

339.319



339319

P A T E N T E

D E

I N V E N C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS EN MAQUINAS CERRADORAS DE ENVASES", a favor de DON SALVADOR GUILLAMAT CERVANTES, de nacionalidad española, domiciliado en SAN JUAN DESPI (Barcelona, calle Rodolfo Gelabert, nº 20.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos en máquinas cerradoras de envases.

- Mas concretamente, en la invención se han
5. ideado unos perfeccionamientos encaminados a obtener unas notables mejoras en las máquinas cerradoras de envases, del tipo que comprenden un dispositivo continuo de transporte de las botellas, integrado por una cinta sin fin portadora de receptáculos destinados para ubicar los envases a cerrar. Estos envases
- 10.



339319

son de material moldeado, preferentemente plástico.

En los perfeccionamientos se ha previsto un circuito continuo que se inicia en una zona de carga o recepción de envases, a continuación de la cual aparece una zona calefactora de las boquillas de aquellas, que las preparan para su entrada inmediata en el cabezal provisto de los medios de sellado hermético de dichas boquillas, a partir de cuyo cabezal se constituye una zona de descarga de los envases ya cerrados.

5.

10.

Con el fin de facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria descriptiva de una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

15.

En los dibujos:

La figura 1, representa una vista en perspectiva del conjunto de la máquina.

La figura 2, muestra un detalle del mecanismo de las mordazas prevista en el cabezal de cierre de los envases.

20.

Haciendo referencia a las figuras, se aprecia en su realización una máquina que comprende una carcasa general =1=, portadora del panel de mandos =2=, sobre cuya base superior presenta una cinta continua =3=, portadora de receptáculos =4=, en los cuales se disponen las botellas =5=, pasantes a través de la pantalla =6= provista de resistencias eléctricas.

25.



339319

5. El cabezal de cierre de los envases, está constituido por un eje tubular =7= giratorio, que presenta en su interior un eje axial =8=, fijo, portador de una excéntrica solidaria =9=, con escalón en entrante =10=.

Sobre el perfil de la excéntrica deslizan los rodillos extremos =11= de unos vástagos radiales =12=, móviles en sendas guías =13= propias de un plato =14= solidario al eje tubular.

10. El perfil de la excéntrica determina zonas de máxima presión de los vástagos =12=, sobre respectivos juegos de mordazas =15=, y zonas inmediatas de mínima presión, que permiten el cierre brusco de aquellas, para la operación de sellado de las boquillas.

15. Las mordazas citadas estan formadas por pares de palancas articuladas por su zona media, en puntos =16=, fijos al plato =14=, comprendiendo resorte =17= de llamada, que tiene tendencia a mantenerlas unidas, a la vez que presiona el rodillo =11= contra el perfil de la excéntrica.

20. El vástago empujados =12=, presenta otro rodillo =18= que apoya contra rodillos =19=, propios de los brazos de la mordaza, a los cuales separa en su acción de empuje, obligando a la apertura de la mordaza.

25.



339319

- La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y con los materiales más adecuados por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.
- 5.



339319

N O T A

Hecha la descripción del presente invento, lo que se declara como nuevo y de propia invención, comprende las siguientes reivindicaciones:

5. 1.- Perfeccionamientos en máquinas cerradoras de envases, del tipo que comprenden un dispositivo continuo de transporte de las botellas, integrado por una cinta sin fin portadora de receptáculos en los que se ubican los envases a cerrar, caracterizados esencialmente por el hecho de presentar el circuito de ésta cinta una zona de carga o recepción de envases, una zona calefactora de las boquillas de aquellos, y un cabezal provisto de los medios de sellado hermético de dichas boquillas, a partir de cuyo cabezal se constituye una zona de descarga de los envases ya cerrados.
10. 2.- Perfeccionamientos, según la anterior reivindicación, en los que la zona calefactora, citada, está constituida por un tunel u horno elevado, dotado de los medios adecuados productores de calor, tales como resis-
- 15.



339319

tencias eléctricas, a través de cuyo túnel deslizar las boquillas abiertas de los envases de material plástico, en una fase de reblandecimiento, previa a su posterior sellado por termosoldado.

5. 3.- Perfeccionamientos, según las reivindicaciones 1 y 2, en los que el cabezal de cierre de los envases está constituido por un eje tubular giratorio, comprendiendo en su interior un eje axial fijo portador de una excéntrica solidaria, sobre cuyo perfil deslizan los extremos de unos vástagos móviles radialmente en sendas guías de un plato soporte giratorio propio del eje tubular, determinando el perfil de la excéntrica, zonas de máxima presión de los vástagos sobre respectivos juegos de mordazas, y zonas inmediatas de mínima presión, que determinan el cierre brusco de las mismas, para la operación de sellado de las boquillas de los envases.
- 10.
- 15.

20. 4.- Perfeccionamientos, según las reivindicaciones 1 a 3, en los que las mordazas citadas están constituidas por dos palancas articuladas en puntos fijos al plato giratorio del eje tubular, comprendiendo estas palancas un resorte intermedio de doble función, cual es el de mantenerlas unidas, y la de presionar el extremo del vástago correspondiente contra el perfil de la excéntrica solidaria al eje fijo.

25. 5.- Perfeccionamientos, según la reivindicaciones 1 a 4, en los que el vástago empujados presenta un



339319

rodillo extremo que asienta sobre el perfil de la excéntrica, y un segundo rodillos que apoya contra rodillos propios de los brazos de la mordaza, a los cuales separa en su acción de empuje, obligando a la apertura de la mordaza.

5.

6.- Perfeccionamientos en máquinas cerradoras de envases.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de siete páginas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras y acompañadas de una lámina de dibujos.

10.

Madrid, a 14 ABR. 1967

p.a.

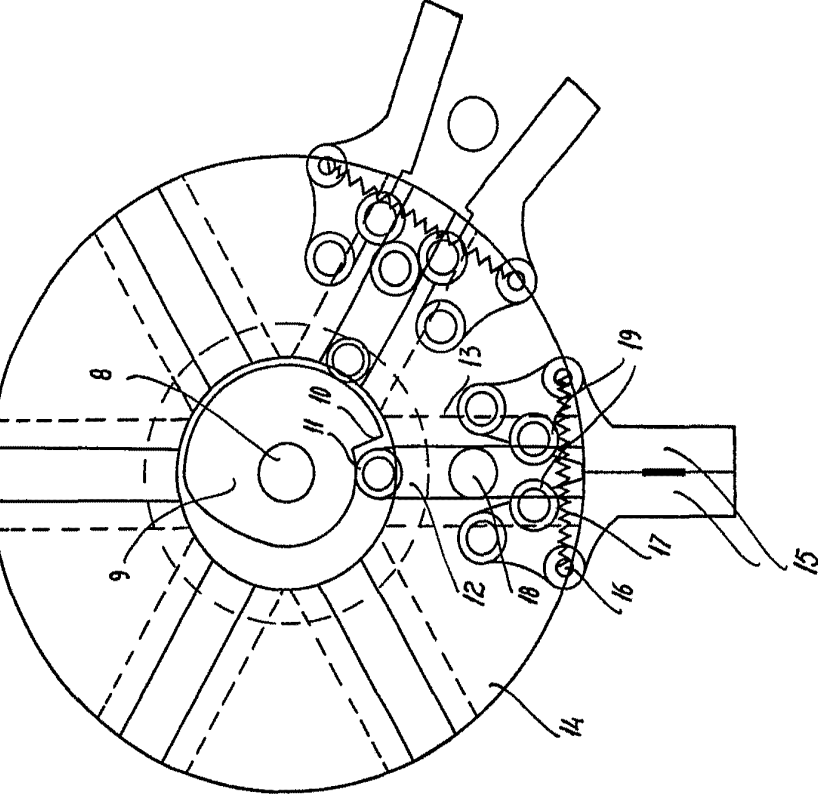
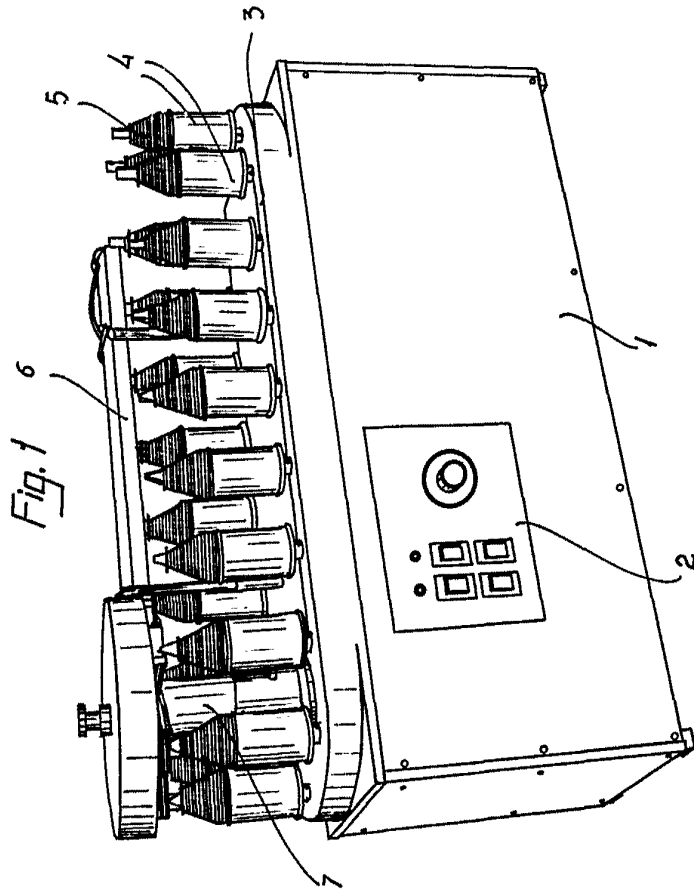
JAIME ISERA

Firmado: JOSE RODRIGUEZ



339319

339319



Madrid, 14 ABR. 1967
 P.P. Jaime Iserrí

339319

339319

Fig. 1

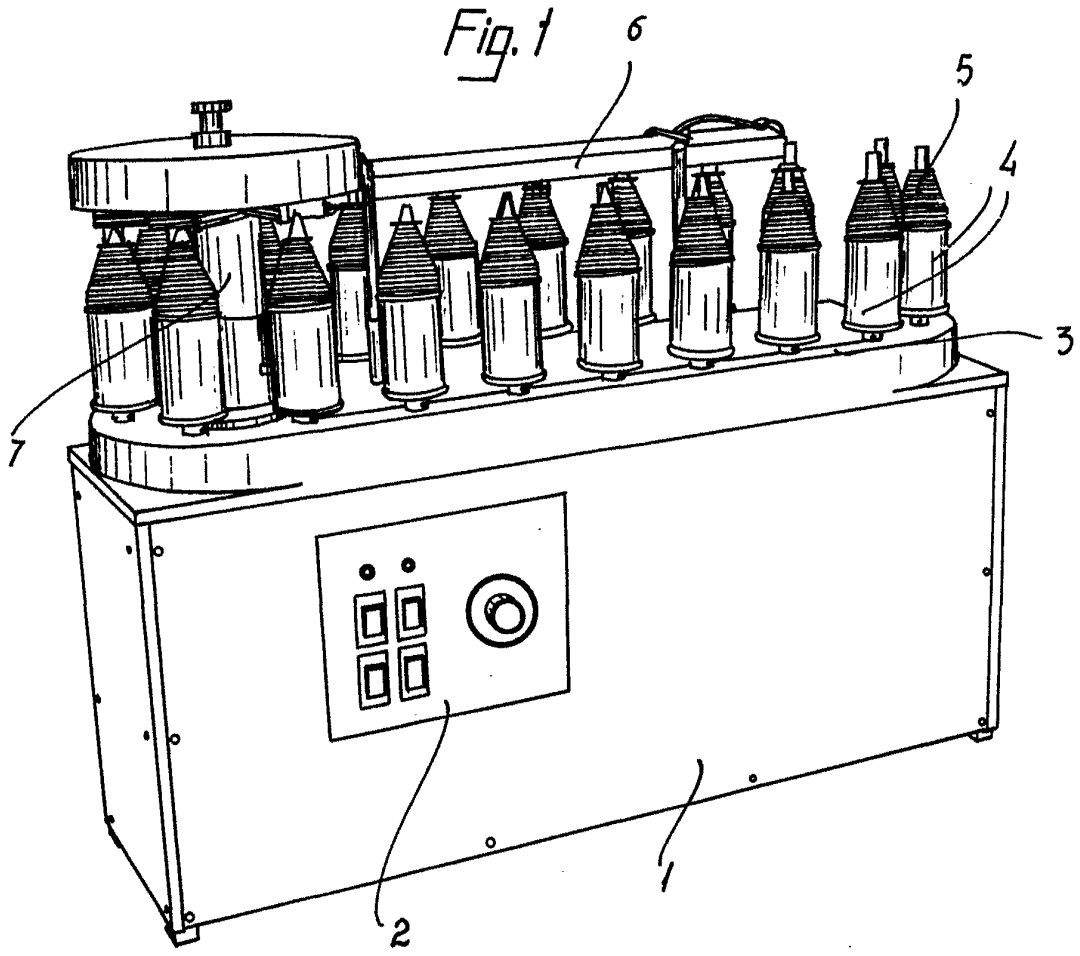
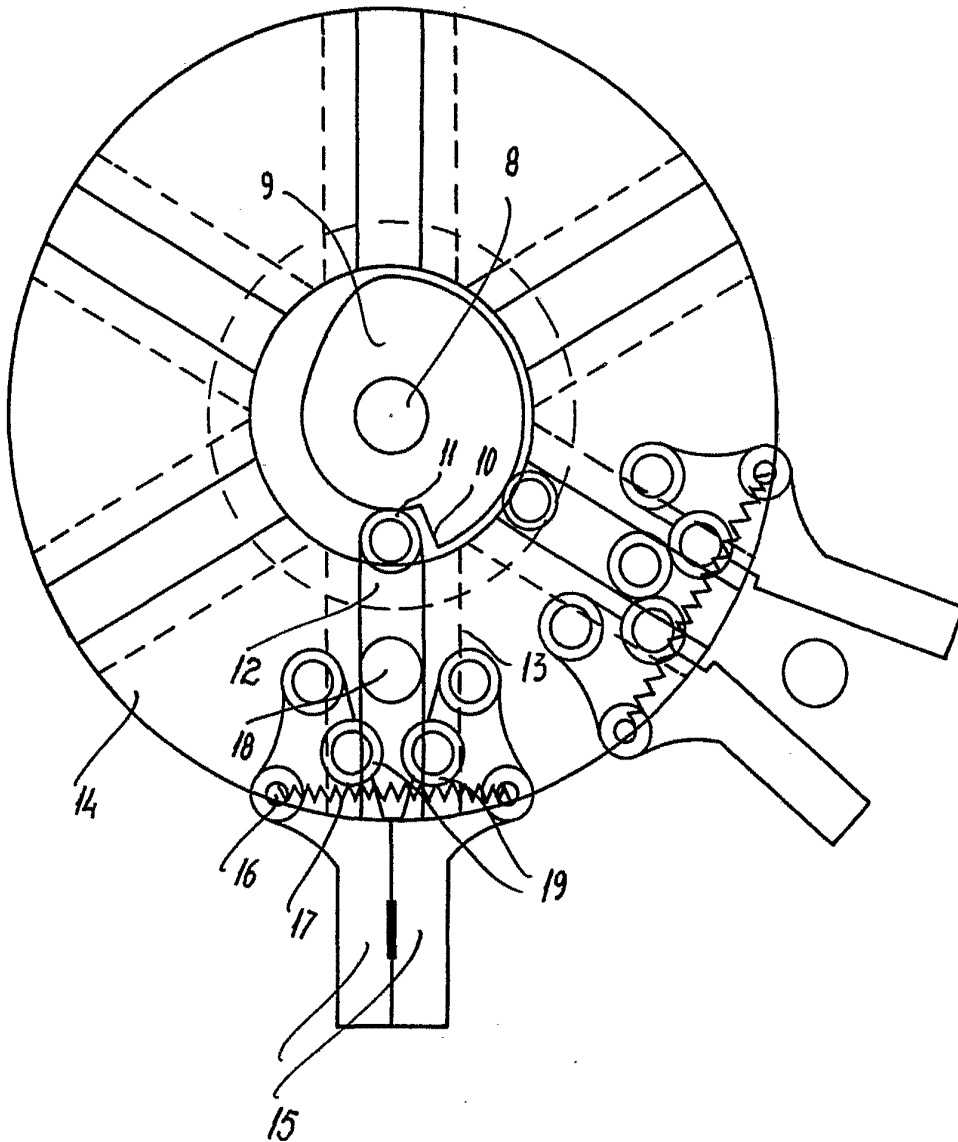




Fig. 2

339319



Madrid, 14 ABR. 1967
p.p. Jaime Isern
[Signature]