

339735



25 ADV  
PATENTE DE INVENCION  
=====

Ref: NE 589.

339735

## *Memoria Descriptiva*

*sobre:*

"Perfeccionamientos en dispositivos  
de construcción soldada"

---

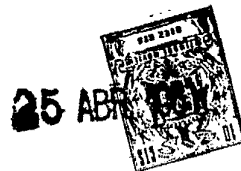
*Solicitante:* ETABLISSEMENTS NEYRPIC, entidad francesa,  
residente en: GRENoble, Francia.

=====

Este invento tiene por objeto un dispositi-  
vo de construcción soldada, para la preparación de ob-  
turadores para llaves tipo mariposa, de gran diámetro.

El obturador de acuerdo con este invento,  
5. está constituido, por una parte, por una armadura in-

339735



- terna, de altura constante, construída por medio de placas planas recortadas, acopladas, por soldadura, en forma de estructura alveolada; ésta armadura comprende en sus dos extremos dos cajas escariadas, que sirven para encajar dos
5. semi-árboles que aseguran la rotación del obturador; por otra parte, en esta armadura se sueldan dos paredes planas laterales, paralelas, de plancha de gran espesor, que constituyen, con dicha armadura en forma de cajón, la parte resistente del obturador y, por tanto, forman carena principal;
10. una segunda parte de carena en los bordes de este conjunto, asegura un buen perfilado hidráulico y se consigue por medio de superficies regladas, de plancha de espesor más reducido, fáciles de preparar, de perfil generalmente cilíndrico, pero que puede contener partes cónicas.
15. Este dispositivo de construcción soldada, permite obtener un obturador de peso relativamente reducido, por medio de una estructura resistente, económica, cuya forma, simplificada al máximo, se consigue únicamente mediante planchas planas recortadas y cuyo perfilado hidráulico de los bordes se obtiene por medio de planchas delgadas de formas fáciles de conseguir, que permiten una evacuación con pérdidas de carga reducidas al máximo.
20. Las características y ventajas de este invento, se evidenciarán desde luego por la descripción siguiente de un tipo de construcción, elegido a título de ejemplo,
25. referente a un obturador para una llave tipo mariposa, de gran diámetro, en la que se hace referencia a los dibujos adjuntos, en los que:
30. La fig. 1, es una vista en alzado, en corte parcial longitudinal, por la línea I-I de la fig. 2, de un ob-

339735



turador de acuerdo con este invento.

La fig. 2, es una vista en planta, en corte parcial transversal, por la línea II-II de la fig. 1, y

La fig. 3, es una vista en corte transversal por la línea III-III de la fig. 1.

5.

Con referencia a las figs. 1 a 3, la armadura del obturador está constituida por placas planas paralelas 1 de anchura constante, cuyos extremos están soldados a dos placas centrales 2 y a dos placas en forma plana 3.

10.

La armadura comprende también, en su parte central, placas planas 4, soldadas a las placas 2, y en su parte exterior, en la prolongación de las placas 1, placas planas 5, cortadas de acuerdo con un perfil cilíndrico, que aparece en la fig. 2.

15.

A esta armadura están soldadas dos cajas, destinadas a servir para encajar los dos semi-árboles de rotación del obturador, cada una de ellas constituida por un anillo exterior 6, una placa rectangular 7 y dos placas 8 de unión; este conjunto se escararía según 9, para recibir un semi-árbol.

20.

Dos clavijas cónicas, insertadas en los cilindros 10, sirven para la colocación axial de cada semi-árbol.

25.

Una de las cajas tiene dos ranuras 11 para el enchavetado de un semi-árbol que acciona la rotación del obturador; la otra caja solamente contiene una ranura de enchavetado ó enclavijado 12; su semi-árbol no asegura la impulsión de rotación.

30.

Un anillo circular 13 en el que se fija la estanchidad periférica del obturador, se ajusta en la armadura a la altura de las placas 5 y se sueldan a los dos anillos

25 ABR. 1967

339735

exteriores 6 de las dos cajas.

5. En la armadura así constituida, se sueldan dos paredes planas laterales 14 de plancha muy gruesa, que forman una parte de la carena del obturador y que aseguran con la armadura la parte resistente verdadera de dicho obturador.

10. La carena de los bordes del obturador, destinada a asegurar un buen flujo hidráulico sin separación del líquido, se obtiene por medio de palastros 15 de menor espesor perfilados en forma cilíndrica, apoyados en las planchas planas perfiladas 5 y soldados a un lado y a otro del anillo circular porta-estanquidad 13 y en el extremo de las paredes planas 14; estas placas 15 se acoplan en dichas paredes planas 14 de acuerdo con un perfil que asegura un buen flujo hidráulico.

15. Dos placas 16 soldadas a los dos anillos exteriores 6, aseguran el ajuste de las placas 15 que se encuentran cerca de las cajas.

20. A las placas de la armadura se sueldan placas 17 de refuerzo de las cajas, frente a ranuras de unión por clavija, visibles en la fig. 3.

25. Claro está que este invento no se limita a la forma de construcción representada, y los detalles de construcción pueden variar con respecto a la misma, sin por ello salir del cuadro del invento.

N O T A

30. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en



- cuanto no alteren su principio fundamental; también se ha  
ce constar que el invento se refiere a una solicitud de  
patente presentada en Francia, con fecha 27 de mayo de  
1966, nº P.V. Isère 4945, acogiéndose por lo tanto, a los
5. beneficios que conceden los Convenios Internacionales en  
vigor, siendo lo que constituyen la esencia del referido  
invento y por lo que se solicita Patente de Invención por  
20 años en España, sobre: "PERFECCIONAMIENTOS EN DISPOSI-  
TIVOS DE CONSTRUCCION SOLDADA"; caracterizándose por lo
10. siguiente:
- 1.- Perfeccionamientos en dispositivos de cong  
strucción soldada, especialmente para obturadores de lla-  
ves tipo mariposa, caracterizados porque se dispone una  
armadura interna del obturador, de altura constante que
15. se constituye por un acoplamiento por soldadura, en forma  
de estructura alveolada, de placas planas recortadas; y  
porque esta armadura lleva en sus dos extremos, dos cajas  
escariadas que sirven para encajar dos semi-árboles que  
aseguran la rotación del obturador.
20. 2.- Perfeccionamientos, según la reivindicación  
1, caracterizados porque a esta armadura se sueldan dos pa  
redes planas laterales paralelas, de plancha de gran es-  
pesor, que constituyen, con la armadura mencionada, en  
forma de cajón, la parte resistente del obturador y ade-
25. más forman carena principal.
- 3.- Perfeccionamientos, según la reivindicación  
2, caracterizados porque en los bordes del conjunto resis  
tente a los esfuerzos, constituido por la armadura y las  
dos paredes laterales, se suelda una segunda parte de ca-
30. rena, que asegura un buen perfilado hidráulico, y que se

- 6 -  
339735



consigue por medio de superficies regladas, de plancha de espesor más reducido, fáciles de conformar, de perfil generalmente cilíndrico, pero que pueden tener partes cónicas.

5. 4.- "Perfeccionamientos en dispositivos de construcción soldada"; tal y como queda sustancialmente descrito en la presente memoria é ilustrado en los dibujos adjuntos.

10. Esta memoria consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara.

25 ABR. 1967

Madrid,

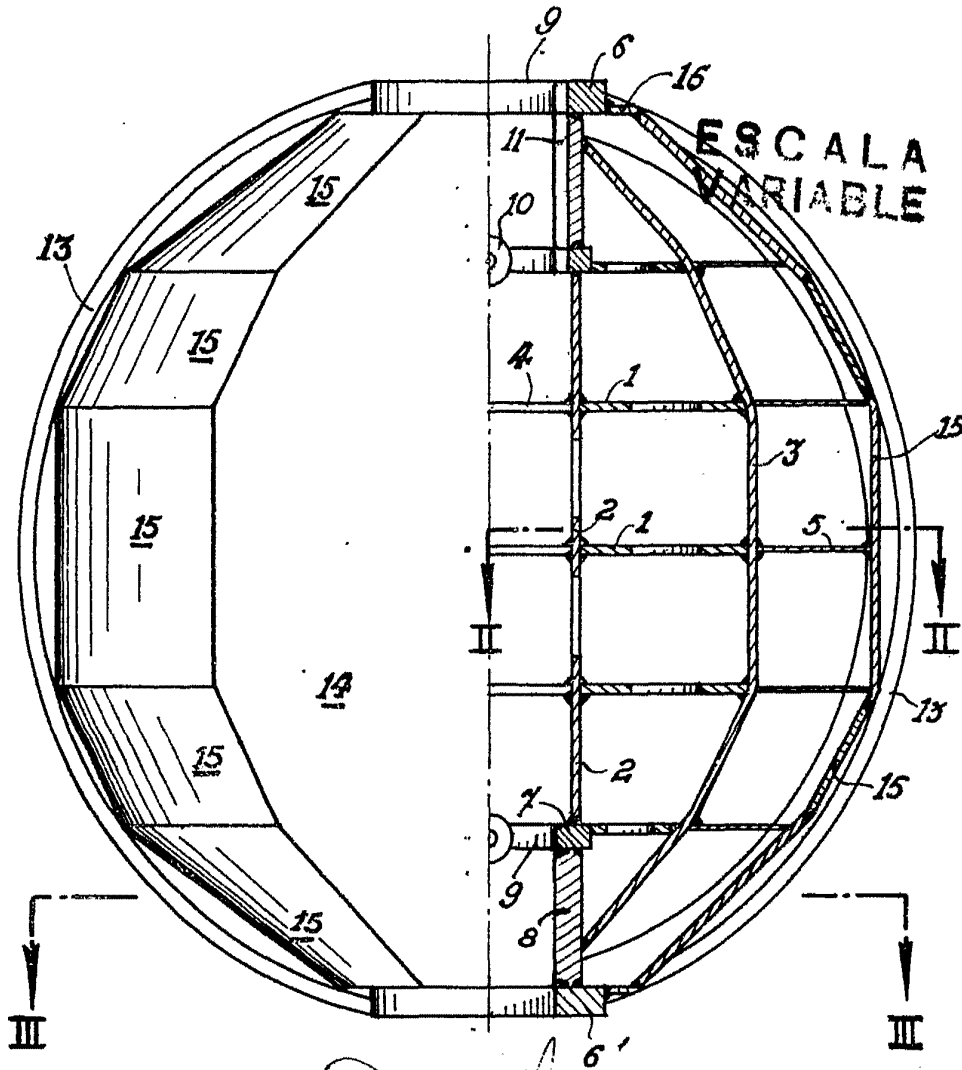
ETABLISSEMENTS NEYRPIG,

J. GOMEZ ACEBO Y MODEI  
p. p. Firmado: F. Hernández Ruiz

339.735

339735

Fig - 1



25 ABR. 1967

Madrid

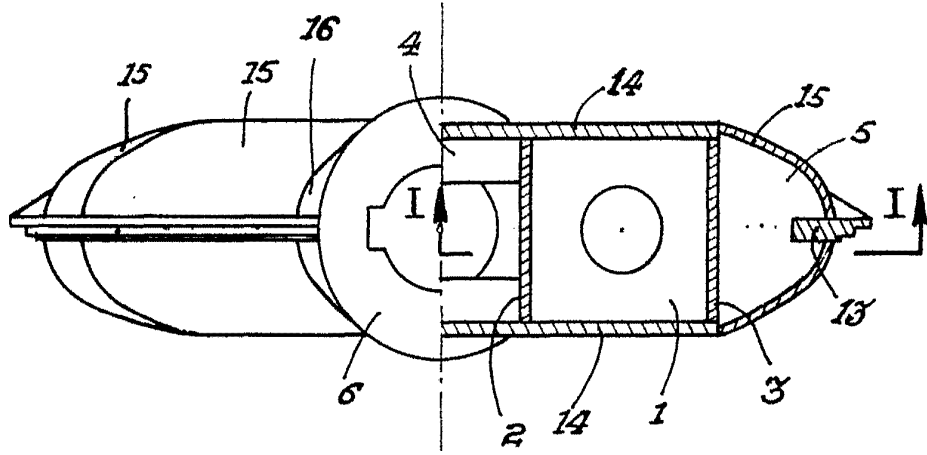
J. GOMEZ ACEBÓ Y MODER

p. p. Firmado: F. Hernández Ruiz

339.735

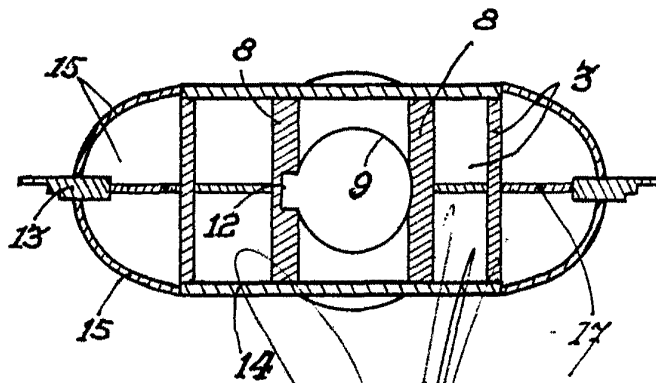
339735

Fig - 2



ESCALA VARIABLE

Fig - 3



25 ABR. 1907

Madrid

J. GÓMEZ REBO Y MODEI  
p. p. Firmado: F. Hernández Ruiz