

339993



339993

PATENTE DE INVENCION

que por venite años, para España y sus posesiones, se solicita a favor de DON ANTONIO PEREA SANCHEZ, de nacionalidad española, residente en SEVILLA (España), c/ Bustos Tavera, 35, por: "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LAS MAQUINAS IMPRESORAS ROTATIVAS".-

Memoria descriptiva

La continua observación de las diferentes marcas y tipos de máquinas impresoras rotativas existentes en el mercado, me han dejado al descubierto una serie de defectos que traen consigo los respectivos inconvenientes y desventajas que a continuación se detallan:

5           1ª.-Una muy difícil tarea de hacer coincidir los distintos entintados en su sitio correspondiente, debido a las distancias entre los diferentes rulos de impresión, que hacen que la dilatación y contracción que sufre el papel en su recorrido, sea variable, y por lo tanto no coincidan los dibujos en sus respectivos sitios.

10           2ª. Que el montaje de los clichés en los distintos tulos, se hace fijándolos directamente sobre éstos sin la debida corrección, teniendo para ello que despegar y pegar el cliché, para hacerlo coincidir exactamente, operación ésta muy difícil -



33999329

y laboriosa.

3º.-Que la operación de reposición de las pinzas que efectúan el doblado del impreso por el deterioro de ellas, sea una faena entretenida, larga y laboriosa.

20 4º.-Que el nivel de tinta en los tinteros no es constante, produciéndose por esta causa impresos ciegos o defectuosos, así como también el entretenimiento de un observador para la alimentación periódica y lo más precisa de su nivel.

25 Todos estos inconvenientes y desventajas son los que han originados estos perfeccionamientos que nos ocupan y cuyo registro se solicita, que se caracterizan por estar constituidos y desarrollados en la forma siguiente:

30 Por un cilindro o rulo central (1 figs. 1-1 bis y 2) mediante el que la máquina es capaz de imprimir a cuatro tintas o colores diferentes, evitando con ello el montaje de rulos intermedios y por lo tanto distancias entre clichés, así como dilataciones y contracciones del papel, dando por resultado una impresión más exacta en cuanto al encaje y acople de los dibujos entre sí.

35 Este cilindro o rulo central (1 figs. 1-1 bis y 2) lleva practicadas una muescas o canales guías (2 figs. 1 bis y 2) mediante las que se le puede dar a los impresos forma o dibujos diferentes en sus márgenes, efectuándose esta faena por medio de unas cuchillas (3 figs. 1- 1 bis) intercambiables, de fácil reposición, afilado y colocación, cuyas cuchillas para su trabajo van acopladas sobre las muescas o canales guías (2 figs. 1 bis y 2), llevando éstas previamente hechas la forma adecuada que se le desee dar lateralmente a los impresos.

40 45 Para que las pinzas (4 figs. 1-3-4) que efectúan el doblado del impreso puedan ser desmontadas, fácilmente para su reparación o repuesto, llevará montado un eje descompuesto en dos -



partes, una (5 figs. 3-4) dotada de su correspondiente biela y rulo (6 figs. 3-4) fijada al conjunto del mecanismo, sin necesidad de descomponer la coincidencia de éste; y otra parte (7 figs. 3-4) desmontable, sobre la que va acoplada dicha pinza (4 figs. 1-3-4), efectuándose fácilmente su desmontaje mediante el tornillo y roscón (8 figs. 3-4), quedando libre el medio eje (7 figs. 3-4) con la pinza (4 figs. 1-3-4) y ésta a su vez libre para su reposición o reparación en pocos segundos como puede observarse.

Para regular el nivel conveniente en los tinteros (9 figs. 1), lleva montado un depósito (10 figs. 1-7) que mediante un tubo (11 fig. 7) de salida de la tinta, mantiene un nivel constante en los tinteros (9 figs. 1) mientras exista en los depósitos adicionales (10 figs. 1-7) tinta, operación ésta conseguida por el sistema adecuado de la válvula (12 fig. 7) y tapón de carga (13 fig. 7) de que va dotado, que se ocupan de efectuar el ciclo continuo de vaciado y llenado del depósito adicional (10 fig. 7), y con ello de regular el nivel debido en los tinteros (9 fig. 1).

Para obtener un centraje perfecto del cliché en los rulos (14 figs. 1-5-6) llevan éstos montados unos sectores (15 figs. 5-6) desplazables en los dos sentidos, giratorio y perpendicular a éste, mediante un tornillo (16 figs. 5-6) y tuerca (17 figs. 5-6), ésta de forma especial.

Para obtener un secado rápido y perfecto de los impresos producidos, se dotará a la máquina de un túnel de secado (18 fig. 1), por el que pasará la producción a su salida, quedando ésta en disposición de ser embalada.

Para el mejor trabajo de la máquina, los otros extremos libres de los ejes porta-rulos sobre los que han de pasar el



80 papel, van montados sobre unos cojinetes cónicos regulables en evitación de las posibles holguras, consiguiéndose con estos sistemas de montaje ya citados, una perfecta impresión en los trabajos a efectuar.

85 Esta máquina va accionada por un mecanismo de ruedas dentadas helicoidales, con lo que se evita y elimina gran parte de los ruidos en su funcionamiento, estando también dotada de un contador de producción con lo que se consigue que la máquina sea más completa y perfecta en su trabajo.

Todo según se detalla en los dibujos adjuntos que a título de ejemplo acompañan a la presente memoria descriptiva, en los que representa:

90 -La figura 1ª.-La máquina vista en su alzado frontal.

-La fig. 1 bis.-Una vista lateral del rulo de estampación con parte seccionada y cuchillas de corte.

-La figura 2.-El rulo anterior visto en sección transversal, con el sistema de cogida de las cuchillas.

95 -La figura 3.-Vista lateral con parte seccionada del rulo del sistema de pinzas.

-La figura 4.-Una vista en sección transversal del rulo anterior, con diferentes secciones para mejor ver el funcionamiento del sistema de pinzas.

100 -La figura 5.-Vista lateral con parte seccionada del rulo del sistema porta-clichés regulable.

-La figura 6.-Una vista en sección transversal del rulo anterior para mejor ver todo el sistema completo del mecanismo, y

105 -La figura 7.-Una vista en alzado del depósito adicional alimentador de los tinteros con el sistema de válvula y tapón de carga.

Descrita suficientemente la naturaleza y alcance de la presenta invención, se hace constar que en la misma podrán -



110 ser variables los materiales, dimensiones y en general aquellos otros detalles accesorios o secundarios que no alteren, cambien ni modifiquen la esencialidad propuesta.

Los términos en que queda redactada esta memoris son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar en un sentido más amplio y nunca en forma limitativa.

115

#### REIVINDICACIONES

Se reivindica como de la propia y nueva invención, la propiedad y explotación exclusiva de:

120

1ª.-Perfeccionamientos introducidos en las máquinas impresoras rotativas, caracterizadas, por estar constituidas por un cilindro o rulo central, mediante el que la máquina es capaz de imprimir a cuatro tintas o colores variados, llevando practicadas este rulo, unas muescas o canales guías mediante las que se puede dar a los impresos formas o dibujos de diferentes en sus márgenes, efectuándose esta faena por medio de unas cuchillas intercambiables de fácil reposición y afilado, cuyas cuchillas para su trabajo van acopladas sobre los canales guías del rulo que previamente llevarán hechas la forma adecuada que se le desee dar lateralmente a los impresos.

125

130

2ª.-Perfeccionamientos introducidos en las máquinas impresoras rotativas, según reivindicación 1ª, caracterizadas, porque para las pinzas que hacen el dobléz del impreso puedan ser fácilmente desmontables para su reparación o repuesto, lleva montado un eje descompuesto en dos partes, una dotada de su correspondiente biela y rulo que quedan fijos al conjunto del mecanismo sin tener que descomponer la coincidencia de éste, y otra parte desmontable sobre la que va acoplada dicha pinza, verificándose fácilmente su desmontaje mediante un tornillo y roscón, quedando libre este medio eje con la pinza, y ésta a su vez libre para su reposición o reparación.

135



140

3ª.-Perfeccionamientos introducidos en las máquinas impresoras rotativas, según reivindicaciones 1ª y 2ª, caracterizados, porque para obtener un centraje perfecto del cliché en los rulos, llevan éstos montados unos sectores desplazables en dos sentidos, uno giratorio y otro perpendicular a éste, mediante un tornillo y tuerca de forma especial.

145

4ª.-Perfeccionamientos introducidos en las máquinas impresoras rotativas, según reivindicaciones 1ª y 2ª, caracterizados, por llevar montado un depósito adicional regulador de la tinta, que mediante un tubo de salida de ésta, mantiene un nivel constante en los tinteros, mientras exista tinta en dichos depósitos, operación conseguida por un sistema adecuado de válvulas y tapón de carga de que va dotado el depósito regulador, manteniéndose de esta manera el ciclo continuo de vaciado y llenado.

150

5ª.-Perfeccionamientos introducidos en las máquinas impresoras rotativas, según reivindicaciones 1ª a 3ª, caracterizados, por llevar los extremos libres de los ejes porta-rulos sobre los que ha de pasar el papel, montados sobre unos cojinetes cónicos regulables en evitación de posibles holguras.

155

6ª.-Perfeccionamientos introducidos en las máquinas impresoras rotativas, según reivindicaciones 1ª a 4ª, caracterizados, por llevar montado un túnel de secado, por el que pasarán a su salida los impresos producidos, quedando éstos perfectamente secos y en disposición de ser embalados.

160

7ª.-Perfeccionamientos introducidos en las máquinas impresoras rotativas, según reivindicaciones 1ª a 5ª, caracterizados, por llevar montado para su accionamiento un mecanismo de ruedas dentadas helicoidales, con lo que se eliminan gran parte de los ruidos en su funcionamiento, estando también la máquina dotada de un contador de producción, que la hace más completa y perfecta en su trabajo.

165

170

- 7 - 339993



8a.-"PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LAS MAQUINAS IMPRESORAS  
ROTATIVAS".-

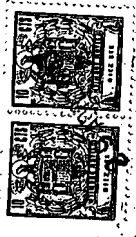
Consta la presente memoria descriptiva de siete hojas numeradas y mecanografiadas por una s3la cara a las que se acompa1an cinco planos para su mejor comprensi3n.

MADRID, 29 ABRIL DE 1.967

RODOLFO DE LA TORRE ROSELLO  
P. P.

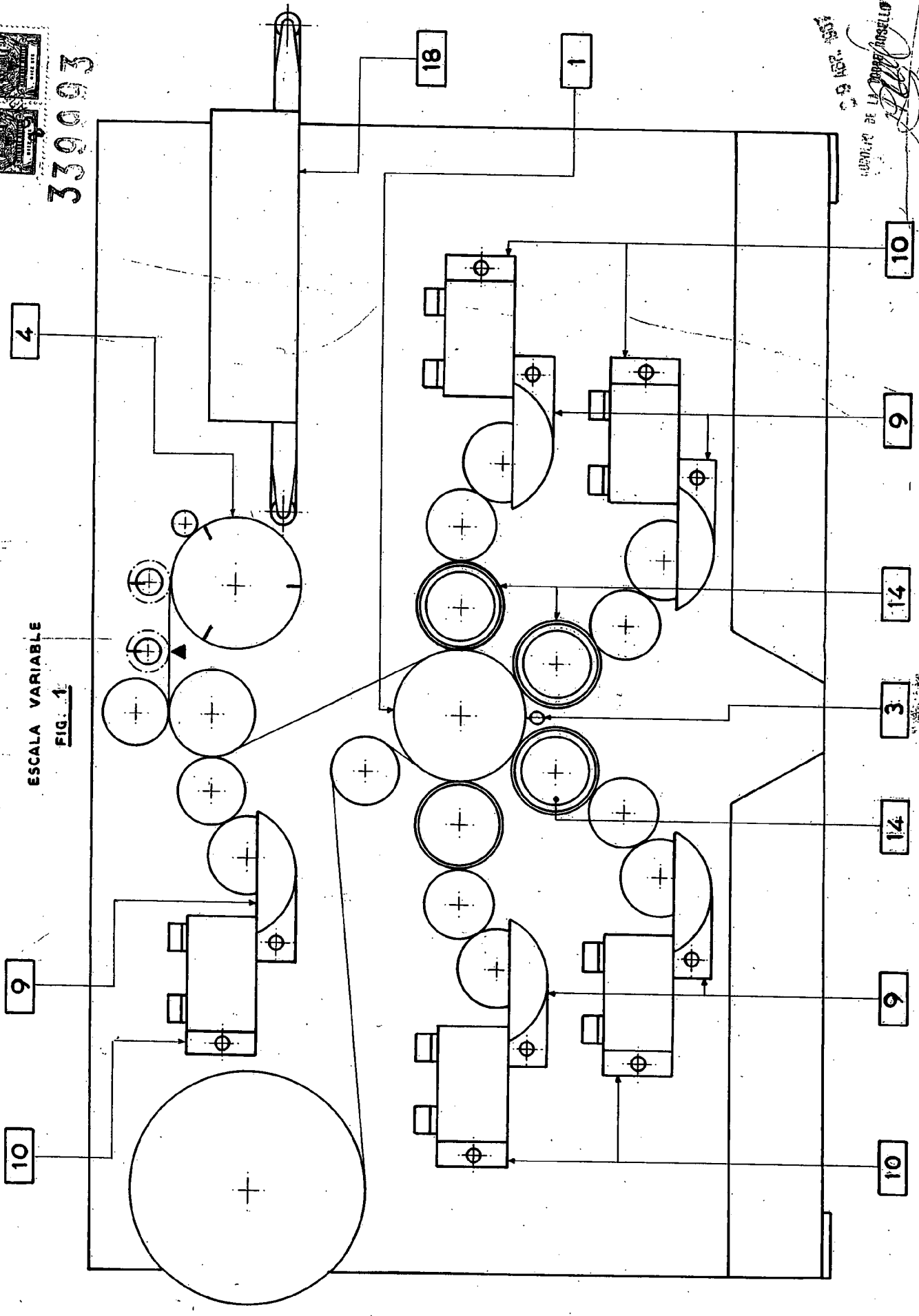
  
José Pérez Collado

339093

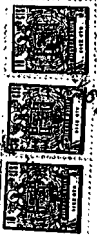


339093

ESCALA VARIABLE  
FIG. 1



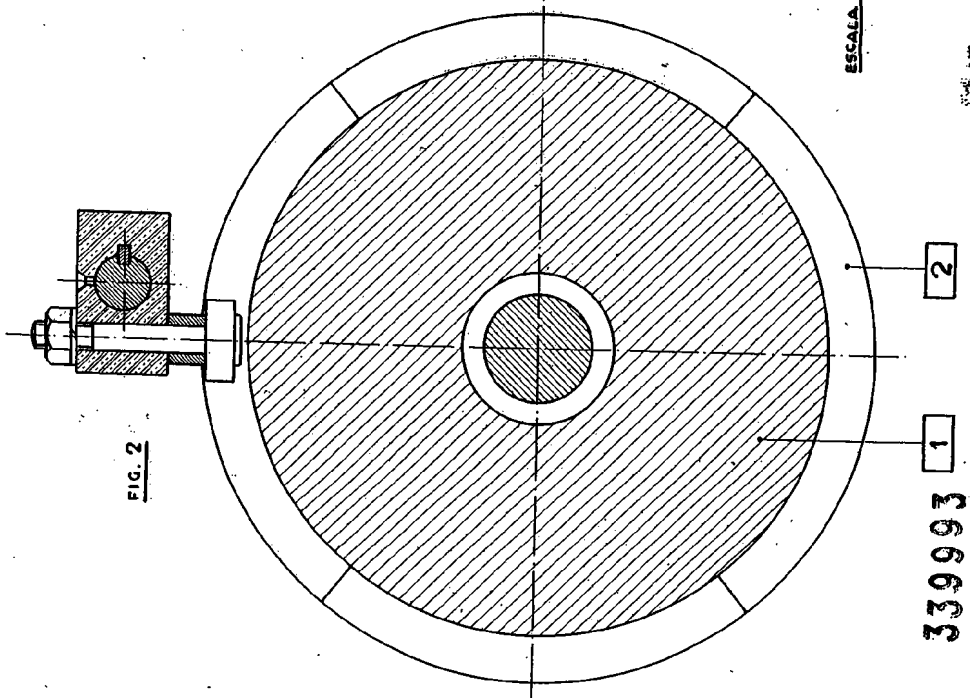
SECRETARÍA DE LA DEFENSA  
INSTITUTO DE LA DEFENSA  
BOGOTÁ, COLOMBIA  
29 MAR 1957



339993

339993

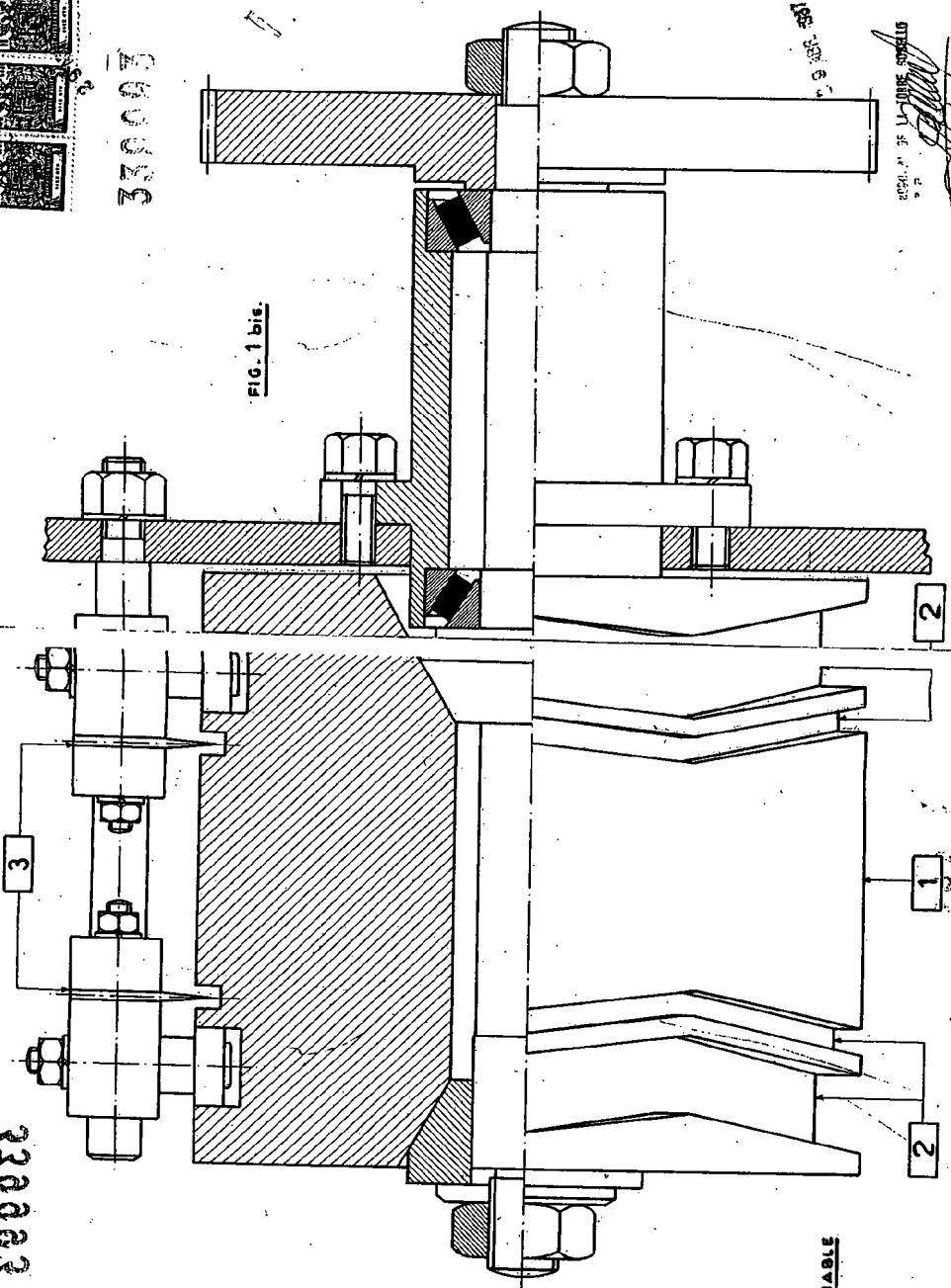
FIG. 2



339993

ESCALA VARIABLE

FIG. 1 bis



REDACTED

2

1

1

2

2

1000000

339993

339993

FIG. 4

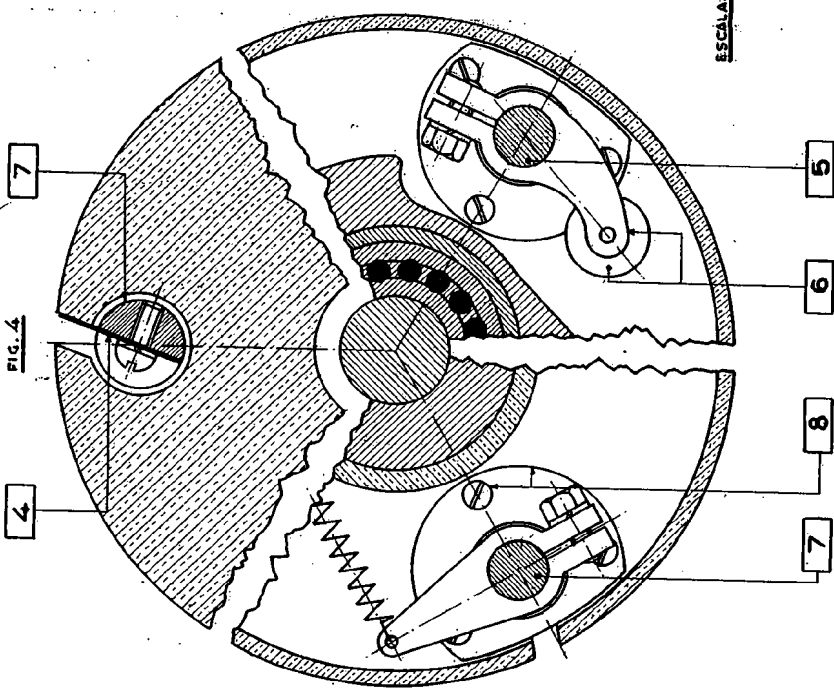
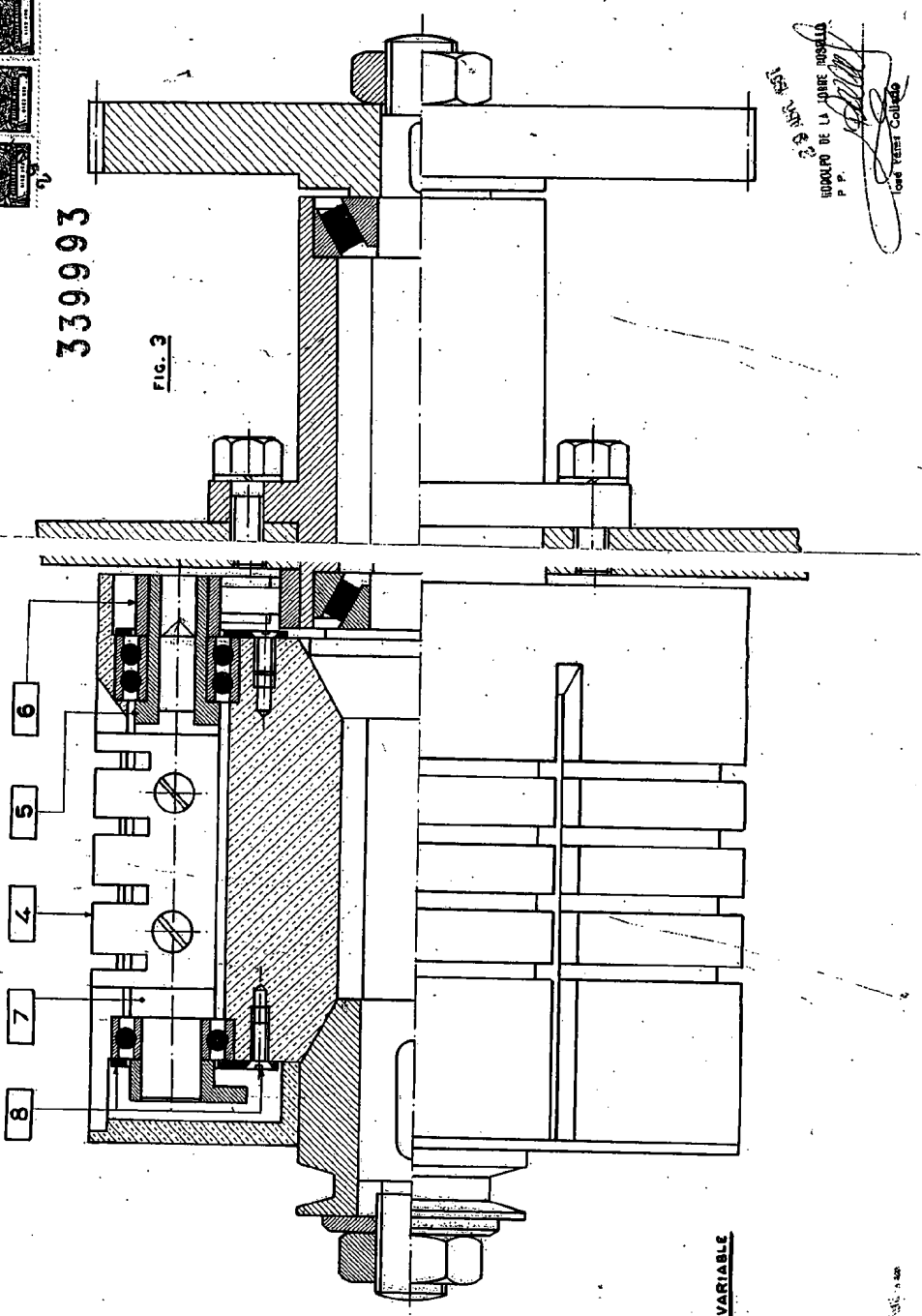


FIG. 3



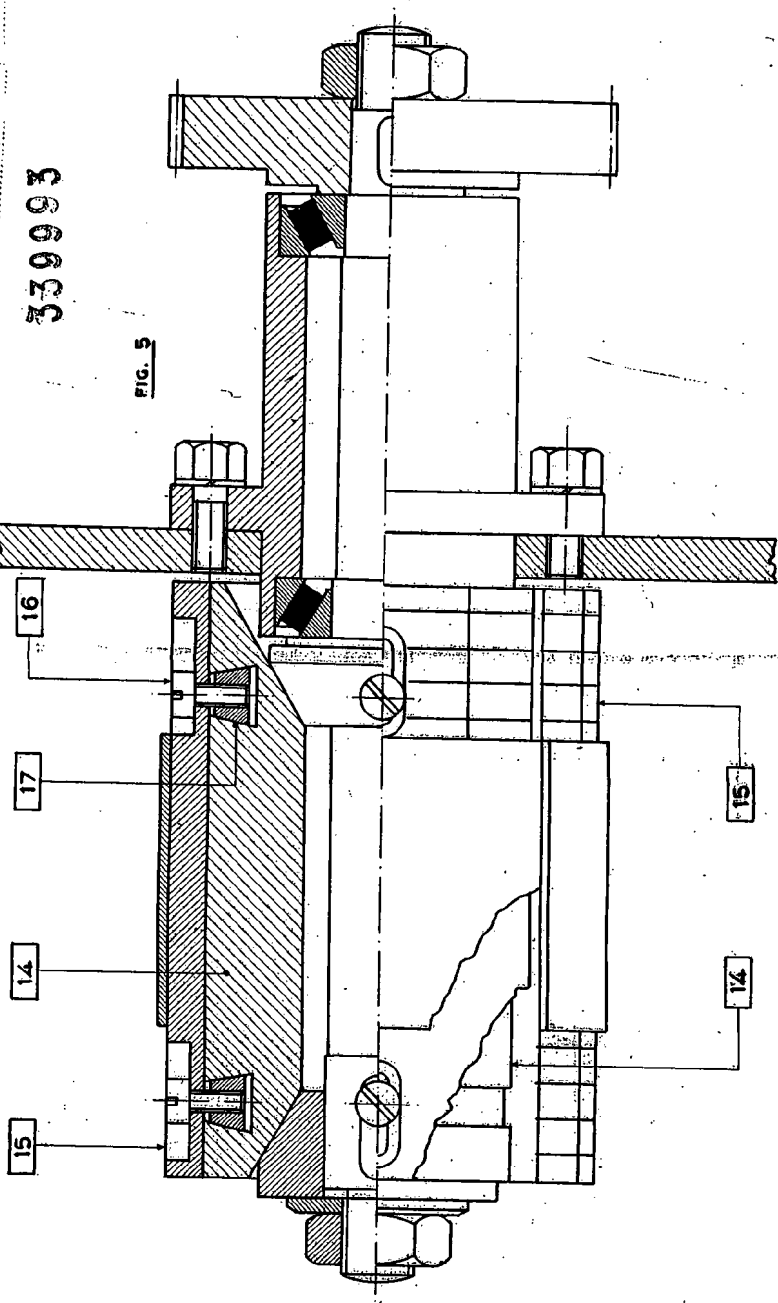
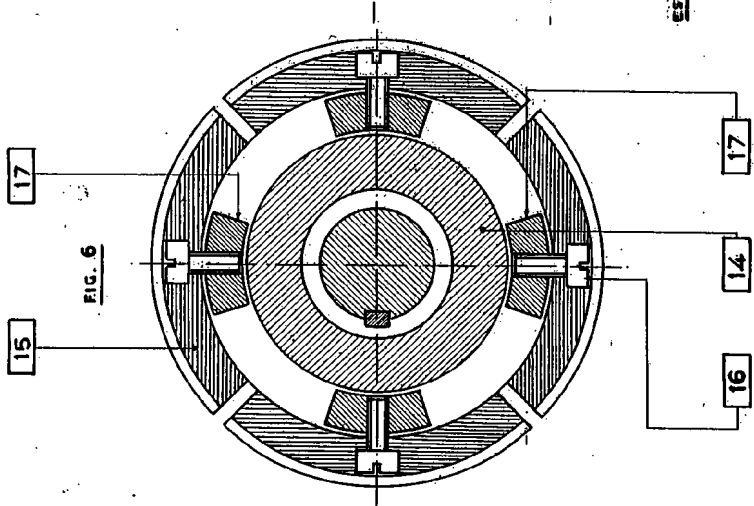
339993

ESCALA: VARIABLE

29 JUN 1960  
 INSTITUTO DE LA JORNADA ROSALBA  
 P.P.  
 José Peres Colado

339993

339993



ESCALA VARIABLE

339993

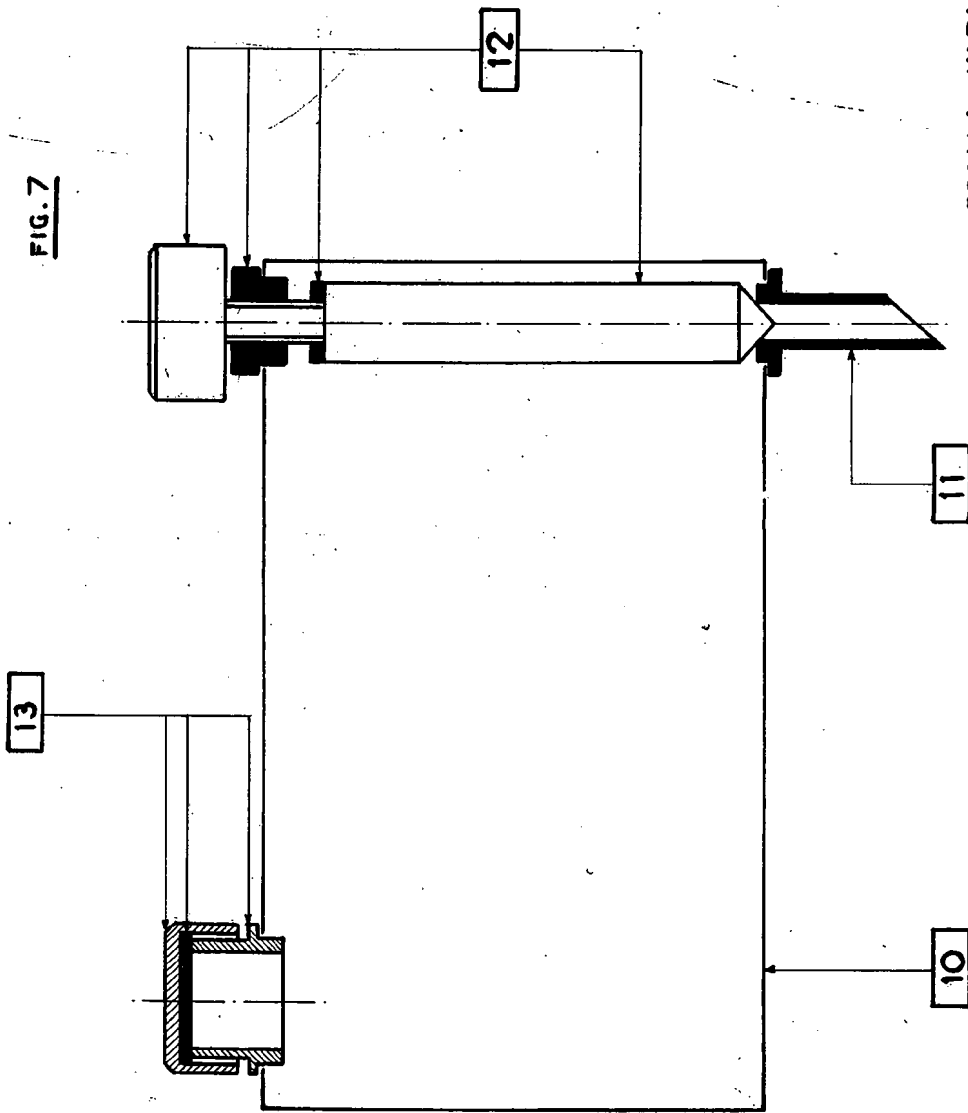
FIG. 5

DISEÑO DE LA TORRE ROSSELLA  
 P. P.  
*[Signature]*  
 José María Sánchez



339993

339993



ESCALA VARIABLE

29 MAR 1961

REPUBLICA DE LA TERCERA REPUBLICA

*[Handwritten signature]*

1000000000