

339

28 APR.



339956

MEMORIA DESCRIPTIVA.

Correspondiente a una PATENTE DE INTRODUCCION.

Por DIEZ AÑOS.

Para todo el TERRITORIO NACIONAL.

A favor de STORTI & BOTTER-S.n.C.--COSTRUZIONI MECCANICHE.

de nacionalidad ITALIANA.

Residente en MOTTA BALUFFI (Cremona).--ITALIA.

Por: DISPOSITIVO MECANICO PARA RECOGER Y TRANSPORTAR SOBRE  
CINTA DE SIERRAS, TROZOS DE MADERA PARA EL MONTAJE EN CADE  
NA DE CAJAS DE EMBALAJE.

-----



MEMORIA      DESCRPTIVA

La construcción de cajitas o jaulas de madera destinadas al embalaje racional y el transporte de mercancías diversas de tamaño pequeño (frutas, productos en cajitas o similares) por

- 5.- los aserradores adoptando un montaje en cadena con la producción en serie de listones y de travesaños con medidas preestablecidas por medio de una sierra de cinta o de hoja circular y después, con la ayuda de una máquina clavadora, conduce a la confección acabada de las cajitas en cuestión. Como normalmente
- 10.- los listones caen de la sierra al suelo y se amontonan allí de un modo desordenado, se necesita en este caso a un obrero para recogerlos en fajos y transportarlos después en brazos hasta la máquina clavadora. Este trabajo es bastante fatigoso y frecuentemente el obrero necesita parar su trabajo para descansar, lo que
- 15.- se traduce por pérdidas de tiempo y como consecuencia por perjuicios en la cadena de montaje al menos que el productor aumente la mano de obra lo que naturalmente tiene una influencia negativa en el coste de la producción.

- 20.- El presente invento consiste practicamente en obviar a este inconveniente, ya que, mecanicamente y automaticamente, viene a substituir al obrero en la recolecta de los listones y a permitir el amontonamiento ordenado de estos en el carro mediante el cual la producción llega a las operaciones sucesivas de montaje.

- 25.- El dispositivo objeto del presente invento viene previamente

339956



- te acoplado a la sierra en el lugar donde se desprende los listones de la misma y se compone de un cajon perfilado adecuadamente en cuya pared lateral junta a la sierra, se fija por medio de un largero regulable, un canal en desflive de tablas barnizadas, oportunamente y experimentalmente perfilado en forma de cucharón sobre el cual caen despues los listones, ya que cuya función es la de guiar todos los listones durante la caída que se produce por la gravedad natural. El liston en cuestión viene de este modo colocarse obligatoriamente en el fondo del cajon en el sentido transversal
- 5.- paralelo casi junto a una cinta transportadora de desarrollo continuo y a un plano inclinado en el sentido de la longitud, movido por un motor electrico cuya velocidad viene convenientemente reducida por un mecanismo de transmisión por ruedas de diferentes diametros colocado en la cinta.
- 10.-
- 15.- La cinta transportadora desliza con un movimiento uniforme - gracias a la simple adherencia de sus dos rodillos de metal acoplados a sus ejes rodantes, tenidos en una posición correcta por un armadura de tybos metalicos.
- 20.- Al eje inferior se transmite el movimiento giratorio del motor electrico y ya que los rodillos respectivos son solidarios con el eje, estos transmiten el movimiento a la cinta. Los otros dos ejes, uno intermediario y el otro en alto, girando libres sobre cojinetes de bola sirven practicamente para guiar y sostener la cinta.
- 25.- La cinta que esta descrita aqui en el dispositivo, ha sido -

339956

28 APR



hecha en madera como las persianas de ventanas (listones acoplados hermeticamente en los rodillos ante dicho); arreglados en el sentido de la anchura, encajados en las ramuras, convenientemente distanciados y solidarios a la cinta, sobresalen del plano de la

5.- cinta de un centimetro aproximadamente delgadas bandas metalicas y rigidas. Sucede de esta manera que los listones saliendo de la sierra vienen colocarse en el fondo del, cajon y que las bandas metalicas movidas por un movimiento ascendente y continuo solidarias a la cinta, los recogen. Los listones permanecen adheridos

10.- al plano de la cinta y apoyados a las bandas por gravedad y de - alli transportados hasta la parte superior del mecanismo donde la cinta gira sobre sus rodillos mas altos y empieza a deslizarse - hacia abajo; aqui los listones abandonados a si mismo caen de una manera ordenada sobre un carro acoplado al dispositivo pero inde-

15.- pendiente del mismo que viene despues a ser empugado manualmente o mediante otro sistema de traslacion hacia la maquina clavadora.

En el dibujo adjunto, son representadas, a titulo de simple ejemplo, las partes diversas del mecanismo objeto del invento. En la lamina:

20.- La fig. 1. representa en seccion el dispositivo visto de la parte opuesta al lado que se acopla a la sierra, y alli se observa:

A) el cajon del cual se ve la inclinacion; y la curvadura inferior de la parte posterior;

25.- B) el canal en declive acucharaado ( de frente);

339956



- C) la cinta transportadora de perfil;
- D) tambien de perfil las bandas metalicas que sobresalen;
- E), E''), E''') los ejes y los rodillos transportadores;
- F) el mecanismo de transmisión que conecta el motor elec-

5.- trico al eje motor;

G) los tubos metálicos de sosten con indicaciones de las extremidades o puntos de unión, el larguero regulable anterior y el tubo de apoyo a la cinta.

10.- La fig. 2. representa el desarrollo en plano de la cinta transportadora (C) de la figura 1; y en esta figura se ve:

B') la proyección y el desarrollo del canal en declive;

B'') el largero regulable que sostiene y mantiene el canal en su posición;

A') el borde superior del cajón;

15.- D) la bandas metalicas;

D') el desarrollo en plano de dichas bandas;

F) el mecanismo motor;

La fig. 3. representa en sección:

E') el eje motor y los respectivos rodillos;

20.- E'') el eje superior y los ejes respectivos;

E''') el eje intermedio y los respectivos rodillos de diametro inferior a los de E') y E''). Se nota que el eje intermedio tiene los rodillos de un diametro más pequeño que los otros ya que deben unicamente servir de guia y de apoyo a la cinta en el movimiento ascendiente solamente. Por eso el eje antedicho apo-

25.-

339956 23 ABR. 1962



yará como los otros sobre el plano del bastidor de apoyo o de sostén y se mantiene más alto por medio de un puentecillo de apoyo o de soporte fijado a los tubos metálicos del bastidor.

5.- El dispositivo considerado constituye en sí una innovación en el ramo del montaje en cadena empleado en el aserradero para la confección de las cajitas o jaulas de madera destinadas a embalaje, reduciendo el tiempo de montaje y permitiendo un trabajo menos penoso al obrero.

10.- Descripta suficientemente la naturaleza de la Patente, se hace constar expresamente que cualquier modificación de detalle que se introduzca en la misma, se considerara incluida dentro de esta protección, en tanto que no altere o modifique esencialmente su finalidad característica.

NOTA

15.- Por último se declaran de novedad en España las siguientes:

REIVINDICACIONES

20.- 1ª.- Dispositivo mecánico para recoger y transportar sobre cinta de sierras; trozos de madera para el montaje en cadena de embalaje, caracterizado esencialmente porque comprende un perfilado y desarrollo del canal en declive acucharado, por su posición con la parte del cajón y por las otras partes del mecanismo que garantiza la justa y gradual caída de los listones, siendo la parte posterior del cajón inclinada y curvada en su parte inferior de manera a poder recoger los listones que se encuentran en su fondo, evitando que éstos choquen entre sí y al mismo tiempo

25.-

339956



po, asumiendo la correcta posición de los mismos para ser recogidos por la cinta transportadora.

5.- 2ª.- Dispositivo mecánico para recoger y transportar sobre cinta de sierras, trozos de madera para el montaje en cadena de embalaje, según la anterior reivindicación caracterizado porque los listones son recogidos por la cinta transportadora, sin que sufran sacudidas o fricciones que pudieran alterar su forma estando previsto que el movimiento continuo de la cinta no exija una acción sincronizada entre la sierra y el mecanismo de recolección, determinándose ciclos de trabajo continuos e independientes.

3ª.- DISPOSITIVO MECANICO PARA RECOGER Y TRANSPORTAR SOBRE CINTA DE SIERRAS, TROZOS DE MADERA PARA EL MONTAJE EN CADENA DE EMBALAJE.

Todo ello según se describe, reivindica y representa en esta memoria que consta de siete hojas foliadas.

Madrid,

28 ABR. 1967



339956

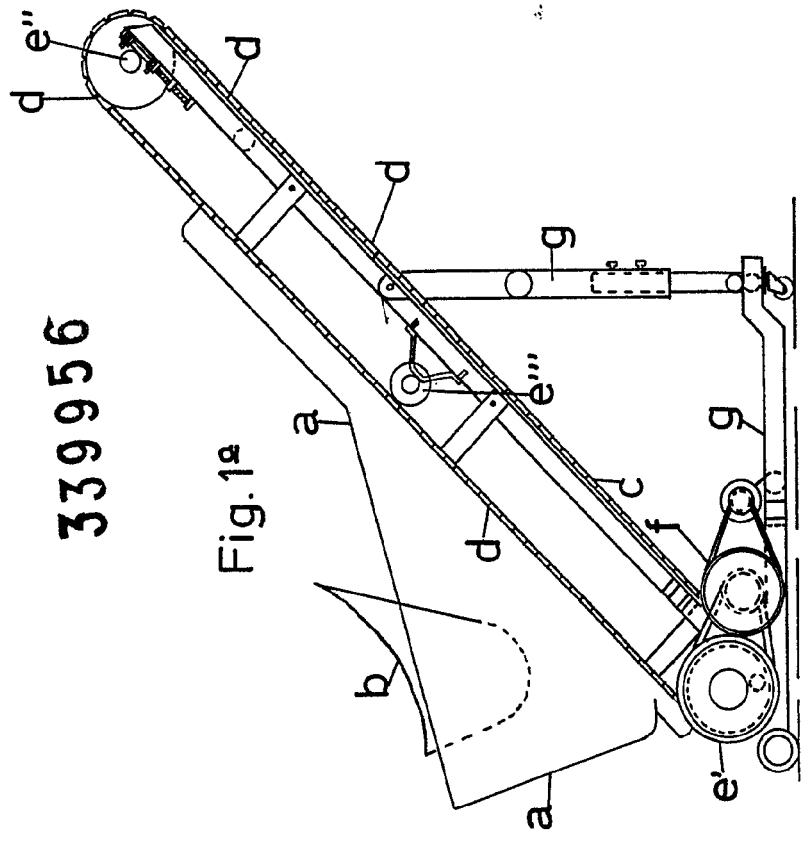


Fig. 1ª

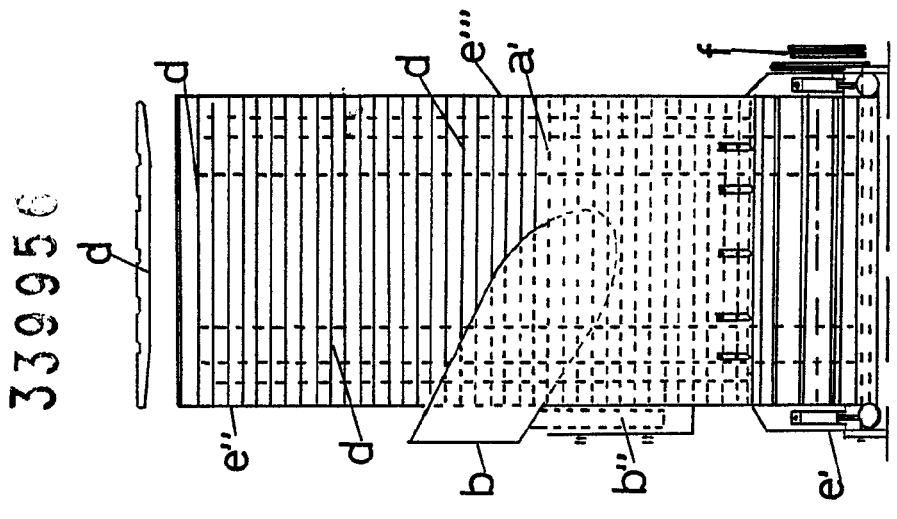


Fig. 2ª

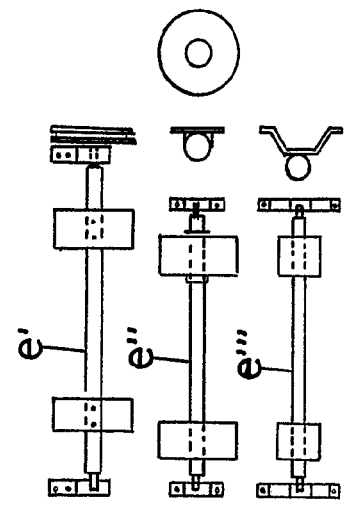


Fig. 3ª

Escala variable

Madrid, 13 MAY 1957  
*[Handwritten signature]*

339956

Fig. 1<sup>a</sup>

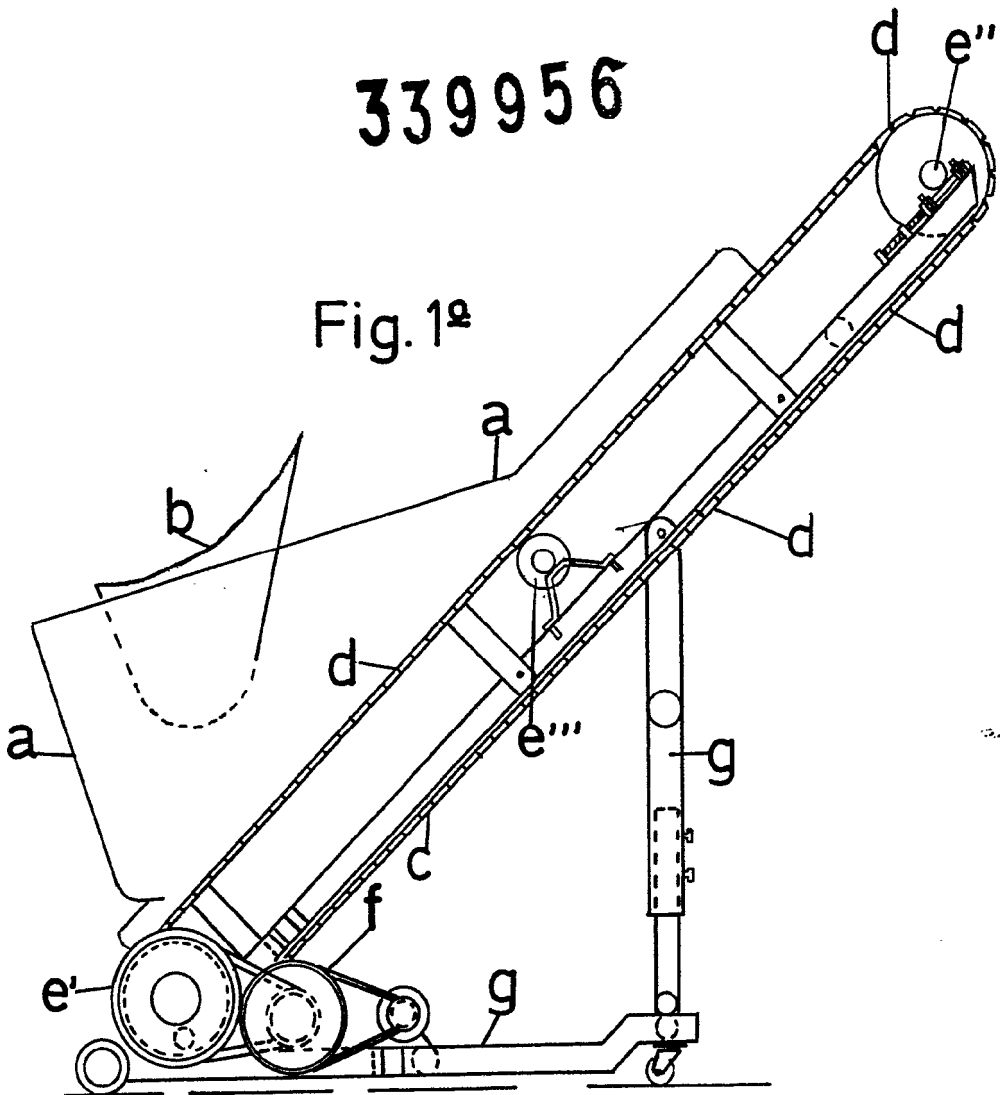
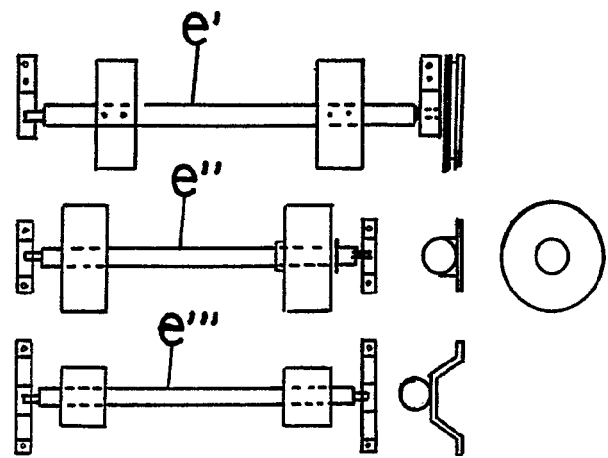


Fig. 3<sup>a</sup>



F



339956

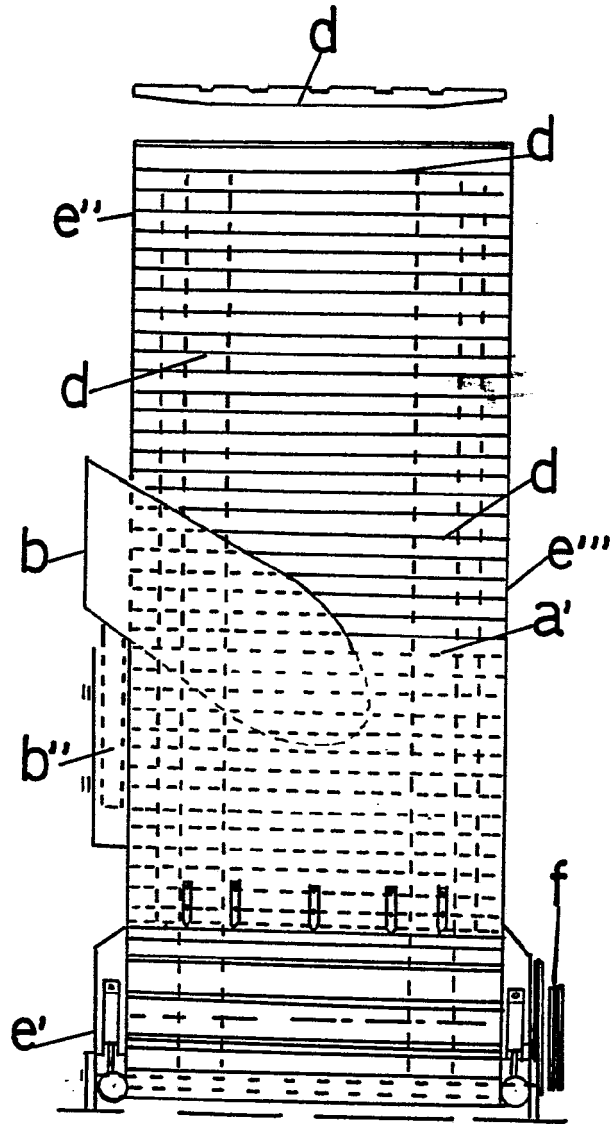


Fig. 2<sup>a</sup>

Escala variable

Madrid, 13 MAY 1967

*[Handwritten signature]*