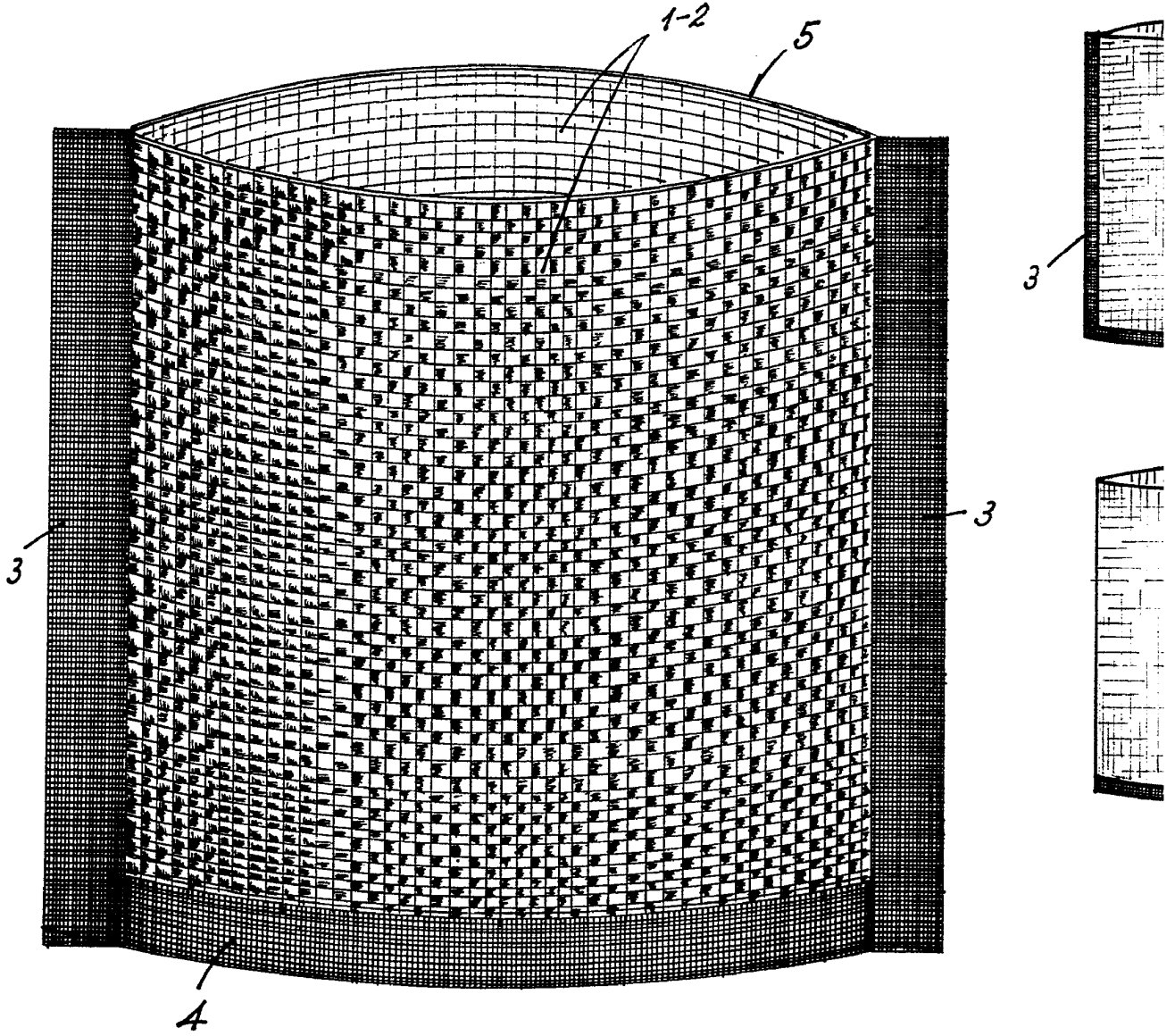
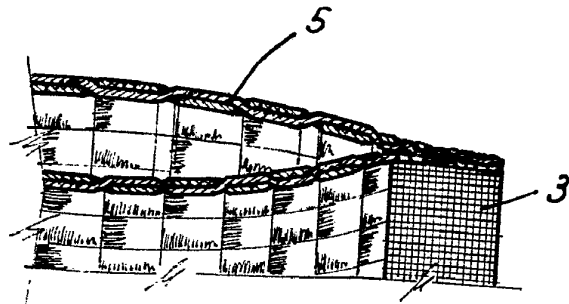


Fig. 2



Escala variable.

Fig. 4

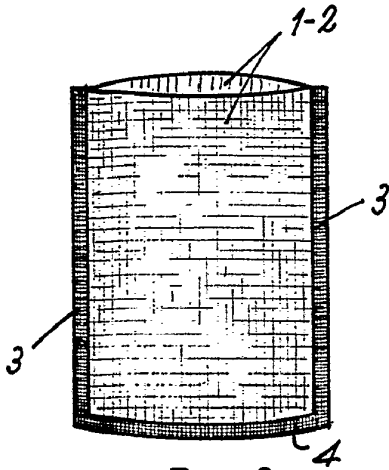


Fig. 5

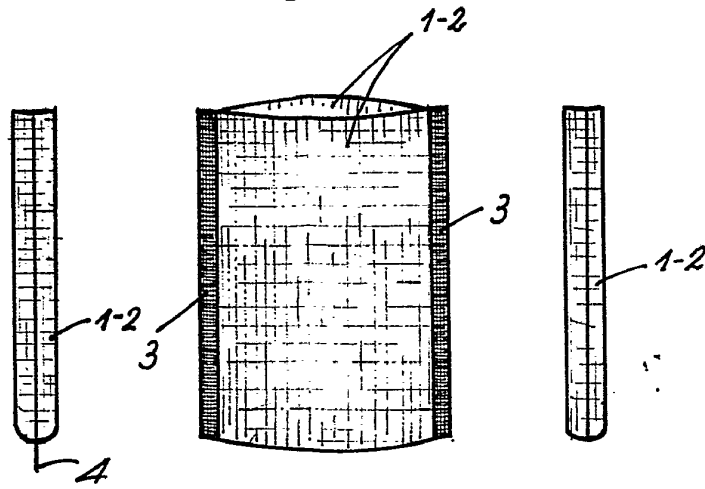


Fig. 6

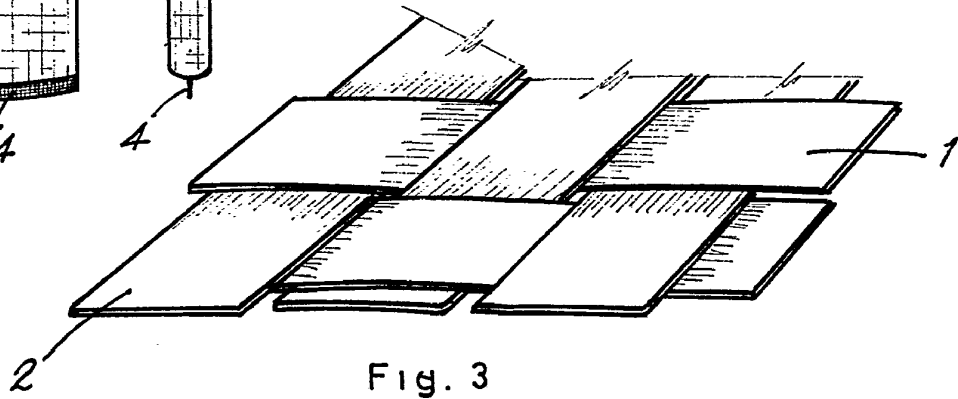
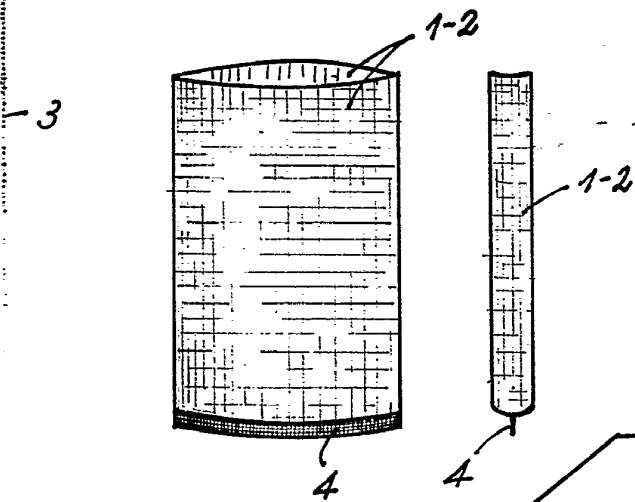


Fig. 3

Barcelona 28 Abril 1967
P.A

