

339574



MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de una

PATENTE DE INVENCION

SOLICITANTE: D. ELIAS APAOLAZA LARRAÑAGA

RESIDENCIA: VILLARREAL DE URRECHUA (Guipúzcoa)

ENUNCIADO: "PROCEDIMIENTO PARA RECUBRIR PER-
FILES HUECOS O MACIZOS, CON UNA CAMI-
SA DE ACERO INOXIDABLE".

Prioridad: Patente n.º del

INVENTOR: el solicitante , de nacionalidad española.

R/G.



1 La invención a que se refiere la presente memoria
constituye una novedad industrial con características y
ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación
5 exclusiva que para ella se solicita, de acuerdo con
las prescripciones del vigente Estatuto sobre la Propiedad
Industrial de fecha 26 de Julio de 1.929, texto refundido,
publicado el 30 de Abril de 1.930.

10 Actualmente, cuando se necesita disponer de un perfil
metálico, ya sea hueco o macizo, que posea una determinada
resistencia mecánica, y que precise resultar inatacable
por el agua o cualquier otro agente oxidante, por ir
a ser utilizado en lugares húmedos o similares, se recurre
generalmente al acero inoxidable.

15 Dicho material sin embargo, a pesar de que físicamente
e incluso ornamentalmente por el magnífico acabado que se
le puede dar, resulta muy adecuado para tales fines, sobre
todo si debe quedar expuesto a la vista, tiene el grave
inconveniente de ser sumamente antieconómico.

20 Redunda esto, lógicamente, en que las instalaciones,
objetos ó aparatos que precisen disponer de tal tipo de
perfiles, salgan gravadas con unos sobre-costos que las
encarecen de una forma muy notable.

25 La invención a la que se concreta la presente Memoria,
tiene por objeto un procedimiento por el que se consigue
recubrir perfiles de un material cualquiera que puede ser
oxidable, y que puede fabricarse o calcularse con las
características y resistencia mecánica necesarias a cada
caso, con una camisa de acero inoxidable.

30 De ésta forma, pueden obtenerse piezas, con un
notabilísimo ahorro de acero inoxidable, que por sus caracte-



1 terísticas físicas, previamente calculadas, se avengan
inmejorablemente al uso que se les destine, y que, simul-
táneamente, por presentar su parte externa de acero ino-
xidable, sean inatacables por agentes oxidantes de cualquier
5 tipo.

El procedimiento de fabricación de estas piezas, que
se realiza a partir de un perfil de cualquier forma elipsoidal,
circular, poligonal, etc.) ya sea hueco o macizo, consiste,
de una manera esencial, en hacer pasar al perfil
10 de que se trate, que previamente se habrá recubierto con
una envoltura abierta de acero inoxidable laminar, por unos
rodillos de recalque, Dichos rodillos, oprimirán a la envoltura
de acero inoxidable contra el perfil que tenga de base,
confiriendo su misma forma y dejándola exactamente
15 a la misma medida que presente la periferia exterior del
perfil.

Simultáneamente que se realiza ésta operación se
procede al soldado por argón de los bordes del fleje de
acero inoxidable que constituye la camisa, que, de esta
20 forma, aún sin estar pegado al perfil base en modo alguno,
resulta sólida e inamoviblemente unido, con respecto a
aquel, ofreciendo la apariencia de formar con el mismo una
sola pieza.

Este sistema es susceptible de perfeccionamientos
que mejoren la ya muy segura unión entre ambas piezas, ta-
25 les como el que vendría constituido por calentar el fleje
de acero con llama de butano, antes de introducirlo entre
los rodillos de recalque, al objeto de hacerlo dilatar unas
décimas, para que después , al salir de los rodillos ya
30 recalcado, y obligarlo a enfriarse rápidamente mediante una



1 corriente de agua, por ejemplo, se recalque por contrac-
ción con mayor fuerza sobre el perfil que le sirve de base.

De igual forma, la fabricación de éstas piezas
encamisadas en acero inoxidable, puede efectuarse siempre
5 a partir de perfiles redondos, a los que posteriormente, una
vez acabados, se les pueda conferir otra forma cualquiera
por los métodos usuales en la técnica actual.

Hecha la descripción precedente hemos de añadir,
que los detalles de realización de la idea expuesta pueden
10 variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención
que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y
la que se reivindica en la siguiente:

N O T A

12a. PROCEDIMIENTO PARA RECUBRIR PERFILES HUECOS O
15 MACIZOS, CON UNA CAMISA DE ACERO INOXIDABLE, que pudiendo
ser aplicado a perfiles de cualquier forma y de cualquier
material, que pueden ser oxidables, y que pueden fabricar-
se o calcularse con las características y resistencia mecá-
nica necesarias al empleo que se le vaya a dar, se carac-
20 teriza esencialmente porque se realiza a partir de unos
rodillos de recalque entre los que se hace pasar el perfil
de que se trata, que previamente se ha recubierto por
una envoltura abierta de acero inoxidable laminar, para
que esta envoltura, por acción de los mencionados rodillos
25 se ajuste sobre la superficie que recubre, adoptando su
misma forma y quedando a idéntica medida; resultando ina-
moviblemente sujeta en tal posición, ofreciendo la aparien-
cia de formar con el perfil una sola pieza, por haber pro-
cedido simultáneamente al soldado por argón de sus respec-
30 tivos bordes.

