

339705

24/25



339705

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente al registro de Patente de Invención que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, a favor de Don Juan MUÑOZ CAPARRÓS, de nacionalidad española, residente en ESPLUGAS DE LLOBREGAT (Barcelona), calle de José Campreciós, nº 34 - - - - -

5.

p o r

"SISTEMA PARA LA FABRICACIÓN DE CUERPOS DE REVOLUCIÓN, HUECOS, MOLDEADOS EN CAUCHO Y SU MÁQUINA CORRESPONDIENTE"

10.

El objeto de la presente Patente de Invención se refiere a un nuevo sistema para la fabricación de cuerpos de revolución, huecos, moldeados en caucho, que tiene la gran ventaja de su rapidez en la expansión de sus paredes parcialmente moldeadas, pues se evita el esperar la expansión

15.

de las materias productoras de gas y la subsiguiente dila-

339705

24. M.



tación del mismo, que es operación que se hace en la actualidad, ya que la presión necesaria se otorga a voluntad y en el momento oportuno desde el exterior.

5. Por otra parte el cuerpo de revolución en el momento de salir del molde ya tiene practicados los orificios, en los cuerpos de revolución que tengan que ir provistos de los mismos, sin tener que hacer la operación adicional del orificio u orificios necesarios.

10. Para una correcta interpretación se describe, a continuación, un caso de realización práctica, a título de ejemplo, no limitativo, del nuevo sistema, acompañándose de una hoja de dibujos en la que:

En la figura 1, se representa en alzado, en sección y abierto, una máquina apta para este sistema.

15. En la figura 2, la misma vista que la anterior con la máquina cerrada y en el momento de entrada del aire.

Y en la figura 3, un detalle, en sección, a mayor escala, del momento en que está fabricado el cuerpo de caucho y se abre el molde para su extracción.

20. Consiste la invención en que los cuerpos de revolución huecos (1), colocados en el interior de moldes de vulcanización partidos (2) y (3), se disponen, carentes en su interior de sustancias o materias productoras de gas o aire y aprovechando la existencia en uno de dichos medios moldes (3) de los vástagos sacabocados (4) para otorgar uno de los orificios (5) del cuerpo de revolución (6) a moldear se convierten dichos vástagos sacabocados (4) en tubos que conducen el aire a presión proveniente por las conducciones oportunas (7) de un compresor y cuando el molde está cerrado entonces estos vástagos (4) son los que conducen el aire, a

25.

30.



339705

presión, al interior del cuerpo de revolución moldeado (1) con lo que la expansión de este cuerpo se logra rápidamente, sin aguardar a que se produzcan los gases en su interior hueco por efecto del calor ni la expansión de los mismos.

5. La conducción del aire a presión en el interior del cuerpo hueco cuando el mismo está en el interior del molde se realiza inclusive para una mayor rapidez de llenado y para ello todos los otros sacabocados o parte de ellos se convierten tambien en conductores de gas a presión.

10. Habiéndose descrito ampliamente la naturaleza del invento, así como su realización en la práctica, se hace constatar que el mismo es susceptible de variaciones de detalle, sin que por ello se altere su principio fundamental que constituye la esencia de la invención.

15. N O T A

Hecha la descripción del presente invento, se declaran como nuevas y de propia invención las siguientes reivindicaciones:

20. 1ª.- Sistema para la fabricación de cuerpos de revolución, huecos, moldeados en caucho y su máquina correspondiente, caracterizado por el hecho de que los cuerpos de revolución huecos, colocados en el interior de moldes de vulcanización partidos, se disponen, carentes en su interior de sustancias o materias productoras de gas o aire y aprovechando la existencia en uno de dichos medios moldes de 25. los vástagos sacabocados para otorgar uno de los orificios del cuerpo de revolución a moldear se convierten dichos vástagos sacabocados en tubos que conducen el aire a presión proveniente por las conducciones oportunas de un com-

339705<sup>24.13</sup>



5. presor y cuando el molde está cerrado entonces estos vástagos son los que conducen el aire, a presión, al interior del cuerpo de revolución moldeado con lo que la expansión de este cuerpo se logra rápidamente, sin aguardar a que se produzcan los gases en su interior hueco por efecto del calor ni la expansión de los mismos.

10. 2ª.- Sistema para la fabricación de cuerpos de revolución, huecos, moldeados en caucho y su máquina correspondiente, según la anterior reivindicación, en el que la conducción del aire a presión en el interior del cuerpo hueco cuando el mismo está en el interior del molde se realiza inclusive para una mayor rapidez de llenado y para ello todos los otros sacabocados o parte de ellos se convierten también en conductores de gas a presión.

15. 3ª.- SISTEMA PARA LA FABRICACIÓN DE CUERPOS DE REVOLUCIÓN, HUECOS, MOLDEADOS EN CAUCHO Y SU MÁQUINA CORRESPONDIENTE.

Según se describe y reivindica en la presente Memoria descriptiva, que consta de cuatro hojas foliadas y escritas por una sola cara y acompañada de una hoja de dibujos.

Madrid, a 24 de Abril de mil novecientos sesenta y siete.

P. A.,  
Antonio Aranda  
P. A.



339705

FIG. 1

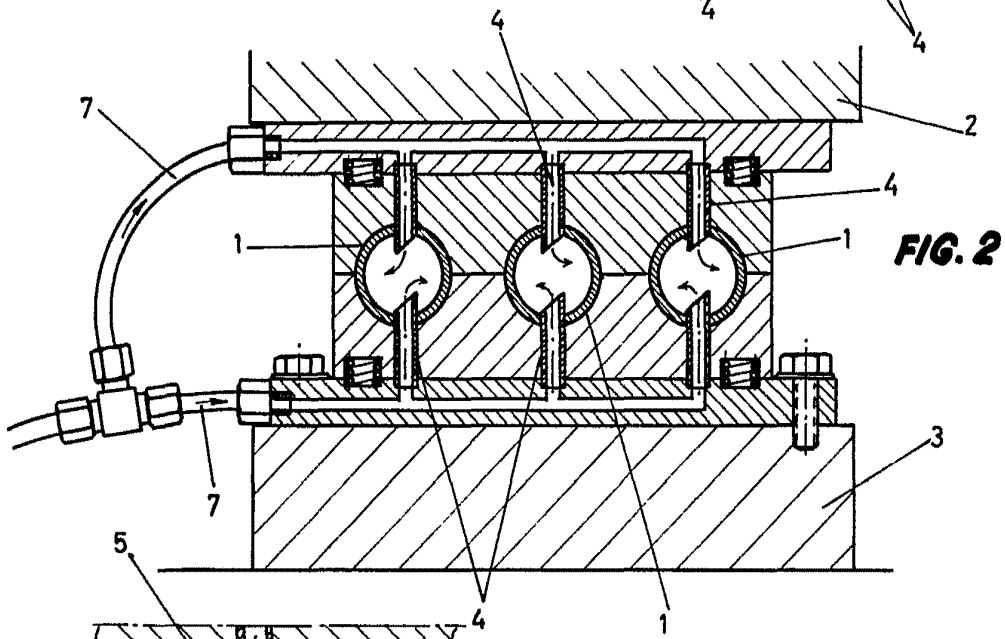
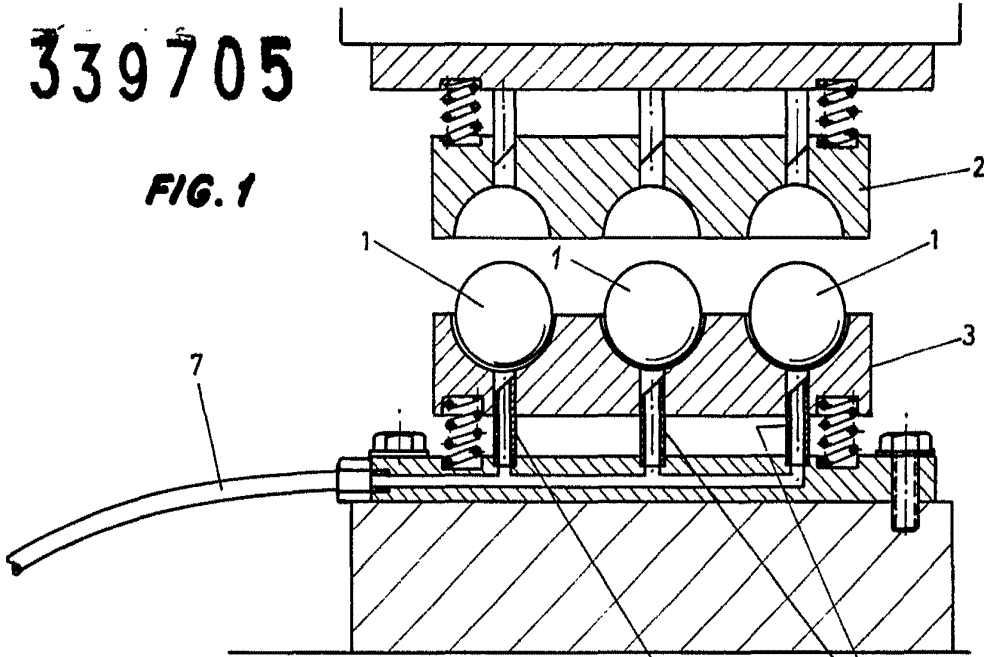


FIG. 2

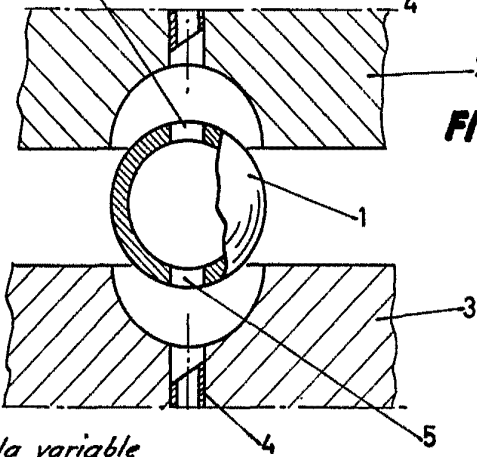


FIG. 3

Madrid, 24 Abril de 1967.

p.a.  
Antonio Aricha  
p.b.

Escala variable