

339301

P-34:714

R.43590 III/44 a 2



MEMORIA DESCRIPTIVA
para solicitar
PATENTE DE INVENCION
en
E S P A Ñ A
por VEINTE años

a nombre de RODI & WIENENBERGER AG, entidad alemana establecida en Pforzheim, República Federal Alemana por:

" UN PROCEDIMIENTO PARA EL MONTAJE DE ESCAMAS DE ADORNO SOBRE ESLABONES DE VAINA DE PULSERAS DE RELOJ".

5 En las diversas formas de realización de pulseras de reloj es conocido montar sobre los eslabones de vaina en la capa superior de la pulsera escamas de adorno que se fijan por medio de orejetas prolongadas a las paredes laterales, que se doblan en torno del forro de vaina.

10 El empleo de tales escamas de adorno tiene la ventaja de que se puede fabricar de manera continua una pulsera en esqueleto, sin que haya que tener en cuenta el elevado número de dibujos deseados, que han de aparecer en la fabricación definitiva de la pulsera sobre los eslabones vistos.



Con ello se puede separar completamente el proceso de fabricación de la parte mecánica de la pulsera, que sustancialmente permanece constante durante espacios de tiempo prolongados, del proceso de fabricación de las escamas de adorno, que ha de ajustarse sobre la marcha a la orientación de estilos continuamente variable. Esta separación de ambos procesos de fabricación constituye una simplificación sustancial de la fabricación total y asegura además una gran movilidad y adaptabilidad en la realización estética de las pulseras.

5
10
15
Ciertamente es aún muy complicado el procedimiento empleado hasta ahora para la fijación de las escamas de adorno. A saber consiste en que en cada eslabón individual de la pulsera hay que doblar sobre la cara inferior del forro de vaina, después de colocar las escamas de adorno, las orejetas prolongadas de éstas, un método de montaje que todavía encarece mucho estas pulseras provistas de escamas de adorno.

20
25
30
Se ha encontrado ahora, que en pulseras de reloj, en las que los eslabones de vaina están unidos entre sí mediante eslabones de unión y están formados por una cubierta, dos paredes laterales y una parte de fondo y presentan dos caras frontales abiertas en los lados marginales de la pulsera, estando colocadas escamas de adorno sobre los eslabones de vaina en la cara vista de la pulsera, escamas que están fijadas sobre los eslabones de vaina por doblado de partes que sobresalgan de los eslabones de vaina, se pueden montar las escamas de adorno sobre los eslabones de vaina por el hecho de que las escamas de adorno, que se componen cada una de una pared de cubierta, dos paredes laterales y dos paredes frontales se colocan sobre los eslabones de vaina cuyos extremos de cubierta están realizados prolongados, siendo fijadas las es-

339301



camas de adorno en ambos lados marginales de la pulsera rebordeados con sus extremos de pared de cubierta que sobresalen de los eslabones de vaina, alrededor de los extremos de cubierta de los eslabones de vaina.

5 En particular se puede proceder para ello de manera que o bien el cuerpo de la pulsera sea conducido de manera continua mediante al menos dos cilindros que estén enfrentados entre sí con una separación igual a la anchura de la pulsera, y estén dispuestos giratoriamente con su eje perpendicular al plano de la pulsera y presenten en su periferia un perfil, mediante el cual los extremos de la pared de cubierta de las escamas de adorno sean rebordeados alrededor de los extremos de cubierta prolongados de los eslabones de vaina, o bien el cuerpo de pulsera sea conducido por pasos a través de por lo menos dos mordazas de prensado; que ejecutan siempre en cada posición de reposo del cuerpo de pulsera un movimiento de trabajo dirigido en sentido de acercarlas y rebordean con ello en ambas caras marginales de la pulsera los extremos sobresalientes de la pared de cubierta de las escamas de adorno alrededor de los extremos de cubierta de los eslabones de vaina.

10

15

20

El procedimiento según el invento tiene la gran ventaja de que en un solo proceso de trabajo pueden ser fijadas muchísimas escamas de adorno sobre los forros de vaina. Con ello se ofrece la posibilidad de trabajar en una fracción del tiempo necesitado según el procedimiento antiguo.

25

Además del procedimiento citado pertenecen al objeto del invento pulseras de reloj, compuestas de eslabones de vaina, que están unidos entre sí mediante eslabones de unión y sobre los que están fijados escamas de adorno según el procedimiento arriba citado, y que están caracterizadas

30

339301



5 porque las escamas de adorno están rebordeadas con los dos extremos de su pared de cubierta alrededor de los extremos de cubierta prolongados de los eslabones de vaina y se extienden hacia abajo y recubren con ello las caras frontales abiertas de los eslabones de vaina.

10 Además pertenecen al objeto del invento las pulseras de reloj del tipo antes citado, que están caracterizadas porque los extremos dirigidos hacia abajo y rebordeados de la pared de cubierta de las escamas de adorno sirven de tope para los eslabones de unión, contra su caída lateral fuera de los eslabones de vaina, así como las pulseras de reloj del tipo precipitado, que están caracterizadas porque las escamas de adorno están dobladas hacia abajo con ambos extremos de su pared de cubierta prolongadas, dirigidos con inclinación uno respecto al otro, y cogen con ello por detrás a los extremos de cubierta prolongados de los eslabones de vaina, estando dimensionados tan cortos los dos extremos de la pared de cubierta de la escama de adorno, que los eslabones de unión pueden ser introducidos y sacados lateralmente a través de las caras frontales abiertas de los eslabones de vaina.

15 El procedimiento según el invento y sus productos se ilustran mediante los dibujos adjuntos.

25 La figura 1 representa una escama de adorno consistente en la pared de cubierta (1), las paredes laterales (2) y las paredes frontales (3); además representa en el ejemplo de algunos eslabones de cadena dos forros (4) de vaina con extremos de cubierta (5) realizados prolongados, así como dos escamas de adorno (6) montadas según el invento y fijadas por rebordeado.

30 Las figuras 2 y 3 representan la sección transversal



a través de un eslabón de la pulsera después de montada la escama de adorno antes y después del rebordeado, respectivamente.

5 En estas formas de realización del invento según las figuras 1, 2 y 3 se extienden las paredes frontales de las escamas de adorno hacia abajo por encima de una parte grande del dorso del estribo en U. En este caso no sólo tienen la misión de cerrar las juntas de la pulsera sino simultáneamente de asegurar los estribos en U contra
10 una caída lateral.

Esta defensa contra la caída lateral se puede lograr dentro del marco del invento también de otra forma, como muestra la figura 4. A Saber, en este caso el estribo en U (7) queda enclavado mediante muescas con los muelles laminares (8), lo que imposibilita una caída hacia fuera. En esta forma de reivindicación naturalmente no se deben extender las paredes frontales (9) de las escamas de adorno demasiado lejos hacia abajo encima de los dorsos de los estribos en U, puesto que de otra manera no podrían ser introducidos y secados libremente los estribos en U en el caso
15 de cambios de longitud y en el montaje de la pulsera.
20

En la figura 4 por lo tanto, la pared frontal (9), muy corta, meramente está doblada hacia atrás con inclinación y coge con ello por detrás al extremo de cubierta
25 realizado prolongado del forro de vaina, con lo que ya se logra una defensa contra un levantamiento automático de la escama de adorno. Naturalmente también puede tener lugar un rebordeado algo más acusado en esta forma de realización.

Las figuras 5 y 7 muestran el rebordeado de la pulsera (11) con la ayuda de los cilindrados (10) perfilado-
30

339301



res, mientras que la figura 6 ilustra el rebordeado mediante mordazas de prensado (12).

La presente solicitud que corresponde a la presentada en la República Federal Alemana el 30 de Junio de 1966 bajo el número R-43590 III/ 44a², se acoge a los beneficios del artículo 51 del Vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

10

N O T A

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Patente de Invención por VEINTE años, son los siguientes:

15 1.- Un procedimiento para el montaje de escamas de adorno sobre eslabones de vaina de pulseras de reloj, en las que los eslabones de vaina está unidos entre sí mediante eslabones de unión y están formados de una cubierta, dos paredes laterales y una parte de fondo, así como están dotados en las caras marginales de la pulsera de caras frontales abiertas, estando colocadas escamas de adorno sobre los eslabones de vaina en la cara vista de la pulsera, escamas que están fijadas sobre los eslabones de vaina por doblado de partes que sobresalen de los eslabones de vaina, caracterizado porque las escamas de adorno se colocan sobre los eslabones de vaina cuyos extremos de cubierta están realizados prolongados, siendo fijadas las escamas de adorno en ambos

20

25

339301



lados marginales de la pulsera con rebordeado de los extremos de su pared de cubierta que sobresalen de los eslabones de vaina alrededor de los extremos de cubierta de los eslabones de vaina.

5 2.- Un procedimiento según la reivindicación 1, caracterizado porque el cuerpo de pulsera es guiado continuamente mediante por lo menos dos cilindros, que se hallan enfrentados con una separación igual a la anchura de la pulsera que están dispuestos giratoriamente, con su eje perpendicular al plano de la pulsera y presentan en su periferia un perfil, mediante el cual son rebordeados los extremos de la pared de cubierta de las escamas de adorno alrededor de los extremos prolongados de cubierta de los eslabones de vaina.

10 3.- Un procedimiento según la reivindicación 1, caracterizado porque el cuerpo de la pulsera es conducido por pasos a través de por lo menos dos mordazas de prensado que ejecutan siempre en el estado de reposo del cuerpo de la pulsera, un movimiento de trabajo dirigido en sentido de aproximarse y con ello rebordean en ambas caras marginales de la pulsera, los extremos sobresalientes de la pared de cubierta de las escamas de adorno alrededor de los extremos de cubierta de los eslabones de vaina.

15 4.- Un procedimiento para el montaje de escamas de adorno sobre eslabones de vaina de pulseras de reloj.

25 Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan, y para los fines que se han especificado.

339301

16 FEB



Esta Memoria consta de ocho hojas escritas a
máquina por una sola cara,

Madrid,

16 FEB. 1888

Alberto de Eizaburu

359301

ESCALA VARIABLE

Alberto
1939

Fig:3

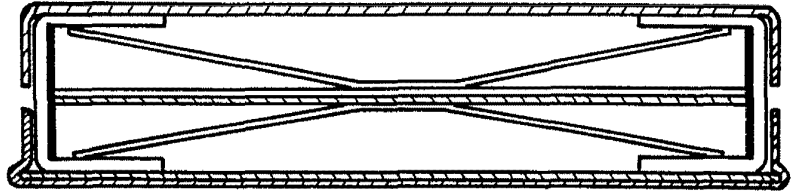


Fig:2

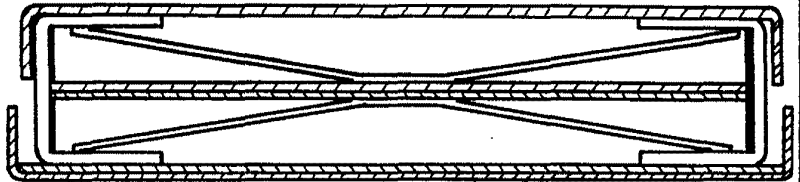
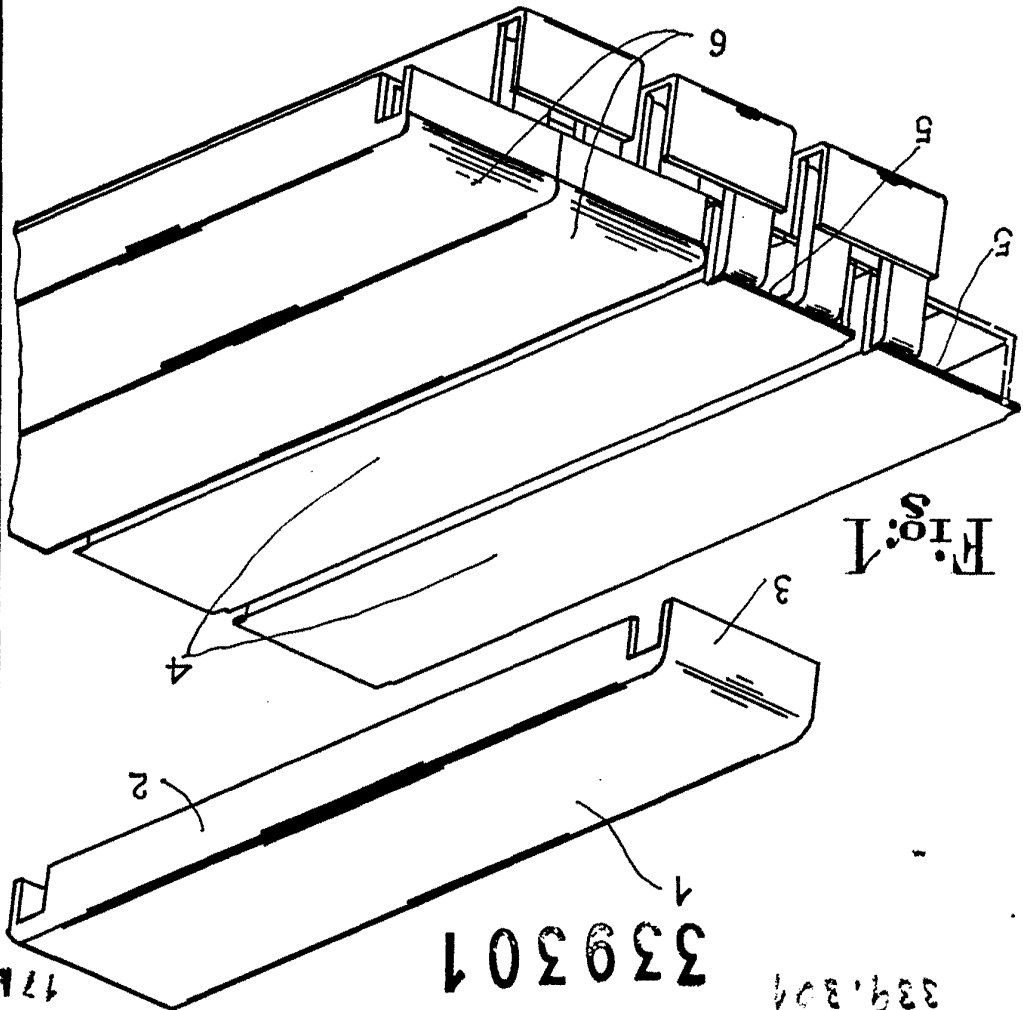


Fig:1



339301

339.301

HOJA 4-2

MODELO DE DISEÑO INDUSTRIAL N.º



FSCALA VARIABLE

Fig. 7

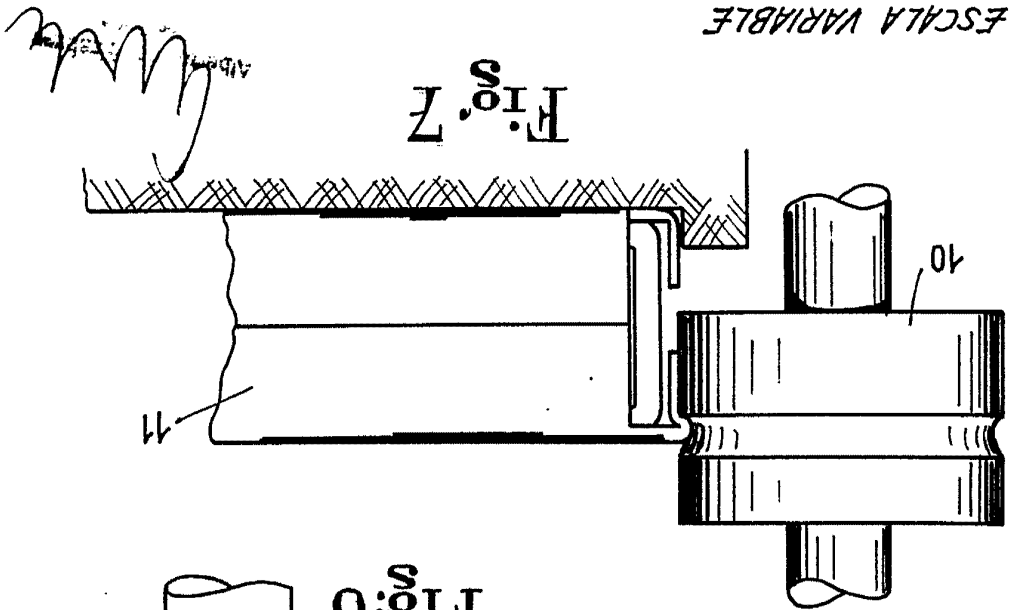


Fig. 6

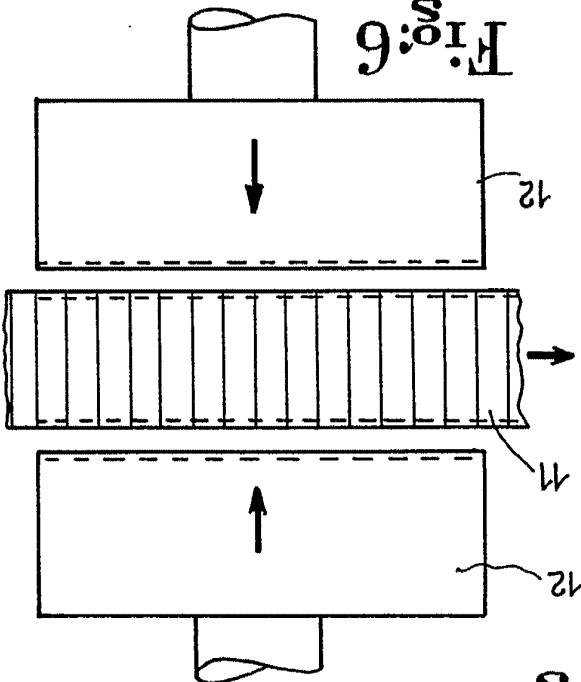


Fig. 5

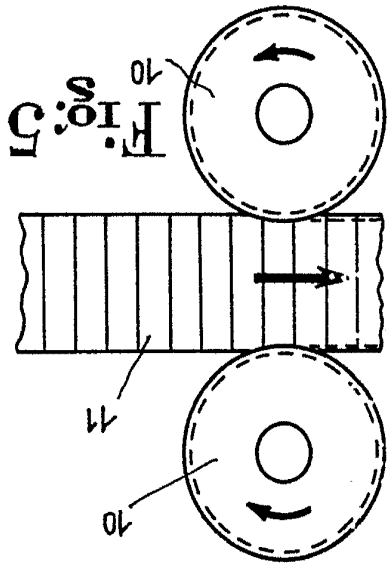


Fig. 4

339301

