

339807

P.- 34.781

PHN 1595



MEMORIA DESCRIPTIVA  
para solicitar  
PATENTE DE INVENCION  
en  
E S P A Ñ A  
por VEINTE años

a nombre de N.V. PHILIPS'GLOEILAMPENFABRIEKEN, entidad holandesa, establecida en Emmasingel 29, Eindhoven, Holanda, por "

"UN DISPOSITIVO DE COMPONENTE ELECTRICO"

5 En aparatos eléctricos o electrónicos, se utilizan actualmente tableros de montaje provistos con circuitos de conexionado impresos y que tienen un gran número de perforaciones normalizadas en que pueden ser asegurados los va  
rios componentes que deben ser provistos, por ejemplo, tran  
sistores, mediante conductores sobresalientes. Pueden usar -  
se los así llamados tableros "gruesos" de un espesor de 1,6 mm.  
y provistos con perforaciones cada una de las cuales tiene  
10 un diámetro de 1,3 mm. o de los así llamados tableros "fi-  
nos" de 1 mm. de espesor y provisto con perforaciones, ca-

6.4.1967

-1-



da una de las cuales tiene un diámetro de 0,8 mm.

5

De acuerdo con los tableros de montaje usados, los componentes eléctricos deberían incluir conductores "gruesos" o "más delgados" de modo que debe mantenerse un stock de dos construcciones de cada componente de un tipo determinado.

10

El objeto de la invención consiste en proveer un componente eléctrico que es adecuado para ser montado en un tablero de montaje impreso "grueso" o "fino".

15

El componente eléctrico de acuerdo con la invención se caracteriza porque una primera parte longitudinal de cada conductor, adyacentemente a la envoltura tiene un perfil transversal que es adecuado para ser montado en un tablero que tiene perforaciones comparativamente grandes y porque una segunda parte longitudinal de cada conductor adyacentemente al extremo de la primera parte tiene un perfil transversal menor que es adecuado para ser montado en un tablero con perforaciones más pequeñas, comprendiendo cada conductor medios para trabar en dirección axial la primera o segunda parte longitudinal correspondiente en las perforaciones anchas o más pequeñas de los tableros.

20

25

Los medios de traba correspondientes de cada conductor están constituidos preferiblemente por partes localmente engrosadas de los conductores, estando ubicadas las partes engrosadas tanto en un área comprendida entre las dos partes longitudinales de los conductores como en los extremos de dichos conductores. En una realización, cada una de las partes localmente engrosadas de cada conductor tiene la forma de un arpón y es integral con el conductor correspondiente, siendo fabricado el conjunto de la parte engrosada, y el conductor a partir

30

770007



de una tira plana de material.

El componente eléctrico mostrado en el dibujo, que en este caso es un dispositivo semiconductor, tiene una envoltura 1 de sustancia sintética en que está empo-  
5 trado un conjunto semiconductor de una manera no mostrada. Tres conductores de corriente 3, 5 y 7 adecuados para ser montados en un tablero de montaje impreso, sobresalen de esta envoltura 1. Los conductores están perfilados y todos tienen el mismo espesor en una dirección trans-  
10 versal al plano del dibujo.

Los conductores tienen un perfil tal que son adecuados para ser montados en un tablero que tiene perforaciones grandes o más pequeñas. Cada uno de ellos tiene una primera parte longitudinal 9 que calza en las perforaciones 11 de un tablero comparativamente grueso 13 y  
15 además una segunda parte longitudinal 15 que calza en las perforaciones 17 de un tablero más delgado 19. Dado que la parte correspondiente es montada solamente en un tablero, en esta realización uno de los tableros es mostrado en líneas punteadas.  
20

Entre la envoltura 1 y el extremo de cada conductor están dispuestas partes 21 y 23 localmente engrosadas que tienen la forma de arpones integrales con los conductores y que son enganchadas detrás de las partes  
25 de pared 25 y 27 respectivamente de los tableros. Cuando los conductores correspondientes son pasados por sus partes engrosadas 21 a través de perforaciones 17 de un tablero 19, el componente es mantenido en posición por el hecho de que es trabado entre las partes engrosadas 21  
30 y 23. Por el contrario un componente que debe ser montado



5 en un tablero 13 que tiene perforaciones más grandes, es pasado tanto con las partes engrosadas 21 como con las partes engrosadas 23, a través de las perforaciones 11 de este tablero 13 y mantenido en posición en este tablero entre las partes engrosadas 23 y la envoltura 1.

10 Los conductores 3, 5 y 7 pueden estar numerados en dirección longitudinal a lo largo de una parte de su longitud de modo que tiene dos partes 29a y 29b que pueden ser empujadas una contra la otra en cierto grado. Cuando las partes longitudinales 15 son pasadas a través de las perforaciones 17, estas partes 29a y 29b serán ligeramente empujadas una contra otra. Después que han sido pasadas a través de las perforaciones 17, pueden expandirse elásticamente de nuevo y son enganchadas detrás de la parte de pared 25 del tablero 19. La parte engrosada 15 23 es asegurada de una manera similar.

20 Como alternativa pueden usarse conductores que no están ranurados en dirección longitudinal; en este caso los conductores son empujados por sus partes localmente engrosadas a través de las perforaciones asociadas ligeramente más angostas, lo que resulta en que el tablero es ligeramente dañado; también en este caso, la parte engrosada que tiene la forma de un arpón es enganchada detrás de la pared inferior del tablero.

25 La presente solicitud que corresponde a la presentada en Holanda, con fecha 28 de Abril de 1.966, bajo el Nº 66-05675 se acoge a los beneficios del Artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

30

6.4.1967

339807

N O T A



5 Los puntos de invención propia y nueva que se  
presentan para que sean objeto de la presente solicitud,  
de Patente de Invención en España, por VEINTE años, son  
los siguientes:

10 1.- Un dispositivo de componente eléctrico, más  
particularmente un dispositivo semiconductor, por ejemplo  
un transistor, particularmente adecuado para ser montado  
en un tablero de montaje impreso provisto con perforacio-  
nes, parte que tiene una envoltura y al menos dos conduc-  
tores de corriente sobresalientes, caracterizado porque  
15 una primera parte longitudinal de cada conductor adyacen-  
temente a la envoltura tiene un perfil transversal que  
es adecuado para ser montado en un tablero que tiene per-  
foraciones comparativamente grandes y porque una segunda  
parte longitudinal de cada conductor adyacentemente al  
extremo de la primera parte tiene un perfil transversal  
20 menor adecuado para ser montado en un tablero que tiene  
perforaciones más pequeñas, comprendiendo cada conductor  
medios para trabar en dirección axial la primera o la se-  
gunda parte correspondiente en perforaciones grandes o  
más pequeñas.

25 2.- Un dispositivo de acuerdo con la reivin-  
dicación 1, caracterizado porque dichos medios están cons-  
tituidos por partes localmente engrosadas de los conduc-  
tores, estando ubicadas las partes engrosadas tanto en  
áreas comprendidas entre las dos partes longitudinales  
30 de los conductores como en los extremos de dichos conduc-  
tores.



3.- Un dispositivo de acuerdo con la reivindicación 2, caracterizado porque cada una de las partes localmente engrosadas de cada conductor tiene la forma de un arpón y es integral con el conductor correspondiente, siendo fabricado el conjunto de partes engrosadas y el conductor de una sola tira plana de material.

4.- Un dispositivo de acuerdo con las reivindicaciones 2 y 3, caracterizado porque la dimensión transversal mayor de la parte localmente engrosada en el extremo libre de cada conductor, es menor que la de la parte engrosada ubicada entre las dos partes longitudinales de cada conductor.

5.- Un dispositivo de componente eléctrico.

Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y para los fines que se han especificado.

La presente memoria consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 26 ABRIL 1967.

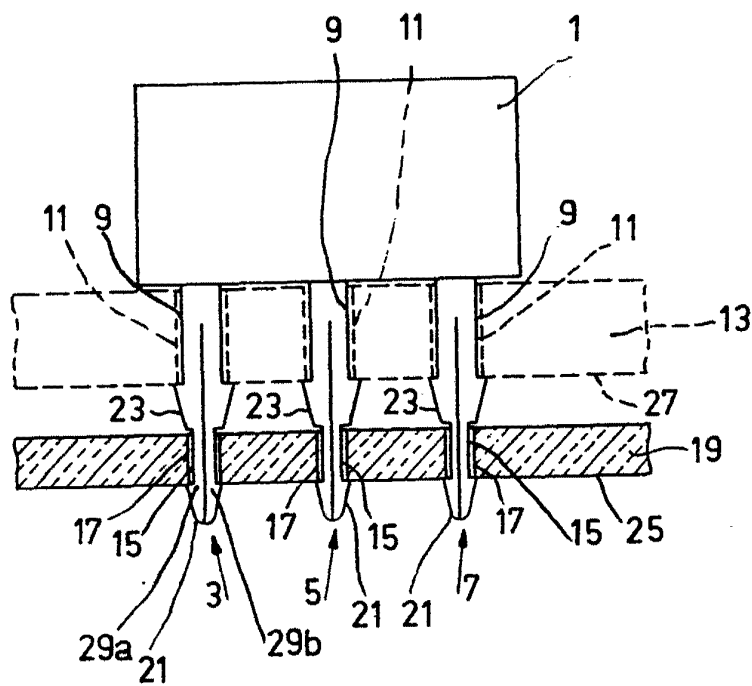
P.A.

*Alberto de Ezequiel*  
Alberto de Ezequiel  
Ingeniero

339807



339807



*Handwritten signature or name.*