

330710



P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

por "PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE PANELES AISLAN-
TES", a favor de DON LEONARDO MIRETE LOPEZ, de nacionali-
dad española, domiciliado en la Ronda de la Torrasa, 105-
107, HOSPITALET DE LLOEREGAT (Barcelona).

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

5. La presente invención, se refiere a un procedimien-
to para la fabricación de paneles aislantes, tanto en el
aspecto térmico como así mismo, en el acústico, para la for-
mación de tabiques separadores y de recubrimiento de pare-
des, para embellecerlas y aislarlas en ambos aspectos, y
también para construir puertas

10. Además del poder aislante reseñado anteriormente,
en su fabricación se ha previsto dotar a estos paneles, de
un bello aspecto decorativo, presentando la superficie exte-
rior recubierta con láminas plásticas, lisas o grabadas con



339710

relieves distintos y colorido diverso, tendente todo a presentar el mas agradable efecto, a mas de ser lavables indefinidamente y sólidos todos sus colores.

5. La parte interna de estos panales, se forma construyendo unos marcos, con listones resistentes, de conglomerado de madera, distribuyendo entre dos de los listones paralelos que cierran estos marcos, otros listones paralelos mas delgados, unidos por sus extremos a los otros listones paralelos que completan el marco, formando cual una parrilla, cuyos huecos se rellenan con otros listones de conglomerado plástico expandido, poroso o con listones del plástico espuma.

10. El marco asi concluido, se acaba o protege, aplicándole por ambas caras, unas chapas de contraplacado, unidas con pegamento y cuya superficie exterior, encima del contraplacado se cubre con una lámina de un plástico decorativo, como se ha expuesto anteriormente, con diversas imitaciones y distinto colorido.

15. Los materiales a emplear, pueden ser distintos, dentro de la amplia gama que presentan los sintéticos y el tamaño de los marcos, asi como el de los listones que constituyen cual una parrilla, entre los que se insertan las barras aislantes, puede asi mismo ser muy variable, en consonancia con las aplicaciones a que se van a destinar, por
20. quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.
25.



339710

N O T A

Descrito el objeto de la invención, lo que se declara como nuevo, comprende las reivindicaciones siguientes:

5. 1.- Procedimiento para la fabricación de paneles aislantes, para emplearlos en recubrimiento de paredes y para formar exclusivamente tabiques separadores internos, o para construir puertas, postigos y otras mamparas, de gran poder aislante, así térmico como acústico, esencialmente caracterizados, por la fabricación de unos marcos, 10. constituidos por unos listones, de conglomerado de madera, armado este marco con otros listones, paralelos entre sí, formando cual una parrilla, cuyos espacios vacíos se rellenan mediante otros listones, apretadamente insertados, constituidos por un material plástico expandido, poroso, espuma 15. de resinas sintéticas, conglomerado; por cubrir por ambas caras los marcos así fabricados, con unas placas de madera contrachapada, mediante un pegamento adecuado; por recubrir con unas láminas sintéticas, ambas placas de contrachapado, preferentemente con las superficies externas dotadas de unos relieves y grabados imitando maderas nobles o 20.

= 4 =



339710

motivos artísticos y también lisas animadas de diversos colores, que aumentan el efecto decorativo a que están destinados estos plafones.

5.

2.- Procedimiento para la fabricación de paneles aislantes.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de cuatro páginas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 24 ABR. 1967.

10.

p.a.

JOSE RODRIGUEZ

Firmado: JOSE RODRIGUEZ