

340357



P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS EN QUEMADORES DE GAS PARA COCINAS"
a favor de la razón social española, GAS Y ELECTRICIDAD DE
ESPAÑA, S.A., domiciliada en la calle de Arquímedes, nº
45, en BARCELONA -16.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención, se refiere a unos perfeccionamientos en quemadores de gas para cocinas, preferentemente a los que se emplean en las grandes cocinas y que son aptos a todo gas, gracias al simple desplazamiento, hacia arriba de una tuerca exprofesa dispuesta en la salida de gas del inyector, que varía su aforo de consumo.

El quemador, presenta dos círculos de fuego,



para la mayor efectividad del caldeo, en las grandes cocinas, siendo apto para el multigas, por el simple desplazamiento de la tuerca cuspe del inyector, que se solidariza en cada posición, mediante una contratuerca roscada al tubo del inyector.

5.

El cuerpo del quemador, se enchufa encima del tubo cónico vertical del conjunto inyector multigas y presenta tres canales radiales, que lo distribuyen al interior de un canal circular, encima del cual encaja la corona del quemador, dotada de dos aros inferiores concéntricos, que presentan en sus zonas cónicas de contacto con el cuerpo del quemador, unos dientes de apoyo, por entre cuyos huecos entre dientes, pasa el gas para realizar la función destinada de ser quemado, facilitando así, las calorías productoras del caldeo.

10.

15.

En la parte cilíndrica que cubre al inyector, se han dispuesto unas ventanas, para la entrada de aire carburante, que aspira el gas inyectado y para regular esta entrada de aire, la parte cilíndrica, se ha cubierto con un cilindro laminar, dotado de otras ventanas iguales que pueden hacerse coincidir con las ventanas del conjunto inyector, cuyo cilindro laminar, dispone de una entala o ventana horizontal, travesada por un tornillo de fijación, para asegurarlo a la posición adecuada, que regule la entrada de aire apropiada.

20.



Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria, de una lámina de dibujos, en la que se ha representado un caso de realización, que se cita a título de ejemplo.

5. En el dibujo:

- La figura 1, es una vista en alzado, mitad en sección, de un conjunto inyector multigas, en la cual se puede observar, de abajo hacia arriba: al codo que empalma a la tubería de suministro general, protegido por una teja de chapa galvanizada; en el ramal vertical del codo, en su agujero interior roscado, se observa al conjunto inyector multigas, que finaliza con la tuerca desplazable, para el cambio de combustible; al conjunto o soporte vertical, cuya zona cilíndrica inferior, está rosca-
10. cada al exterior del ramal vertical del codo, viéndose al cilindro laminar con sus ventanas y la entalla para su fijación, mediante el pertinente tornillo; a la columna cónica invertida, que termina, con el adecuado apoyo para recibir, por simple colocación, al cuerpo cilíndrico del quemado, que muestra en sección; al canal
15. anular distribuidor del gas y a los dos aros de combustión que presenta la corona final del quemador.
- 20.

La figura 2, es una vista en planta, desde arriba, del cuerpo cilíndrico del quemador, viéndose; en la parte central, a los tres ramales radiales que dis-



tribuyen el gas hacia el canal anular, que presenta unas pestañas o aletas verticales, frente a la abertura de salida de cada ramal radial y cuyas aletas, son más bajas, exprofesamente, que la altura del canal anular.

5. La figura 3, es una vista en planta, de la cara inferior del cuerpo del quemador, viéndose al agujero central, que recibe el gas, para su reparto a los tres conductos radiales.

10. La figura 4, es una vista en alzado y por sección, del cuerpo cilíndrico del quemador cuya mitad superior de la figura, enseña al canal anular distribuidor del gas, mientras la mitad inferior, muestra un ramal radial con la aleta vertical, dispuestas frente a la abertura de salida del gas en el canal anular distribuidor del gas, como
25. en la mitad superior.

Haciendo referencia a las figuras, es de observar que por 1, se representa al codo que enchufa con la tubería de suministro general del gas; por 2, a la teja metálica laminar, que cubre el ramal horizontal
20. del codo; por 3, al tubo inyector, con su cúspide de salida 4; por 5, a la tuerca sobre el tubo inyector, desplazable en altura; por 6, a unos agujeros repartidos en la punta cónica inferior, del inyector, para el paso del gas-ciudad, a tuerca 5, desplazada y fijada por la
25. contra-tuerca 7; por 8, al cuerpo del conjunto inyector



- a multi-gas, cuya parte inferior cilíndrica 9, está ros-
cada al extremo vertical del codo y presenta unas venta-
nas 10, para la entrada del aire carburante aspirado por
el gas a la salida de la cúspide 4, del inyector; por 11,
5. al cilindro laminar, que sube el cilindro 9, y que presen-
ta otras ventanas 10, coincidentes con las del cilindro
9, pero que gracias a la entalla horizontal 12, puede gi-
rar el cilindro tubular 11, para liminar la entrada del
aire carburante, fijable en posición, gracias al tornillo
10. 13; por 14, al cuerpo del quemador, con su canal anular
distribuidor del gas 15; por 16, a la tubería general
distribuidora del gas, a los diversos quemadores, o a las
varias cocinas instaladas; por 17, al aro interior de
la corona, dotado de unos dientes, por entre cuyos
15. huecos, sale el gas; por 18, a la corona final del que-
mador, que presenta además al aro externo del combusti-
ble 19; por 20, a los tres ramales radiales, repartido-
res del gas, al canal anular 15; por 21, a las aletas,
situadas frente a las salidas de gas de cada ramal ra-
20. dial 20; por 22, al agujero central inferior del cuer-
po quemador 14; por 23, a la superficie anular de apo-
yo del quemador 14, encima del encaje adecuado con que
finaliza el cuerpo del conjunto inyector 8; por 24, al
agujero central de la corona del quemador, a través
25. del que sale la llama del aro interno 17.

La teja 2, es de apoyo encima del cuerpo de la



cocina, para los diversos quemadores que pueda contener.

Hay que resaltar, que el cuerpo 8, presenta una forma afaldada expofesa, para proteger de los derrames de las materias en cocción, que sobresalgan de los recipientes colocados por encima de la corona 18, a través de su agujero central 24, hacia la parte inferior cilíndrica 9, al cilindro laminar 11, que la cubre, y a las ventanas 11, por las cuales también podría entrar hacia el cuerpo inyector.

El cuerpo del quemador 14, gracias a sus tres ramales radiales repartidores del gas, al canal anular 15, permite el empleo de una sola columna 8, vertical, para suministrar el gas, al aro interior 17, y al exterior 19, de la corona 18.

La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica, en otras formas de realización, que difieran en detalle, de la indicada a título de ejemplo, en la descripción. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.



N O T A

Descrito el objeto de la invención, lo que se declara como nuevo, comprende las reivindicaciones siguientes:

1. Perfeccionamientos en quemadores de gas,
5. para cocinas, preferentemente a los empleados en las grandes cocinas, esencialmente caracterizados, por comprender un codo (1) para la entrada del gas, cuyo ramal vertical, presenta rosca interior, para solidarizar al tubo inyector (3), y rosca exterior, para la fijación del cuerpo del
10. conjunto inyector a multigas (8), cuya parte cilíndrica inferior (9), está roscada al extremo exterior vertical del codo (1); por presentar una teja laminar metálica (2), que cubre al ramal horizontal de entrada del codo (1); por comprender un tubo inyector (3), roscado interiormente al ramal vertical del codo (1), que presenta al agujero cúspide (4), en cuyo cono externo, aprieta el agujero superior de una tuerca exprofesa (5), roscada en la rosca exterior del inyector (3), y consolidada por la contra-tuerca (7); por
15. presentar la primera zona cónica de la cúspide del inyector
20. (3), unos agujeros repartidos (6), que permiten la salida de un mayor volumen del gas-ciudad, con la tuerca (5), desplazada hacia arriba, sin apretar contra el cono externo del inyector (3), consolidando debidamente, en su nueva



posición, a la tuerca (5), mediante la contratuerca (7), por presentar, la parte cilíndrica inferior (9), unas ventanas (10), que dan origen a la aspiración del aire carburante, hacia arriba, mezclado con el gas; por comprender

5. un cilindro laminar (11), que cubre el cilindro (9), y que así mismo presenta otras ventanas (10), iguales y coincidentes a las del cilindro (9), cuyo cilindro cubriente (11) presenta una entalla horizontal (12), atravesada por un tornillo de fijación (13), cuyo afloje, permite girar al

10. cilindro (11), para que las ventanas (10), de ambas partes (9 y 11), dejen de coincidir y disminuyan la entrada del aire carburante, regulándola al volumen más conveniente, para la combustión del volumen de gas inyectado.

2. Perfeccionamientos en quemadores de gas,

15. según las reivindicación anterior, esencialmente caracterizados, por comprender un cuerpo quemador (14), enchufado encima del encaje exprofeso que presenta el extremo superior del cuerpo (8), a cuyo efecto, al cuerpo (14), presenta un aro de contacto o apoyo (23), que limita al

20. agujero (22), de entrada del gas inyectado, el cual se distribuye a través de los conductos internos de los tres ramales radiales repartidores (20), hacia el canal anular (15), previo choque contra las aletas (21) de altura inferior, exprofesamente, a la del canal (15), saliendo el

25. gas, a través de los huecos entre dientes, que presentan los dos aros de apoyo (17 y 19), que presenta, en su par-



te inferior, la corona (18), del quemador; por presentar una sola columna (8), para la subida del gas que alimenta a las dos zonas consumidoras (n7 y 19), de la corona (18) del quemador (14); por proteger, de los inevitables derrames, al cilindro laminar (11), la forma afaldada que presenta el cuerpo vertical cónico (8).

3. Perfeccionamientos en quemadores de gas, para cocinas.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que conta de 9 páginas foliadas y escritas a máquina por una sola cara, y acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 10 MAY. 1967

D.a. JUAN J. SEBASTIÁN
E. A.

Firmado: LUIS REY PADILLA

340357

R/s Gas y Electricidad de España, S.A. 2 hojas Hoja 1

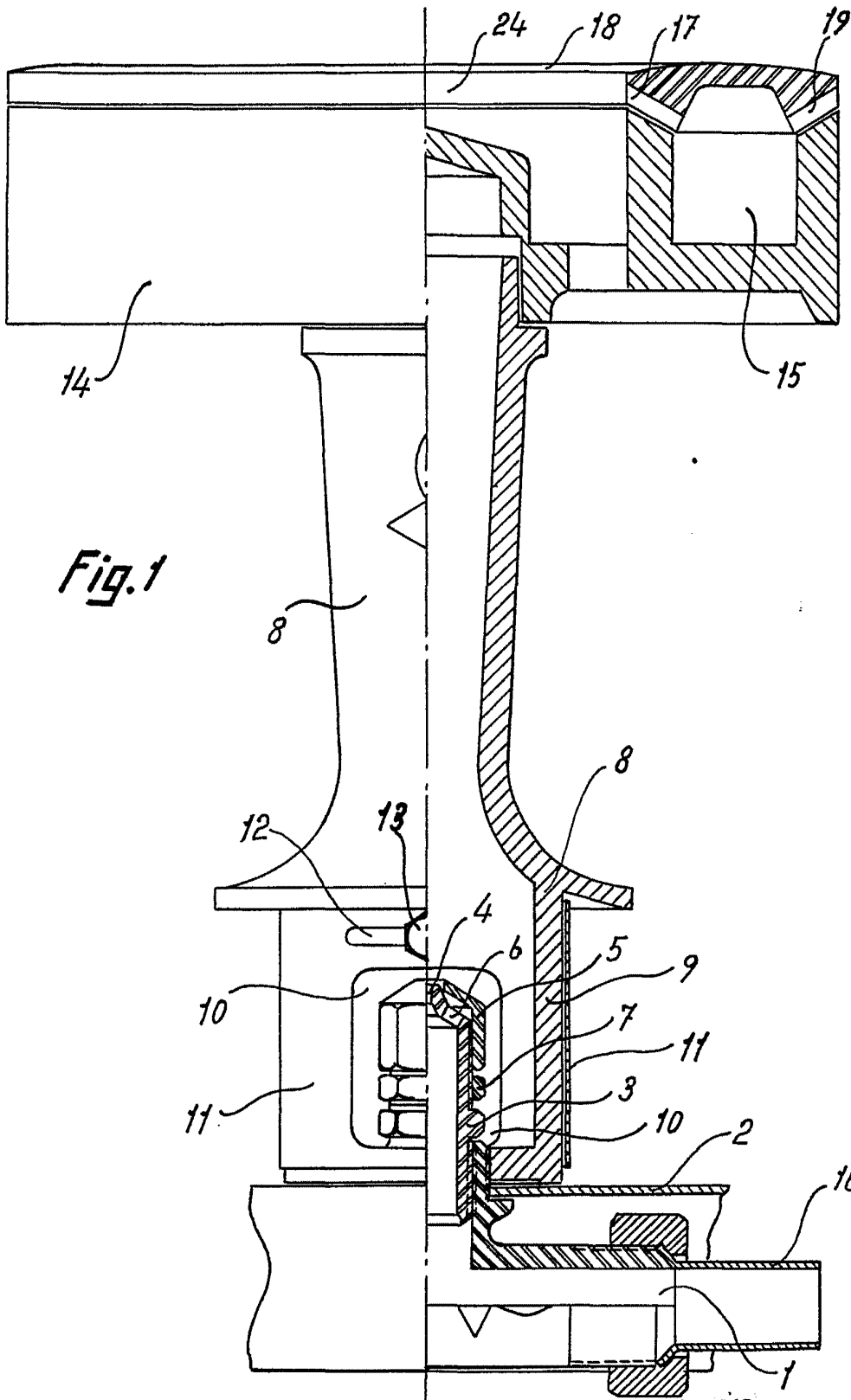


Fig. 1

Madrid, 07 MAY. 1967

Jaime Isern

340.357

ENCUENTRO EN LA REV. ESPAÑOLA

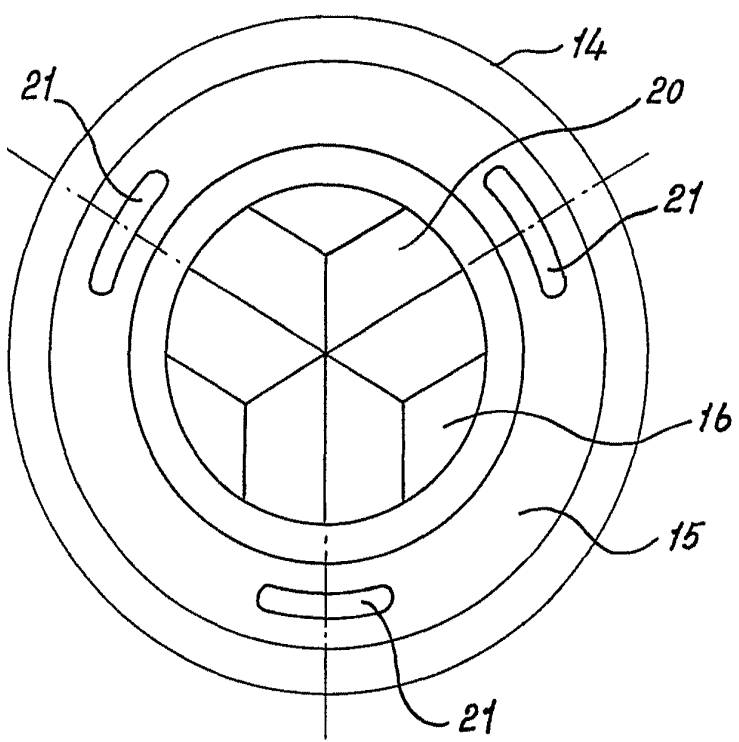


Fig. 2

Fig. 3

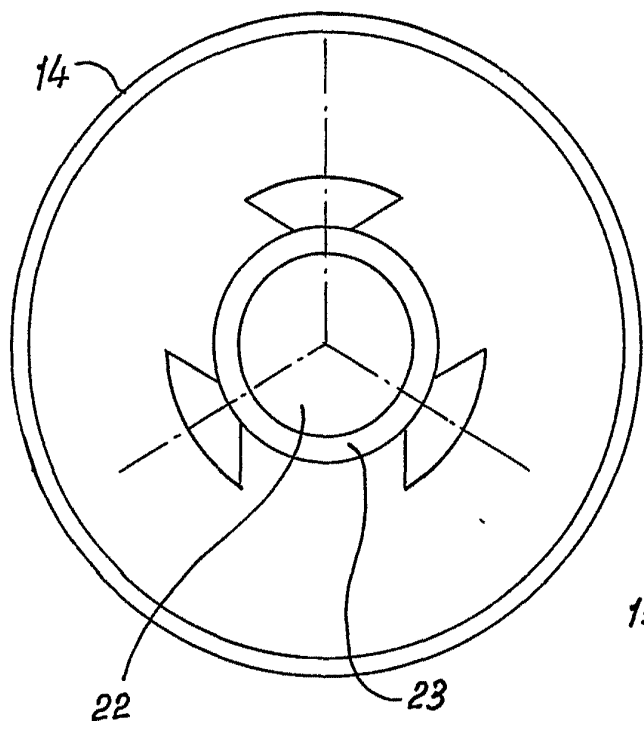
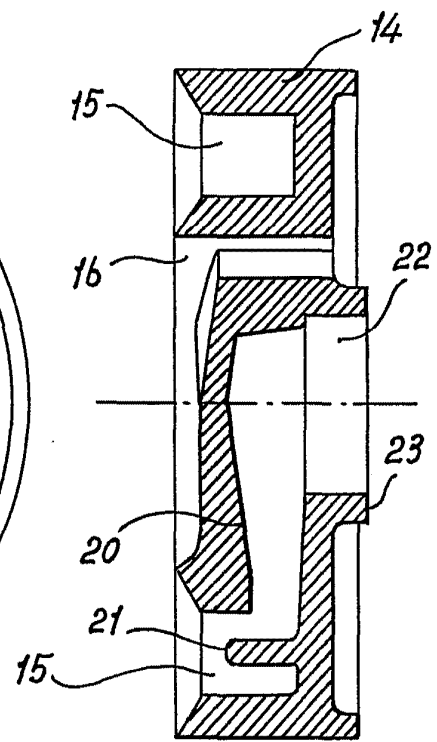


Fig. 4



Madrid, 10 MAY. 1967
p.p. Jaime Isern
Firmado: LUIS REY PADILLA